

OPĆI KATALOG



**FASSA
BORTOLO**
KVALITETA ZA GRADITELJSTVO

KATALOG - KAZALO

TVRŤKA	Tradicija poduzeća Fassa	1
	Teritorijalna organizacija	2
	Vodenje logistike	4
	Vodič/Savjetnik	6
PODRUČJA PRIMJENE / PROIZVODI	Gradnja	8
	Žbukanje	22
	Završni radovi	48
	Dekoracija	68
	Popločivanje i polaganje obloga	108
	Toplinska izolacija	140
	Hidroizolacija	156
	Sanacija vlažnih zidova	160
	Rekonstrukcija	170
	Dopunski Proizvodi	182
SISTEMI	Tradicionalni proizvodi	186
	Fassa Service	187
	Uvod	188
	Žbuka + boja za vanjsku upotrebu	189
	Bio- Arhitektura	190
	Sanacija	192
	Obnavljanje betona	194
	Obnavljanje zidova	195
	Podloge	196
	Plasť	198
Abecedno kazalo proizvoda	200	

KATALOG - KAZALO

TVRTKA	Tradicija poduzeća Fassa	1
	Teritorijalna organizacija	2
	Vodenje logistike	4
	Vodič/Savjetnik	6
PODRUČJA PRIMJENE / PROIZVODI	Gradnja	8
	Žbukanje	22
	Završni radovi	48
	Dekoracija	68
	Popločivanje i polaganje obloga	108
	Toplinska izolacija	140
	Hidroizolacija	156
	Sanacija vlažnih zidova	160
	Rekonstrukcija	170
	Dopunski Proizvodi	182
	Tradicionalni proizvodi	186
	Fassa Service	187
SISTEMI	Uvod	188
	Žbuka + boja za vanjsku upotrebu	189
	Bio- Arhitektura	190
	Sanacija	192
	Obnavljanje betona	194
	Obnavljanje zidova	195
Podloge	196	
Plasht	198	
	Abecedno kazalo proizvoda	200

Fassa poštuje okoliš



Paolo Fassa – Predsjednik

Tradicija Fassa

Moć vodeće marke

Trinaest tvornica, šest prodajnih podružnica, više od 800 zaposlenih i više od 350 prodajnih zastupnika. To su brojke poduzeća Fassa Bortolo, tvrtka koja se kroz povijest obnavljala iz generacije u generaciju i rasla u korak sa tržištem koje je u stalnom razvoju i dostigavši najviše standarde u kvaliteti.

Danas je Fassa važan oslonac za djelatnike u graditeljstvu- projektante, preprodavače i korisnike- sa cijelom linijom proizvoda koja kreće od malti za zidanje do gotovih žbuka, od boja do obloga u boji, od podložnih betona do proizvoda za polaganje podova i obloga, pa sve do rješenja za sanaciju, obnavljanje betona i toplinsku izolaciju.

Uz to ima liniju bio-ekoloških proizvoda sa certifikatom za gradnju i rekonstrukciju u skladu sa zahtjevima najmodernije bioarhitekture.

Svaki je proizvod rezultat stalnih ulaganja u istraživanja i razvoj, detaljnih i strogih testiranja kako u laboratorijima najmodernijeg Centra za Istraživanja, tako i pri praktičnoj primjeni koja garantira najbolje rješenje za one koji rade svakodnevno na gradilištu. I to nije sve, jer kvaliteta Fassa ide puno dalje od samih proizvoda. Postoji još jedna važna, dodatna vrijednost: uslužnost, šta znači stručnost, profesionalnost i hitra usluga.

To znači biti stalno uz kupca kako bi mu se pomoglo u izboru ispravnih rješenja i u slučajevima konkretnih potreba. Fassa stavlja na raspolaganje FASSA SERVICE u kojem je uključeno cjelokupno iskustvo Fasse - direktna dostava na gradilište pogona, strojeva, rezervnih dijelova i opreme - i USLUŽNU SLUŽBU FASSA, tehničko savjetovanje za bolju primjenu proizvoda i hitru uslugu pri zahvatima na uređajima i opremi.

Kvaliteta, tehnologija, usluga. Ali i to jos nije sve, jer je vrijednost poduzeća Fassa i kultura. To znači poredba, otvaranje, inovacija. U taj okvir spadaju, naprimjer, razne inicijative namijenjene projektantima (kao Međunarodna Nagrada Održive Arhitekture), suradnja sa akademskim i znanstvenim svijetom kako bi se prepoznalo inovativna rješenja u graditeljstvu, ali i direktan trud na području obnove i sanacije povijesnih djela. To je djelovanje koje obuhvaća 360 stupnjeva, koje je vidljivo u konkretnim zahvatima na svim područjima i time daje važan doprinos razvoju graditeljstva.





Spresiano – Sede (Treviso)



Spresiano (Treviso)



Artena (Roma) - 1988



Mazzano (Brescia) - 1992



Ravenna - 2000



Moncalvo (Asti) - 2001



Bagnasco (Cuneo) - 2002

Teritorijalna Organizacija

Bliže onima koji rade

Kapilarna prisutnost na teritoriju predstavlja pravu moć poduzeća Fassa Bortolo: dvanaest tvornica u Italiji, je dokaz stalnog razvoja usmjerenog na nacionalni teritorij, i jedna u Portugalu, u Batalhi blizu Fatime, prvi značajan korak u procesu internacionalizacije koji će Tvrtku učiniti značajnom i na europskom tržištu; osim toga, ima tri prodajne podružnice u Italiji i tri u Švicarskoj, u Mezzovicu, u Languartu i u Crissieru. Takva rasprostranjenost omogućava da smo stalno uz kupca i da jamčimo odličnu opskrbu i hitru uslugu. Prva tvornica Fasse smještena je u Spresianu (gdje se nalaze i Uprava tvrtke i moderan Centar za Istraživanja i proizvodnju boja), i tu je srce cijeloga sistema Fassa i važno uporište za cijelu sjeveroistočnu Italiju.

Moderna konstrukcija opremljena sa tehnološki naprednim i visoko automatiziranim pogonima, sa dnevnim proizvodnim kapacitetom od preko 2.000 tona. Za bolju uslugu u Trentino Alto Adige je aktivno skladište u Bolzanu. Regija Lombardija se opskrbljuje iz tvornice u Sala al Barro (Lecco) i u Mazzanu (Brescia). Osim toga u Lombardiji se nalazi i proizvodni pogon u Montichiari (Brescia), koji se bavi proizvodnjom vapna u komadima, hidratiziranog vapna i ventiliranog živog vapno.

U regiji Piemonte Fassa Bortolo ima tri proizvodnih pogona: u Moncalvo d'Asti za proizvode na bazi gipsa, jedinstveni objekt te vrste s kompletnim

proizvodnim ciklusom, od podzemnog kopa do pečenja i rafiniranja u rotirajućim pećima; tvornica u Moncuco Torinese (Asti), također specijalizirana u proizvodima na bazi gipsa; tvornica u Bagnasco, u provinciji Cuneo, koja opskrbljuje Piemonte, Valle d'Aosta e dio Ligurije cijelom linijom proizvoda, . Istočna Ligurija e Toscana se opskrbljuju iz pogona u Molazzani, u pokrajini Lucca, potpomognutog modernim skladištem u Altopascio koji se nalazi uzduž autoceste Firenze-Pisa-Livorno. Još jedan važan proizvodni pogon je u centru Italije, u Ravenni, koji se razlikuje od ostalih po svom posebnom geografskim položaju: luka na Jadranu koja omogućava velike razvojne perspektive i čini ovu tvornicu značajnom u osvajanju novih tržišta i budućem širenju tvrtke. U regiji Emilia djeluje i prodajna podružnica u gradu Sassuolo (Modena).

I na kraju, postoje tri proizvodna pogona koji opskrbljuju regije srednje i južne Italije: u gradu Artena (Rim), tvornica sagrađena krajem osamdesetih godina koja se razvijala uporedo sa rastom poduzeća na nacionalnoj razini, u gradu Popoli (Pescara), tvornica opremljena sa najnovijom tehnologijom i u Bitonto (Bari) sa strateškom položajem za opskrbu regija Puglia, Basilicata, Campania i Calabria. Razvijen proizvodni sistem koji omogućuje neposredan i osoban odnos sa djelatnicima u graditeljstvu na cijelom poluotoku.



Bitonto (Bari) - 2008



Moncuco T.se (Asti) - 2006



Montichiari (Brescia) - 2006



Sala al Barro (Lecco) - 2005



Batalha (Portogallo) - 2004



Molazzana (Lucca) - 2002



Popoli (Pescara) - 2003



Vođenje Logistike

Najmoderniji sistem upravljanja dostavom

Inovativno rješenje, koje koordinira cijeli sistem dobave i prijevoza proizvoda i jamči hitre dostave na cijelom teritoriju.

Sa bilo kojeg mjesta, u bilo kojem trenutku, dovoljan je jedan telefonski poziv na zeleni broj 800-333435 i Servis Logistike stoji na raspolaganju za bilo kakvu dostavu. Nakon Vašeg poziva, službenik iz operativne centrale zabilježi Vašu narudžbu i prenese je odmah, na elektronski način, u proizvodni pogon ili u skladište koje je najbliže kupcu. Tu odmah započinje postupak za dostavu traženog materijala na gradilište. Kupci Fassinih proizvoda mogu računati na razvijenu mrežu koja pokriva cijelo područje.

Sistem koji je inovativan, praktičan i učinkovit i jamči najveću preciznost i brzinu dostave, a da pri tome nije potrebno odreći se pomoći odgovornog prodajnog zastupnika, koji je obaviješten o narudžbi i stoji na raspolaganju kupcu za bilo kakvo savjetovanje i u slučaju potrebe.

Tvornice

- | | |
|-----------------------|----------------------------|
| ① Spresiano (Treviso) | ⑦ Molazzana (Luc) |
| ② Artena (Rim) | ⑧ Popoli (Pescara) |
| ③ Mazzano (Brescia) | ⑨ Sala al Barro (Lecco) |
| ④ Ravenna | ⑩ Montichiari (Brescia) |
| ⑤ Moncalvo (Asti) | ⑪ Moncucco Torinese (Asti) |
| ⑥ Bagnasco (Cuneo) | ⑫ Batalha |
| | ⑬ Bitonto (Bari) |

Prodajne Podružnice

- | | |
|----------------------|-------------|
| 1 Bolzano | 4 Mezzovico |
| 2 Altopascio (Lucca) | 5 Landquart |
| 3 Sassuolo (Modena) | 6 Crissier |



Bolzano



Altopascio (Lucca)



Sassuolo (Modena)



Mezzovico (Lugano)

Vodič/Savjetnik

Sva rješenja Fassa za stručnjake u graditeljstvu

Katalog predstavlja cijelu liniju proizvoda koji su prikazani pomoću schema i grafičkog prikaza "Kuće Fassa" sa osnovnim zahvatima.

Jedinstven instrument, koji na kompletan i inovativan način pruža djelatnicima u tom području - projektantima, preprodavačima i korisnicima - sve informacije o najboljim i najnaprednijim rješenjima za graditeljstvo; osim toga nudi i dragocjene praktične savjete za optimiziranje upotrebe.

Puno više od običnog kataloga: pravi i praktični vodič, koji se može koristiti bilo pri biranju najboljeg proizvoda za svaki zahvat u graditeljstvu, bilo u raznim fazama izvedbe.



Tipovi Zahvata

U općem Katalogu predstavljeno je devet područja:

- Gradnja
- Žbukanje
- Završni radovi
- Dekoracija
- Popločenje i polaganje obloga
- Toplinska izolacija
- Hidroizolacija
- Sanacija vlažnih zidova
- Rekonstrukcija i preuređenje

PODLOGA	VRIJETA PROJEKTA	UPOTREBA UNUTARNA	VANJSKA	GRADNJA		PROIZVOD	BILJEŠKE
				NOVA	POSTOJEĆA		
POBLOČNA ŽBUKA VAPNO	FINA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X	X	MALTA FINA	
	MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	RB 051	
	STUK MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	SUPER STUCCO	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	IG 21	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO	X	X	X	X	IP 10	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	IB 06	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO	X	X	X	X	IB 15	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO	X	X	X	X	IM 560	Ekstra Bijela
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO	X	X	X	X	IF 18	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO	X	X	X	X	ZM 136	
POBLOČNA ŽBUKA VAPNO-CEMENT	FINA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X	X	ZL 25	
	MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	SCAGLIOLA	
	STUK MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	MALTA FINA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	RB 051	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNOCEMENT	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
POBLOČNA ŽBUKA EPS	FINA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X	X	IG 21	
	MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	IP 10	
	STUK MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	IB 06	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	IB 15	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	IM 560	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	IF 18	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	ZM 136	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	ZL 25	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	SCAGLIOLA	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE EPS	X	X	X	X	SCAGLIOLA PRONTA	
BETON	GLATKA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X	X	MALTA FINA	
	MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	RB 051	
	STUK MASA ZA UNUTARNJAVANJE	X	X	X	X	SUPER STUCCO	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	IG 21	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	IP 10	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	IB 06	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	IB 15	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	IM 560	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	IF 18	
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE BETON	X	X	X	X	ZM 136	

Prve stranice svakog područja nude prikaz "Kuće Fassa" sa odgovarajućim načinima uporabe i rječnikom za razumijevanje tehničkih izraza koji se najviše koriste u svakom specifičnom kontekstu. Praktična tablica pomaže pri izboru proizvoda glede podloga, okoliša i vrste gradnje, u/na kojima se vrši zahvat tj. nanošenje proizvoda.

Tehničke kartice proizvoda

Detaljno i opširno predstavljaju vrstu zahvata, način upotrebe i sljedeće informacije:

- 1 opis proizvoda
- 2 praktični vodič za pripremu podloge, način upotrebe i upozorenja koje je potrebno poštivati kako bi se postigli optimalni rezultati;
- 3 kompletnu tablicu sa tehničkim osobinama proizvoda ;
- 4 sažetak - legenda koja navodi način zahvata i opreme;
- 5 praktični savjeti za postizanje optimalnosti upotrebe, sa eventualnim upućivanjem na tehničke kartice drugih kompatibilnih proizvoda.

Sve tehničke kartice je moguće pogledati i u odjeljku "Proizvodi" na internet stranici www.fassabortolo.com

ŽBUKANJE
PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT
Podloge: OPEKA-TERMOPEKA, CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN - BETON

KB 13

Podložna bio-žbuka na osnovi vapna, za vanjske i unutrašnje površine, sa mirnomirnim efektom.



PRIPREMA PODLOGE
Židana površina mora biti očišćena od prašine, prijašnjih i soli od ljuštenja. Ostaci ulja, masnoća, špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 13. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fugne između cigli moraju biti dobro ispužene, eventualno tušne rupe ili pukotine u zidnoj površini moraju biti ispužene, potporni okvir moraju biti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo

OBRADA
KB 13 se obrađuje ručno ili strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju debljine 20 mm špricajući odozgo prema gore i ravna se letvom vodoravno od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrpa. Za ručno primjenu, dodati otprilike 7 litara vode na svaku vreću od 30 kg, te mješati ne duže od tri minute. Mort, nakon mješanja sa vodom, mora nanosenje u roku od 2 sata. Ovlašt (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanosenja ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Rustikalni izgled postiže se tako da za završni materijal upotrijebimo plastičnu letvu ili spužvastu gladiću.

UPOZORENJA
• Svijeli mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanosenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
• Nakon upotrebe moramo temeljito protračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući ne jamčimo odsutnost napuknuća.
• Za nanosenje na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) izbjegiti takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
• Nanosenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "ficka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrobnosti (zaštitni elementi, nanosenje u dva sloja i zaglađivanje površinske dijela, itd.).

KB 13 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praša	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	10 mm
Voda za mješavinu	< 1,5 mm
Izdašnost	23% cca.
Sakupljanje	13 kg/m ² cca. Sa debljinom od 10 mm
Gustoća stvrdnutog morta	zanemarivo
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1.450 kg/m ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	2.000 N/mm ² cca.
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	μ ≤ 8 (izmjerena vrijednost)
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	W0 (nije precizirana)
Sukladno normi UNI EN 998-1	λ = 0,3 W/m *K (vrijednost po tabeli)
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	GP-CSII-W0
	Br EDIL 2006_10

SAVJETI ZA NANOŠENJE
5
Za RESTAURIRANJE na opeci koristiti S 650 (str.164) potrebe KB 13.
Na BETONU I KAMENU koristiti S 650 (str.164) prije upotrebe KB 13.

4

3

1

2

Prezentirani podaci se odnose na laboratorijske probe; pri upotrebi na gradilištu, mogu biti promijenjeni ovisno o uvjetima nanosenja. Koristnik, u svakom slučaju, mora provesti prikaznost proizvoda za predviđenu upotrebu, prouzrokujući svoju odgovornost. Ista pravila iz neodgovarajuće upotrebe. Fassa S.p.A. si zadržava pravo bilo kakvih promjena bez prethodne obavijesti.

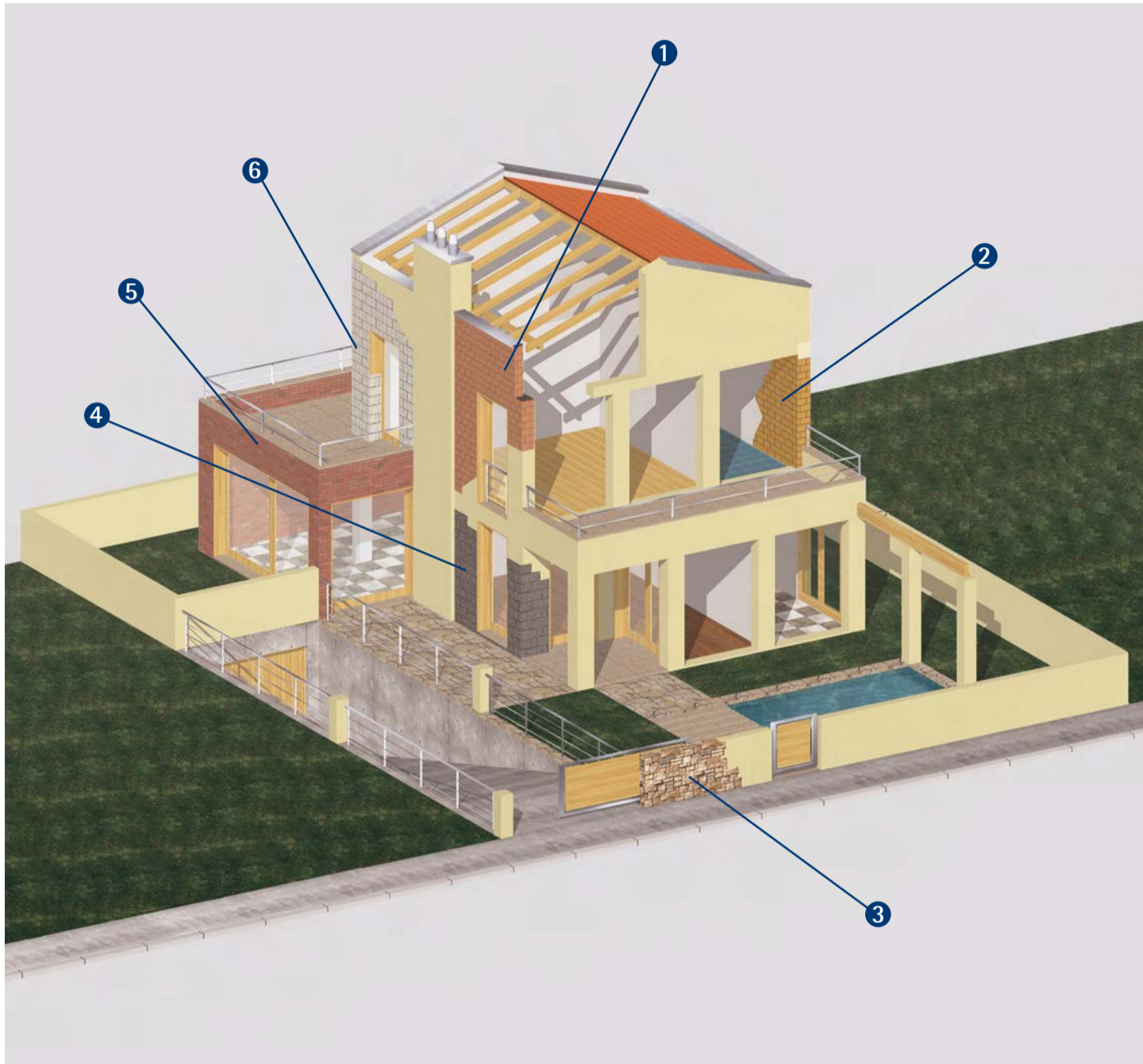


Integrirani Sistemi

Zadnja poglavlja u katalogu su namijenjena Sistemima i nudi različite kombinacije proizvoda za zahvate koji su predstavljeni u prvom dijelu. Ima devet schema koje prikazuju kompletan proces za specifične zahvate sa odgovarajućim opcijama, sa podacima o svim potrebnim proizvodima i sa upućivanjem na tehničku karticu za svakog od njih.

- Sistem Žbuka + boja za vanjsku upotrebu
- Sistem Bio- Arhitektura (2 sistema)
- Sistem Sanacija (2 sistema)
- Sistem Obnavljanje betona
- Sistem Obnavljanje zidova
- Sistem Podloge
- Sistem Plašt

GRADNJA



VRSTA PODLOGE:

- 1 TOPLOTNO-IZOLACIJSKA OPEKA
- 2 OPEKA
- 3 KAMEN
- 4 CEMENTNI BLOKOVI
- 5 FASADNA OPEKA
- 6 BLOKOVI OD EKSPANDIRANOG BETONA

RJEČNIK

Predgotovljeni mort

je industrijski dozirana mješavina sastavljena od hidrauličnih i zračnih veziva i inertnih materijala. Strogi kriteriji proizvodnje jamče kvalitetu i trajnost proizvoda, dok sistem distribucije te jednostavnost primjene (na gradilištu je dovoljno dodati vodu u mješavinu) ga čine ekonomski prihvatljivim.

Cement

Cement je hidraulično vezivo u obliku finog praha: vezivo je zato što ima sposobnost vezivanja inertnih krutih elementa; hidraulično je jer se stvrdne i veže se za inertne materije u reakciji i kombinaciji sa vodom. (do takve reakcije može lako doći i na zraku i pod vodom).

Hidratizirano Vapno

Hidratizirano vapno je zračno vezivo i dobiva se pečenjem prirodnog vapnenca (kalcijevog karbonata) u posebnim pećima gdje se pretvara u živo vapno (kalcijev oksid). Dodajući živom vapnu određenu količinu vode dobijemo hidratizirano vapno. Zahvaljujući sastojcima i jednostavnom postupku, hidratizirano vapno je jedno od najboljih prirodnih veziva.

Mehanička otpornost

To je osobina koju postižu žbuke nakon stvrdnjavanja, a prikazuje se specifičnom težinom koja je potrebna da bi došlo do pucanja; Taj podatak određen na osnovu njegove vrijednosti omogućava razvrstavanje mortova za zidanje u skladu sa STANDARDOM UNI EN 998-2 (M2,5-M5-M10-M15-M20) i njihove odgovarajuće primjene.

Otpornost na savijanje

To je karakterističan parametar svakog materijala i izražava najveću napetost koju materijal, izložen rastućem opterećenju savijanja, može podnijeti prije nego li pukne.

Opeka

Opeka je građevinski materijal koji se dobiva pečenjem smjese sastavljene od gline, raznih količina pijeska, željeznog oksida i kalcijevog karbonata. Opeka može biti ispunjena (cigle) ili rupičasta (poro-cigle, poroopeka, itd.).

Termoopeka

Proizvodi se dodajući osnovnoj mješavini za normalne opeke još neke sastojke (piljevinu, perlit, itd.) koji tijekom pečenja oslobađaju plinove, te to prouzrokuje pojavu pora; na taj način se dobiva olakšana opeka koja istovremeno ima karakteristike toplinskog izolatora.

Ekspandirani beton

Građevinski materijal koji se dobiva od mješavine pijeska, cementa i vapna. Postoji u raznim formatima (blokovima, poroopeka, itd.) i odlikuje se visokim stupnjem toplinske izolacije i otpornosti na vatru.

GRADNJA

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
OPEKA	MORT ZA ZIDANJE	X	X	X	X	MP 220	Razred M20	11
						MM 100	Razred M10	12
						MORT ZA ZIDANJE	Razred M5	13
						MM 30	Razred M5	14
						MS 20	Razred M2,5	15
						MB 49	Razred M5 - Bio	16
KAMEN	MORT ZA ZIDANJE	X	X	X	X	MP 220	Razred M20	11
						MM 100	Razred M10	12
						MORT ZA ZIDANJE	Razred M5	13
						MM 30	Razred M5	14
						MS 20	Razred M2,5	15
						MB 49	Razred M5 - Bio	16
TERMO OPEKA	MORT ZA ZIDANJE	X	X	X	X	MI 216	Razred M10 Topl. izolacija	20
						ML 203	Razred M5 Topl. izolacija	21
FASADNA OPEKA	MORT ZA ZIDANJE	X	X	X	X	MV 40	Razred M10 Fasada	18
						MB 60	Razred M10 - Bio Fasada	19
CEMENTNI BLOKOVI	MORT ZA ZIDANJE	X	X	X	X	MP 220	Razred M20	11
						MM 100	Razred M10	12
						MORT ZA ZIDANJE	Razred M5	13
						MM 30	Razred M5	14
						MS 20	Razred M2,5	15
EKSPANDI-RANI BETON	LJEPILO	X	X	X	X	A 81		17



GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: OPEKA - KAMEN - CEMENTNI BLOKOVI

MP 220

Cementni mort za zidanje. Mort gupe III po normativi SIA



SASTAV

MP 220 je gotovi suhi mort sastavljen od portland-cementa, klasiranog pijeska i specijalnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

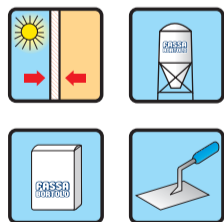
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu najviše 3 mjeseca.

KAKVOĆA

MP 220 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću MP 220 od 30kg dodati otprilike 5-6 litara čiste vode i pomiješati sa vodoravnom miješalicom; u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili sa mehaničkom miješalicom. MP 220 u rasutom stanju se miješa sa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

MP 220 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Voda za mješavinu	18% cca.
Izdašnost	Približno 16,9 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30 kg dobije mo približno 17,5 litara vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	1.850 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	7 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	20 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	20.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Razred	M20 prema UNI EN 998-2 (M1 prema M.O.. 20-11-87)
U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2	

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: OPEKA - KAMEN - CEMENTNI BLOKOVI

MM 100

Cementni mort za zidanje.



SASTAV

MP 100 je gotovi suhi mort sastavljen od portland-cementa, klasiranog pijeska i specijalnih dodataka za poboljšanje obradivosti i prijanjanja.

DOSTAVA

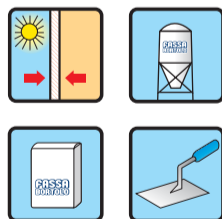
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseci.

KAKVOĆA

MP 100 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću MP 100 od 30kg dodati otprilike 5-6 litara čiste vode i pomiješati vodoravnom miješalicom; u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom. MP 100 u rasutom stanju se miješa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

MM 100 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Voda za mješavinu	18% cca.
Izdašnost	Približno 17,3 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30kg dobijemo približno 18 litara vlažnog morta)
Gustoća svrdnutog morta	1.850 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	9.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Razred	M20 prema UNI EN 998-2 M1 PREMA M.O/D.M. 20-11-87
U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2	

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: OPEKA – KAMEN – CEMENTNI BLOKOVI

MORT ZA ZIDANJE

Cementni mort za unutrašnje i vanjske zidove.



SASTAV

MORT ZA ZIDANJE je gotovi suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

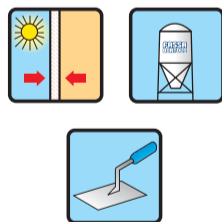
- Rasut u silosu.

SKLADIŠTENJE

Materijal se čuva najmanje 3 mjeseci.

KAKVOĆA

Mort za zidanje je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Mort za zidanje se miješa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

MORT ZA ZIDANJE mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ ca.
Granulacija	< 3 mm
Voda za mješavinu	18% ca.
Izdašnost	Približno 17 q suhog morta da bi dobili 1.000 lita vlažnog morta (sa 1 t dobijemo približno 600 lita vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	1.850 kg/m ³ ca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,5 N/mm ² ca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	5 N/mm ² ca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² ca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Razred	M5 prema UNI EN 998-2 M3 prema D.M. 20-11-87

U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: OPEKA - KAMEN - CEMENTNI BLOKOVI

MM 30

Cementni mort za zidanje i žbuku za unutrašnje i vanjske zidove; ručno nanošenje.



SASTAV

MM 30 je gotovi suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

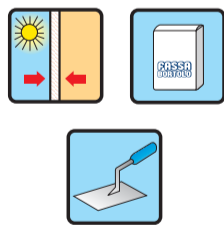
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

MM 30 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina koju želimo žbukati mora biti bez prašine i prljavštine. Moguće ostatke ulja, masnoća, voska, itd. moramo prethodno odstraniti. Betonske površine moraju biti suhe i prethodno obrađene matrijalom za vezivanje kao naprimjer naš SP 22 ili sa grubom žbukom na bazi pijeska i cementa, dodajući naš poseban aditiv AG 15, otporan na alkale.

OBRADA

Na svaku vreću MM 30 od 30kg dodati otprilike 5-5,5 litara čiste vode i pomiješati u miješalici za beton ili, u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Vrijeme miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Pripremljeni mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike, skokove, pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplata, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

MM 30 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Minimalna debljina	10 mm
Voda za mješavinu	18% cca.
Izdašnost kao žbuka	15 kg/m ² cca. sa debljinom 10 mm
Izdašnost	Približno 17 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30kg dobijemo približno 17,5 litara vlažnog morta)
Gustoća otvrdenog morta	1.850 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Razred	M5 prema UNI EN 998-2 M3 prema D.M. 20-11-87
U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2	

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: OPEKA – KAMEN – CEMENTNI BLOKOVI

MS 20

Cementni mort za zidanje i žbuku za unutrašnje i vanjske zidove; ručno nanošenje.



SASTAV

MS 20 je gotovi suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

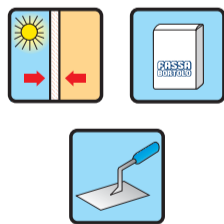
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseci.

KAKVOĆA

MS 20 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina koju želimo žbukati mora biti bez prašine i prljavštine. Moguće tragove ulja, masnoća, voska, itd. moramo prethodno odstraniti. Betonske površine moraju biti suhe i prethodno obrađene matrijalom za vezivanje kao naprimjer naš SP 22 ili sa grubom žbukom na bazi pijeska i cementa, dodajući naš poseban aditiv AG 15.

OBRADA

Na svaku vreću MS 20 od 30kg dodati otprilike 5-6 litara čiste vode i pomiješati u miješalici za beton ili, u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Vrijeme miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Pripremljeni mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike, skokove pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplata, obloge, itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

MS 20 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 1,5 mm
Minimalna debljina	10 mm
Voda za mješavinu	18-20% cca.
Izdašnost kao žbuka	15 kg/m ² cca. con spessore 10 mm
Izdašnost	Približno 16 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30kg dobijemo približno 19 litara vlažnog morta)
Gustoća otvrdnog morta	1.650 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	5.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Razred	M2,5 prema UNI EN 998-2 M4 prema D.M. 20-11-87
U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2	

Predstavljene podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: OPEKA - KAMEN

MB 49

Bijeli bio-mort za unutrašnje i vanjske zidove.



SISTEM BIO-ARCHITETTURA (STR.190)

SASTAV

MB 49 je gotovi suhi bijeli mort sastavljen od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseca.

KAKVOĆA

MB 49 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću MB 49 od 30kg dodati otprilike 5 litara čiste vode i pomiješati vodoravnom mješalicom; u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili sa mehaničkom mješalicom. Izmješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0 °C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Zbog prirode sirovine upotrebene za materijal (prirodni pijesak) nije moguće jamčiti ravnomjernu boju u raznim momentima dostave; zbog toga svjetujemo da naručite sav potrebni materijal za izvođenje radova iz iste proizvodne partije.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše.

MB 49 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Voda za mješavinu	19% cca.
Izdašnost	Približno 16,9 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30kg dobijemo približno 19 litara vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	4.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Razred	M5 prema UNI EN 998-2 M3 prema D.M. 20-11-87
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	n° EDIL.2006_10
U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2	

GRADNJA

LJEPILO-IZRAVNAVAJUĆA MASA

Podloga: BLOKOVI OD EKSPANDIRANOG BETONA

A 81

Ljepilo i bijela izravnavajuća masa za blokove od ekspandiranog betona.



SASTAV

A 81 je suho gotovo ljepilo sastavljeno od portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

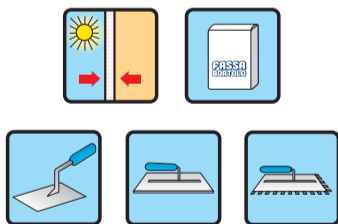
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

A 81 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti bez prašine i prljavštine. Moguće ostatke ulja, masnoća, voska, itd. moramo prethodno odstraniti.

OBRADA

Na svaku vreću A 81 od 25kg dodati otprilike 6 litara čiste vode i pomiješati sa mehaničkom miješalicom, dok ne dobijemo homogenu masu bez grudica.

Čekati 5 minuta prije nanošenja, ponovno pomiješati i nanijeti ljepilo na već postavljene blokove, kako na bazu tako i sa strane, regulirajući debljinu zupčastom lopaticom. Zatim brzo položiti blokove na sviježe ljepilo, zabilježivši položaj sa gumenim čekićem. Na kraju odstraniti višak ljepila koji curi iz spojeva blokova.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0 °C sviježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

A 81 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	polvere bianca
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ ca.
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	24% ca.
Izdašnost	- za izravnavanje: približno 1,4kg/m ² per 1mm debljine; - kao ljepilo: cca. 5-7 kg/m ² površine koju treba zaljepiti
Vrijeme sazrijevanja	Cca. 5 minuta.
Specifična težina vlažnog morta	1.750 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnutog ljepila	1.600 kg/m ³ ca.
ph	>12
Trajanje smjese a pri +20°C	4 ore ca.
Otpornost na savijanje nakon 28 gg	5 N/mm ² ca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² ca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² ca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	μ≤20 (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	λ = 0.67 W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno Normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W0

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: FASADNA OPEKA

MV 40

Mort za fasadne zidove na osnovi vapna i cementa.



FASADA

SASTAV

M 40 je gotovi suhi bijeli mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska, vodoodbojnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

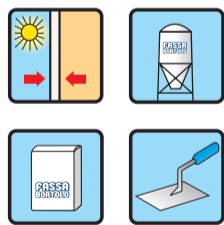
- Rasut u silosu
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

MV 40 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću MV 40 od 30 kg dodati otprilike 5-6 litara čiste vode i pomiješati u miješalici za beton ili, u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili sa mehaničkom miješalicom. MV 40 u rasutom stanju se miješa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje. Vrijeme miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

MV 40 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Specifična težina	1.400 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 1,5 mm
Minimalna debljina	10 mm
Voda za mješavinu	21% cca.
Izdašnost	Približno 16,5 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30kg dobijemo približno 18 litara vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$c \leq 0,30 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Razred	M10 prema UNI EN 998-2 M2 prema D.M. 20-11-87

U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: FASADNA OPEKA

MB 60

Bijeli bio-mort za fasadne zidove, za unutrašnje i vanjske prostore.



FASADA

SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190)

SASTAV

MB 60 je gotovi suhi bijeli mort sastavljen od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, klasiranog pijeska i vodoodbojnog materijala.

DOSTAVA

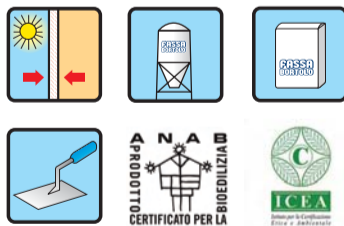
- Rasut u silosu
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

MB 60 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću MB 60 od 30 kg dodati otprilike 18-20% čiste vode (5-6 litara) i pomiješati u miješalici za beton ili, u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Vrijeme miješanja ne smije biti duže od 3 minute. MB 60 u rasutom stanju se miješa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Zbog prirode sirovine upotrebjene za materijal (prirodni pijesak) nije moguće jamčiti ravnomjernu boju u raznim momentima dostave; zbog toga svjetujemo da naručite sav potrebni materijal za izvođenje radova iz iste proizvodne partije.

MB 60 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1.400 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 1,5 mm
Minimalna debljina	10 mm
Voda za mješavinu	21% cca.
Izdašnost	Približno 16,5 q suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30 kg dobijemo približno 19 litara vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² ca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 15/35$ (vrijednost po tabeli)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$c \leq 0,30 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Razred	M10 prema UNI EN 998-2 M2 prema D.M. 20-11-87
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	n° EDIL.2006_10

U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: TERMOOPEKA

MI 216

Cementni mort za toplinsku izolaciju zidnih konstrukcija.



TOPLINSKA IZOLACIJA

SASTAV

MI 216 je gotovi suhi mort sastavljen od portland-cementa, laganog inertnog materijala, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

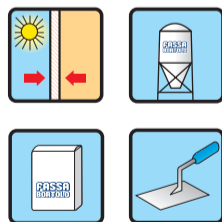
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

MI 216 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću MI 216 od 30 kg dodati otprilike 9 litara čiste vode i pomiješati u miješalici za beton; u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Vrijeme miješanja ne smije biti duže od 3 minute. MI 216 u rasutom stanju se miješa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje. Za pravilnu izvedbu zidanja savjetujemo pažljivo ispunjenje vodoravnih i okomitih fuga. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

MI 216 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	950 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 4 mm
Minimalna debljina	10 mm
Voda za mješavinu	31% cca.
Izdašnost	Približno 10 g suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 30kg dobijemo približno 30 litara vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	1.200 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	7.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu = 5/20$ (vrijednost po tabeli)
Koeficijent toplinske provodljivosti (UNI 7745)	$\lambda = 0,40$ W/m·°K (izmijerena vrijednost)
Razred	M10 prema UNI EN 998-2 M2 prema D.M. 20-11-87
U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2	

GRADNJA

MORT ZA ZIDANJE

Podloga: TERMOOPEKA

ML 203

Cementni mort za toplinsku izolaciju zidnih konstrukcija.



TOPLINSKA IZOLACIJA

SASTAV

ML 203 je gotovi suhi mort sastavljen od portland-cementa, laganog inertnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

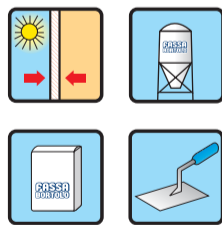
- Rasut u silosu.
- U Posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 20 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

ML 203 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Na svaku vreću ML 203 od 30 kg dodati otprilike 11 litara čiste vode i pomiješati u miješalici za beton; u slučaju manjih količina, pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Vrijeme miješanja ne smije biti duže od 3 minute. ML 203 u rasutom stanju se miješa protočnom miješalicom povezanom na slobodni silos (slobodan pad) ili upotrebom tlačnog silosa sa uređajem za odvoz materijala do miješalice na mjestu ugradnje. Za pravilnu izvedbu zidanja savjetujemo pažljivo ispunjenje vodoravnih i okomitih fuga. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

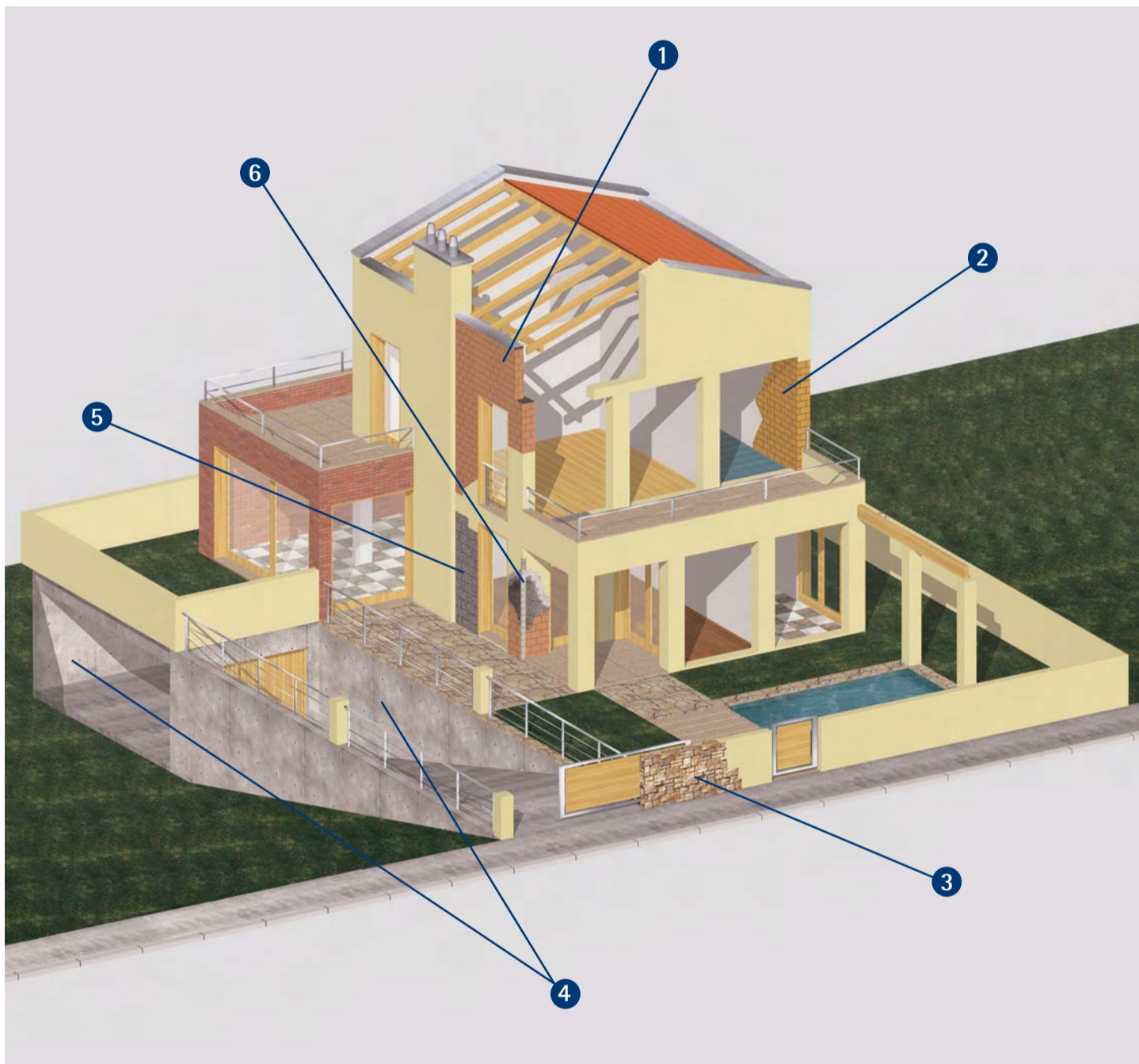
ML 203 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	550 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 4 mm
Minimalna debljina	10 mm
Voda za mješavinu	56 % cca.
Izdašnost	Približno 650 Kg suhog morta da bi dobili 1.000 litara vlažnog morta (od jedne vreće od 20kg dobijemo približno 31 litara vlažnog morta)
Gustoća stvrdnutog morta	750 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	3.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu \leq 5/20$ (vrijednost po tabeli)
Koeficijent toplinske provodljivosti (UNI 7745)	$\lambda = 0.23$ W/m·°K (izmjerena vrijednost)
Razred	M5 prema UNI EN 998-2 M3 prema D.M. 20-11-87

U SKLADU SA ODREDBAMA GLEDE OZNAKE CE KAO U DODATKU ZA- standard UNI EN 998-2

ŽBUKANJE



VRSTA PODLOGE:

- 1 TERMOOPEKA
- 2 OPEKA
- 3 KAMEN
- 4 BETON
- 5 CEMENTNI BLOKOVI
- 6 RUBNI ZAŠTITNI PROFILI I PROFILI

Cementni špric

To je mort sastavljen od veziva, pijeska i dodataka za bolje prianjanje. Obično se upotrebljava za pripremu podloga prije nanošenja podložne žbuke sa ciljem grubog izravnavanja površine, ispunjenja udubina i pukotina, kako bi se učinile hrapavima površine koje su pretjerano glatke i kao vezivni most za prianjanje između dva elementa (podloga-podložna žbuka).

Podložna žbuka

Radi se o mortu koji je sastavljen od raznih vrsta veziva (cement, vapno, gips, itd.), klasiranog pijeska različite granulacije, posebnih dodataka koji daju proizvodu određene karakteristike (npr. vodootpornost), posebnih inertnih materijala koji daju određene učinkovitosti (npr. perlit za veću otpornost na vatru). Izvršava dvije zadaće funkcionalne i estetske prirode, pošto stvara sloj otporan na ambijentalne uvijete koji prozokuju propadanje i u isto vrijeme predstavlja završnu površinu.

Poluhidrirani gips

Zračno vezivo koje dobijemo pečenjem prirodnog kalcijevog sulfata u posebnim pećima, na temperaturi od približno 160°C. Specifične karakteristike ovog gipsa su negorljivost, te sposobnost upijanja vlage i vraćanja vlage kada prostor postane suh.

Perlit

To je posebna vrsta vulkanskog kamena koji ima izvanrednu sposobnost, nakon pečenja u posebnim pećima, povećanja obujma do 20 puta od svog originalnog obujma, postizujući na taj način izvanrednu izolacijsku moć. Inače se koristi, kao inertni materijal, u izradi žbuka i na taj način im daje lakoću, otpornost na vatru, toplinsku izolaciju, itd.

Vodonepropusnost

Dobije se dodajući uobičajenim sastojcima morta jedan posebni dodatak koji znatno smanjuje upijanje vode u stvrđutoj masi, ali ne smeta paro propusnosti.

Faktor otpornosti na širenje pare

Karakteristika materijala izražena sa μ (nedimenzionalno), koji predstavlja omjer između debljine zraka koji pruža isti otpor pri prolazu pare i debljine predmetnog materijala.

Certifikat R.E.I.

Potvrđuje otpornost na vatru građevinskih elemenata, elemenata ili struktura i izražen je kraticom R.E.I., iza koje slijedi broj izražen u minutama. Uzeti su u obzir o sljedeći parametri: R- stabilnost; E - izdržljivost; I - toplinska izolacija; znači sa certifikatom R.E.I. se identificira građevinski element koji mora određeno vrijeme u dodiru sa vatrom održati stabilnost, izdržljivost i toplinsku izolaciju.

Certifikat Bio ANAB-ICEA

Organi za izdavanje certifikata ANAB (talijansko društvo za bioekološku arhitekturu) i ICEA (zavod za etičku i ambientalnu certifikaciju), su priznati i nezavisni nadležni organi u okviru graditeljstva, zdravog načina življenja i poštovanja prirode. Proizvodi su podložni kompletnoj kontroli koja se odnosi na njihov cijeli rok trajanja, pri čemu se povezuju sa raznim disciplinama kao što su fizika, graditeljstvo, toksikologija čovjeka i okoline, ekologija, biomedicinski procesi, radioaktivnost, itd.

ŽBUKANJE

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.	
		UNUTARNA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA				
CEMENTNI BLOKOVI	CEM. ŠPRIC	X	X	X	X	SP 22		26	
	PODLOŽNA ŽBUKA- VAPNO/CEMENT	X	X	X	X	KC 1		28	
		X	X	X	X	KS 9		29	
		X	X	X	X	K 27	Tradicionalna	30	
		X	X	X	X	KB 13	Bio	31	
		X	X	X	X	KD 2	Vlakna	32	
		X	X	X	X	KP 3	Certifikat REI	33	
		X	X	X	X	KR 100	Izrazite mehaničke otpornosti	34	
			X	X	X	KI 7	Vodonepropusna vlakna	36	
			X	X	X	KZ 35	Za podnožja	35	
	PODLOŽNA ŽBUKA- GIPS	X		X	X	ZF 12		39	
		X		X	X	ZB 23	Zagladiva	40	
		X		X	X	Z 150	Certifikat REI	41	
		X		X	X	Z 161		42	
		X		X	X	ZM 136		43	
	LJEPILO	X	X	X	X	AR 11	Za Rubne Zaštitne Profile I Vodilice	46	
	BETON	CEM. ŠPRIC	X	X	X	X	SP 22		26
		PODLOŽNA ŽBUKA- VAPNO/CEMENT	X	X	X	X	SP 22 - KC 1		26-28
			X	X	X	X	SP 22 - KS 9		26-29
			X	X	X	X	SP 22 - K 27	Tradicionalna	26-30
X			X	X	X	S 650 - KB 13	Bio	164-31	
X			X	X	X	SP 22 - KD 2	Vlakna	26-32	
X			X	X	X	SP 22 - KP 3	Certifikat REI	26-33	
X			X	X	X	SP 22 - KR 100	Izrazite mehaničke otpornosti	26-34	
			X	X	X	SP 22 - KI 7	Vodonepropusna vlakna	26-36	
			X	X	X	SP 22 - KZ 35	Za podnožja	26-35	
PODLOŽNA ŽBUKA- GIPS		X		X	X	AC 241 - ZF 12		38-39	
		X		X	X	AC 241 - ZB 23	Zagladiva	38-40	
		X		X	X	AC 241 - Z 150	Certifikat REI	38-41	
		X		X	X	AC 241 - Z 161		38-42	
		X		X	X	AC 241 - ZM 136		38-43	
LJEPILO		X	X	X	X	AR 11	Za Rubne Zaštitne Profile I Vodilice	46	
OPEKA		CEM. ŠPRIC	X	X	X	X	SP 22		26
		PODLOŽNA ŽBUKA- VAPNO/CEMENT	X	X	X	X	KV 28		27
			X	X	X	X	KC 1		28
			X	X	X	X	KS 9		29
	X		X	X	X	K 27	Tradicionalna	30	
	X		X	X	X	KB 13	Bio	31	
	X		X	X	X	KD 2	Vlakna	32	
	X		X	X	X	KP 3	Certifikat REI	33	
	X		X	X	X	KR 100	Izrazite mehaničke otpornosti	34	
			X	X	X	KI 7	Vodonepropusna vlakna	36	
		X	X	X	KZ 35	Za podnožja	35		
	PODLOŽNA ŽBUKA- GIPS	X		X	X	ZF 12		39	
		X		X	X	ZB 23	Zagladiva	40	
		X		X	X	Z 150	Certifikat REI	41	
		X		X	X	Z 161		42	
		X		X	X	ZM 136		43	
		X		X	X	SCAGLIOLA SCAGLIOLA PRONTA		44	
	LJEPILO	X	X	X	X	AR 11	Za Rubne Zaštitne Profile I Vodilice	46	

ŽBUKANJE

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	IVANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
KAMEN	CEM. ŠPRIC	X	X	X	X	SP 22		26
	PODLOŽNA ŽBUKA-VAPNO/CEMENT	X	X	X	X	KV 28		27
		X	X	X	X	SP 22 - KC 1		26-28
		X	X	X	X	SP 22 - KS 9		26-29
		X	X	X	X	SP 22 - K 27	Tradicionalna	26-30
		X	X	X	X	S 650 - KB 13	Bio	164-31
		X	X	X	X	SP 22 - KD 2	Vlakna	26-32
		X	X	X	X	SP 22 - KP 3	Certifikat REI	26-33
		X	X	X	X	SP 22 - KR 100	Izrazite mehaničke otpornosti	26-34
		X	X	X	X	SP 22 - KI 7	Vodonepropusna vlakna	26-36
		X	X	X	X	SP 22 - KZ 35	Za podnožja	26-35
	PODLOŽNA ŽBUKA-GIPS	X		X	X	ZF 12		39
		X		X	X	ZB 23	Zagladiva	40
		X		X	X	Z 150	Certifikat REI	41
		X		X	X	Z 161		42
		X		X	X	ZM 136		43
		X		X	X	SCAGLIOLA		44
	X		X	X	SCAGLIOLA PRONTA		45	
	LJEPILO	X	X	X	X	AR 11	za rubne zaštitne profile i vodilice	46
	TERMOOPEKA	CEM. ŠPRIC	X	X	X	X	SP 22	
PODLOŽNA ŽBUKA-VAPNO/CEM		X	X	X	X	KC 1		28
		X	X	X	X	KS 9		29
		X	X	X	X	K 27	Tradicionalna	30
		X	X	X	X	KB 13	Bio	31
		X	X	X	X	KD 2	Vlakna	32
		X	X	X	X	KP 3	Certifikat REI	33
		X	X	X	X	KR 100	Izrazite mehaničke otpornosti	34
		X	X	X	X	KI 7	Vodonepropusna vlakna	36
		X	X	X	X	KZ 35	Za podnožja	35
		PODLOŽNA ŽBUKA-GIPS	X		X	X	ZF 12	
X				X	X	ZB 23	Zagladiva	40
X				X	X	Z 150	Certifikat REI	41
X				X	X	Z 161		42
X				X	X	ZM 136		43
X				X	X	SCAGLIOLA		44
X			X	X	SCAGLIOLA PRONTA		45	
LJEPILO		X	X	X	X	AR 11	Za rubne zaštitne profile i vodilice	46

ŽBUKANJE

CEMENTNI ŠPRIC

podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON

SP 22

Cementna vezivna podloga za vanjske i unutrašnje betonske površine.



SASTAV

SP 22 je gotovi suhi mort sastavljen od portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

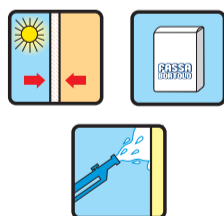
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

SP 22 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRAĐA

SP 22 se nanosi strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. SP 22 se nanosi u jednom sloju do debljine od 4-5mm. Izmiješani mort mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto do stvrdnjavanja dolazi zbog hidrauličkog svojstva cementa najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dijelovanju mraza.

SP 22 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 2 mm
Voda za mješavinu	24% cca.
Izdašnost	3-5 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² cca. (CSIV:>6N/mm ²)
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 32$ (izmijerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W1 $c \leq 0,40$ kg/m ² · min ^{0,5}
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,83$ W/m · °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1



ŽBUKANJE

CEMENTNI ŠPRIC

podloge: OPEKA-TERMOOPEKA

KV 28

Cementni grubi nabačaj za vanjske i unutrašnje površine.



SASTAV

KV 28 je gotovi suhi mort sastavljen od portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

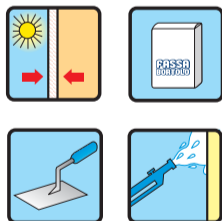
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KV 28 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Na jako prašnjavim površinama, nakon mehaničkog odstranjenja prašine, savjetujemo, za sigurnost, nanošenje podloge za vezivanje, kao što je naš proizvod A 15 razrijeđen sa vodom u omjeru 1:8.

OBRAĐA

KV 28 se nanosi strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Za ručnu primjenu, na svaku vreću KV 28 od 30 kg dodati otprilike 7,5 litara čiste vode i pomiješati ručno ili mehaničkom mješalicom. Vrijeme miješanja ne treba preći 3 minute. KV 28 nanosi se u jednom sloju do debljine od 4-5 mm. Mort nakon miješanja sa vodom mora biti upotrebljen u roku od 2 sata.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto do stvrdnjavanja dolazi zbog hidrauličkog svojstva cementa najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Potrebno je jako paziti na preporučenu količinu vode kako bi se izbjeglo smanjivanje mehaničke otpornosti.

KV 28 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Voda za mješavinu	25% cca.
Izdašnost	3-5 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	10 N/mm ² cca. (CSIV:>6N/mm ²)
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 32$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,83$ W/m ·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W0



Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON

KC 1

Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa za vanjske i unutrašnje površine.



SASTAV

KC 1 je gotovi suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

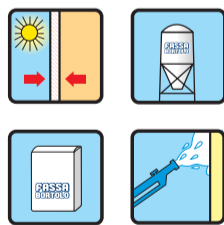
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KC 1 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na betonu i kamenu koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KC1.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22, ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KC 1 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KC 1 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) se izvodi u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja, ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih obloga, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastične ili drvene gladilice. Rustikalni izgled dobiva se tako da za završni materijal upotrijebimo plastičnu, drvenu ili spužvastu gladilicu.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5 °C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloga.
- Vanjska upotreba hrapavih završnih materijala ograničava pojavu mikro-raspuknuća.
- Boje, oplaste, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.)

KC 1 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
voda za mješavinu	23% cca.
Izdašnost	13,3 kg/m ² cca. sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.530 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	3.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,55$ W/m · °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-WO

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON

KS 9

Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa za vanjske i unutrašnje površine.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani sa mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KS 9 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KS 9 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja, ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih obloga, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastične ili drvene gladilice Rustikalni izgled postiže se tako da za završni rad upotrijebimo plastičnu, drvenu ili spužvastu gladilicu.

SASTAV

KS 9 je gotovi suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

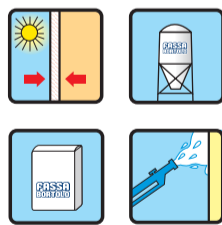
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KS 9 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na betonu i kamenu koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KS 9.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Upotreba hrapavih završnih materijala pri vanjskoj upotrebi ograničava pojavu mikro-raspuknuća.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.)

KS 9 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Voda za mješavinu	23% cca.
Izdašnost	13,3 kg/m ² cca. sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.530 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 12$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,55$ W/m · °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-WO

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON

K 27

Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa, za vanjske i unutrašnje površine, tradicionalnog tipa.



TRADICIONALNI TIP

SASTAV

K 27 je suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

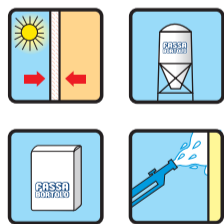
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

K 27 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na betonu i kamenu koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe K 27.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

K 27 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm K 27 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih oplata, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastične ili drvene gladilice. Rustikalni izgled postiže se tako da za završni rad upotrijebimo plastičnu, drvenu ili spužvastu gladilicu.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Upotreba hrapavih završnih materijala pri vanjskoj upotrebi ograničava pojavu mikro-raspuknuća.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.).

K 27 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 3 mm
Voda za mješavinu	20% cca.
Izdašnost	15 kg/m ² cca. Sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.600 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1.5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	3.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,64$ W/m °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-WO

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN - BETON

KB 13

Podložna bio-žbuka na osnovi vapna, za vanjske i unutrašnje površine, sa mramornim efektom.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190)

SASTAV

KB 13 je suhi mort sastavljen od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, mramorne prašine i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

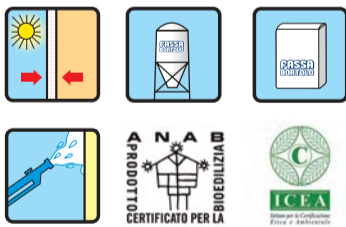
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

KB 13 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za RESTAURIRANJE na opeci koristiti S 650 (str.164) prije upotrebe KB 13.

Na BETONU i KAMENU koristiti S 650 (str.164) prije upotrebe KB 13.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KB 13 se obrađuje ručno ili strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KB 13 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Za ručnu primjenu, dodati otprilike 7 litara vode na svaku vreću od 30 kg, te miješati ne duže od tri minute. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Rustikalni izgled postiže se tako da za završni materijal upotrijebimo plastičnu, drvenu ili spužvastu gladilicu.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.).

KB 13 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Voda za mješavinu	23% cca.
Izdašnost	13 kg/m ² cca. Sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	zanemarivo
Gustoća stvrdnutog morta	1.450 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	3.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 8$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,49$ W/m °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-WO
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	Br EDIL.2006_10

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN - BETON

KD 2

Podložna vlaknasto ojačana žbuka na osnovi vapna i cementa, za vanjske i unutrašnje prostore.



VLAKNASTI

SASTAV

KD 2 je suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, Portland cementa, klasiranog pijeska, polimernih vlakna i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja..

DOSTAVA

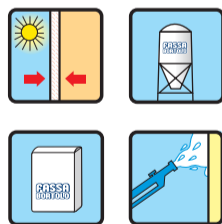
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg .

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KD 2 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU i KAMENU koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KD 2.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani sa mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KD 2 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KD 2 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja, ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih obloga, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastične ili drvene gladilice Rustikalni izgled postiže se tako da za završni rad upotrijebimo plastičnu, drvenu ili spužvatu gladilicu.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Upotreba hrapavih završnih materijala pri vanjskoj upotrebi ograničava pojavu mikro-raspuknuća.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.)

KD 2 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Izdašnost	13,3 kg/m ² cca. con spessore 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m
Gustoća otvrdenog morta	1.530 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.*
Modul elastičnosti nakon 28 dana	1.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu = 12$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,55$ W/m °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-WO

* Vrijednosti miješavine uzete za uzorak na izlazu iz žbukalice

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN - BETON

KP 3

Podložna žbuka na osnovi vapna, cementa i perlita, za vanjske i unutrašnje površine.



CERTIFIKAT REI

SASTAV

KP 3 je suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

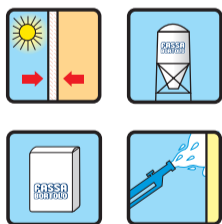
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KP 3 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU i KAMENU koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KP 3.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KP 3 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KP 3 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih oplata, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastične ili drvene gladilice. Rustikalni izgled postiže se tako da za završni rad upotrijebimo plastičnu, drvenu ili spužvastu gladilicu.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Upotreba hrapavih završnih materijala pri vanjskoj upotrebi ograničava pojavu mikro-raspuknuća.
- Boje, oplata, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.).

KP 3 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
voda za mješavinu	27% cca.
Izdašnost	12 kg/m ² cca. con spessore 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.200 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.200 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 12$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,34$ W/m °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-WO
Na raspolaganju certifikacija REI 60, REI 120 e REI 180, za posebne vrste konstrukcija	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN - BETON

KR 100

Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa za vanjske i unutrašnje površine sa izrazitom mehaničkom otpornošću.



PRIKLADAN KAO PODLOGA ZA POLAGANJE VANJSKIH OBLOGA

SASTAV

KR 100 je suhi mort sastavljen od hidratizirano vapna, portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

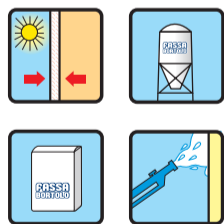
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KR 100 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU i KAMENU koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KR 100.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili sa cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KR 100 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Žbuka mora biti sabijena i zaglađena u roku od 1,5 do 4 sata ovisno o ambijentalnim uvjetima i podlozi, koristeći plastičnu ili drvenu gladilicu, kako bi se izbjegla prašina koja bi mogle naštetiti prijanjanju ljepila za polaganje keramičkih obloga. Brušenje i struganje je strogo zabranjeno.

UPOZORENJA

- Radi izrazite mehaničke otpornosti, nanošenje KR 100 na normalne ili slabe zidove može prouzročiti pojavu pukotina..
- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Boje, oplata, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "flek" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.)

KR 100 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
voda za mješavinu	23% cca.
Izdašnost	13,5 kg/m ² cca. Sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.600 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	8 N/mm ² cca. (CSIV:>6 N/mm ²)
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,61$ W/m ·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-WO

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

KZ 35

Podložna vodootporna žbuka na bazi vapna i cementa za podnožja, za vanjske i unutrašnje površine.



ZA PODNOŽJA

SISTEM ZA VANJSKE
POVRŠINE (STR. 189)

SASTAV

KZ 35 je suhi mort sastavljen od specijalnog cementa otpornog na sulfate, klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

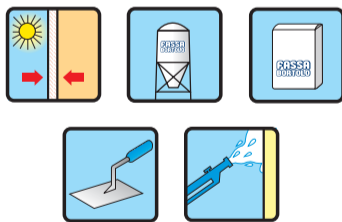
- Rasut u silosu
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KZ 35 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU i KAMENU koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KZ 35.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KZ 35 se obrađuje ručno ili strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBO-SOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 10-20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KZ 35 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Za ručnu primjenu, dodati otprilike 7 litara vode za svaku vreću od 30 kg, te miješati u miješalici za beton ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom, ne više od tri minute. Mort, nakon mješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) se izvodi u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih obloga, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastičnu ili drvenu gladilicu.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloga. Vanjska upotreba hrapavih završnih materijala ograničava pojavu mikro-pukotina.
- Boje, oplaste, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.

KZ 35 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Voda za mješavinu	23% cca.
Izdašnost	15 kg/m ² cca. sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	0,080 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.630 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	10 N/mm ² cca. (CSIV:>6 N/mm ²)
Tlačni otpor nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	9.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1745)	$W2_c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,64 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Tlačni otpor na savijanje nakon 25 ciklusa smrzavanja i odmrzavanja	10 N/mm ² cca.
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN - BETON

KI 7

Podložna vodootporna vlaknasto ojačana žbuka na osnovi vapna i cementa, za vanjske i unutrašnje površine.



**VLAKNASTI
VODONEPROPUSAN**

**SISTEM ZA VANJSKU UPOTREBU
(STR. 189)**

SASTAV

KI 7 je suhi vlaknasto ojačani mort sastavljen od portland-cementa, klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala, polimeričnih vlakana i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja. Izrazita vodootpornost, odlična otpornost na kapilarnu vlagu i smanjen fenomen povlačenja čine ga vrlo prikladnim za upotrebu na vanjskim površinama.

DOSTAVA

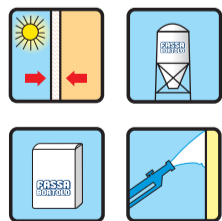
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KI 7 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa SP 22 ili sa cementnim špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

KI 7 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine 20 mm špricajući odozdo prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za debljine veće od 20 mm KI 7 se nanosi u više slojeva, sa razmakom nanošenja od barem jednog dana, vodeći računa da podloga treba biti hrapava. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Obrada (zaglađivanje, grebanje, itd.) izvodi se u roku od 1,5 do 4 sata nakon nanošenja ovisno o ambijentalnim uvjetima i o vrsti površine. Za nanošenje debljih oplata, savjetujemo za završne radove na žbuki upotrebu plastične ili drvene gladilice. U slučaju upotrebe "MALTA FINA" za završne radove, zaglađivanje je odgođeno zbog slabog upijanja vode od KI 7.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Vanjska upotreba hrapavih završnih materijala ograničava pojavu mikro-pukotina.
- Boje, oplata, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje pri jakom vjetru može prouzrokovati pojavu pukotina i "fleka" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitni elementi, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.)
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike, skokove, pri zagrijavanju prostora.

KI 7 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

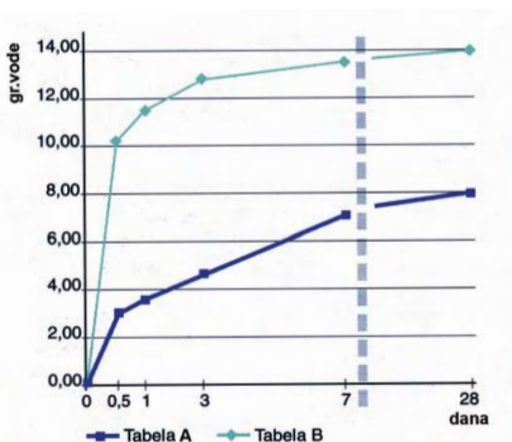


TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	10 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Voda za mješavinu	23% cca.
Izdašnost	12,8 kg/m ² cca. Sa debljinom od 10 mm
Sakupljanje	0,040 mm/m cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.530 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	3.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W1 $c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,55 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (nije precizirano)
Tlačni otpor na savijanje nakon 25 ciklusa smrzavanja i odmrzavanja	2 N/mm ² cca.
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1

TEST UPIJANJA VODE

TABELA A Količina vode koju upija KI 7 (g)		TABELA B Količina vode koju upija obična žbuka na bazi vapna i cementa (g)	
Vrijeme (dani)	promijena težine (%)	Vrijeme (dani)	promijena težine (%)
0	0,00	0	0,00
0.5	3,00	0.5	10,30
1	3,50	1	11,50
3	4,60	3	12,70
7	6,90	7	13,50
28	8,00	28	14,00



PREDNOSTI POSTIGNUTE SA VEĆOM ZAŠTITOM VODE

- Duže trajanje žbuke
- Suha zidna površina i bolja toplinska izolacija
- Stabilnost strukture i manja sklonost pojavi pukotina
- Manje kapilarno širenje vode



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU i KAMENU koristiti SP 22 (str.26) prije upotrebe KI 7.

ŽBUKANJE

POKRETAČ PRIANJANJA

AC 241

Vezivo na osnovi sintetičkih smola za gipsane i vapneno-gipsane žbuke na betonu.



SASTAV

AC 241 je proizvod na osnovi sintetičkih smola i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

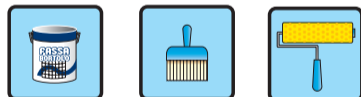
- Limenke od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, materijal ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AC 241 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIMJENA

AC 241 se upotrebljava za poboljšanje prijanjanja gipsanih i vapneno-gipsanih žbuka na betonske površine.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja, itd.. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

AC 241 treba razrijediti sa vodom u omjeru 2:1 i zatim nanijeti valjkom ili kistom. Žbuka se nanosi nakon što se proizvod osušio.

UPOZORENJA

- AC 241 se mora nanositi na suhe podloge s vlagom koja ne prelazi 2,5%
- AC 241 se nanosi pri temperaturi višoj od +5° C

AC 241 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrjeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1.500 kg/l cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Izdašnost	0,200 kg/m ² cca.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

Podloge: OPEKA-TERMOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

ZF 12

Podložna žbuka na osnovi gipsa i vapna, za unutrašnje površine.



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIMA

SASTAV

ZF 12 je suhi mort sastavljen od gipsa, hidratiziranog vapna, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

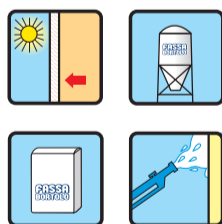
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

ZF 12 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU koristiti AC 241 (str.38) prije upotrebe ZF 12.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Za dobru kakvoću žbuke i kako bi se izbjegla pretjerana potrošnja materijala, savjetujemo da se posveti posebna pažnja pri izvođenju zidova. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili ili potporne letve u kutovima i okomite vodilice u zidovima.

OBRADA

ZF 12 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 20-30 mm špricajući odozdo prema gore i zatim se ravna H letvom ili nožem, vodoravnim i okomitim pokretima, dok ne dobijemo ravnu površinu. Nakon ukrućivanja (2 sata cca.) treba se izravnati sa lopaticom sa oštricom (lamicom) ili strugalicom. Završni radovi na zidnim površinama se kompletiraju nanoseći, nakon jednog dana, proizvode za izgladivanje ZL 25 ili ZM 136.

UPOZORENJA

- ZF 12 nanosi se na suhe podloge sa maksimalnom vlažnosti od 2,5%.
- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Za nanošenja na posebne podloge (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloga.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

ZF 12 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.000 Kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnog morta	1.200 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	7 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Izdašnost	11,5 kg/m ² cca. sa debljinom 10 mm
Voda za mješavinu	34% cca.
Sakupljanje	Zanimarivo
Vrijeme vezivanja	3 sata cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	1.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	$\mu = 8$ cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-1	B2-50-2

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA NA OSNOVI GIPSA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

ZB 23

Podložna žbuka na osnovi gipsa, za unutrašnje površine, za zaglađivanje.



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIMA ZA ZAGLAĐIVANJE

SASTAV

ZB 23 je suhi mort sastavljen od gipsa, hidratiziranog vapna, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

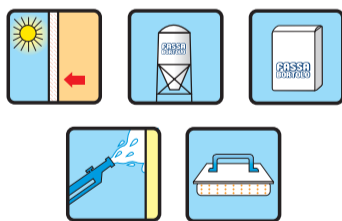
- Rasut u silosu
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci

KAKVOĆA

ZB 23 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU koristiti AC 241 (str.38) prije upotrebe ZB 23.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton mora biti obrađen sa AC 241. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

ZB 23 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nije moguće prekinuti špricanje žbuke na više od 30 minuta.

Nanosu se u jednom sloju do debljine od 5-30 mm špricajući odozdo prema gore i zatim se ravna H letvom ili nožem, vodoravnim i okomitim pokretima, dok ne dobijemo ravnu površinu. Nakon ukrućivanja (2 sata cca.) treba se izravnati sa lopaticom sa oštricom (lamicom) ili strugalicom, potom zagladiti spužvastom gladilicom. Ako se želi postići glatka završna obrada zidova mogu se nanijeti proizvodi za izgladi vanje ZL 25 ili ZM 136.

UPOZORENJA

- ZB 23 nanosi se na suhe podloge sa maksimalnom vlažnosti od 2,5%.
- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Za nanošenja na posebnim podlogama (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

ZB 23 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.100 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnog morta	1.300 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	7 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Izdašnost	12,5 kg/m ² cca. sa debljinom 10 mm
Voda za mješavinu	35% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Modul dinamičke elastičnosti nakon 28 dana	2.500 N/mm ² cca
Faktor otpornosti na širenje pare	$\mu = 7$ cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN13279-1	B2-50-2

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA NA OSNOVI GIPSA

Podloge: OPEKA-TERMOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

Z 150

Podložna žbuka na osnovi gipsa i perlita za unutrašnje površine.



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIJAMA CERTIFIKAT REI

SASTAV

Z 150 je suhi mort sastavljen od gipsa, hidratiziranog vapna, perlita i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

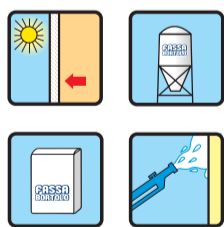
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

Z 150 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU koristiti AC 241 (str.38) prije upotrebe Z 150.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton mora biti obrađen sa AC 241. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

Z 150 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nije moguće prekinuti špricanje žbuke na više od 30 minuta. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 5-30 mm špricajući odozdo prema gore i zatim se ravna potpornom H letvom ili nožem, vodoravnim i okomitim pokretima, dok ne dobijemo ravnu površinu. Nakon ukrućivanja (2 sata cca.) treba se izravnati sa lopaticom sa oštricom (lamicom) ili strugalicom, potom zagladiti spužvastom gladilicom. Ako se želi postići glatka završna obrada zidova mogu se nanijeti proizvodi za zaglađivanje ZL 25 ili ZM 136.

UPOZORENJA

- Z 150 nanosi se na suhe podloge sa maksimalnom vlažnosti od 2,5%.
- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Za nanošenja na posebnim podlogama (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

Z 150 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	750 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnog morta	1.100 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	5 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Izdašnost	9 kg/m ² cca. sa debljinom od 10 mm
Voda za mješavinu	55% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Modul dinamičke elastičnosti nakon 28 dana	2.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 7 cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-1	C5-20
Na raspolaganju certifikacija REI 120 za posebne vrste konstrukcija	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA NA OSNOVI GIPSA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

Z 161

Podložna žbuka na osnovi gipsa i perlita, za unutrašnje površine.



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIMA

SASTAV

Z 161 je suhi mort sastavljen od gipsa, hidratiziranog vapna, perlita, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

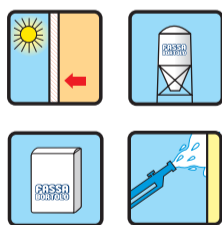
- Rasut u silosu.
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

Z 161 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na BETONU koristiti AC 241 (str. 38) prije upotrebe Z 161.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton mora biti obrađen sa AC 241. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

Z 161 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nije moguće prekinuti špricanje žbuke na više od 30 minuta. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 5-30 mm špricajući odozdo prema gore i zatim se ravna H letvom ili nožem, vodoravnim i okomitim pokretima, dok ne dobijemo ravnu površinu. Nakon ukrućavanja (2 sata cca.) treba se izravnati sa lopaticom sa oštrom (lamicom) ili strugalicom. Ako se želi postići glatka završna obrada mogu se nanijeti proizvodi za zaglađivanje ZL 25 ili ZM 136.

UPOZORENJA

- Z 161 nanosi se na suhe podloge sa maksimalnom vlažnosti od 2,5%.
- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Za nanošenja na posebnim podlogama (paneli od drva-cementa, neke izolacijske zidne površine, itd.) ne jamčimo odsutnost raspuknuća. Tehnički Ured stoji Vam na raspolaganju za savjete i kako bi izbjegli takve poteškoće. Služite se uputstvima za upotrebu proizvođača podloge.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

Z 161 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	800 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnenog morta	1.150 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	5 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Izdašnost	10 kg/m ² cca. sa debljinom 10 mm
Voda za mješavinu	50% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	> 2,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	> 1,5 N/mm ² cca.
Modul dinamičke elastičnosti nakon 28 dana	> 2.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 7 cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-1	B4-50-2

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI GIPSA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

ZM 136

Žbuka za zaglađivanje na osnovi gipsa za unutrašnje površine



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIJAMA

SASTAV

ZM 136 je suhi mort sastavljen od gipsa, kamenog brašna i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

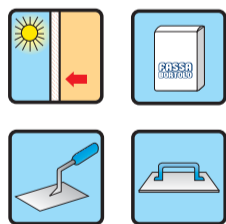
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

ZM 136 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Na betonu koristiti AC 241 (str. 38) prije upotrebe ZM 136.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton mora biti obrađen sa AC 241. Spojevi različitih elemenata moraju biti armirani mrežom od staklenog vlakna potopljenom u žbuku. Fuge između cigli moraju biti dobro ispunjene, eventualne rupe ili pukotine u zidanoj površini moraju biti zapunjene, potporni okviri moraju viriti par milimetara. Da bi se poštivala vertikalnost zidova savjetujemo da se ugrade rubni zaštitni profili i vodilice.

OBRADA

Sadržaju vreće ZM 136 od 25 kg dodati otprilike 16 litara čiste vode i miješati ručno ili još bolje mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena masa. Obrada se izvodi metalnom lopaticom sa vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći slojevi nanose se kad prvi sloj nije još potpuno suh. Nanositi sa minimalnom debljinom od 1 mm, ako služi kao proizvod za zaglađivanje i 5 mm ako služi kao žbuka na zidanoj površini. Mort nakon mješanja sa vodom mora biti upotrebljen u roku od 30-40 minuta. Početak stvrdnjavanja, koji pod normalnim uvjetima iznosi otprilike 50 minuta, ovisi o ambijentalnim uvjetima i o sposobnosti upijanja podloge.

UPOZORENJA

- ZM 136 nanosi se na suhe podloge sa maksimalnom vlažnosti od 2,5%.
- Sviježe izravnanu površinu je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Inače je najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Izbjegavati primjenu u vlažnim prostorijama i na zidanim površinama čija je vlažnost veća od 2,5%.

ZM 136 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	750 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.150 kg/m ³ cca.
Debljina	1 - 8 mm
Granulacija	< 0,2 mm
Izdašnost	1 kg/m ² cca. sa minimalnom debljinom od 1 mm
Voda za mješavinu	66% cca.
Sakupljanje	Zanimarivo
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 8 cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-1	B1-20-2

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI GIPSA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-KAMEN

SCAGLIOLA

Žbuka i masa za zaglađivanje na osnovi gipsa za ručno nanošenje.



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIJAMA

SASTAV

SCAGLIOLA je proizvod na osnovi poluhidrata gipsa velike čistoće i s kontroliranim prijanjanjem.

DOSTAVA

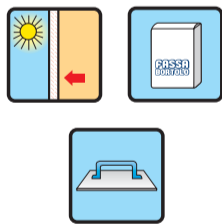
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

SCAGLIOLA je podvrgnuta strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i solnog cvjetanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

SCAGLIOLA se miješa dodajući je malo po malo u vodu koja se nalazi u vedru i ostavi se da upije vodu; zatim se pomiješa samo dio koji će se odmah upotrebiti.

a) upotreba SCAGLIOLE za žbukanje: SCAGLIOLA mora biti nanijeta na zid ili na strop do željene debljine, a najmanje 5 mm, u više slojeva, koristeći drvenu gladilicu; nakon pola sata, odstrane se površinske nepravilnosti američkom lopaticom, te se zatim nadoda proizvod na površinu.

b) upotreba SCAGLIOLE za zaglađivanje: nanosi se u sloju od barem 3mm, vodeći računa da je sa malom debljinom smanjena obradivost, posebno ako je površina na koju se nanosi suha.

UPOZORENJA

- SCAGLIOLA se nanosi direktno na zid isključivši bilo kakvu vrstu cementnog šprica.
- Svježju žbuku je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Ne nanositi pri temperaturi višoj od +35° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Ne izvoditi zaglađivanje ako se moraju postatiti keramičke obloge.
- Nanijeti boje samo na potpuno suhu žbuku.

SCAGLIOLA mora biti upotrebljena u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	650 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnenog morta	1.100 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,3 mm
Izdašnost	10 kg/m ² cca. debljine 10 mm
Voda za mješavinu	75% cca.
Vrijeme završnog vezivanja	ne kraće od sat vremena
Tlačni otpor nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Modul dinamičke elastičnosti nakon 28 dana	3.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 7 cca.
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Razred A1
Conforme alla Norma UNI EN 13279-1	B1-20-2

ŽBUKANJE

PODLOŽNA ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI GIPSA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-KAMEN

SCAGLIOLA PRONTA

Žbuka i masa za zaglađivanje na osnovi gipsa za ručno nanošenje.



IZBJEGAVATI PRIMJENU U VLAŽNIM PROSTORIMA

SASTAV

SCAGLIOLA PRONTA je proizvod na bazi poluhidrata gipsa velike čistoće i s kontroliranim prijanjanjem.

DOSTAVA

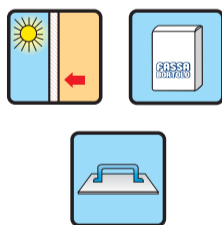
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg .

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseca.

KAKVOĆA

SCAGLIOLA PRONTA je podvrgnuta strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja . Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

SCAGLIOLA PRONTA se miješa dodajući je malo po malo u vodu koja se nalazi u vedru i ostavi se da upije vodu i zatim se pomiješa samo dio koji će se odmah upotrebiti.

- a) upotreba SCAGLIOLA PRONTA za žbukanje: SCAGLIOLA PRONTA mora biti nanijeta na zid ili na strop do željene debljine, a najmanje 5 mm, u više slojeva, koristeći drvenu gladilicu; nakon pola sata, odstrane se površinske nepravilnosti američkom lopaticom, te se zatim nadoda proizvod na površinu.
- b) upotreba SCAGLIOLA PRONTA za zaglađivanje: nanosi se u sloju od barem 3mm, vodeći računa da je sa malom debljinom smanjena obradivost, posebno ako je površina na koju se nanosi suha.

UPOZORENJA

- SCAGLIOLA PRONTA se nanosi direktno na zid isključivši bilo kakvu vrstu cementnog šprica.
- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dijelu vanju mraza.
- Ne nanositi pri temperaturi višoj od +35° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Ne izvoditi zaglađivanje ako se moraju postatiti keramčke obloge.
- Nanijeti boje samo na potpuno suhu žbuku.

SCAGLIOLA PRONTA mora biti upotrebljena u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	650 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.100 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,3 mm
Izdašnost	10 kg/m ² cca. Sa debljinom od 10 mm
Voda za mješavinu	80% cca.
Vrijeme završnog vezivanja	ne kraće od sat i petnaest minuta
Tlačni otpor nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Modul dinamičke elastičnosti nakon 28 dana	3.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 7
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-1	B1-20-2

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ŽBUKANJE

LJEPILO ZA RUBNE ZAŠTITNE PROFILE I PROFILE ZA ŽBUKE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-KAMEN

AR 11

Ljepilo sa brzim prijanjanjem, na cementnoj osnovi.



SASTAV

AR 11 je gotovo suho ljepilo na osnovi portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

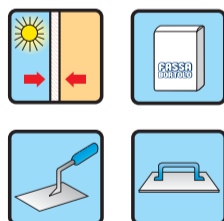
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

AR 11 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja, itd. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću AR 11 od 25 kg dodati otprilike 7 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom mješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Nakon što je pomiješan, AR 11 može biti obrađen u roku od 30 minuta, pri temperaturi od +20° C.

UPOZORENJA

- Ne može se postići početna obradivost dodajući još vode u fazi prijanjanja ljepila.

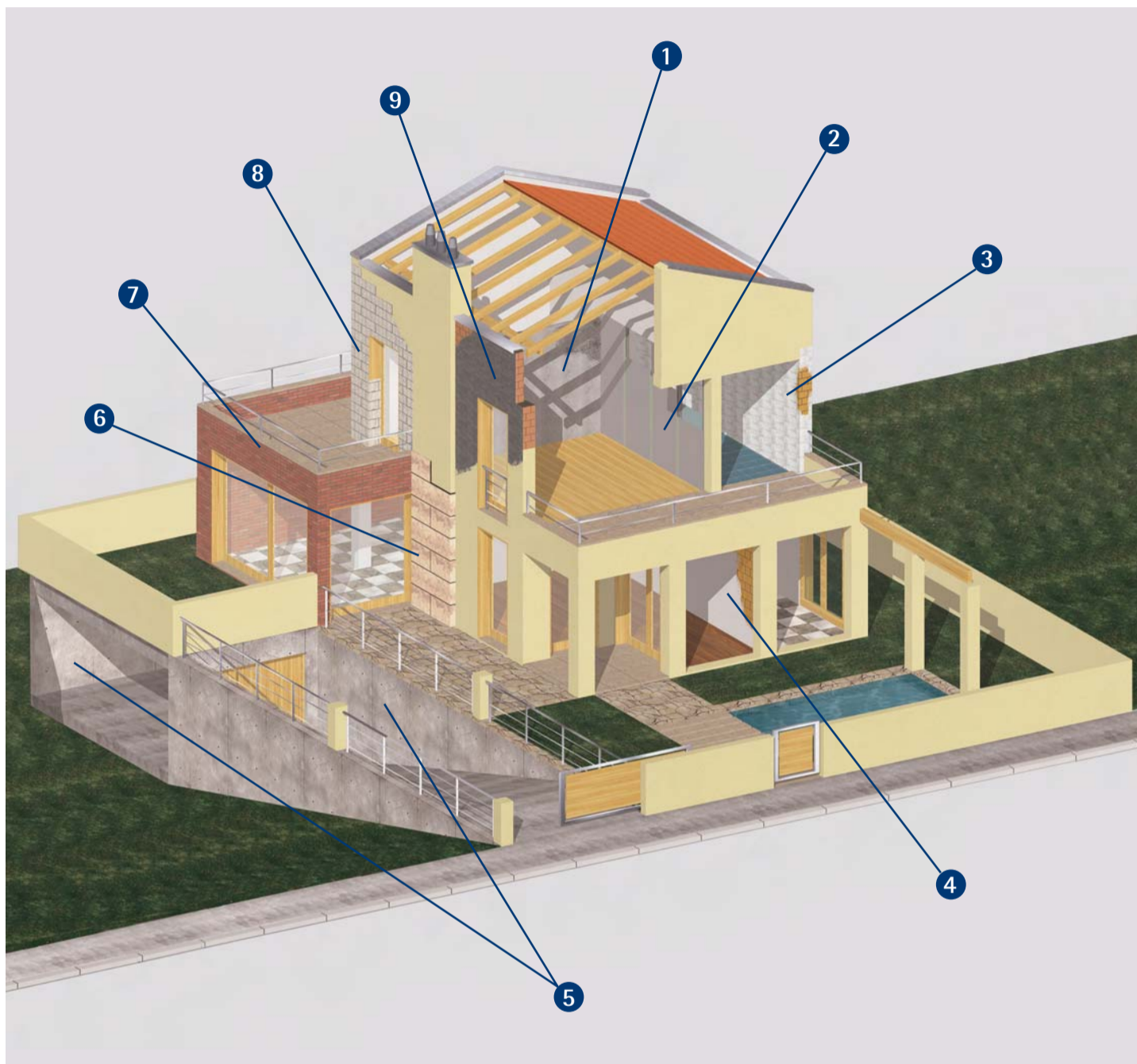
AR 11 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Gustoća stvrdenog proizvoda	1.700 kg/m ³ cca.
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 1 mm
Voda za mješavinu	27% cca.
Vrijeme obrade	30 min. cca pri +20° C.
Vrijeme vezanja	1 ora cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-18)	$\mu \leq 20$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-19)	W0
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,75$ W/m · °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-WO



ZAVRŠNA OBRADA



VRSTA PODLOGE:

- 1 FINA MALTA
- 2 GIPSKARTONSKE PLOČE
- 3 PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA
- 4 PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA
- 5 BETON
- 6 MRAMOR-UKRASNI KAMEN
- 7 FASADNA OPEKA
- 8 BLOKOVI OD EKSPANDIRANOG BETONA
- 9 PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

RJEČNIK

Žbuka za završne radove

To je zadnji sloj u žbukanju bilo kakve vrste podloge i služi za ispravljanje eventualnih nepravilnosti podložne žbuke i određuje cijelokupni estetski izgled. Ovom žbukom možemo postići izgled: "glatka žbuka" ili "fina završna obrada". Završna žbuka se inače nanosi unutar tjedan dana od nanošenja podložne žbuke, sa debljinama koje se kreću od 1 do 5 mm..

Glatka žbuka

Dobiva se nanoseći i dotjerujući završnu žbuku metalnom lopaticom. Koristi se na unutrašnjim i vanjskim žbukama; postiže se savršeni glatki izgled i spreman za nanošenje boje.

Fina završna obrada

Dobiva se nanoseći posebnu završnu žbuku metalnom lopaticom koja se dovršava spužvastom gladilicom. Koristi se na unutrašnjim i vanjskim žbukama i postiže se se pomalo rustikalni izgled spreman za dekoraciju bojom.

Zaglađivanje

Rad kojim se vrši završna obrada na podložnoj ili glatkoj žbuki, koja prethodno mora biti usitnjena i zaglađena. Obrada se izvodi kružnim pokretima koristeći spužvastu ili plastičnu gladilicu.

Masa za izravnavanje

Koriste se za regulaciju nepravilne površine, kao beton sa nepravilnostima ili podložna žbuka sa naborima ili izbočinama. Nanosi se u slojevima od par milimetara i obično na suhe podloge. Mogu se postići "glatka završna obrada" i "fina završna obrada" te zatim mogu biti dekorirane bojom.

Vodoodbojnost

Osobina koja pridodaje proizvodu karakteristiku ograničenog upijanje vode, a u isto vrijeme poboljšavaju površinsko otjecanje vode. Proizvodi sa sličnim karakteristikama, kao naprimjer siloksanski vodoodbojni premazi, jamče trajanost i cjelovitost obrađenih površina, bez da pri tome promjene izgled i propusnost na paru.

Mikro-pukotine

Radi se o malim pukotinama, koje su uglavnom manje od milimetra i koje se pojave u žbuki, a mogu biti prouzrokovane raznim uzrocima (plastično krčenje, istovremena upotreba različitih materijala, statičko slijeganje, itd.).

ZAVRŠNA OBRADA

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO	FINA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X	X	MALTA FINA		51
	MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X	X	X	RB 051		63
	ŠTUK MASA ZA IZRAVNAVANJE	X		X	X	SUPER STUCCO		65
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO/CEMEN	X	X	X	X	IG 21		60
		X	X	X	X	IP 10		61
		X		X	X	IB 06		56
		X		X	X	IB 15		57
		X		X	X	IM 560	Ekstra Bijela	58
		X		X	X	IF 18		59
		X		X	X	ZM 136		43
	ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE GIPS	X		X	X	ZL 25		62
		X		X	X	SCAGLIOLA		44
		X		X	X	SCAGLIOLA PRONTA		45
PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO-CEMENT	FINA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X	X	MALTA FINA		51
	MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X	X	X	RB 051		63
		X	X	X	X	A 64		150
	ŠTUK MASA ZA IZRAVNAVANJE	X		X	X	SUPER STUCCO		65
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO/CEMENT	X	X	X	X	IG 21		60
		X	X	X	X	IP 10		61
		X		X	X	IB 06		56
		X		X	X	IB 15		57
		X		X	X	IM 560	Ekstra Bijela	58
		X		X	X	IF 18		59
		X		X	X	ZM 136		43
	ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE GIPS	X		X	X	ZL 25		62
		X		X	X	SCAGLIOLA		44
		X		X	X	SCAGLIOLA PRONTA		45
PODLOŽNA ŽBUKA GIPS	MASA ZA IZRAVNAVANJE	X		X	X	SUPER STUCCO		65
	ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE VAPNO	X		X	X	IB 06		56
		X		X	X	IB 15		57
		X		X	X	IM 560	Ekstra Bijela	58
	ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE GIPS	X		X	X	ZM 136		43
		X		X	X	ZL 25		62
		X		X	X	SCAGLIOLA		44
		X		X	X	SCAGLIOLA PRONTA		45
ŠTUK	X		X	X	ZC 310		64	
BETON	GLATKA ZAVRŠNA OBRADA	X		X	X	LC 5		53
		X		X	X	LC 7		54
			X	X	X	LC 5 + AG 15		53+184
			X	X	X	LC 7 + AG 15		53+184
	MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X	X	X	AB 57		145
		X	X	X	X	AN 55		146
		X	X	X	X	A 50		147
		X	X	X	X	A 96		148
		X	X	X	X	AL 88	Olakšana	149
		X		X	X	LC 9	spojevi/"gnijezda"	55
SILOKSANSKI VODOODBOJNI PREMAZ		X	X	X	LC 9 + AG 15		55+184	
		X	X	X	IS 510		66	
MALTA FINA	GLATKA ZAVRŠNA OBRADA	X	X	X		GRASSELLO DI CALCE		52
GIPS-KARTON	MASA ZA IZRAVNAVANJE/ŠTUK	X		X	X	ZC 310		64
BLOKOVI IZ EKSPANDIRANOG BETONA	MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X	X	X	A 81		17
FASADNA OPEKA MRAMOR UKRASNI KAMEN	SILOKSANSKI VODOODBOJNI PREMAZ		X	X	X	IS 510		66

ZAVRŠNA OBRADA

FINA ZAVRŠNA OBRADA

Podloge: PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO - PODLOŽNA ŽBUKA VAPNO/CEMENT

MALTA FINA

Fina žbuka na osnovi vapna za unutrašnje žbukanje.



SASTAV

MALTA FINA je žbuka za završne radove spremna za uporabu sastavljena od smjese od hidratiranog vapna i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

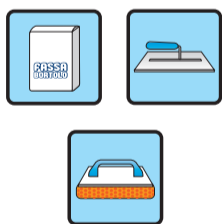
- Rasuta u kontejnerima od 0,5 t cca.
- U vrećama od približno 25Kg.

SKLADIŠTENJE

Ako je zaštićena od mraza, ima neograničen rok trajanja.

KAKVOĆA

MALTA FINA je podvrgnuta strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za vanjske površine miješati sa cementom i/ili AG 15 (str.184)

PRIPREMA PODLOGE

Površina koju moramo obraditi mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Za bolje prijanjanje savjetujemo nanošenje MALTA FINA na svježju podložnu žbuku; Suha podložna žbuka mora biti prethodno navlažena.

OBRADA

Nanijeti metalnom lopaticom do maksimalne debljine od 3 mm. Nakon nanošenja vlažiti i dovršiti spužvastom gladilicom. Tamo gdje je predviđeno naknadno postavljanje zidnih obloga ili dovršavanje dekorativnim štukom koji se odlikuju tvrdoćom, savjetujemo da se FINOJ MALTI doda cementa (7-10% cca.) i/ili AG 15 (5%), ovisno o zahtjevima otpornosti i, uvijek, provjerivši prijanjanje. U svakom slučaju poželjno je nanijeti zidne obloge ili dekorativni štuk direktno na podložnu žbuku.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza..
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja. Upotreba dekorativnih proizvoda kao što je štuk, obloge, itd. koji se odlikuju tvrdoćom, može prouzrokovati odvajanje FINE MALTE od podložne žbuke.
- Boje, oplata, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1.700 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Izdašnost	3-4 kg/m ² cca.
Maksimalna debljina nanošenja	3 mm cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 9$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,45$ W/m ·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSI-WO

ZAVRŠNA OBRADA

GLATKA ZAVRŠNA OBRADA

Podloga: MALTA FINA (str.51)

GRASSELLO DI CALCE

Smjesa hidratiziranog vapna.



NANOŠENJE SVIJEŽE NA SVIJEŽE

SASTAV

GRASSELLO DI CALCE je smjesa hidratiziranog vapna dobivena gašenjem živog vapna vodom.

DOSTAVA

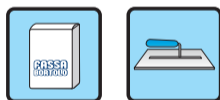
- Rasuta u kontejnerima od 1 t cca.
- U vrećama od približno 33 Kg.

SKLADIŠTENJE

Ako je zaštićena od mraza nema rok trajanja.

KAKVOĆA

GRASSELLO DI CALCE je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

GRASSELLO DI CALCE nanosi se na "MALTA FINA" dok je još vlažna, pazeći da smo prethodno odstranili eventualne površinske nepravilnosti. Inače vrijeme stajanja prije nanošenja GRASSELLO DI CALCE je između 4 i 24 sata nakon nanošenja "MALTA FINA", ovisno o ambijentalnim uvjetima.

OBRADA

GRASSELLO DI CALCE se nanosi metalnom lopaticom, kao masa za izravnavanje na sviježu "MALTA FINA", dok se ne dobije glatki sloj. Naknadne radnje na materijalu daju površini sve veći stupanj sjaja. Maksimalna debljina nanošenja je 1 mm. Ako se koristi kao vezivo za pripremu običnih mortova, moramo pomiješati GRASSELLO DI CALCE sa pijeskom i cementom u betonskoj miješalici dodajući vodu dok se ne dobije smjesa željene gustoće.

UPOZORENJA

- GRASSELLO DI CALCE je potrebno zaštititi od mraza.
- Izbjegavati nanošenja pri temperaturi nižoj od +5° C.
- Ne preporučujemo nanošenje na stvrdnutu i suhu "Maltu finu", pošto bi se mogle pojaviti napukline i kao posljedica slabo prianjanje na podlogu.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1.300 kg/m ³ ca.
Granulacija	min. 98% manja od 0,1 mm
Sadržaj u Ca CO ₃	maksimalno 4%
SUKLADNO NORMI UNI EN 459-1:2001	

ZAVRŠNA OBRADA

GLATKA ZAVRŠNA OBRADA

Podloga: BETON

LC 5

Masa za izravnavanje za beton na cementnoj osnovi, bijele boje.



GLATKA ZAVRŠNA OBRADA ILI NARANČINA KORA

SASTAV

LC 5 je suhi mort sastavljen od bijelog cementa, anorganskih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

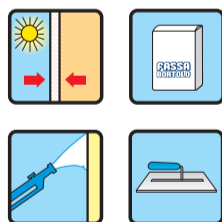
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 33 kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

LC 5 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za vanjsku upotrebu miješati sa otprilike 5% AG 15 (str.184)

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Spojevi i zidarska krpanja moraju se izvesti barem 24 sata ranije.

OBRADA

LC 5 treba se dodati otprilike 40% čiste vode (otprilike 13 litara na svaku vreću od 33 kg) i miješa se ručno ili mehaničkom miješalicom. Ručna obrada izvodi se metalnom lopaticom vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći nanosi se izvode dok još prva ruka nije još potpuno suha. Strojna obrada, koja je inače namijenjena velikim površinama u potpuno slobodnim prostorima, izvodi se sa strojem za miješanje i špricanje koji se lako nabavlja u trgovinama, a koji radi na zračni kompresor, kapaciteta od otprilike 2.000 litara/ minutu pri tlaku od 6-7 atm. Zaglađivanje stropova izvodi se posebnim lopaticama koje su montirane na štap, tako da omogućuju obradu sa zemlje, bez potrebe da se koriste ljestve ili skele. Materijal se miješa u posebnoj miješalici na stroju i zatim se šprica na stropove i zidove s posebnom pažnjom da se rasprši ravnomjeran sloj. Završna obrada vrši se kad prvi sloj nije još potpuno suh. Ovaj zadnji rad se može i ne izvesti ako se želi postići završna obrada sa izgledom narančine kore, koja ako nije oštećena tijekom sljedećih radova na gradilištu, ne zahtijeva dodatne dekoracijske obrade.

UPOZORENJA

- Svježu masu za izravnavanje je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje proizvoda je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa ili ne potpuno otvrdnuta masa za izravnavanje bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza..
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.

LC 5 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.000 kg/m ³ cca.
Maksimalna debljina	3 mm
Granulacija	< 0,4 mm
Voda za mješavinu	40% cca.
Izdašnost	1,5 - 2,2 kg/m ² cca. ovisno o podlogi
Gustoća stvrdenog proizvoda	1.450 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 22$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,46 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ZAVRŠNA OBRADA

GLATKA ZAVRŠNA OBRADA

Podloga: BETON-ZAVRŠNA OBRADA LC 5 (str.53), S 605 (str. 168) – PODLOŽNE ŽBUKE
S 627 (str. 165), S 612 (str. 166), S 639 (str.167)

LC 7

Mort za zaglađivanje na osnovi bijelog cementa.



SISTEM SANACIJA (STR.192)

SASTAV

LC 7 je suhi materijal sastavljen od bijelog cementa, anorganskih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

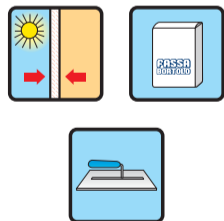
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 33kg .

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

LC 7 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za vanjsku upotrebu miješati sa otprilike 5% AG 15 (str.184).

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

LC 7 treba se dodati otprilike 45% čiste vode (otprilike 15 litara na svaku vreću od 33 kg) i miješa se ručno ili mehaničkom miješalicom. Ručna obrada izvodi se metalnom lopaticom vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći nanosi se izvode kada prva ruka još nije potpuno suha.

UPOZORENJA

- Svježi mort za zaglađivanje je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta za zaglađivanje je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi ili ne potpuno stvrdnuti mort za zaglađivanje bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Boje, oplata, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je materijal odstajao.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.

LC 7 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.000 kg/m ³ cca.
Maksimalna debljina	1 mm
Granulacija	< 0,1 mm
Voda za mješavinu	45% cca.
Izdašnost	0,5 - 1 kg/m ² cca. ovisno o podlogi
Gustoća stvrdnenog proizvoda	1.450 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 22$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,46 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1

KOMPATIBILNE PODOLOGE

Završna obrada	LC 5	pag. 53
	S 605	pag. 168
Podložne žbuke	S 627	pag. 165
	S 612	pag. 166
	S 639	pag. 167

ZAVRŠNA OBRADA

MASA ZA IZRAVNAVANJE

Podloga: BETON

LC 9

Masa za izravnavanje za beton na cementnoj osnovi, sive boje.



ZATVARANJE SPOJEVA I "GNIJEZDA"

SASTAV

LC 9 je materijal sastavljen od sivog cementa, anorganskih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

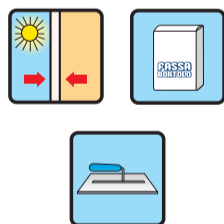
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 33 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6mjeseci.

KAKVOĆA

LC 9 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za vanjsku upotrebu miješati sa otprilike 5% AG 15 (str.184)

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Zatvaranje spojeva i zidarsko krpanje mora biti izvedeno barem 24 sata ranije.

OBRADA

LC 9 treba se dodati otprilike 32% čiste vode (otprilike 10,5 litara na svaku vreću od 33 kg) i miješa se ručno ili mehaničkom miješalicom. Ručna obrada izvodi se metalnom lopaticom vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći nanosi se izvode dok još prva ruka nije još potpuno suha.

UPOZORENJA

- Svježju masu za izravnavanje je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje mase za izravnavanje je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježja ili ne potpuno stvrdnuta masa za izravnavanje bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je masa odstajala.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.

LC 9 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,4 mm
Voda za mješavinu	32% cca.
Izdašnost	1,5 - 2,2 kg/m ² cca. ovisno o podlogi koja se kani obraditi (sa 1kg dobijemo 1,5 litara cca. vlažnog morta)
Gustoća stvrdenog proizvoda	1.550 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 22$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,57 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA ŽBUKA CEMENT/VAPNO -PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA

IB 06

Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna sa mramornim efektom za unutrašnju upotrebu.



SASTAV

IB 06 je žbuka za završnu obradu sastavljena od prirodnog vapna, mramorne prašine, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

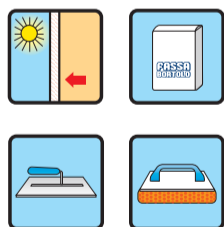
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

IB 06 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za žbukanje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Suhe podložne žbuke moraju biti prethodno navlažene.

OBRADA

Na svaku vreću IB 06 od 30 kg dodati otprilike 12 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Žbuka se nanosi metalnom lopaticom u 2 sloja do maksimalne debljine od 3 mm. Nakon nanošenja navlažiti i završno obraditi spužvastom gladilicom..

UPOZORENJA

- Sviježu žbuku je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje žbuke je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa žbuka ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Zbog prirode sirovine upotrebene za materijal (prirodni pijesak) nije moguće jamčiti ravnomjernu boju u raznim momentima dostave; zbog toga svjetujemo da naručite sav potrebni materijal za izvođenje radova iz iste proizvodne partije.

IB 06 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	950 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	42% cca.
Izdašnost	2 - 3 kg/m ² cca. ovisno o hrapavosti zidova
Gustoća stvrdenog proizvoda	1.250 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,8 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 9$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,37$ W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSI-W0

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA CEMENTNA ŽBUKA-PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA

IB 15

Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna za unutrašnju upotrebu.



SASTAV

IB 15 je žbuka za završnu obradu sastavljena od hidratiziranog vapna, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

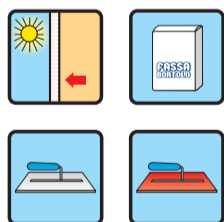
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

IB 15 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za žbukanje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Suhe podložne žbuke moraju biti prethodno navlažene.

OBRADA

Na svaku vreću IB 15 od 30 kg dodati otprilike 9,5-10 litara čiste vode i pomiješati u miješalici za beton ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Žbuka se nanosi metalnom lopaticom do maksimalne debljine od 2 mm i zatim se obradi plastičnom gladilicom kružnim pokretima.

UPOZORENJA

- Svježju žbuku je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0 C svježi mort ili ne potpunost stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplote, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Zbog prirode sirovine upotrebene za materijal (prirodni pijesak) nije moguće jamčiti ravnomjernu boju u raznim momentima dostave; zbog toga svjetujemo da naručite sav potrebni materijal za izvođenje radova iz iste proizvodne partije.

IB 15 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.150 kg/m ³ cca.
Granulacija	1 - 1,5 - 2 mm
Voda za mješavinu	32% cca.
Izdašnost	1 mm = 2 kg/m ² cca. 1,5 mm = 2,6 kg/m ² cca. 2 mm = 3,3 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.400 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,8 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 9$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,45$ W/m ·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSI-WO

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA -PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA**

IM 560 Ekstrabijela žbuka za završnu obradu na osnovi vapna, za unutrašnju upotrebu.



EKSTRABIJELI

SASTAV

IM 560 je žbuka za završnu obradu sastavljena od hidratiziranog vapna, visoko vrijednog klasiranog pijeska i posebnih dodataka biljnog porijekla za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu transpiraciju zidane površine.

DOSTAVA

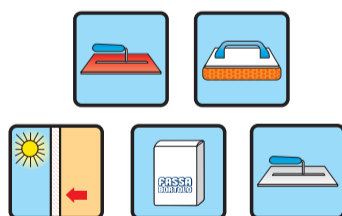
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci

KAKVOĆA

IM 560 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Podloge koje se ljušte ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakom prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Za podložne žbuke koje su izrazito nepravilne preporučamo nanošenje dva sloja materijala, kako bi se postigao bolji estetski izgled.

OBRADA

Na svaku vreću IM 560 od 30 kg dodati otprilike 9,5-10 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje iste količine vode na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Proizvod se nanosi metalnom lopaticu, pazeći pri tome da se postigne ravnomjeran sloj. Završna obrada se inače izvodi plastičnom lopaticom kružnim pokretima ili spužvastom gladilicom.

UPOZORENJA

- Svježju žbuku je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0°C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dijelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

IM 560 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Granulacija	1 - 1,5 - 2 mm
Voda za mješavinu	32% cca.
Izdašnost	1 mm = 2 kg/m ² cca. 1,5 mm = 2,6 kg/m ² cca. 2 mm = 3,3 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.400 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,4$ W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W0

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

IF 18

Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna i bijelog ili sivog cementa, za unutrašnju upotrebu.



SASTAV

IF 18 je žbuka za završnu obradu sastavljena od hidratiziranog vapna, bijelog ili sivog Portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

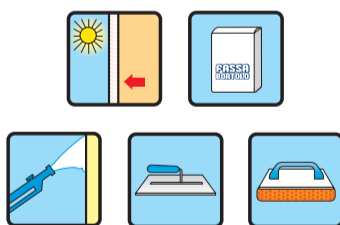
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci (bijeli) i 6 mjeseci (sivi).

KAKVOĆA

IF 18 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za žbukanje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Suhe podložne žbuke moraju biti prethodno navlažene.

OBRADA

Na svaku vreću IF 18 od 30 kg dodati otprilike 11 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute i pomiješan materijal mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Žbuka se nanosi metalnom lopaticom u 2 sloja do maksimalne debljine od 3 mm. IF 18 se može nanositi i strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl., pazeći da se nanosi tanki sloj proizvoda i da se dobro organiziraju različite faze obrade. Nakon nanošenja navlažiti i završno obraditi spužvastom gladilicom.

UPOZORENJA

- Svježju žbuku je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježji mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Izbjegavati nanošenje na podložne žbuke na osnovi gipsa.

IF 18 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.050 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Maksimalna debljina nanošenja	3 mm
Voda za mješavinu	38% cca. za bijeli, 36% cca. za sivi
Izdašnost	2 - 3 kg/m ² cca. ovisno o hrapavosti zida
Gustoća stvrdnog morta	1.300 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,4$ W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSI-WO

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

IG 21

Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna i bijelog ili sivog cementa, za vanjsku i unutrašnju upotrebu



SASTAV

IG 21 je žbuka za završne radove sastavljena od hidratiziranog vapna, bijelog ili sivog Portland-cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

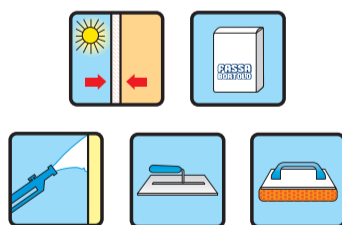
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci (bijeli) i 6 mjeseci (sivi).

KAKVOĆA

IG 21 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za žbukanje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Suhe podložne žbuke moraju biti prethodno navlažene.

OBRADA

Na svaku vreću IG 21 od 30 kg dodati otprilike 9,5 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute i pomiješan materijal mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Žbuka se nanosi metalnom lopaticom u 2 sloja do maksimalne debljine od 3 mm. IG 21 se može nanositi i strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl., pazeći da se nanosi tanki sloj proizvoda i da se dobro organiziraju sve faze obrade. Nakon nanošenja navlažiti i završno obraditi spužvastom gladilicom.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0 C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Izbjegavati nanošenje na podložne žbuke na osnovi gipsa.

IG 21 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.100 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Maksimalna debljina nanošenja	3 mm
Voda za mješavinu	32% cca.
Izdašnost	2 - 3 kg/m ² cca. ovisno o hrapavosti zida
Gustoća stvrdnog morta	1.300 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,6 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W0
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,4$ W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSI-WO

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

IP 10

Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna i cementa, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM ZA VANJSKU UPOTREBU (STR. 189)

SASTAV

IP 10 je žbuka za završnu obradu sastavljena od hidratiziranog vapna, Portland-cementa, klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

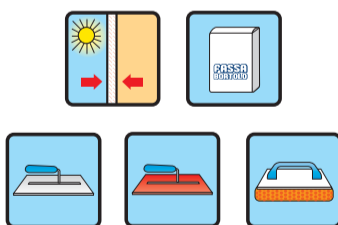
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

IP 10 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za žbukanje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Suhe podložne žbuke moraju biti prethodno navlažene.

OBRADA

Na svaku vreću IP 10 od 30 kg dodati otprilike 10,5 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute i pomiješan materijal mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Žbuka se nanosi metalnom lopaticom u 2 sloja, pazeći da se postigne ravnomjeran sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom kružnim pokretima ili spužvastom gladilicom. Za podložne žbuke koje su izrazito nepravilne preporučamo nanošenje dva sloja materijala, kako bi se postigao bolji estetski izgled.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0°C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Boje, oplaste, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Izbjegavati nanošenje na podložne žbuke na osnovi gipsa.

IP 10 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.050 kg/m ³ cca.
Granulacija	1 - 2 - 3 mm
Voda za mješavinu	36% cca.
Izdašnost	1 mm = 2 kg/m ² cca. 2 mm = 3,3 kg/m ² cca. 3 mm = 4,5 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.400 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,2 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Modulo di elasticità a 28 gg	3.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W1 $c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,45 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ZAVRŠNA OBRADA

ŽBUKA ZA ZAGLAĐIVANJE GIPS

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA- PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA

ZL 25

Žbuka za zaglađivanje na osnovi vapna i gipsa za unutrašnju upotrebu.



IZBJEGAVATI U VLAŽNIM PROSTORIMA

SASTAV

ZL 25 je suhi mort sastavljen od hidratiziranog vapna, gipsa, kamenog brašna i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

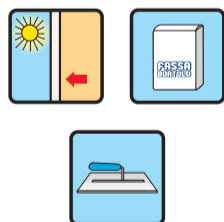
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

ZL 25 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja, itd. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

ZL 25 treba se dodati otprilike 12,5 litara čiste vode na svaku vreću od 25kg i miješa se ručno ili još bolje mehaničkom miješalicom. Pustiti da odstoji 10-15 minuta prije nanošenja. Obrada se izvodi metalnom lopaticom, vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći nanos se izvodi dok prva ruka još nije potpuno suha. Maksimalna debljina materijala mora biti do 3mm. Mort, nakon miješanja sa vodom, mora biti upotrebljen u roku od sat vremena. Početak stvrdnjavanja ovisi o ambijentalnim uvjetima i o sposobnosti upijanja podloge.

UPOZORENJA

- Svježju žbuku za zaglađivanje je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- ZL 25 nanosi se na suhe podloge sa maksimalnom vlažnosti do 2,5%.

ZL 25 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	750 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.150 kg/m ³ cca.
Maksimalna debljina	3 mm
Granulacija	< 0,1 mm
Izdašnost	0,9 kg/m ² cca. sa debljinom od 1 mm
Voda za mješavinu	50% cca.
Sakupljanje	Zanemarivo za nanošenje pod normalnim uvjetima
Vrijeme vezivanja	1,5 ore cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1,2 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 8 cca.
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	Razred A1
Conforme alla Norma UNI EN 13279-1	B3-20-2

ZAVRŠNA OBRADA

MASA ZA IZRAVNAVANJE

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RB 051

Žbuka za izravnavanje na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SASTAV

RB 051 je specijalna zidna obloga sastavljena od posebnih veziva na mineralnoj bazi (hidratizirano vapno, bijeli Portland-cement), visoko vrijednog klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka biljnog porijekla za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu transpiraciju zidova.

DOSTAVA

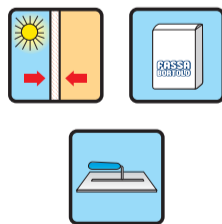
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30kg.

CONSERVAZIONE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RB 051 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Podloge koje se ljušte ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakom prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15.

OBRADA

Na svaku vreću RB 051 od 30 kg dodati otprilike 10,5 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode na svaku vreću te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješan materijal mora biti upotrebljen u roku od 2 sata. Materijal se nanosi metalnom lopaticom, pazeći da se postigne ravnomjeran sloj.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na fasade na jakom suncu ili na jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom hladnih i vlažnih perioda godine; Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C.

RB 051 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	36% cca.
Izdašnost	2 kg/m ² cca.
Granulacija	0,5 mm
Maksimalna debljina	4 mm cca.
Gustoća stvrdenog morta	1.400 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 17$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,45 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1

ZAVRŠNA OBRADA

MASA ZA IZRAVNAVANJE I ŠTUK

Podloga: GIPS-KARTONSKE PLOČE

ZC 310

Štuk za gipskartonske podloge.



SASTAV

ZC 310 je suhi mort sastavljen od gipsa, kame-nog brašna i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

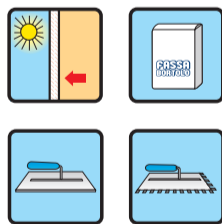
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 5 i 10 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

ZC 310 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Potrebno je paziti da su gips-kartonske ploče dobro učvršćene. Površine koje su glatke i nemaju sposobnost upijanja moraju biti prethodno obrađene sa temeljnim premazom AC 241; površine koju maju veliku sposobnost upijanja sa temeljnim premazom DG 74.

OBRADA

Sadržaju vreće ZC 310 od 10 kg dodavati polako u otprilike 7 litara čiste vode do linije vode (sadržaj jedne vreće od 5kg u otprilike 3,5 litara) i miješati ručno, pazeći da se pri tome koriste čiste posude i oruđe, dok se ne dobije homogena masa bez grudica. Pustiti smjesu da odstoji 2-3 minute. Obrada se izvodi sa lopaticom, gladilicom i zidarskom žlicom. Minimalna debljina nanenesnog sloja mora biti 2 mm. Ne koristiti materijal koji se stvrdnjava i ne dodavati vode kako bi se obnovila početna obradivost. Štukati spojeve i pri tome potopiti armaturne mrežice, te zatim nanijeti dva sloja mase za izravnavanje sa vremenskim razmakom od barem 7 sati između jednog i drugog sloja. Štukati i glave vijaka. Za ljepljenje ploča, nanijeti proizvod zupčastom lopaticom. Mort nakon mješanja sa vodom mora biti upotrebljen u roku od 30 minuta. Početak stvrdnjavanja, koji se odvija, pod normalnim uvjetima, u otprilike 60 minuta nakon nanošenja, ovisi o ambijentalnim uvjetima i o sposobnosti upijanja podloge. Ostaci stvrdnutog materijala u korištenim posudama i na priboru skraćuju vrijeme obrade.

UPOZORENJA

- Svježiji proizvod je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ne nanositi pri temperaturi višoj od +35° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplaste, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je štuk odstajalo.

ZC 310 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	700 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnenog morta	1.000 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	2 mm
Granulacija	< 0,2 mm
Izdašnost	1,3 litara cca. pripremljenog štuka sa 1kg praha odgovara 0,3-0,5kg/m ² cca. mase za izravnavanje zidova i potpornih zidova od gipskartonskih ploča
Sakupljanje	zanemarivo za nanošenja pod normalnim uvjetima
Vrijeme vezivanja	60 minuta cca.
Vrijeme obrade	30 minuta cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-1	B1-20-2

ZAVRŠNA OBRADA

ŠTUK MASA ZA IZRAVNAVANJE

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA - PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA**

SUPER STUCCO

Štuk masa za izravnavanje i ispunjavanje na osnovi gipsa za soboslikare i dekoratere.



IZBIJEĞAVATI U VLAŽNIM PROSTORIMA

SASTAV

SUPER ŠTUK je gotovi suhi mort sastavljen od gipsa, kamenog brašna i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

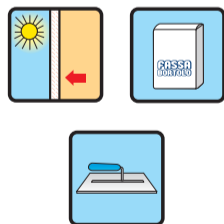
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 5 i 10 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

SUPER ŠTUK je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIMJENA

SUPER ŠTUK se upotrebljava kao materijal za zaglađivanje unutarnjih žbuka na osnovi vapna i gipsa pri izradu glatkih površina. Može se koristiti i za zaglađivanje žbuka na osnovi vapna i cementa ako su žbuke pri tome dovoljno odstajale. SUPER ŠTUK se ne koristi u vlažnim prostorima.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvjetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Svaka vreća SUPER ŠTUKA se mora miješati sa otprilike 6 litara čiste vode (svaka vreća od 5 kg miješa se sa otprilike 3 litre vode); miješati ručno ili još bolje sa mehaničkom miješalicom. Obrada se izvodi metalnom lopaticom, vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći nanosi se izvode dok još prva ruka nije potpuno suha. Maksimalna debljina nanesenog sloja mora biti do 3mm. Mort, nakon mješanja sa vodom mora biti upotrebljen u roku od sat i pol. Početak stvrdnjavanja ovisi o ambijentalnim uvjetima i o sposobnosti upijanja podloge.

UPOZORENJA

- Sviježi proizvod je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Boje, oplaste, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

SUPER ŠTUK mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	750 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnenog morta	1.150 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	3 mm
Granulacija	< 0,1 mm
Izdašnost	0,9 kg/m ² cca. za mm debljine
Voda za mješavinu	60% cca.
Vrijeme obradivosti	90 minuti cca.
Vrijeme vezivanja	2,5 ore cca.
Sakupljanje	zanemarivo za nanošenja pod normalnim uvjetima
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,2 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare	μ = 8 cca.
Reakcija na vatru (EN 13501-1)	Razred A1
Sukladno normi UNI EN 13279-2	B1-20-2

Predstavljene podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

ZAVRŠNA OBRADA

SILOKSANSKI VODOODBOJNI PREMAZ

Podloge: FASADNA OPEKA-MRAMOR-UKRASNI KAMEN-BETON-ŠTUKOVI NA OSNOVI VAPNA-MINERALNE OBLOGE

IS 510 Siloksanški vodoodbojni premaz.



SASTAV

IS 510 je vodoodbojni proizvod na osnovi specijalnih siloksanških modificiranih smola u sredstvu za otapanje. Proziran je i bezbojan.

DOSTAVA

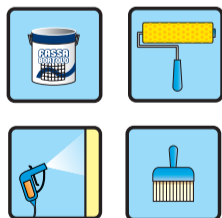
- U limenkama od približno 16 l.

SKLADIŠTENJE

IS 510 ako je skladišten u odgovarajućim prostorima traje 12 mjeseci. Proizvod je zapaljiv. Mora se čuvati izvan dosega djece i u prozračenom prostoru. Ne bacati ostatke u kanalizaciju. Pri nanošenju, posebice ako se nanosi špricaljkom, potrebno je provjetriti prostor.

KAKVOĆA

IS 510 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

Nanijeti barem dva sloja na čiste, suhe i kompaktne podloge. Drugi sloj se mora nanijeti tehnikom "svježe na svježe". U slučaju površina sa visokom sposobnošću upijanja i podloga koje su porozne, nanijeti više slojeva do zasićenja površine i kompletne impregnacije površine. U slučaju podloga koje imaju nisku sposobnost upijanja ponoviti obradu u razmaku od 16 sati.

UPOZORENJA

- Proizvod dostiže maksimalnu vodoodbojnost tjedan dana nakon nanošenja. Izbjegavati izlaganje površine kiši tijekom tog perioda.
- Preporuča se nanošenje IS 510 pri temperaturi od +5° C do +35° C.
- Pri nanošenju, posebice ako se nanosi špricaljkom, potrebno je provjetriti prostor.
- Proizvod je zapaljiv.
- Čuvati izvan dosega djece i u prozračenom prostoru.
- Ne bacati ostatke u kanalizaciju.

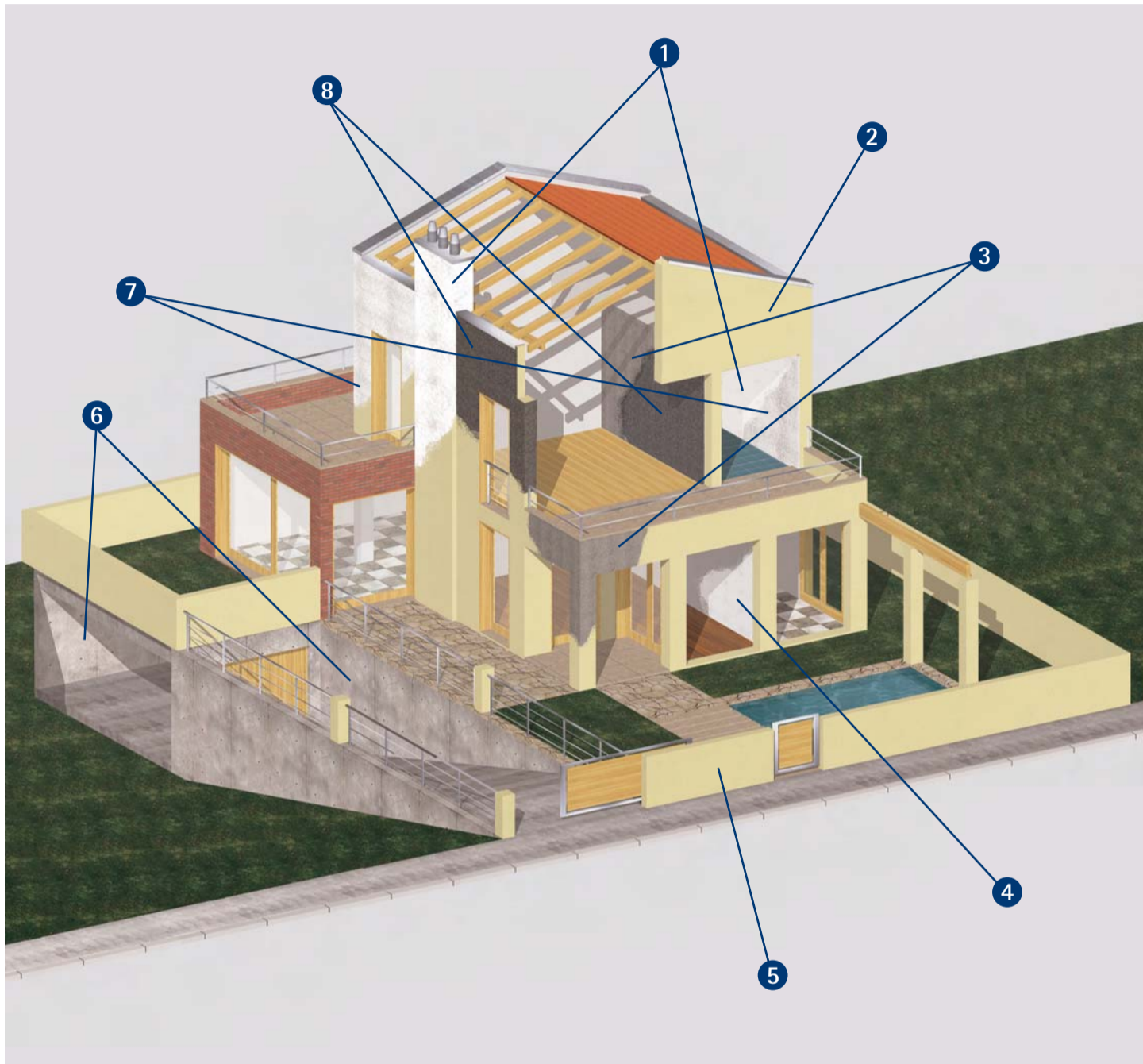
IS 510 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	0,8 kg/l ca.
Utrošak	80 - 110 g/m ² (0,1-0,14 l/m ²) jako uvjetovano poroznošću podloge
Razrijeđivanje	Nije potrebno, proizvod je spreman za upotrebu; nanositi kistom, valjkom, špricaljkom
Proziran i bezbojan, ne mijenja ni propusnost, ni izgled podloge	
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006 (primjena direktive od 2004/42/CE)	



DEKORACIJA



VRSTA PODLOGE:

- 1 ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO
- 2 OBLOGA VAPNO
- 3 ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU VAPNO/CEMENT
- 4 ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU GIPS
- 5 OBLOGA VAPNO/CEMENT
- 6 BETON
- 7 PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA
- 8 PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

RJEČNIK

Akrilno Vezivo

Sastavljen je od sintetičkih smola koje potječu od akrilne kiseline. Te vrste smola je višenamjenska i daje razne odlike proizvodima:

- visoka otpornost na alkalnost cementa i vapna
- visoka otpornost na atmosferske faktore i na UV zrake
- stvaraju film sa dobrom vodoodbojnosti
- manje su osjetljivi na nisku temperaturu i na vlažnost u odnosu na druga veziva
- stvaraju izdržljivi film i dobro prijanjaju na podlogu
- nepromjenjivi i pri dužem skladištenju

Vezivo od silikata

Ima mineralne osobine i sastavljen je od kalijevog polisilikata koji se pri kemijskoj reakciji sa podlogom (proces stvaranja silikata) pretvara u kalcijev silikat i čvrsto se veže na podlogu.

Osnovne osobine završnih radova sa silikatima su:

- učvrste mineralnu podlogu
- zagasiti i "starinski" izgled
- otpornost na nevremena, na UV zrake i na toplinu
- visoka propusnost pare
- nanose se samo na mineralne podloge
- u slučaju velikih površina teško je postići ujednačenost boje
- umjerena vodoodbojnost
- ograničen izbor boja

Hidrosilikonsko Vezivo

To je mješavina akrilnog i silikonskog veziva; silikonski dio reagira sa vapnom na podlozi i postaje stabilni proizvod (silikon kalcija) koji stvori takozvani film "sa otvorenom ćelijom". Posebna osobina ovog filma je propusnost na paru iako je nepropusan za vodu. Vezivo je idealno za otpornost, trajnost i estetski izgled, te ima sve pozitivne karakteristike ostalih veziva.

Akrilni Elastomer

Sintetički polimer koji ima elastične sposobnosti slične gumi. Pri sobnoj temperaturi može biti deformiran tj. može se savijati, ali nakon toga će se vratiti u približno početno stanje.

Koeficijent upijanja vode "w"

Označava količinu vode, izraženu u kg, koja uspije proći kroz površinu od 1m² u određenom vremenskom periodu.

Ekvivalentna Debljina "Sd"

Označava debljinu sloja zraka, koji je ekvivalentan debljini nanesenog materijala u smislu otpornosti na prolaz vodne pare. To je rezultat množenja $Sd = \mu \times s$, gdje je s debljina materijala, izražena u metrima.

Titanijev Dioksid

Titanijev dioksid je bijeli pigment, koji se upotrebljava u velikoj mjeri u kemijskoj i strojnoj industriji. Ovisno o kristalnoj strukturi zove se "anataz" ili "rutil."

DEKORACIJA

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE	VAPNENA BOJA	X	X	X	X	AG 15 - PC 144		184 - 72
	SATENASTO ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI VAPNA	X	X	X	X	AG 15 - LS 122		184 - 74
	SILIKATNA BOJA	X	X	X	X	F 328 - P 313		100 - 101
	HIDROSILIKONSKA BOJA	X	X	X	X	FS 412 - PS 403		103 - 104
	ŠTUK ZA IZRAVNJAVANJE NA OSNOVI VAPNA	X		X	X	RC 155		75
	SJAJNI ŠTUK NA OSNOVI VAPNA	X		X	X	SD 111		76
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - P 200		85 - 93
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA SA VISOKIM STUPNJEM BIJELINE	X		X	X	FA 249 - PM 298		85 - 94
	AKRILNA BOJA S VISOKOM PROZRAČNOSTI	X		X	X	FA 249 - PI 209		85 - 95
	AKRILNA POLUPERIVA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - PT 213		85 - 96
	AKRILNA PERIVA BOJA	X		X	X	FA 249 - PL 215		85 - 97
	AKRILNA BOJA PROTIV PLIJESNI	X		X	X	FA 249 - PB 260		85 - 98
	PERIVA AKRILNA MAT BOJA	X	X	X	X	FA 249 - LV 207		85 - 86
	AKRILNA BOJA NA OSNOVI KVARCA		X	X	X	FA 249 - PA 202		85 - 87
	ELASTIČNA AKRILNA BOJA		X	X	X	FA 249 - PE 224		85 - 88
	AKRILNA BOJA SA VISOKOM SPOSOBNOSTU ZAPUNJAVANJA		X	X	X	FA 249 - MR 287		85 - 89
IVAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE	VAPNENA BOJA	X	X	X	X	AG 15 - PC 144		184 - 72
	SILIKATNA BOJA	X	X	X	X	F 328 - P 313		100 - 101
	HIDROSILIKONSKA BOJA	X	X	X	X	FS 412 - PS 403		100 - 104
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - P 200		85 - 93
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA SA VISOKIM STUPNJEM BIJELINE	X		X	X	FA 249 - PM 298		85 - 94
	AKRILNA BOJA S VISOKOM PROZRAČNOSTI	X		X	X	FA 249 - PI 209		85 - 95
	AKRILNA POLUPERIVA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - PT 213		85 - 96
	AKRILNA PERIVA BOJA	X		X	X	FA 249 - PL 215		85 - 97
	AKRILNA BOJA PROTIV PLIJESNI	X		X	X	FA 249 - PB 260		85 - 98
	PERIVA AKRILNA MAT BOJA	X	X	X	X	FA 249 - LV 207		85 - 86
	AKRILNA BOJA NA OSNOVI KVARCA		X	X	X	FA 249 - PA 202		85 - 87
	ELASTIČNA AKRILNA BOJA		X	X	X	FA 249 - PE 224		85 - 88
	AKRILNA BOJA SA VISOKOM SPOSOBNOSTU ZAPUNJAVANJA		X	X	X	FA 249 - MR 287		85 - 89
	PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA	VAPNENI PREMAZ	X	X	X	X	AG 15 - I 133	
SATENASTO ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI VAPNA		X	X	X	X	AG 15 - LS 122		184 - 74
VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA		X	X	X	X	AG 15 - RB 101	Bio	184 - 77
		X	X	X	X	AG 15 - RB 201	Bio	184 - 78
		X	X	X	X	AG 15 - RB 301	Bio	184 - 79
		X	X	X	X	AG 15 - RB 401	Bio	184 - 80
		X	X	X	X	AG 15 - RF 100	Bio	184 - 81
		X	X	X	X	AG 15 - RM 200	Bio	184 - 82
		X	X	X	X	AG 15 - RG 300	Bio	184 - 83
SILIKATNA RUSTIKALNA OBLOGA		X	X	X	X	F 328 - R 336		100 - 102
HIDROSILIKONSKA RUSTIKALNA OBLOGA		X	X	X	X	FS 412 - RSR 421		103 - 105
AKRILNA RUSTIKALNA OBLOGA			X	X	X	FA 249 - RAR 256		85 - 90
X		X	X	X	FA 249 - RTA 549		85 - 91	

DEKORACIJA

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.	
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA				
PODLOŽNA VAPNENO CEMENTNA ŽBUKA	VAPNENI PREMAZ	X	X	X	X	AG 15 - I 133		184 - 73	
	SATENASTO ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI VAPNA	X	X	X	X	AG 15 - LS 122		184 - 74	
	VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA		X	X	X	X	AG 15 - RB 101	Bio	184 - 77
			X	X	X	X	AG 15 - RB 201	Bio	184 - 78
			X	X	X	X	AG 15 - RB 301	Bio	184 - 79
			X	X	X	X	AG 15 - RB 401	Bio	184 - 80
			X	X	X	X	AG 15 - RF 100	Bio	184 - 81
			X	X	X	X	AG 15 - RM 200	Bio	184 - 82
			X	X	X	X	AG 15 - RG 300	Bio	184 - 83
	SILIKATNA RUSTIKALNA OBLOGA	X	X	X	X	F 328 - R 336		100 - 102	
	HIDROSILIKONSKA RUSTIKALNA OBLOGA	X	X	X	X	FS 412 - RSR 421		103 - 105	
AKRILNA RUSTIKALNA OBLOGA			X	X	X	FA 249 - RAR 256		85 - 90	
			X	X	X	FA 249 - RTA 249		85 - 91	
VAPNENA OBLOGA	VAPNENA BOJA	X	X		X	AG 15 - PC 144		184 - 72	
	HOMOGENIZATOR		X	X	X	OM 306		84	
VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA	VAPNENA BOJA	X	X		X	AG 15 - PC 144		184 - 72	
	HOMOGENIZATOR		X	X	X	OM 306		84	
ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RAĐOVE NA OSNOVI GIPSA	AKRILNA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - P 200		85 - 93	
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA SA VISOKIM STUPNJOM BIJELINE	X		X	X	FA 249 - PM 298		85 - 94	
	AKRILNA BOJA S VISOKOM PROZRAČNOSTI	X		X	X	FA 249 - PI 209		85 - 95	
	AKRILNA POLUPERIVA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - PT 213		85 - 96	
	AKRILNA PERIVA BOJA	X		X	X	FA 249 - PL 215		85 - 97	
	AKRILNA BOJA PROTIV PLIJESNI	X		X	X	FA 249 - PB 260		85 - 98	
	PERIVA AKRILNA MAT BOJA	X	X	X	X	FA 249 - LV 207		85 - 86	
GIPSKARTON	AKRILNA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - P 200		85 - 93	
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA SA VISOKIM STUPNJOM BIJELINE	X		X	X	FA 249 - PM 298		85 - 94	
	AKRILNA BOJA S VISOKOM PROZRAČNOSTI	X		X	X	FA 249 - PI 209		85 - 95	
	AKRILNA POLUPERIVA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - PT 213		85 - 96	
	AKRILNA PERIVA BOJA	X		X	X	FA 249 - PL 215		85 - 97	
	AKRILNA BOJA PROTIV PLIJESNI	X		X	X	FA 249 - PB 260		85 - 98	
	PERIVA AKRILNA MAT BOJA	X	X	X	X	FA 249 - LV 207		85 - 86	
BETON	AKRILNA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - P 200		85 - 93	
	AKRILNA PROZRAČNA BOJA SA VISOKIM STUPNJOM BIJELINE	X		X	X	FA 249 - PM 298		85 - 94	
	AKRILNA BOJA S VISOKOM PROZRAČNOSTI	X		X	X	FA 249 - PI 209		85 - 95	
	AKRILNA POLUPERIVA PROZRAČNA BOJA	X		X	X	FA 249 - PT 213		85 - 96	
	AKRILNA PERIVA BOJA	X		X	X	FA 249 - PL 215		85 - 97	
	PERIVA AKRILNA MAT BOJA	X	X	X	X	FA 249 - LV 207		85 - 86	
	AKRILNA BOJA NA OSNOVI KVARCA		X	X	X	FA 249 - PA 202		85 - 87	
	ELASTIČNA AKRILNA BOJA		X	X	X	FA 249 - PE 224		85 - 88	
	AKRILNA BOJA SA VISOKOM SPOSOBNOSTIČU ZAPUNJAVANJA		X	X	X	FA 249 - MR 287		85 - 89	
	AKRILNA RUSTIKALNA OBLOGA		X	X	X	FA 249 - RAR 256		85 - 90	
			X	X	X	FA 249 - RTA 549		85 - 91	
ZAŠTITNO SREDSTVO ZA BETON		X	X	X	FA 249 - C 285		85 - 92		
PRISUTNOST PLIJESNI	AKRILNA BOJA PROTIV PLIJESNI	X		X	X	AM 270 - FA 249 PB 260		99 - 85 - 98	

DEKORACIJA

VAPNENA BOJA

Podloga: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-VAPNENA OBLOGA-VAPNENO-CEMENTNA OBLOGA

PC 144

Mineralna dekorativna boja na osnovi vapna, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM ZA SANACIJU (STR.192)

SASTAV

PC 144 je mineralna boja na bazi vapnene paste, izabranog finog inertnog materijala, pigmenta stabilnih na svijetlu i posebnih dodataka.

DOSTAVA

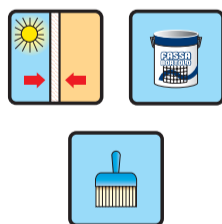
- U limenci: približno 16 i 5 l.
- Boje: pogledati paletu boja (svijetle pastelne boje)

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PC 144 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe PC 144.

PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Površina koju želimo obložiti mora uvijek biti podloga sa finom završnom obradom ili obrađena žbuka. Za brašnasta podloge ili za podloge koje imaju različite sposobnosti upijanja, preporuča se nanošenje jednog sloja AG 15 razrijeđenog sa 8-10 dijelova vode, kao regulatorna podloga.

OBRADA

Razrijediti s vodom proporcionalno sa težinom; za prvo nanošenje 50%, za drugo nanošenje 35%. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od najmanje 4 sata. Proizvod se nanosi kistom.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- PC 144 se ne upotrebljava na površinama koje su bile prethodno obojane perivim ili sintetičkim bojama.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijeg perioda u godini.
- Nanositi pri temperaturi višoj od +8° C i nižoj od +35° C, te sa vlagom koja ne prelazi 75%.
- Vanjske fasade koje su obojane sa PC 144 moraju biti, tijekom polaganja i sušenja zaštićene od kiše i bilo kakvih padavina, pošto padaline mogu prouzrokovati izbjeljenje i/ili mrlje zbog nepravilne karbonatizacije vapna.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.

PC 144 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, iznimka je razrjeđivanje sa vodom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,310 kg/l ca.
Granulacija	< 0,1 mm
Utrošak	Cca. 150-200 g/m ² (0,12-0,15 l/m ²) za jedno nanošenje.
Izdašnost	3,5-4 m ² /l pri završnoj obradi u 2 nanosa
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	745 g/m ² in 24 h cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 150$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,25 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,03 \text{ m}$ cca. (izračunano sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,0075 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Sukladno D.L. br.161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

TANKOSLOJNA VAPNENA ŽBUKA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA**

133

Tankoslojna podložna i završna žbuka za dekorativne proizvode, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM ZA SANACIJU (STR.193)

SASTAV

I 133 je sastavljen od posebne vrste vapnene paste, posebnog vapnenačkog inertnog materijala, pigmenta stabilnih na svjetlu i posebnih dodataka.

DOSTAVA

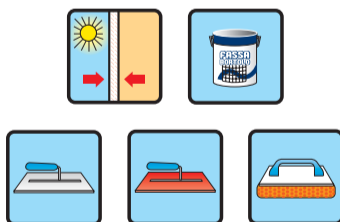
- limenke od: približno 25 kg.
- boje: pogledati paletu boja.

SKLADIŠTENJE

Zaštititi od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

I 133 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str.184) prije upotrebe I 133.

PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. I 133 se nanosi na podložnu žbuku, koja se po potrebi navlaži. Za podloge koje su brašnaste ili koje imaju različite sposobnosti upijanja, preporuča se nanošenje jednog sloja AG 15 razrijeđenog sa 8-10 dijelova vode, kao regulatorna podloga. I 133 se ne nanosi na "Malta Fina" jer može prouzročiti odvajanje podložnog morta. Prijašnji slojevi boje i/ili obloga moraju biti mehanički odstranjeni.

OBRAĐA

Nanosi se u dva sloja, metalnom lopaticom do maksimalne debljine od 2mm. Kad se potpuno osuši prvi sloj, nanese se drugi sloj koji se zatim završno obradi plastičnom ili spužvastom gladilicom dok materijal nije još potpuno stvrdnut.

UPOZORENJA

- I 133 se mora zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje proizvoda je +8C, dok vlaga ne smije prelaziti 75%. I 133 se ne nanosi pri temperaturi višoj od +35° C.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Tijekom polaganja i sljedećih dana sušenja, zaštititi od kiše kako bi se spriječila pojava bijelkastih mrlja.
- Pri vanjskoj upotrebi se jamči jednakomjerna boja i bolja zaštita, ako se na potpuno osušeni proizvod (nakon tjedan dana) nanese boja za vanjsku upotrebu (OM 306 iz akrilne linije, PS 403 iz hidrosilikonske linije, FASSIL P 313 iz linije sa silikata) na suhi proizvod (nakon tjedan dana.)
- Izbjegavati primjenu na fasadama u više vremenskih perioda ili pri različitim uvjetima (sunce-hlad, toplo-hladno), pošto različiti uvjeti sušenja mogu prouzrokovati velike razlike u boji.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike.
- Po ljeti treba vlažiti žbuku prije nanošenja I 133.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- I 133 može biti prekriven dekorativnim proizvodima na osnovi vapna SD 111, LS 122, RC 155 itd. nakon 24-48 sati.
- Ne pritiskati materijal tijekom nanošenja kako bi se izbjegla pojava "staklastih" dijelova koji bi mogli ograničiti prianjanje sljedećih slojeva.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.

I 133 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1,600 kg/l cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Utrošak	- jedan sloj 1,5-2 kg/m ² cca.; - dva sloja 2,5-3 kg/m ² cca.
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	745 g/m ² in 24 h cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 30$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,25 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,03 \text{ m}$ cca. (izračunano sa $s = 1 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,075 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

SATENASTO ZAGLAĐIVANJE NA OSNOVI VAPNA

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA-VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE

LS 122

Mineralno satenasto zaglađivanje, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SASTAV

LS 122 je sastavljen od posebne vrste vapnene paste, mramorne prašine, pigmenta stabilnih na svijetlu i posebnih dodataka.

DOSTAVA

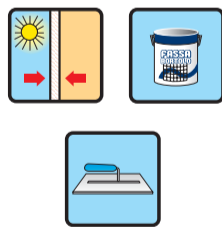
- limenke: od približno 25 kg.
- boje: pogledati paletu boja

SKLADIŠTENJE

Zaštititi od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

LS 122 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe LS 122.

PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Na novim i na starim zgradama koje imaju uništenu žbuku, potrebno ju je odstraniti, te nanijeti novu žbuku. Prijašnji slojevi boje i/ili obloga moraju se ukloniti mehaničkim brušenjem. Ako je površina žbuke brašnasta, prije nanošenja podložne tankoslojne žbuke I 133, preporuča se nanošenje jednog sloja izolacijske podloge AG 15, razrijeđene sa 8-10 dijelova vode. Mora se obavezno izbjeći nanošenje na proizvod "Malta Fina", pošto je deblji proizvod i karakterizira ga tvrdoća, a to može prouzročiti odvajanje od podložne žbuke. Na proizvod "Malta Fina" nanose se samo proizvodi za izravnjavanje kao RC 155.

OBRADA

LS 122 se nanosi preko I 133 ili na dobro obrađene podložne žbuke, metalnom lopaticom od inox čelika, najčešće u dva sloja. Mora proći barem 4 sata između dva nanošenja. Zadnji sloj je potrebno ulaštiti da bi se postigao satenasti efekt, otprilike 5 minuta nakon nanošenja, tako da dobijemo glatku i kompaktnu površinu. Za bolju vodoodbojnost, LS 122 se može zaštititi sa IS 510 najmanje mjesec dana nakon nanošenja.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +8° C ili višoj +35° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Nanositi LS 122 samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Po ljeti treba vlažiti podlogu prije nanošenja LS 122 i izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati primjenu na fasadama u više vremenskih perioda ili pri različitim uvjetima (sunce-hlad, toplo-hladno), pošto različiti uvjeti sušenja mogu prouzrokovati velike razlike u boji.
- Ne pritiskati prvi sloj materijala tijekom nanošenja kako bi se izbjegla pojava "staklastih" dijelova koji bi mogli ograničiti prijanjanje sljedećeg sloja.
- Zaštititi obrađenu površinu od kiše barem tijekom prvih 48 sati sušenja.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.

LS 122 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,500 kg/l ca.
Granulacija	< 0,5 mm
Utrošak	1,8-2 kg/m ² cca.pri završnoj obradi
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	375 g/m ² in 24 h cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 75$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,15 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,06 \text{ m}$ cca. (izračunano sa $s = 0,8 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,009 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

ŠTUK ZA IZRAVNAVANJE NA OSNOVI VAPNA

Podloga: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU

RC 155

Mineralno dekorativni štuk za izravnavanje, za unutrašnju upotrebu.



SASTAV

RC 155 je mineralni štuk sastavljen od vapnene paste, izabranog inertnog materijala, pigmentata stabilnih na svjetlu i posebnih dodataka.

DOSTAVA

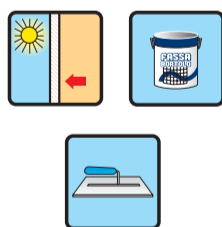
- limenke od: približno 25 kg.
- boje: pogledati paletu boja

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

RC 155 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

RC 155 se koristi na posebnoj podlozi I 133, koja se obično izvodi u dva sloja i završno se obradi spužvastom gladilicom, kako bi se postigao jednakomjerni efekt "papar i sol" na cijeloj površini. Ako se želi usporiti upijanje tijekom izravnavanja, preporučamo da se navlaži površina tankoslojne žbuke I 133 ili druga odgovarajuća podloga.

OBRADA

RC 155 se nanosi inox lopaticom do minimalne debljine, na odgovarajuću podlogu. Daljnjom obradom postizemo glatki izgled površine i sve veći stupanj sjaja. Obično su dovoljna 3 sloja koji se nanose tehnikom "sviježe na sviježe". Zadnji sloj se ulašti inox lopaticom otprilike 5 minuta nakon nanošenja.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +8° C ili višoj +35° C; vlaga ne smije prelaziti 75%. Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda godine.
- Nanositi RC 155 samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Prije nanošenja RC 155 mora se provjeriti mehanička otpornost te prijanjanje proizvoda "Malta Fina" na podložnu žbuku. Ako su ove otpornosti nedovoljne postoji rizik odvajanja mase za izravnavanje zajedno sa «Malta Fina» od žbuke.
- U slučaju upotrebe RC 155 na "Malta Fina" preporučamo da se povećaju njezine mehaničke otpornosti dodajući cement i/ili slične proizvode za prijanjanje tipa AG 15. Za uspješnu izvedbu obrade, bitno je da se "Malta Fina" nanosi na podložnu žbuku dok je još svježija.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.

RC 155 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,550 kg/l cca.
Granulacija	min. 95% < 0,1 mm
Utrošak	0,5 kg/m ² cca. pri završnoj obradi
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	745 g/m ² in 24 h cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 150$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,25 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,03 \text{ m}$ cca. (izračunano sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,0075 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

SJAJAN ŠTUK NA OSNOVI VAPNA

Podloga: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU

SD 111 Mineralni sjajni štuk za unutrašnju upotrebu.



SASTAV

SD 111 je mineralni štuk sastavljen od vapnene paste, izabranog inertnog vapnenačkog materijala, pigmenta stabilnih na svjetlu i posebnih dodataka.

DOSTAVA

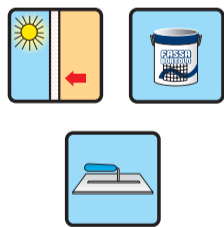
- limenke od: približno 25 kg.
- Boje: pogledati paletu boja

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

SD 111 e podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

SD 111 se nanosi na posebnu podlogu I 133; nanosi se u jednom ili više slojeva, nakon što se prethodni sloj potpuno osuši. Ako je površina žbuke brašnasta, prije nanošenja podložne tankoslojne žbuke I 133 se preporuča nanošenje jednog sloja izolacijske podloge AG 15, razrijeđene sa 8-10 dijelova vode. SD 111 se može direktno nanositi i na zidove koji su već bili obojeni sa proizvodima na mineralnoj bazi, ako se vidi da ti proizvodi dobro drže i da se ne ljušte. Na gipskartonske ploče ili ploče od drugog materijala, i na gipsane mase za izravnavanje, potrebno je nanošenje izolacijske podloge AG 15 ili boje na osnovi kvarca tipa PA 202, kako bi se regulirao stupanj upijanja, te kako bi se poboljšalo prijanjanje štuka SD 111.

OBRADA

SD 111 se nanosi metalnom lopaticom, od inox čelika, dok se ne postigne glatki sloj koji može biti i deblji od obične mase za izravnavanje. Naknadnom obradom materijala postiže se sve veća glatkost i sjaj. Mora proći barem 4 sata između nanošenja svakog sljedećeg sloja. Zadnji sloj je potrebno zagladiti otprilike 5 minuta nakon nanošenja. SD 111 omogućava izradu i većih debljina i prijanjanje na podloge koje se razlikuju od tradicionalnih, ako su te podloge prethodno pripremljene.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +8° C ili višoj +35° C; vlaga ne smije prelaziti 75%. Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Nanositi SD 111 samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.

SD 111 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,520 kg/l ca.
Granulacija	min. 95% < 0,1 mm
Utrošak	1 kg/m ² cca. pri završnoj obradi
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	375 g/m ² in 24 h cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 100$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,2 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,06 \text{ m}$ ca. (izračunato sa $s = 0,6 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,012 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RB 101

Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, sa mramorim efektom, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RB 201 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka biljnog porijekla za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

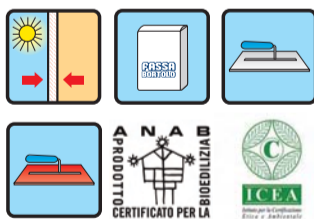
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RB 101 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (PAG 184) prije upotrebe RB 101.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trakevodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Za nanošenje obloge RB 101 podložna žbuka mora biti dobro izvedena. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se osnovna žbuka ujednači sa RB 051.

OBRADA

Na svaku vreću RB 051 od 30 kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi metalnom lopaticom, pazeći da se pri tome postigne jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom kružnim pokretima.

UPOZORENJA

- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.

RB 101 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% cca.
Izdašnost	2 kg/m ² cca.
Granulacija	1 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju i u sljedećim granulacijama	2 mm - RB 201 3 mm - RB 301 4 mm - RB 401
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	Br. EDIL.2006_10

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

RB 201

Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RB 201 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka biljnog porijekla za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

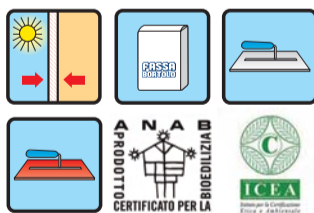
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RB 201 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe RB 201.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obložiti mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trakevodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se osnovna žbuka ujednači sa RB 051.

OBRADA

Na svaku vreću RB 201 od 30 kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije trajati duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi metalnom lopaticom, pazеći da se postigne pri tome jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima.

UPOZORENJA

- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.

RB 201 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% cca.
Izdašnost	3,3 kg/m ² cca.
Granulacija	2 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju i u sljedećim granulacijama	1 mm - RB 101 3 mm - RB 301 4 mm - RB 401
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	Br. EDIL.2006_10

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RB 301

Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RB 301 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka biljnog porijekla za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

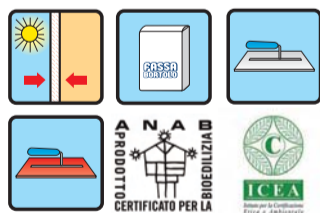
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RB 301 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe RB 301.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obložiti mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trakevodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se podložna žbuka ujednači sa RB 051.

OBRADA

Na svaku vreću RB 301 od 30 kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi metalnom lopaticom, pazeći da se pri tome postigne jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima.

UPOZORENJA

- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.

RB 301 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.350 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% ca.
Izdašnost	4,5 kg/m ² cca.
Granulacija	3 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju i u sljedećim granulacijama	1 mm - RB 101 2 mm - RB 201 4 mm - RB 401
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	n° EDIL.2006_10

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RB 401 Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RB 401 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka biljnog porijekla za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

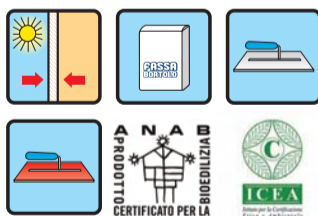
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RB 401 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe RB 401.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trakevodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se osnovna žbuka ujednači sa RB 051.

OBRADA

Na svaku vreću RB 401 od 30 kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode, na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi sa metalnom lopaticom, pazeći da se pri tome postigne jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima

UPOZORENJA

- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.

RB 401 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% cca.
Izdašnost	6 kg/m ² cca.
Granulacija	4 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju i u sljedećim granulacijama	1 mm - RB 101 2 mm - RB 201 3 mm - RB 301
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	n° EDIL.2006_10

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RF 100

Bijela i obojena zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RF 100 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, posebnih zemljanih prirodnih pigmenata (verzija u boji), vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

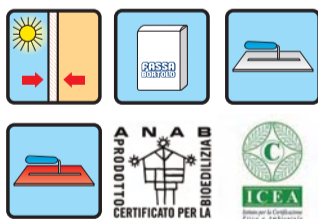
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg .

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RF 100 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe RF 100

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trake-vodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Za nanošenje obloge RF 100 podložna žbuka mora biti dobro izvedena. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se osnovna žbuka ujednači sa RB 051.

OBRADA

Na svaku vreću RF 100 od 30 kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode, na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi metalnom lopaticom, pazeći da se pri tome postigne jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima.

UPOZORENJA

Kod nanošenja obojenih zidnih obloga na mineralnoj bazi nije moguće jamčiti jednakomjernost boje. Osnovna je karakteristika ovih materijala da, ponekad imaju lagane kromatske razlike u boji uglavnom zbog različitih uvjeta pri sušenju proizvoda. Kako bi se smanjile, ili čak otklonile razlike u boji, savjetujemo Vam sljedeće:

- Nabolji estetski rezultati postižu se sa dvoslojnim nanošenjem materijala u razmaku od jednog dana.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +8° C. Stvrdnjavanje cementa, pri niskoj temperaturi i sa visokom vlažnosti okoline, prouzrokuje pojavu više ili manje izraženih bijelkastih mrlja na završnoj žbuki.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.
- Kako bi se riješili eventualnih razlika u boji preporuča se upotreba OM 306 koji potpuno ujednačava boju obloge, bez da pri tome mijenja prozračnost i izgled minerala.

RF 100 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% cca.
Izdašnost	2 kg/m ² cca.
Granulacija	1 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca. (obojeni) - 2 N/mm ² cca. (bijeli)
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca. (obojeni) - 4 N/mm ² cca. (bijeli)
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (obojeni) - $\mu \leq 16$ (bijeli) (izmjerene vrijednosti)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju u i sljedećim granulacijama	2 mm - RM 200 (obojeni i bijeli) 3 mm - RG 300 (bijeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	Br. EDIL.2006_10

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RM 200

Bijela ili obojena zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RM 200 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, posebnih zemljanih prirodnih pigmenta (verzija u boji), vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

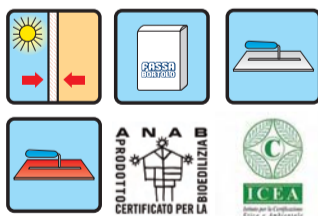
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RM 200 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe RM 200.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trake-vodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se osnovna žbuka ujednači sa RB 051..

OBRADA

Na svaku vreću RM 200 od 30 kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi metalnom lopaticom, pazeći da se pri tome postigne jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima.

UPOZORENJA

Kod nanošenja obojenih zidnih obloga na mineralnoj bazi nije moguće jamčiti jednakomjernost boje. Osnovna je karakteristika ovih materijala da, ponekad imaju lagane kromatske razlike razlike u boji uglavnom zbog različitih uvjeta pri sušenju proizvoda. Kako bi se smanjile, ili čak otklonile razlike u boji, savjetujemo Vam sljedeće:

- Nabolji estetski rezultati postižu se sa dvoslojnim nanošenjem materijala u razmaku od jednog dana.
- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +8° C. Stvrdnjavanje cementa, pri niskoj temperaturi i sa visokom vlažnosti okoline, prouzrokuje pojavu više ili manje izraženih bijelkastih mrlja na završnoj žbuki.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.
- Kako bi se riješili eventualnih razlika u boji preporuča se upotreba OM 306 koji potpuno ujednačava boju obloge, bez da pri tome mijenja prozračnost i izgled minerala.

RM 200 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% ca.
Izdašnost	3,3 kg/m ² cca.
Granulacija	2 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerene vrijednosti)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju u sljedećim granulacijama	1 mm - RF 100 (obojeni i bijeli) 3 mm - RG 300 (bijeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	n° EDIL.2006_10

DEKORACIJA

VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA

Podloga: **PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA- PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA**

RG 300

Bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR.190-191)

SISTEM SANACIJA (STR.193)

SASTAV

RG 300 je specijalna zidna obloga sastavljena od prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, visoko vrijednog klasiranog pijeska, vodonepropusnog materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

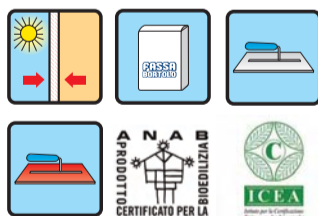
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

RG 300 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe RG 300

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obložiti mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod AG 15. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trakevodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. Na nepravilnim žbukama se preporuča, kako bi se postigao zadovoljavajući estetski izgled, dvoslojno nanošenje materijala. Druga mogućnost je da se osnovna žbuka ujednači sa RB 051.

OBRADA

Na svaku vreću RG 300 od 30kg dodati otprilike 7,5-9 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici ili, u slučaju manjih količina, miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Trajanje miješanja ne smije biti duže od 3 minute. Preporuča se dodavanje stalno iste količine vode na svaku vreću, te da materijal odstoji barem 10 minuta prije nanošenja. Pomiješani materijal mora se upotrijebiti u roku od 2 sata. Obloga se nanosi metalnom lopaticom, pazeći da se pri tome postigne jednakomjerni sloj. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima.

UPOZORENJA

- Upotrijebiti materijal iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnih perioda u godini; najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata. U slučaju da je potrebno ujednačiti bijelu boju, obloga se može dovršiti sa našim homogenizatorom OM 306, bijele boje, koji ne mijenja prozračnosti i izgled minerala. Taj proizvod se nanosi kistom ili valjkom kad se zidna obloga potpuno osuši (nakon najmanje tjedan dana).

RG 300 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ cca.
Voda za mješavinu	28% cca.
Izdašnost	4,5 kg/m ² cca.
Granulacija	3 mm
Gustoća stvrđene obloge	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 14$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Na raspolaganju u sljedećim granulacijama	1 mm - RF 100 (obojeni i bijeli) 2 mm - RM 200 (obojeni i bijeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1
Certifikat o sukladnosti ANAB-ICEA	Br. EDIL.2006_10

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

HOMOGENIZATOR

Podloga: VAPNENA OBLOGA - VAPNENO-CEMENTNA OBLOGA

OM 306

Homogenizator za zidne mineralne obloge.



SASTAV

OM 306 je homogenizator za završne radove, sa visokom sposobnosti prodiranja, mineralnog izgleda, sastavljen u skladu sa DIN 18363 (sintetička komponenta manja od 5%), sastavljen od posebnih veziva koji su kompatibilni sa bilo kakvom vrstom obloge na osnovi vapnacementa i od posebnih zemljanih, prirodnih, pigmentata. Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

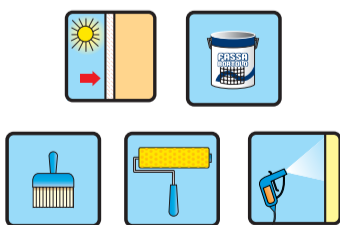
- Limenke od: približno 16 kg, u običnoj ili sanacijskoj verziji.
- Izbor boja: paleta boja «Zidne mineralne obloge»

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakiranju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

OM 306 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina koja se želi ujednačiti mora biti suha, očišćena od prašine, prljavštine, ostataka ulja, masnoća i drugih ostataka.

OBRADA

Materijal se mora razrijediti sa vodom otprilike do 20 % težine. Nanosi se u jednom ili više slojeva. U slučaju neujednačenosti ili jakih razlika u boji između obrađenih i neobrađenih površina, preporuča se jednoslojno ili dvoslojno nanošenje proizvoda bez da ga se razrijedi ili razrijeđenog najviše do 10%, kako bi se postiglo dobro prekrivanje.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +8° C ili višoj +35° C, a vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi OM 306 samo na obloge koje su suhe i odstajale i u svakom slučaju NE prije tjedan dana od nanošenja istih.
- U slučaju nanošenja više slojeva, mora proći najmanje 6 – 8 sati između svakog nanošenja.
- Verzija za sanaciju razlikuje se od obične zbog prisutnosti dodataka koji smanjuju pojavu plijesni i/ili algi. Glede na veliki broj vrsta plijesni i na razne klimatske uvjete, u nekim slučajevima upotrebljeni aditivi ne mogu jamčiti kompletno otklanjanje ili ponovnu pojavu, tijekom vremena, posebnih biljnih mikroorganizama.

OM 306 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,300 kg/l cca.
Utrošak	250-350 g/m ² (0,20-0,27 l/m ²) cca. za jedan sloj
Verzija	Obična ili sanacijska
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

KONTROLNI TEST ZA ODRŽAVANJE PROZRAČNOSTI

Nanošenje jednog sloja OM 306 na žbuku na osnovi vapna i cementa (KC 1) dovršeno sa mineralnom oblogom RM 200 ne mijenja značajno početnu propusnost.

TABELLA A		TABELLA B	
Težina (g/m ²) propuštene pare kroz KC 1+RM 200		Težina (g/m ²) propuštene pare kroz KC 1+RM 200+OM 306 (razrijeđen 20%)	
Vrijeme (dani)	promjena težine (%)	Vrijeme (dani)	promjena težine (%)
0	0,00	0	0,00
1	99,08	1	98,14
2	181,87	2	175,51
3	281,20	3	260,44
4	347,25	4	336,87
7	556,74	7	540,59
8	624,68	8	608,63
9	692,62	9	672,74
10	775,65	10	753,01
11	851,14	11	823,78
12	917,20	12	888,89
14	1.075,73	14	1.064,40

UVJETI PRI PROBI

- debljina: KC 1=15 mm; RM 200 = 3mm
- Vanjska vlaga: 65%
- Unutrašnja vlaga: 3%

DEKORACIJA

PODLOŽNI AKRILNI UČVRŠĆIVAČ

FA 249

Učvršćivač za akrilne cikluse.



SASTAV

FA 249 je posebna disperzija od akrilnih smola, alkalno otporna, sa velikom kompatibilnošću sa anorganskim vezivima kao što su vapno i cement.

PAKIRANJE

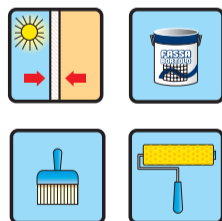
- Limenke od približno 16 i 5 l.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakiranju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

FA 249 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIMJENA

FA 249 se upotrebljava kao izolator, učvršćivač ili stabilizator podloge, prije nanošenja proizvoda za završne radove, bilo boja, bilo obloga iz AKRILNE LINIJE. Pošto je proizvod na vodnoj osnovi može se koristiti bez opasnosti za zdravlje korisnika, bilo na unutrašnjim, bilo na vanjskim površinama.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti suha, odstajala, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

Prije nanošenja učvršćivača FA 249, počekati barem 28 dana nakon izvedbe podloge na koju se nanosi.

OBRADA

Jedan dio FA 249 se treba razrijediti sa otprilike 6-8 dijelova vode i zatim se nanosi valjkom ili još bolje sa kistom. Boje ili obloge se nanose najmanje 16 sati nakon nanošenja ovog proizvoda.

UPOZORENJA

- Prije nanošenja FA 249 pričekati barem 28 dana od izvođenja podloge.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi višoj od +5° C i nižoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje u slučaju kapilarne vlage.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,000 kg/l cca.
Utrošak	30-50 g/m ² (0,03-0,05 l/m ²) cca. Ovisno o sposobnosti upijanja podloge
Izdašnost	cca. 25 m ² /l
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA PERIVA MAT BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU
GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON-BETON

LV 207

Periva mat boja, glatkog i baršunastog izgleda, za unutrašnje i vanjske prostore.



SASTAV

LV 207 je boja za unutrašnje i vanjske prostore, sastavljena od akrilnih kopolimera, odabranog inertnog materijala, titanijevog bioksida, pigmentata i posebnih dodataka za poboljšanje nanošenja; pigmenti, koji sastavljaju boje, jamče stabilnu kromatičnost kroz vrijeme.

DOSTAVA

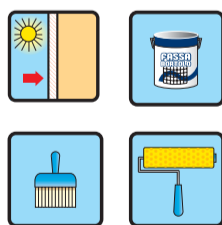
- Limenke od približno 15 i 4 l.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju verzija "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 12 mjeseci.

KAKVOĆA

LV 207 je podvrgnuta strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PA 202.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završnu obradu. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 najčešće razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti LV 207 prema težini sa vodom; za nanošenje kistom ili airless od 30 do 35%, za nanošenje valjkom 25%. Za boje koje dolaze Extra Deep i/ili Medium preporuča se manje razrijeđenje. Nanijeti dva sloja, nanosena unakrsno, sa vremenskim razmakom od barem 5 sati do jednog od drugog. Proizvod se može nanijeti kistom, vunanim valjkom (po mogućnosti sa kratkom dlakom) ili airless.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; kapilarna vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površine koje su izložene suncu ili pri jakom vjetru.
- Nanositi LV 207 samo nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Ne nanositi na vlažne zidove i/ili tijekom najhladnijih perioda u godini, pošto postoji mogućnost odvajanja od žbuke i pojave napuhavanja boje zbog unutarnjeg nakupljanja vode.
- Izbjegavati nanošenja kad je prisutna kapilarna vlaga.
- Vanjske fasade obrađene sa LV 207 tijekom polaganja i tijekom sljedećih dana sušenja, moraju biti zaštićene od kiše, od bilo kakve padaline i kapilarne vlage koja je prisutna u atmosferi (magla) pošto mogu prouzrokovati pojave bijele mrlje, promjene u boji, itd. Te pojave ne umanjuju kvalitetu proizvoda i mogu biti otklonjene ako se zid odmah ispere sa obilnom količinom vode odmah nakon pojavljivanja.
- Upotrijebiti materijal koji upotrebljavamo za obradu iz iste proizvodne partije.
- Za neke boje koje su vrlo intenzivne, posebno za one iz palete boja "Jarke Boje" ne jamči se pokrivanje sa dva nanošenja.

LV 207 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrjeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,41-1,50 kg/l cca. ovisno o bazi.
Utrošak	185-215 g/m ² U jednom sloju (0,12-0,14 l/m ²)
Izdašnost	7-8 m ² /l cca po završenom poslu (2 sloja)
Širenje vodne pare (DIN 53122)	114 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 1.500$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,15$ m ca. (izračunat sa $s = 0,1 \cdot 10^{-3}$ m)
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	Preko 5.000 ciklusa (superperiva)
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA BOJA OD KVARCA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- BETON

PA 202

Superperiva boja od kvarca za vanjsku upotrebu sa odličnim prekrivanjem.



SASTAV

Boja za vanjske površine sastavljena od akrilnih kopolimera, odabranih inertnih materijala, titanijevog dioksida, zemljanih pigmenta i posebnih dodataka za poboljšanje nanošenja; pigmenti u sastavu boje jamče dugotrajnu kromatsku stabilnost.

DOSTAVA

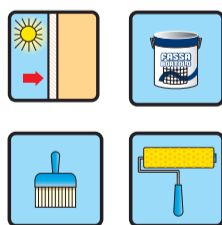
- Limenke od približno 16 l, u običnoj, zimskoj ili sanacijskoj verziji.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PA 202 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PA 202.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završnu obradu. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkalne i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 najčešće razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRAĐA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; prvi sloj do 30%, drugi sloj do 20% ako se koristi kist. Nanijeti slojeve sa razmakom od barem 4 sata. Obrada se može izvesti kistom ili vunanim valjkom (po mogućnosti sa kratkom dlakom).

UPOZORENJA

- Verzija za sanaciju razlikuje se od obične zbog prisutnosti dodataka koji smanjuju pojavu plijesni i/ili algi. Glede na veliki broj vrsta plijesni i na razne klimatske uvjete, u nekim slučajevima upotrebjeni aditivi ne mogu jamčiti kompletno otklanjanje ili ponovnu pojavu, tijekom vremena, posebnih biljnih mikroorganizama.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje u slučaju kapilarne vlage.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.
- Ne nanositi na vlažne zidove i/ili u hladnim periodima, jer postoji mogućnost odvajanja žbuke i formiranja napuhnuća boje zbog sakupljanja vode u unutrašnjosti.
- Vanjske fasade obrađene sa PA 202, za vrijeme obrade i sljedećih dana moraju biti zaštićene od kiše i bilo kakvih padalina i visoke relativne vlage u atmosferi (magla), jer bi moglo doći do pojave bijelih tragova, mrlja, odstupanja u boji, itd.

PA 202 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrjeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,550 kg/l cca.
Utrošak	150-200 g/m ² (0,10-0,13 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	4-5 m ² /l cca za nanošenje u dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	45 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 2.500$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,08 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,5 \text{ m ca.}$ (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,04 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	Preko 5.000 ciklusa (superperiva)
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Verzija	obična, zimska ili sanacijska
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

ELASTIČNA AKRILNA BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-BETON

PE 224

Elastična boja od kvarca za vanjsku upotrebu.



SASTAV

Boja za vanjske površine sastavljena od akrilnih elastomera, odabranih inertnih vapnenačkih i kvarcnih materijala, titanijevog dioksida, zemljanih pigmenta i posebnih dodataka za poboljšanje nanošenja; pigmenti u sastavu boje jamče dugotrajnu kromatičnu stabilnost.

DOSTAVA

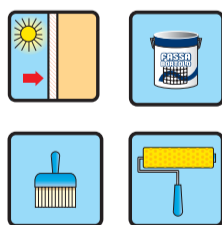
- Limenke od: približno 16 l, u običnoj ili sanacijskoj verziji.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PE 224 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PE 224.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Nanijeti PE 224 barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završnu obradu. Elastični ciklus predviđa nanošenje FA 249 razrijeđen sa vodom uglavnom u omjeru 1:6. Primijeniti ovaj postupak kad površina ima mikro-raspuknuća i/ili jake razlike u sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 30%, za drugo nanošenje 20% ako se koristi kist; ako se želi postići glatki efekt sa valjkom, proizvod se mora razrijediti otprilike 15-20%. Nanijeti slojeve sa razmakom od barem 4 sata. Ako se želi postići efekt narančine kore, drugi sloj se nanosi spužvastim valjkom, bez razređivanja.

UPOZORENJA

- Verzija za sanaciju razlikuje se od obične zbog prisutnosti dodataka koji smanjuju pojavu plijesni i/ili algi. Glede na veliki broj vrsta plijesni i na razne klimatske uvjete, u nekim slučajevima upotrebljeni aditivi ne mogu jamčiti kompletno otklanjanje ili ponovnu pojavu, tijekom vremena, posebnih biljnih mikroorganizama.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale. Ne nanositi na vlažne zidne površine i/ili tijekom najhladnijih perioda u godini, pošto postoji mogućnost da se proizvod odvoji od žbuke i da se pojave napuhnuća boje zbog unutarnjeg sakupljanja vode. Ne preporuča se nanošenje u slučaju kapilarne vlage.
- Nanositi pri temperaturi višoj od +10° C i nižoj od +35° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Sistem je primjeren za rješavanje problema mikro-raspuknuća, maksimalne veličine 300 mikrona. U slučaju većih pukotina ili napuklina (> 1mm) sanira se na odgovarajući način (elastično štukanje koje se može bojati, postavljanje mreže sa posebnim masama za izravnavanje) prije nanošenja boje.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije

PE 224 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,450 kg/l cca.
Utrošak	200-250 g/m ² (0,14-0,17 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	3-3,5 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	24 g/m ² cca. u 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 3.200$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,05$ kg/(m ² · h ^{1/2}) cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,96$ m ca. (izračunat sa $s = 0,3 \cdot 10^{-3}$ m)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,048$ kg/(m · h ^{1/2}) cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	Preko 5.000 ciklusa - superperiva
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Verzija	obična ili sanacijska
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA BOJA SA VISOKOM SPOSOBNOŠĆU ISPUNJAVANJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-BETON

MR 287

Superperiva boja od kvarca sa visokom sposobnošću ispunjavanja, za vanjsku upotrebu.



SASTAV

Fina mikro obloga za vanjske površine sastavljena od akrilnih kopolimera, odabranih inertnih materijala, titanijevog dioksida, prirodnih zemljanih pigmenta i posebnih dodataka za poboljšanje nanošenja; pigmenti u sastavu boje jamče dugotrajnu kromatsku stabilnost.

DOSTAVA

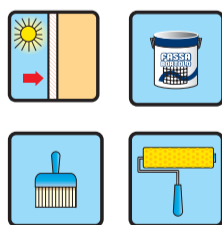
- Limenke od: približno 16 l, u običnoj ili sanacijskoj verziji
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju izdanje "Jarke Boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

MR 287 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe MR 287.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završnu obradu. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakom prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; maksimum 10% ako se nanosi sa kistom; bez razrijeđivanja ili maksimum 5% ako se nanosi valjkom. Obrada se može izvesti kistom ili vunanim valjkom (po mogućnosti sa kratkom dlakom). Nanijeti dva sloja sa razmakom od barem 4 sata.

UPOZORENJA

- Verzija za sanaciju razlikuje se od obične zbog prisutnosti dodataka koji smanjuju pojavu plijesni i/ili algi. Glede na veliki broj vrsta plijesni i na razne klimatske uvjete, u nekim slučajevima upotrijebljeni aditivi ne mogu jamčiti kompletno otklanjanje ili ponovnu pojavu, tijekom vremena, posebnih biljnih mikroorganizama.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Ne preporuča se nanošenje u slučaju kapilarne vlage.
- Tijekom nanošenja i sljedećih dana sušenja moraju se zaštititi od kiše i od jake vlage.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.

MR 287 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,730 kg/l cca.
Utrošak	- sa kistom: 170 - 230 g/m ² cca. za jedan sloj (0,10-0,13 l/m ²); - sa valjkom: 250 - 300 g/m ² cca. za jedan sloj (0,14-0,18 l/m ²);
Izdašnost	- sa kistom: 4-5 m ² /l cca za dva sloja - sa valjkom: 3-4 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	45 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 1.250$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,08 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,5 \text{ m}$ cca. (izračunato sa $s = 0,4 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,04 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	Preko 5.000 ciklusa (superperiva)
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Verzija	obična ili sanacijska
Sukladno D.L. Br.161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

AKRILNA RUSTIKALNA OBLOGA

Podloge: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA-BETON

RAR 256

Akrilna rustikalna obloga, za vanjsku upotrebu.



SASTAV

RAR 256 je obloga za završne radove u pastu, sastavljena od akrilnih veziva sa visokom voodooodbojnosti, visokovrijednog odabranog pijeska, pigmentata stabilnih na svijetlu i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja; Priroda korištenih sirovina omogućava odličnu prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

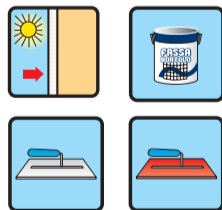
- Limenke od: približno 25 Kg, u običnoj, zimskoj ili sanacijskoj verziji.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju izdanje "Jarke Boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

RAR 256 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe RAR 256.

PRIPREMA PODLOGE

RAR 256 se nanosi barem 28 dana nakon nanošenja podložne žbuke. Površina za obradu mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste, iznimno upijajuće podloge sa vrlo različitim sposobnostima upijanja, ili ako se želi produžiti vrijeme obrade, moraju biti obrađene sa proizvodom FA 249, razrijeđenim sa vodom u omjeru 1:6. Podložna žbuka mora biti dobro završno obrađena. U slušaju nanošenja na površine koje su vrlo glatke, neporozne, skliske i koje nemaju veliku sposobnost upijanja, preporuča se umjesto FA 249, nanošenje jednog sloja MR 827 razrijeđenog sa vodom do 10-20% u istoj boji obloge.

OBRADA

Nanijeti metalnom lopaticom rasporedivši jednakomjeran sloj materijala. Završna obrada se, zatim, izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima. Za nanošenje granulacije od 0,6 mm potrebna su 2 sloja materijala. Drugi sloj se nanosi kad je prvi potpuno suh; bolje je koristiti metalnu lopaticu i za nanošenje i za završnu obradu.

UPOZORENJA

- Verzija za sanaciju razlikuje se od obične zbog prisutnosti dodataka koji smanjuju pojavu plijesni i/ili algi. Glede na veliki broj vrsta plijesni i na razne klimatske uvjete, u nekim slučajevima upotrebljeni aditivi ne mogu jamčiti kompletno otklanjanje ili ponovnu pojavu, tijekom vremena, posebnih biljnih mikroorganizama.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.
- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje na površinama koje su direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%
- Nakon nanošenja površine moraju biti zaštićene od kiše barem 48 sati.
- Izbjegavati nanošenje materijala na fasadu u više navrata.
- Granulacija od 0,6 mm jamči odličan rezultat samo ako se nanosi na male površine (10 m² ca.).
- Ne preporuča se nanošenje u slučaju kapilarne vlage.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,850 kg/l cca.
Razrijeđivanje	Spreman za upotrebu
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	25 - 56 g/m ² in 24 h ovisno o zrnu
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 300 - 400$ ovisno o zrnu
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,05 - 0,1$ kg/(m ² · h ^{1/2}) ovisno o zrnu
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = 0,4 - 0,9$ m cca. ovisno o zrnu
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,090$ kg/(m · h ^{1/2}) cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Verzija	obična, zimska ili sanacijska
Granulacije	0,6 - 1 - 1,5 - 2 - 3 mm
Utrošak	Gledaj tabelu na str.106
Na upit stoji na raspolaganju «izbrazdana» verzija (RAG 237) u granulacijama 1-2-3 mm	
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA RUSTIKALNA OBLOGA

Podloge: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA-BETON

RTA 549

Superperiva boja od kvarca sa visokom sposobnošću ispunjavanja, za vanjsku upotrebu.



SISTEM PLAŠT (STR. 198-199)

SASTAV

RTA 549 je obloga za završnu obradu u pastu, sastavljena od posebnih fleksibilnih veziva, izabranog inertnog vapnenačkog i silicijskog materijala, molekula koje sprječavaju pojavu plijesni i alga, pigmentata otpornih na svjetlost i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i pranja. Priroda korištenih sirovina omogućava dobru prozračnost zidova.

DOSTAVA

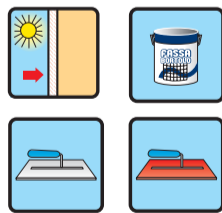
- Limenke od približno 25 kg.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju verzija "Jarke Boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 12 mjeseci.

KAKVOĆA

RTA 549 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe MR 287.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za oblaganje mora biti suha i očišćena od prašine i prljavštine, itd. Moguće tragove ulja, masnoća, voska, itd. moramo prethodno odstraniti.

SISTEM PLAŠT - Prije nanošenja završne obloge RTA 549 mora se počekati barem 7 dana od izvođenja ravnjanja.

ŽBUKA NA OSNOVI VAPNA-CEMENTA - Prije nanošenja završne obloge RTA 549 mora se počekati barem 28 dana od nanošenja podložne žbuke. U slučaju brašnastih ili iznimno upijajućih podloga, preporučamo nanošenje izolacijske podloge otporne na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 najčešće razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površina koju treba obložiti ima vrlo različite sposobnosti upijanja vode (trake-vodilice, oblikovanje otvora za vrata i prozore, itd.) ili ako se želi produžiti vrijeme obrade. U nekim posebnim i/ili ekstremnim slučajevima, na primjer kod vrlo upijajuće podloge ili vrlo brašnaste podloge, treba razmisliti o upotrebi učvršćivača podloge u otapalu, ali samo nakon što se izvrši jedna proba, a kako bi se dobio odličan rezultat glede pranja i zaštite. U slučaju nanošenja RTA 549 na vrlo glatke, neporozne, skliske i slabo upijajuće površine preporučamo, umjesto nanošenja izolacijske podloge FA 249, nanošenje jednog sloja PA 202, razrijeđenog, razmjerno sa težinom, sa vodom do 20-30% u istom tonu obloge. Za nanošenje RTA 549, podložna žbuka mora biti dobro završno obrađena.

OBRADA

Nanijeti metalnom lopaticom pazeći da se nanese ravnomjeran sloj materijala; završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima.

UPOZORENJA

- Izbijegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; kapilarna vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbijegavati nanošenje na površine koje su izložene suncu ili pri jakom vjetru.
- Nanositi RTA 549 samo na žbuke i ljepila-mase za izravnavanje koji su potpuno suhi i odstajali.
- Ne nanositi na vlažne zidove i/ili tijekom najhladnijih perioda u godini, pošto postoji mogućnost odvajanja od žbuke i pojave napuhivanja boje zbog unutarnjeg nakupljanja vode.
- Izbijegavati nanošenja gdje je prisutna kapilarna vlaga.
- Tijekom nanošenja i sljedećih dana sušenja moraju se zaštititi od kiše i od jake vlage.
- Izbijegavati nanošenje na istoj fasadi u više navrata.
- Vanjske fasade obrađene sa RTA 549 tijekom polaganja i tijekom sljedećih dana sušenja, moraju biti zaštićene od kiše, od bilo kakve padaline i visoke relativne vlage, koja je prisutna u atmosferi (magla), najmanje 48 sati.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.
- Zbog visokog broja plijesni i zbog različitih klimatskih uvjeta, u nekim slučajevima korišteni dodaci ne mogu jamčiti potpuni nestanak ili ponovnu pojavu biljnih mikroorganizama.

RTA 549 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev ograničenog dodavanja vode (do 2% od težine) ako je materijal skladišten više mjeseci.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,850 kg/l cca.
Razrijeđenje	Dodati do 2% vode ako je potrebno;
Širenje vodne pare (DIN 53122)	18-35 g/m ² u 24 h ovisno o zrnju
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 415-640$ ovisno o zrnju.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,05-0,1$ kg/(m ² · h ^{1/2}) ovisno o zrnju.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = 0,64 - 1,25$ m cca. ovisno o zrnju
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,04$ kg/(m · h ^{1/2}) cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Granulacije	1- 1,5-2-3 mm
Sukladno sa D.L. Br. 161 27/03/06 (važeća direktiva 2004/42/CE)	
Sukladno sa Kategorijom 1 Norme ETAG 004. Poglavlje 5.1.3.31	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

DEKORACIJA

ZAŠTITA ZA BETON

Podloge: BETON

C 285 Zaštita za beton.



SASTAV

C 285 je zaštitna smjesa za završnu obradu, za vanjske površine, akrilnih kopolimera, odabranih inertnih materijala, titanijevog dioksida, pigmentata stabilnih na svjetlost i posebnih dodataka za poboljšanje nanošenja.

DOSTAVA

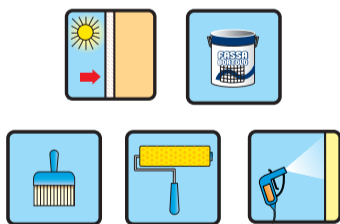
- Limenke od: približno 16 l, u običnoj ili sanacijskoj verziji.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana,

KAKVOĆA

C 285 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe C 285.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRAĐA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 15%, za drugo nanošenje 10%. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti sa kistom, vunim valjkom sa kratkom dlakom ili airless špricanjem. Ako se želi izvesti isključivo lagani zaštitni sloj kako bi dobili homogenu i jednakomjernu boju na fasadi, proizvod se mora razrijediti do 50% za prvi sloj i 35% za drugi sloj.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C;
 - Izbjegavati nanošenje na površinama koje su direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
 - Nanositi C285 samo na betone koji su suhi i odstajali.
 - Ne nanositi na vlažne zidne površine i/ili tijekom najhladnijih perioda u godini, pošto postoji mogućnost da se proizvod odvoji od žbuke i da se pojave napuhnuća boje zbog unutarnjeg sakupljanja vode. Izbjegavati nanošenje u slučaju kapilarne vlage.
 - Vanjske fasade obrađene sa C 285 se moraju tijekom nanošenja i sljedećih dana sušenja zaštititi od kiše i svih padalina i od jake relativne vlage u zrak (magla) pošto može doći do pojave mrlja, neujednačenosti boje itd.
 - biljni aditivi ne mogu jamčiti kompletno otklanjanje ili ponovnu pojavu, tijekom vremena, posebnih biljnih mikroorganizama. Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije
- C 285 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,280 kg/l cca.
Utrošak	120-150 g/m ² (0,08-0,10 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	5-6 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	18 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 8.600$ cca.
Koeficijent upijanja vode d'acqua (DIN 52617)	$w = 0,035 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 1,24 \text{ m ca.}$ (izračunat sa $s = 0,15 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,043 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV-kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	Preko 5.000 ciklusa (superperiva)
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV-kondenzacija
Verzija	obična ili sanacijska
Sukladno D.L. Br.161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA PROZRAČNA BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON-BETON

P 200

Prozračna boja za unutarnju upotrebu.



SASTAV

P 200 je boja sa vezivom u vodenoj emulziji i odlikuje se visokom prozračnošću. Sadrži aditive koji omogućavaju lako nanošenje, dobru rasteljivost i visoki stupanj pokrivanja.

DOSTAVA

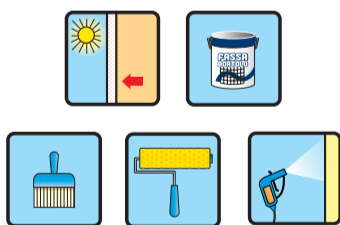
- Limenke od približno 14-15 l.
- Boje: bijela

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

P 200 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe P 200.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 40%, za drugo nanošenje 30%. Prije razrijeđivanja proizvoda, mora se potaknuti tiksotropija materijala u mirovanju tj. treba ga lagano promućkati. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti sa airless špricanjem, kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom. Ako se proizvod nanosi airless špricanjem preporuča se razrijeđenje koje varira od 50% do 40%.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%

P200 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,720 kg/l ca.
Utrošak	175-200 g/m ² (0,10-0,12 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	4-5 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	336 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 335$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,18$ kg/(m ² · h ^{1/2}) cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,067$ m cca. (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3}$ m)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,012$ kg/(m · h ^{1/2}) cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA PROZRAČNA BOJA SA VISOKIM STUPNJEM BJELINE

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU
GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON-BETON

PM 298

Prozračna boja sa visokim stupnjem bjeline, za unutarnju upotrebu, prigodna za profesionalna nanošenja.



SASTAV

PM 298 je boja sa vezivom u vodenoj emulziji i odlikuje se visokom prozračnošću. Sadrži aditive koji omogućavaju lako nanošenje, dobru rastezljivost i visoki stupanj pokrivanja i visoki stupanj bjeline.

DOSTAVA

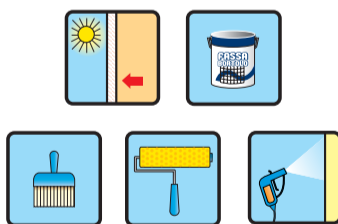
- Limenke od: približno 16 i 5 l
- Boje: bijela

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PM 298 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PM 298.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počekati barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkalne i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249 razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 40%, za drugo nanošenje 30%. Prije razrjeđivanja proizvoda, mora se potaknuti tiksotropija materijala u mirovanju tj. treba ga lagano promućkati. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti airless špricanjem, kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom. Ako se proizvod nanosi airless špricanjem preporuča se razrijeđenje koje varira od 50% do 40%.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%

PM 298 Mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrjeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,720 kg/l cca.
Utrošak	175-200 g/m ² (0,10-0,12 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	4-5 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	336 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 350$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,16 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,070 \text{ m}$ ca. (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštujte Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,011 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA BOJA S VISOKE PROZRAČNOSTI

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA Z AZAVRŠNU OBRADU
GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON-BETON

PI 209

Vodena boja s iznimno visokom prozračnosti, za unutarnju upotrebu.



SASTAV

PI 209 je boja sa vezivom u vodenoj emulziji i odlikuje se visokom prozračnošću. Sadrži aditive koji omogućavaju lako nanošenje i dobru rastezljivost. Titanijev dioksid joj daje i visoki stupanj pokrivanja.

DOSTAVA

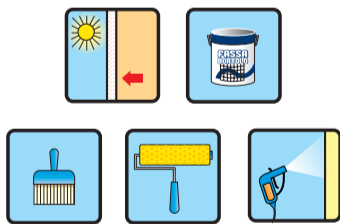
- Limenke od: približno 16 i 5 l
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana,

KAKVOĆA

PI 209 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PI 209.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249, razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 40%, za drugo nanošenje 30%. Prije razrijeđivanja proizvoda, mora se potaknuti tiksotropija materijala u mirovanju tj. treba ga lagano promućkati. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti airless špricanjem, kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.

PI 209 Mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,700 kg/l cca.
Utrošak	175-200 g/m ² (0,10-0,12 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	4-5 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	280 g/m ² cca. u 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 400$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,17 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,08 \text{ m}$ cca. (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštujte Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,0136 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.

Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)

DEKORACIJA

AKRILNA PROZRAČNA POLUPERIVA BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA Z AZAVRŠNU OBRADU
GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON-BETON

PT 213

Prozračna poluperiva boja visokog stupnja pokrivanja, za unutarnju upotrebu.



SISTEM SANACIJA (STR. 192)

SASTAV

PT 213 je vodena boja sa akrilnim vezivom sa karakteristikom odlične prozračnosti. Sadrži aditive koji omogućavaju lako nanošenje i dobro rastezanje. Visoki sadržaj titanijevog dioksida i izabranih aditiva daju joj svojstvo dobrog pokrivanja sa samo jednim slojem nanošenja.

DOSTAVA

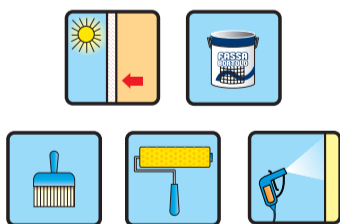
- Limenke od približno 16 i 5 l.
- Boje: pogledati paletu boja (svijetle pastelne boje);na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PT 213 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PZ 213.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počekati barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249, razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 35%, za drugo nanošenje 25%. Prije razrijeđivanja proizvoda, mora se potaknuti tiksotropija materijala u mirovanju tj. treba ga lagano promućkati. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti airless špricanjem, kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom. Preporuča se nanošenje sa kistom kako bi se izbjieglo ostavljanje tragova od valjka.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%

PT 213 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,660 kg/l cca.
Utrošak	130-170 g/m ² (0,08-0,10 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	4,5-6 m ² /l ca. cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	224 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 500$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,15 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,10 \text{ m ca.}$ (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,015 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Otpornost na pranje (DIN 53778)	500 ciklusa
Sukladno D.L. Br. 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA PERIVA BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU
GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON-BETON

PL 215

Periva boja za unutarnju upotrebu.



SASTAV

PL 215 je vodena periva boja sa akrilnim vezivom u vodenoj emulziji i odlikuje se visokom prozračnošću. Sadrži aditive koji omogućavaju lako nanošenje i dobru rastezljivost i lako čišćenje. Titanijev dioksid i aditivi joj daje i visoki stupanj pokrivanja.

DOSTAVA

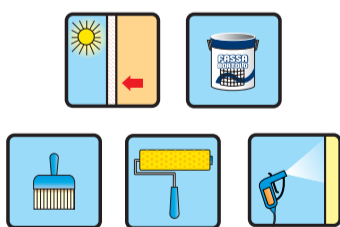
- Limenke od približno 16 i 5 l.
- Boje: pogledati paletu boja (svijetle pastelne boje); na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PL 215 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PL 215.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završnu obradu. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249, razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja.

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 35%, za drugo nanošenje 25%. Prije razrijeđivanja proizvoda, mora se potaknuti tiksotropija materijala u mirovanju tj. treba ga lagano promućkati. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti sa airless špricanjem, kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%

PL 215 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,640 kg/l cca.
Utrošak	120-150 g/m ² (0,08-0,10 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	5-6 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	175 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 640$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,10 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,12 \text{ m}$ ca. (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,012 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Otpornost na pranje (DIN 53778)	Preko 1.000 ciklusa (periva)
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

AKRILNA BOJA PROTIV PLIJESNI

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU- VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU
GIPSANA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-GIPSKARTON

PB 260

Boja protiv plijesni, za unutarnju upotrebu.



SASTAV

PB 260 je vodena boja protiv plijesni sa akrilnim vezivom u vodenoj emulziji i dodatkom baktericida i fungicida, koji sprječavaju nastajanje pijesni. Osim toga ima iste karakteristike kao mat završna obrada za unutrašnju upotrebu, koja se lako nanosi i ima dobru rastezljivost, visoki stupanj pokrivanja i prozračnosti.

DOSTAVA

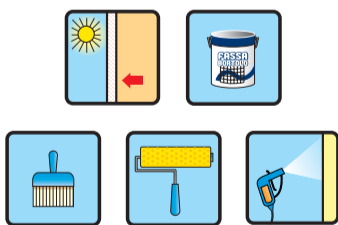
- Limenke od približno 16 i 5 l
- Boje: pogledati paletu boja (svijetle pastelne boje); na raspolaganju izdanje "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

PB 260 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

U slučaju prisutnosti plijesni, prethodno obraditi površinu sa AM 270 (str. 99)

Nanijeti FA 249 (str. 85) prije upotrebe PB 260.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249, razrijeđen sa vodom u omjeru 1:6. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obojiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja. Ako je podloga već bila prethodno obojana, preporuča se normalna priprema četkanjem, struganjem i odstranjivanjem boja koje se odvajaju. U slučaju površina koje su već napadnute od mikroorganizama preporuča se pranje sa posebnim sredstvima, te mehaničko odstranjivanje četkanjem naslaga plijesni. Prije nanošenja boje protiv plijesni PB 260, mora se obraditi površina, posebice na mjestima gdje su bile spore od plijesni nanoseći kistom sanacijsku tekućinu AM 270. Tim postupkom sprječavamo i saniramo širenje mikroorganizama

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 35%, za drugo nanošenje 25%. Prije razrijeđivanja proizvoda, mora se potaknuti tiksotropija materijala u mirovanju tj. treba ga lagano promućkati. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti sa airless špricanjem, kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom.

UPOZORENJA

- Nanositi materijal samo na žbuke koje su suhe i odstajale.
- Izbjegavati nanošenje tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%

PB 260 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev vode za razrijeđivanje

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

PSpecifična težina	1,650 kg/l cca.
Utrošak	130-170 g/m ² (0,08-0,10 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	4,5-6 m ² /l cca. za dva sloja
Difuzija u vodenoj pari (DIN 53122)	224 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 500$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,15 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,10 \text{ m}$ ca. (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,015 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ ca.
Otpornost na pranje (DIN 537789)	500 ciklusa
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

SREDSTVO ZA ZAŠTITU OD PLIJESNI

AM 270

Sredstvo za zaštitu od plijesni, za unutarnju upotrebu.



SASTAV

AM 270 je vodeno sredstvo koje sadrži biocide širokog spektra za sprječavanje pojave plijesni i za sanaciju bilo kakve površine koja je već zagađena i koja mora biti sanirana sa novim ciklusom bojanja.

DOSTAVA

- Limenka od 1 l, pakiranje od 12 komada

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakiranju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

AM 270 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIMJENA

AM 270 se upotrebljava za pripremnu obradu površine koja se namjerava bojati, a protiv stvaranja plijesni na novim ili već bojanim unutrašnjim površinama.

PRIPREMA PODLOGE

U slučaju da su na površini koju želimo obraditi već prisutne spore mikroorganizama, moraju se odstraniti takozvanim "paljenjem" zagađenih naslaga sa posebnim oksidirajućim sredstvima, tipa natrijev hipoklorit, te zatim mehanički odstraniti temeljitim četkanjem.

OBRADA

Na površinu koja je zaražena ili čak i na cijeli dio koji se mora obraditi, nanosi se kistom, bez razrjeđivanja, sredstvo za zaštitu protiv plijesni za unutarnju upotrebu AM 270. Ako je površina jako zahvaćena preporučamo da se ponovi postupak sa AM 270 sa 2-3 nanosa i sa vremenskim razmakom od barem 2-3 sata. Nakon otprilike 4-6 sati može se nanijeti boja protiv plijesni za unutarnje prostore PB 260, najčešće nanosena u 2 sloja. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja FA 249, razrijeđenom sa vodom u omjeru 1:6, prije nanošenja boje protiv plijesni PB 260.

UPOZORENJA

- Budući da postoji veliki broj vrsta plijesni nije moguće jamčiti biocidnu učinkovitost proizvoda u svim uvjetima nanošenja.
- Izbjegavati dodir sa očima i kožom.
- Korisnik se mora zaštititi sa rukavicama i naočalama; u slučaju doticaja sa kožom potrebno je isprati sa velikom količinom vode.
- Čuvati izvan dosega djece i daleko od hrane i pića.
- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.

AM 270 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,000 kg/l cca.
Utrošak	80-100 g/m ² (0,08-0,10 l/m ²) cca. za jedan sloj
Izdašnost	8-12 m ² /l cca. ovisno o sposobnosti upijanja podloge

DEKORACIJA

SILIKATNA PODLOGA ZA UČVRŠĆIVANJE

FASSIL F 328

Učvršćivač za silikatne cikluse.



SASTAV

FASSIL F 328 je mineralna podloga za učvršćivanje sa visokom sposobnošću prodiranja, sastavljena sukladno standardom DIN 18363 (sintetička komponenta manja od 5%), sastavljena od stabiliziranog kalijevog silikata i od posebnih veziva koja su kompatibilna sa bilo kakvom žbukom na osnovi vapna-cementa. Omogućava regularno upijanje podloge i jamči prianjanje slojeva završne obrade, posebice na žbukama koje se ljušte, bez da smanjuje prozračnost zidne površine.

DOSTAVA

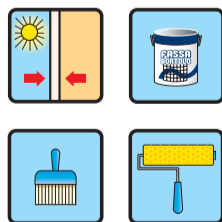
- Limenke od približno 16 l.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Čuvati pri temperaturi višoj od +5° C i nižoj od +30° C. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 6 mjeseci.

KAKVOĆA

FASSIL F 328 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA

FASSIL F 328 se upotrebljava kao izolator, učvršćivač i stabilizator podloge prije nanošenja proizvoda za završnu obradu, bilo da se radi o bojama ili oblogama iz SILIKATNE LINIJE.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obradu mora biti suha, odstajala (barem 28 dana), očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. U slučaju žbuka koje se jako ljušte preporuča se višeslojno nanošenje proizvoda sa tehnikom "sviježe na sviježe".

OBRADA

Razrijeđuje se sa vodom u omjeru 1:1. Nanijeti proizvod kistom ili vunim valjkom sa kratkom dlakom. Nanošenje boja ili obloga iz SILIKATNE LINIJE može se izvesti nakon najmanje 16 sati od obrade sa FASSIL F 328.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%
- Izbjegavati nanošenje na površine direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi FASSIL F 328 samo na odstajale i suhe žbuke da bi se potpomogao proces silikatizacije.
- Ne nanositi FASSIL F 328 na površine koje su bile prethodno obojane sa sintetičkim proizvodima.

FASSIL F 328 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev razrijeđivanja sa vodom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,000 kg/l cca.
Utrošak	100-150 g/m ² (0,10-0,15 l/m ²) cca.
Izdašnost	7-9 m ² /l cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	



DEKORACIJA

SILIKATNA BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE-VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE

FASSIL P 313

Glatka silikatna boja, za vanjsku i unutarnju upotrebu.



SISTEM SANACIJA (STR. 192)

SASTAV

Vodena boja na osnovi stabiliziranog i hidrofobnog kalijevog silikata, visoke prozračnosti. Boja mineralnog izgleda sukladno sa standardom DIN 18363 (sintetička komponenta manja od 5%), iznimne otpornosti na atmosferske faktore i UV zrake; pigmenti stabilni na svijetlost, jamče stabilnu kromatičnost tijekom vremena. Priroda korištenih sirovina omogućava odgovarajuću zaštitu podložnih žbuka održavajući prozračnost zidane površine

DOSTAVA

- Limenke od približno 16 l.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju verzija "Jarke Boje"

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Čuvati pri temperaturi višoj od +5° C i nižoj od +30° C. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 12 mjeseci.

KAKVOĆA

FASSIL P 313 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVIJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FASSIL F 328 (str.100) prije upotrebe FASSIL P 313.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obojiti mora biti suha, odstajala, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni. Prije bojanja počeka barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Preporuča se uvijek prije završne obrade nanošenje podloge za učvršćivanje od silikata FASSIL F 328 razrijeđene sa vodom, u omjeru 1:1; tim postupkom omogućavamo jednakomjernost boje i neprovidnost. Obloge sa silikatima NE SMIJU se nanositi na stare premaze pošto ne bi došlo do kemijske reakcije vezivanja na podlogu putem stvaranja kalcijevog silikata, što bi prouzrokovalo moguće odvajanje silikatne boje.

OBRADA

Razrijediti sa vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 30%, za drugo nanošenje 25% ako se koristi kist. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 8 sati. Obrada se može izvesti kistom ili vunanim valjkom (po mogućnosti sa kratkom dlakom). Preporuča se nanošenje kistom kako bi se izbjeglo ostavljanje tragova od valjka.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%. U suprotnom neće doći do prijanjanja sa podlogom i boja neće biti jednakomjerna.
- Izbjegavati nanošenje na površine direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi FASSIL P 313 samo na odstajale i suhe žbuke da bi se potpomogao proces silikatizacije.
- Ne nanositi FASSIL P 313 na površine koje su bile prethodno obojane sa sintetičkim proizvodima.
- Vanjske fasade obrađene sa FASSIL P 313, za vrijeme obrade i sljedećih dana moraju biti zaštićene od kiše i bilo kakvih padalina i visoke relativne vlage u atmosferi (magla), jer bi moglo doći do pojave bijelih tragova, mrlja, odstupanja u boji, itd.
- Srednje/tamne boje u posebnim slučajevima mogu imati odstupanja u tonalitetu boje koja su tipična za mineralne boje.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.

FASSIL P 313 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev razrijeđivanja sa vodom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,470 kg/l cca.
Utrošak	160-200 g/m ² (0,11-0,14 l/m ²) cca. za jedan sloj na podlogu FASSIL F 328
Izdašnost	3,5-4,5 m ² /l cca. za 2 sloja
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	370 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 300$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,10$ kg/(m ² · h ^{1/2}) cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,06$ m ca. (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3}$ m)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w = 0,006$ kg/(m · h ^{1/2}) cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV- kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	2000 Ciklusa (periva)
Conservazione del colore (ISO 7724)	600 sati UV- kondenzacija
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

RUSTIKALNA SILIKATNA OBLOGA

Podloge: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

FASSIL R 336

Rustikalna silikatna obloga, za vanjsku i unutarnju upotrebu.



SISTEM SANACIJA (STR. 193)
SISTEM PLAŠT (STR. 198-199)

SASTAV

FASSIL R 336 je obloga za završnu obradu na osnovi stabiliziranog kalijeveg silikata, visoke prozračnosti, sukladna sa standardom DIN 18363 (sintetička komponenta manja od 5%); pigmenti stabilni na svjetlost, jamče stabilnu kromatičnost tijekom vremena. Priroda korištenih sirovina omogućava odgovarajuću zaštitu podložnih žbuka, održavajući prozračnost zidane površine.

DOSTAVA

- Limenke od približno 25 kg.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju verzija "Jarke Boje"

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Čuvati pri temperaturi višoj od +5° C i nižoj od +30° C. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 6 mjeseci.

KAKVOĆA

FASSIL R 336 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVIJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FASSIL F 328 (str.100) prije upotrebe FASSIL R 336.

PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine, ostataka ulja, masnoća, voska, i sl. R 336 se mora nanositi barem 28 dana nakon nanošenja osnovne žbuke. Za nanošenje FASSIL R 336 podložna žbuka mora biti dobro završno obrađena. Preporuča se uvijek nanošenje silikatne podloge za učvršćivanje FASSIL F 328 prije završnih radova; tim postupkom omogućavamo ravnomjerno upijanje, jednakomjernost boje i neprovidnost. Obloga sa silikatima ne smije se nanositi na stare premaze pošto ne bi došlo do kemijske reakcije vezivanja na podlogu, što bi prouzrokovalo gubitak prijanjanja i odvajanje od obloge. U slučaju nanošenja obloge na vrlo glatke, neporozne, skliske površine ili površine koje imaju slabu sposobnost upijanja, preporuča se, umjesto silikatne obloge za učvršćivanje FASSIL F 328, nanošenje jednog sloja FASSIL P 313 razrijeđenog sa vodom u omjeru od 30% u istom tonu obloge.

OBRADA

Nanijeti metalnom lopaticom jednakomjerni sloj materijala na površinu. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima. Za nanošenje proizvoda sa finom granulacijom(0,6mm) potrebna su 2 sloja materijala. Drugi sloj se nanosi kad je prvi potpuno suh. Bolje je koristiti metalnu lopaticu i za nanošenje i za završne radove.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%. U suprotnom neće doći do prijanjanja sa podlogom i boja neće biti jednakomjerna.
- Izbjegavati nanošenje na površine direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi FASSIL R 336 samo na odstajale i suhe žbuke da bi se potpomogao proces silikatizacije.
- Ne nanositi FASSIL R 336 na površine koje su bile prethodno obojane sintetičkim proizvodima.
- Vanjske fasade obrađene sa FASSIL R 336, za vrijeme obrade i sljedećih dana moraju biti zaštićene od kiše i bilo kakvih padalina i visoke relativne vlage u atmosferi (magla), jer bi moglo doći do pojave bijelih tragova, mrlja, odstupanja u boji, itd.
- Granulacija 0,6 mm jamči odličan rezultat samo ako se nanosi na male površine (10 m² cca.)
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.

FASSIL R 336 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,850 kg/l cca.
Razrijeđenje	Spremno za upotrebu
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	160 - 240 g/m ² in 24 h ovisno o zrnu
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 80 - 140$ ovisno o zrnu
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,08 - 0,12$ kg/(m ² · h ^{1/2}) ovisno o zrnu
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	Sd= 0,09 - 0,14 m cca. ovisno o zrnu
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	Sd·w ≤ 0,017 kg/(m·h ^{1/2}) cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV- kondenzacija
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV- kondenzacija
Granulacije	0,6 - 1 - 1,5 - 2 - 3 mm
Utrošak	Pogledati tablicu na str. 106
Na upit stoji na raspolaganju "izbrzdana" verzija (FASSIL G 345) sa granulacijama 1-2-3 mm	
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

HIDROSILIKONSKA PODLOGA ZA UČVRŠĆIVANJE

FS 412

Fiksator za hidrosilikonske cikluse.



SASTAV

FS 412 je učvršćivač na vodnoj osnovi sastavljen od specijalnih akrilnosilikonskih smola koje su vrlo kompatibilne sa vapneno-cementnim žbukama.

DOSTAVA

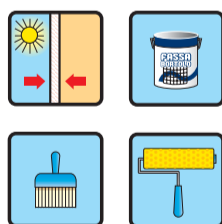
- Limenke od približno 16 l.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 12 mjeseci.

KAKVOĆA

FS 412 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA

FS 412 se upotrebljava kao izolator, učvršćivač i stabilizator podloge prije nanošenja proizvoda za završnu obradu, bilo boja, bilo obloga iz HIDROSILIKONSKOJ LINIJE, bez da pri tome mijenja prozračnost zidne površine. Pošto je proizvod na vodnoj osnovi, može se koristiti bez opasnosti za zdravlje korisnika, i u vanjskom i u unutarnjem prostoru.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti suha, odstajala, očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

Prije nanošenja učvršćivača FS 412, počekati barem 28 dana nakon izvedbe podloge na koju se nanosi.

OBRADA

Razrijeđuje se sa vodom u omjeru 1:1. Nanijeti proizvod kistom ili vunanim valjkom sa kratkom dlakom. Nanošenje boja ili obloga iz HIDROSILIKONSKOJ LINIJE mora se izvesti barem 16 sati nakon obrade sa FS 412.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površine direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi FS 412 samo na suhe i odstajale podloge.

FS 412 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev razrijeđivanja sa vodom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,000 kg/l cca.
Utrošak	100-150 g/m ² cca.
Izdašnost	7-9 m ² /l cca.
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	



DEKORACIJA

HIDROSILIKONSKA BOJA

Podloge: VAPNENA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU-VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU

PS 403

Silikonska boja od finog kvarca, za vanjsku i unutarnju upotrebu.



SISTEM ZA VANJSKU UPOTREBU (str.189)
SISTEM SANACIJA (str. 192)

SASTAV

PS 403 je boja sastavljena od silikonskih veziva na osnovi vode koji joj daju prozračnost, voododbojnost i otpornost na vanjskim površinama i u najvećoj mogućoj mjeri. Pigmenti, stabilni na svjetlu jamče stabilnu kromatičnost tijekom vremena. Priroda korištenih sirovina čini PS 403 prigodnu za nanošenje u prostorima gdje je potrebna visoka prozračnost i slabo upijanje vode. Visoki stupanj zapunjenja i izdašnosti.

DOSTAVA

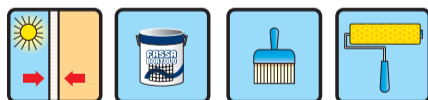
- Limenke od približno 16 l.
- Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju verzija "Jarke boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 12 mjeseci.

KAKVOĆA

PS 403 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVIJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FS 412 (str. 103) prije upotrebe PS 403.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obojiti mora biti suha, očišćena od prašine i prljavštine. Ostatka ulja, masnoća, voska, i sl. Prije nanošenja boje, počekati barem 28 dana nakon nanošenja žbuke za završne radove. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge moraju biti obrađene sa akrilsilikonskom, izolacijskom podlogom na vodnoj osnovi, otpornom na alkale i jakog prodiranja FS 412, srednje razrijeđenom sa vodom u omjeru 1:1. Ovaj postupak preporučamo uvijek, čak i kad površine koje treba obložiti imaju vrlo različite sposobnosti upijanja ili na žbuke koje nemaju vlažnosti

OBRADA

Razrijediti s vodom razmjerno sa težinom; za prvo nanošenje 30%, za drugo nanošenje 20% ako se koristi kist. Nanijeti 2 sloja u vremenskom razmaku od barem 4 sata. Obrada se može izvesti kistom ili vunim valjkom (po mogućnosti sa kratkom dlakom).

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površine direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi PS 403 samo na odstajale i suhe žbuke.
- Vanjske fasade obrađene sa PS 403, za vrijeme obrade i sljedećih dana moraju biti zaštićene od kiše i bilo kakvih padalina i visoke relativne vlage u atmosferi (magla), jer bi moglo doći do pojave bijelih tragova, mrlja, odstupanja u boji, itd.
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.

PS 403 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev razrjeđivanja sa vodom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,580 kg/l cca.
Utrošak	160-200 g/m ² (0,10-0,13 l/m ²) cca. a jedan sloj na podlogu FS 412
Izdašnost	4-5 m ² /l cca. za 2 sloja
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	280 g/m ² cca. in 24 h
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 400$ cca.
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,03 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = \mu \cdot s = 0,08 \text{ m ca.}$ (izračunat sa $s = 0,2 \cdot 10^{-3} \text{ m}$)
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w < 0,024 \text{ kg}/(\text{m} \cdot \text{h}^{1/2})$ cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV- kondenzacija
Otpornost na pranje (DIN 53778)	5.000 ciklusa (superperiva)
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV- kondenzacija
Sukladno D.L. N 161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

RUSTIKALNA HIDROSILIKONSKA OBLOGA

Podloge: PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA-PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA

RSR 421

Rustikalna silikonska obloga.



SISTEM ZA VANJSKU UPOTREBU (str.189)
SISTEM SANACIJA (str. 193)
SISTEM PLAŠT (str. 198-199)

SASTAV

RSR 421 je obloga za završne radove u pasti, sastavljena od akril-silikonskih veziva na osnovi vode koja joj daju prozračnost, vodoodbojnost i otpornost na vanjskim prostorima i u najvećoj mogućoj mjeri. Pigmenti, stabilni na svjetlu jamče stabilnu kromatičnost tijekom vremena.

DOSTAVA

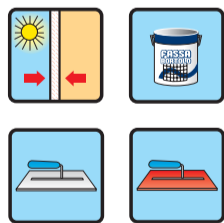
- Limenke od približno 25 kg.
- Boje: pogledati paletu boja ; na raspolaganju verzija "Jarke Boje".

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

RSR 421 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti FS 412 (str. 103) prije upotrebe RSR 421.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za obložiti mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl moraju biti prethodno odstranjeni. Završna obloga se mora nanositi barem 28 dana nakon nanošenja podložne žbuke. Kako bi osobine proizvoda došle do izražaja, podložna žbuka mora biti dobro obrađena i prekrivena sa akrilsilikonskom podlogom na osnovi vode, otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš FS 412, koji djeluje kao utvrđivač i regulator sposobnosti upijanja podloge. U slučaju nanošenja obloge na vrlo glatke, neporozne, skliske površine ili površine koje imaju slabu sposobnost upijanja, preporuča se, umjesto akrilsilikonske obloge FS412, nanošenje jednog sloja PS 403 razrijeđenog sa vodom u omjeru od 30% u istom tonu obloge.

OBRADA

Nanijeti metalnom lopaticom jednakomjerni sloj materijala na površinu. Završna obrada se izvodi plastičnom lopaticom, kružnim pokretima. Za nanošenje proizvoda sa finom granulacijom (0,6mm) potrebna su 2 sloja materijala. Drugi sloj se nanosi kad je prvi potpuno suh. Bolje je koristiti metalnu lopaticu i za nanošenje i za završne radove.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +30° C; vlaga ne smije prelaziti 75%.
- Izbjegavati nanošenje na površine direktno izložene suncu i pri jakom vjetru.
- Nanositi RSR 421 samo na odstajale i suhe žbuke.
- Ne nanositi na vlažne zidane površine i/ili tijekom najhladnijih perioda u godini.
- Izbjegavati nanošenje u slučaju kapilarne vlage.
- Tijekom nanošenja i sljedećih dana sušenja moraju se zaštititi od kiše i od jake vlage.
- Granulacija 0,6 mm jamči odličan rezultat samo ako se nanosi na male površine (10 m² ca.).
- Upotrijebiti materijal za obradu iz iste proizvodne partije.

RSR 421 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,850 kg/l cca
Razrijeđenje	Spremno za upotrebu
Difuzija u vodnoj pari (DIN 53122)	160 - 190 g/m ² u 24 h ovisno o zrnu
Faktor otpornosti na širenje pare (DIN 52615)	$\mu = 150 - 200$ ovisno o zrnu
Koeficijent upijanja vode (DIN 52617)	$w = 0,06 - 0,12$ kg/(m ² · h ^{1/2}) ovisno o zrnu
Ekvivalentan sloj zraka (DIN 18550)	$S_d = 0,12 - 0,14$ m ovisno o zrnu
Poštuje Kuenzlevu teoriju (DIN 18550)	$S_d \cdot w \leq 0,016$ kg/(m · h ^{1/2}) cca.
Otpornost na ljuštenje (ASTM-D 659)	600 sati UV- kondenzacija
Postojanost boje (ISO 7724)	600 sati UV- kondenzacija
Granulacije	0,6 - 1 - 1,5 - 2 - 3 mm
Utrošak	pogledati tablicu na str. 106
Na upit stoji na raspolaganju "izbrazdana" verzija (FASSIL G 345) sa granulacijama 1-2-3 mm	
Sukladno D.L. Br.161 od 27/03/2006(važeća direktiva 2004/42/CE)	

DEKORACIJA

UTROŠAK RUSTIKALNIH I IZBRAZDANIH OBLOGA

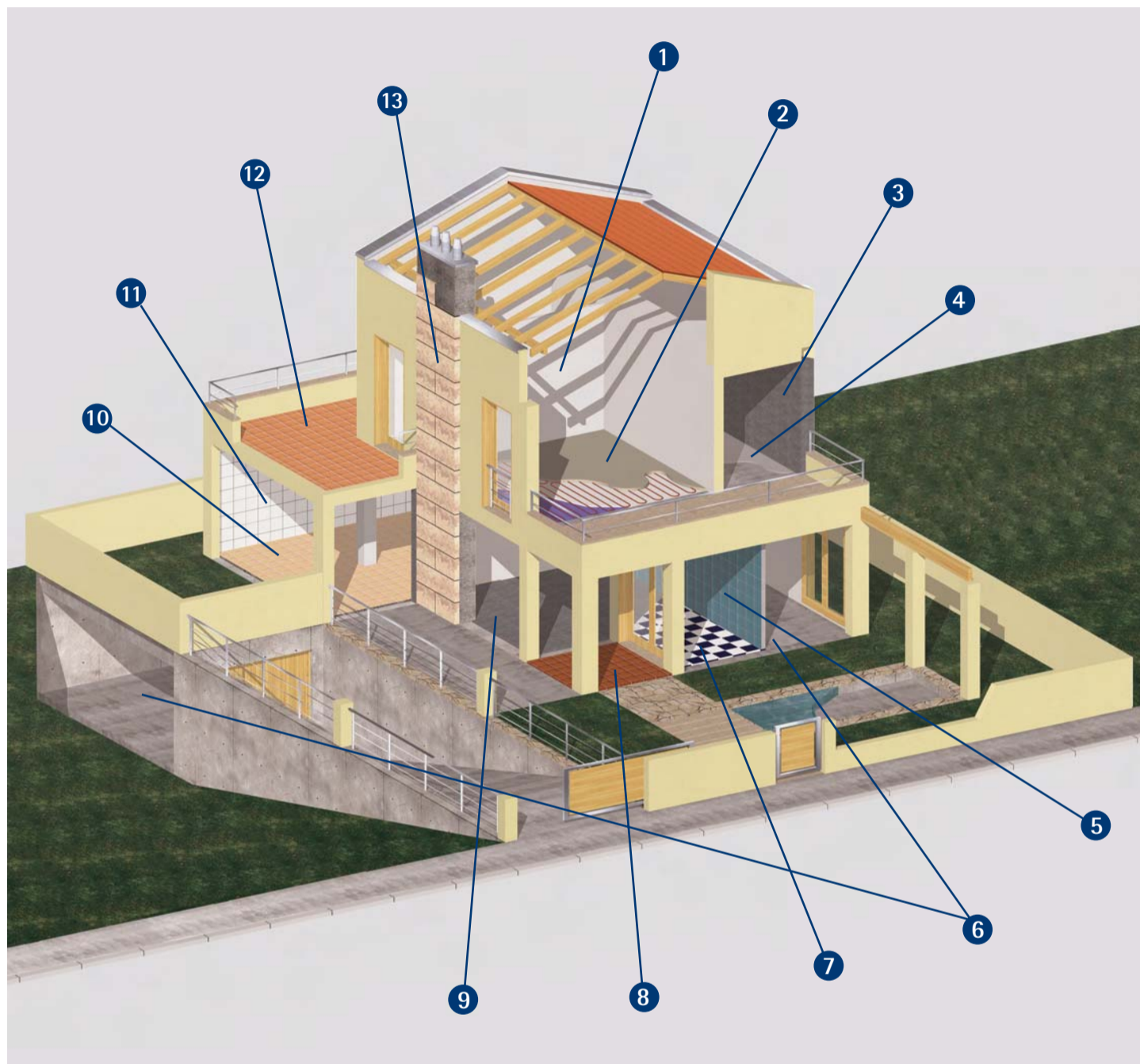
RAR 256 (STR.90)-RTA 549 (STR. 91)-FASSIL R 336 (STR.102)-RSR 421 (STR.105)

PROIZVOD	GRANULACIJA	UTROŠAK
RAR 256 RSR 421, FASSIL R 336	0,6 mm	- 2,5-2,7 kg/m ² cca(u dva sloja); na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.; - 3,0-3,2 kg/m ² cca.(u dva sloja); na zaglađenoj podložnoj žbuki tipa KI 7,KC 1, itd.;
RAR 256 FASSIL R 336, RSR 421 RTA 549	1 mm	- 2,0-2,3 kg/m ² cca; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.; - 22,5-2,9 kg/m ² cca.; na zaglađenoj podložnoj žbuki tipa KI 7,KC 1, itd.; - 1,5-1,7 kg/m ² cca.; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.;
RAR 256 RSR 421, FASSIL R 336 RTA 549	1,5 mm	- 2,3-2,5 kg/m ² cca; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.; - 2,7-2,9 kg/m ² cca.; na zaglađenoj podložnoj žbuki tipa KI 7,KC 1, itd.; - 2,3-2,5 kg/m ² cca.; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.;
RAR 256 FASSIL R 336, RSR 421 RTA 549	2 mm	- 3,0-3,3 kg/m ² cca; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.; - 3,4-3,7 kg/m ² cca; na zaglađenoj podložnoj žbuki tipa KI 7,KC 1, itd.; - 2,8-3,0 kg/m ² cca.; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.;
RAR 256 FASSIL R 336, RSR 421 RTA 549	3 mm	- 3,8-4,0 kg/m ² cca; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.; - 4,0-4,2 kg/m ² cca.; na zaglađenoj podložnoj žbuki tipa KI 7,KC 1, itd.; - 3,8-4,0 kg/m ² cca.; na finoj žbuki, masa sa izravnavanje tipa A 50, itd.;





POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA



VRSTA PODLOGA:

- | | | | |
|---|------------------------------------|----|----------------------------|
| 1 | PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA | 10 | POD OTPORAN NA KISELINE |
| 2 | PODLOŽNI BETON NA OSNOVI ANHIDRITA | 11 | OBLOGA OTPORNA NA KISELINE |
| 3 | PODLOŽNA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA | 12 | GRES |
| 4 | PODLOŽNI BETON NA OSNOVI CEMENTA | 13 | PRIRODNI KAMEN |
| 5 | KERAMIČKA OBLOGA | | |
| 6 | BETON | | |
| 7 | KERAMIČKI POD | | |
| 8 | PLOČICE OD PEČENE GLINE - COTTO | | |
| 9 | LAKA PODLOGA | | |

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
BETON	LAKA PODLOGA	X		X	X	ST 444		112
		X		X	X	Calcestruzzo Cellulare		113
	OBIČAN PODLOŽNI BETON	X	X	X	X	SC 420		114
		X	X	X	X	SV 472	Srednjebrzo sušenje	115
		X		X	X	SR 450	Brzo sušenje	116
	SAMONIVELIRAJUĆI PODLOŽNI BETON	X	X	X	X	SS 470		119
		X		X	X	SA 500		117
		X		X	X	E 439	Podno grijanje	118
	LAKA PODLOGA	OBIČAN PODLOŽNI BETON	X	X	X	X	SC 420	
X			X	X	X	SV 472	Srednjebrzo sušenje	115
X				X	X	SR 450	Brzo sušenje	116
SAMONIVELIRAJUĆI PODLOŽNI BETON		X	X	X	X	SS 470		119
		X		X	X	SA 500		117
		X		X	X	E 439	Podno grijanje	118
PODLOŽNI BETON NA OSNOVI CEMENTA	SAMONIVELIRAJUĆI MORT	X		X	X	SL 416	Debljina ≤ 10 mm	122
		X		X	X	SM 485	Debljina od 3 do 30 mm	123
	LJEPILO ZA ZATVARANJE PODLOŽNOG BETONA	X	X	X	X	SE 477		124
PODLOŽNI BETON NA OSNOVI ANHIDRITA	SAMONIVELIRAJUĆI MORT	X		X	X	DG 74 - SL 416	Debljina ≤ 10 mm	134-122
		X		X	X	DG 74 - SM 485	Debljina od 3 do 30 mm	134-123
	LJEPILO ZA ZATVARANJE PODLOŽNOG BETONA	X		X	X	SE 477		124
KERAMIČKI POD	SAMONIVELIRAJUĆI MORT	X			X	SL 416	Debljina ≤ 10 mm	122
		X		X	X	SM 485	Debljina od 3 do 30 mm	123
PODLOŽNA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA	MASA ZA IZRAVNAVANJE ZIDOVA	X	X	X	X	LP 735		121
PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA	MASA ZA IZRAVNAVANJE ZIDOVA	X		X	X	DG 74 - LP 735		134-121
PLOČICE I OBLOGE OD KERAMIKE, GRESA, PEČENE GLINE/COTTO, PRIRODNOG KAMENA	PUNILO ZA FUGE NA OSNOVI CEMENTA	X	X	X	X	FC 830	Fuge od 0 do 4 mm	135
		X	X	X	X	FC 854	Fuge od 4 do 15 mm	136
		X	X	X	X	FC 830 + DR 843	Otporan na velika opterećenja	135+138
		X	X	X	X	FC 854 + DR 843	Otporan na velika opterećenja	136+138
PLOČICE I OBLOGE OTPORNE NA KISELINE	EPOKSIDNO DVOKOMPONENTNO PUNILO ZA FUGE	X	X	X	X	FE 838	Otporan na kiseline	137
PLOČICE I OBLOGE OD KERAMIKE ILI KAMENA OTPORNE NA KISELINE	SREDSTVO ZA ČIŠĆENJE	X	X	X	X	D 91		139

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

PROIZVODI

VRSTA PLOČICA	PODLOGA				
	PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA	PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA	GIPSKARTON	POSTOJEĆI POD	OBIČAN PODLOŽNI BETON NA OSNOVI CEMENTA
JEDNOM PEČENE	AD 8 illi AP 71	DG 74 - AD 8	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AD 8 illi AP 71
DVAPUT PEČENE	AD 8 illi AP 71	DG 74 - AD 8	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AD 8 illi AP 71
POROZNA JEDNOM PEČENA	AD 8 illi AP 71	DG 74 - AD 8	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AD 8 illi AP 71
GRES PORCULAN	AP 71 illi AZ 59	DG 74 - AP 71 illi DG 74 - AZ 59	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AP 71 illi AZ 59
KLINKER	AZ 59	DG 74 - AZ 59	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AZ 59
PELČENA GLINA/COTTO	AK 82	DG 74 - AK 82	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AK 82 + DE 80	AK 82
MRAMORNI MOZAIK	AZ 59 illi AT 99	DG 74 - AZ 59 illi DG 74 - AT 99	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AT 99	AZ 59 illi AT 99
GRES MOZAIK	AZ 59 illi AT 99	DG 74 - AZ 59 illi DG 74 - AT 99	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AZ 59
STAKLENI MOZAIK	AT 99	DG 74 - AT 99	FASSAFIX illi DG 74 - AT 99	AD 8 + DE 80 illi AT 99	AT 99
MRAMOR OTPORAN NA MRLJE I STABILAN NA VLAŽNOST	AD 8 + DE 80 illi AT 99	DG 74 - AD 8 - DE 80 illi DG 74 - AT 99	FASSAFIX illi DG 74 - AT 99	AD 8 + DE 80 illi AT 99	AD 8 + DE 80 illi AT 99
MRAMOR NEOTPORAN NA MRLJE I STABILAN NA VLAŽNOST	AQ 60	DG 74 - AQ 60	DG 74 - AQ 60	AQ 60	AQ 60
MRAMOR OTRPORAN NA MRLJE I NESTABILAN NA VLAŽNOST	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91
CEMENTNI SASTAVI	AZ 59	DG 74 - AD 8 - DE 80 illi DG 74 - AZ 59	FASSAFIX illi DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59	AD 8 + DE 80 illi AZ 59
SMOLNATI SASTAVI	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

PROIZVODI

PODLOGA

SAMONIVELIRAJUĆI PODLOŽNI BETON NA OSNOVI CEMENTA	PODLOŽNI BETON NA OSNOVI ANIHIDRITA	PODNO GRIJANJE	BETON	GE 97	DRVO	ŽELJEZO	
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AD 8 + DE 80 ili DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	JEDNOM PEČENE
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AD 8 + DE 80 ili DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	DVAPUT PEČENE
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AD 8 + DE 80 ili DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	POROZNA JEDNOM PEČENA
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AD 8 + DE 80 ili DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AT 99 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	GRES- PORCULAN
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AD 8 + DE 80 ili DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AT 99 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AX 91	AX 91	KLINKER
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AK 82 + DE 80	AK 82 + DE 80	AK 82 + DE 80	AK 82 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	PEČENA GLINA/COTTO
AZ 59 ili AT 99	DG 74 - AZ 59 ili DG 74 - AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AX 91	AX 91	MRAMORNI MOZAIK
AZ 59	DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	GRES MOZAIK
AT 99	DG 74 - AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AX 91	AX 91	STAKLENI MOZAIK
AT 99	DG 74 - AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AD 8 + DE 80 ili AT 99	AX 91	AX 91	MRAMOR OTPORAN NA MRLJE I STABILAN NA VLAŽNOST
AQ 60	DG 74 - AQ 60	AQ 60	AQ 60	-	AX 91	AX 91	MRAMOR NEOTPORAN NA MRLJE I STABILAN NA VLAŽNOST
AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	-	AX 91	AX 91	MRAMOR OTPORAN NA MRLJE I NESTABILAN NA VLAŽNOST
AD 8 + DE 80 ili AZ 59	DG 74 - AD 8 + DE 80 ili DG 74 - AZ 59	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AD 8 + DE 80	AD 8 + DE 80 ili AZ 59	AX 91	AX 91	CEMENTNI SASTAVI
AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	AX 91	SMOLNATI SASTAVI

VRSTA PLOČICA

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

LAKA PODLOGA

Podloge: BETON

ST 444

Laka termoizolacijska podloga na osnovi cementa i polistirena.



SISTEM PODLAGA (STR.196)

SASTAV

ST 444 je gotovi suhi mort na osnovi cementa, polistirena i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti.

DOSTAVA

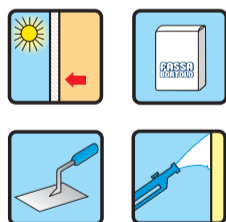
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 50 litra.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

ST 444 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Odstraniti sa ploče strana tijela, te istovremeno provjeriti da je suha i stabilna. Provjeriti preporučene razine i pripremiti eventualne vodilice kao graničnike lijevanja. Preporuča se uvijek navlažiti podlogu prije polaganja ST 444.

OBRADA

Za ručnu obradu, ST 444 se miješa u betonskoj miješalici najmanje 4 minute sa otprilike 60% vode (približno 7 litara vode za svaku vreću od 50 litara). Može se nanositi i običnim strojevima za žbukanje (koristeći odgovarajuće rotor-stator, pumpu, i miješalicu) tipa FASSA i41, PFT, G4, Putzmeister, itd.; koje su opremljene odgovarajućom pumpom. Proizvod se ravna sa letvom za ravnjanje.

UPOZORENJA

- Svježiji proizvod je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježiji proizvod ili ne potpuno stvrdnuti proizvod bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Izbjegavati nanošenje ST 444 pri temperaturama višim od +28 °C.
- Zaliti odozgo podložni beton samo nakon što smo provjerili da je ST 444 potpuno suh.
- Izbjegavati nanošenje ST 444 u slojevima tanjim od 4 cm.
- Izbjegavati propuh i jako sunce tijekom prvih 48 sati od polaganja.
- Potrebno je dobro provjetriti prostorije nakon polaganja i do potpunog sušenja, izbjegavajući temperature skokove pri zagrijavanju prostora.
- Ne polagati podove izravno na ST 444.

ST 444 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	350 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnenog proizvoda	400 kg/m ³ cca.
Debljina nanošenja	4 - 20 cm
Granulacija	< 5 mm
Izdašnost	1 vreća od 50 litri/m ² cca. debljine 40 mm
Voda za mješavinu	60% cca. (otprilike 7 litara za svaku vreću od 50 l)
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	≥ 0,5 N/mm ² cca.
Dinamičan modul elastičnosti nakon 28 dana	800 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 12086)	μ = 8 cca. (izmjerena vrijednost)
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	λ = 0,09 W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Umiješani zrak	30% cca.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

LAKA PODLOGA

Podloge: BETON

CALCESTRUZZO CELLULARE

Laka podloga na cementnoj osnovi.



SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

CALCESTRUZZO CELLULARE je dvo-komponentni proizvod sastavljen od:

- gotovog CEMENTNOG VEZIVA u prahu, na osnovi Portland cementa i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti;
- tekućeg ADITIVA ZA PJENU, na osnovi prirodnih aktivnih tenzora.

DOSTAVA

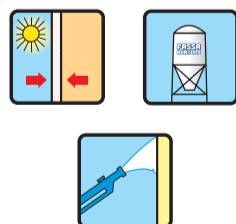
- CEMENTNO VEZIVO: rasut u silosu.
- ADITIV ZA PJENU: spremnici od približno 25 kg ili male cisterne od približno 1.000 kg

SKLADIŠTENJE

CEMENTNO VEZIVO se čuva najmanje 3 mjeseca. ADITIV ZA PJENU se čuva najmanje 6 mjeseci, zaštićeno od mraza.

KAKVOĆA

Sastojci CALCESTRUZZO CELLULARE su podvrgnuti strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Odstraniti sa ploče strana tijela, te istovremeno provjeriti da li je suha i stabilna. Provjeriti preporučene razine i pripremiti eventualne vodilice kao graničnike lijevanja. Preporuča se uvijek navlažiti podlogu prije polaganja.

OBRADA

CALCESTRUZZO CELLULARE se dobiva miješajući u posebnoj stroju FASSA MC 2 mlijeko CEMENTNOG VEZIVA sa pjenom dobivenom od posebnog ADITIVA ZA PJENU. Prije početka lijevanja potrebno je regulirati gustoću pjene na 65 g/l i gustoću mlijeka kako bi se postiglo otprilike 210-250 mm ekspanzije (optimalna vrijednost sa tri cijevi od 15 m, ukupno 45 m zračne linije i sa visinom manjom od 6m). Za reguliranje i održavanje preporučljiva je konzultacija priručnika za stroj FASSA MC 2. Dobra regulacija pjene i cementnog mlijeka je uvijet da ne dođe do pada razine proizvoda nakon sušenja. Lijevati proizvod nakon što ste postavili odgovarajuće oznake visine, debljine između 5 i 20 cm.

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje podloge pri temperaturi nižoj od +5° C ili višoj od +28° C. Ispod +5° C došlo bi do zakašnjelog prijanjanja sa posljedicom padanja razine..
- Lijevati podložni beton kada je podloga potpuno suha.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše.
- Ne polagati podove direktno na CALCESTRUZZO CELLULARE.
- Nanošenje proizvoda se može izvoditi na udaljenosti od najviše 90m od silosa. Ne prelaziti visinu od 15 m. Koristiti UVIJEK cijev od barem 45m.
- Za dobar rezultat upotrebljenog proizvoda preporuča se temeljito čišćenje stroja FASSA MC 2 i cijevi za nanošenje materijala na kraju svakog radnog dana.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Debljina nanošenja	5-20 ccm
Gustoća svježeg proizvoda	540 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdjenog proizvoda	400 kg/m ³ cca.
Doziranje CEMENTNOG VEZIVA	330 kg/m ³ cca.*
Doziranje ADITIVA ZA PJENU	2 l/m ³ cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,1 \text{ W/m} \cdot ^\circ\text{K}$ (vrijednost po tabeli)

* Promjene u doziranju veziva do 10% ne mijenjaju tehničke karakteristike stvrdjenog proizvoda.

TOPLINSKA PROVODLJIVOST

Sa proizvodom koji ima navedene tipične osobine mogu se postići približno sljedeći rezultati toplinske provodljivosti (W/m²·°K):

Debljina (cm)	U (W/m ² ·°K)
5	1,46
8	1,01
10	0,84
12	0,72
15	0,59
18	0,50
20	0,45

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

OBIČAN PODLOŽNI BETON

Podloge: BETON-LAKA PODLOGA

SC 420

Podložni beton na osnovi cementa, za unutrašnje i vanjske podove.



SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

SC 420 je gotovi suhi beton na osnovi cementa i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

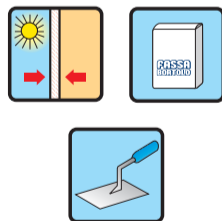
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

QUALITÀ

SC 420 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. U slučaju vezanih podložnih betona, potrebno je postići minimalnu debljinu od 2 cm, pazеći da je podloga suha i čvrsta. Nakon toga postaviti rubne trake za stezanje (debljine od 0,7-1cm) duž zidova i drugih izdignutih elemenata i nanijeti sa kistom cementno mlijeko za vezivanje kako bi se poboljšalo prijanjanje. Cementno mlijeko se dobije miješajući Portland cement sa lateksom AG 15, koji mora biti razrijeđen sa vodom u omjeru 1:3. Položiti podložni beton tehnikom "sviježe na sviježe". U slučaju plivajućih podložnih betona, potrebno je postići minimalnu debljinu od 3,5 cm. U tom slučaju mora se prethodno položiti na podlogu nepropusnu foliju iz polietilena (minimalna debljina 0,2mm), katran-ljepenku, itd., tako da se stvori parna barijera, pazеći pri tome da se folije preklope barem 20 cm. Uzduž obodnih zidova i drugih izdignutih elemenata je potrebno postaviti rubnu traku za stezanje (debljine od 0,7-1cm); položiti podložni beton pazеći da postavimo na mjestima udubljenja (npr. za cijevi, itd.) finu metalnu mrežicu u obliku šesterokuta. U slučaju vezanih podložnih betona i u slučaju plivajućih podložnih betona može se postaviti elektro zavarena mreža na približno polovici debljine podložnog betona.

OBRADA

Na svaku vreću SC 420 od 30 kg dodati otprilike 3-3,5 litara čiste vode i pomiješati ručno, u betonskoj miješalici ili u protočnoj miješalici tipa Fassa MEC 30, dok se ne dobije masa gustoće koju ima vlažna zemlja. Upotrijebiti mješavinu u roku od 60 minuta. Kada je podložni beton dovoljno kompaktan, izravnavati sa letvom do željene razine i zatim se dovršiti plastičnom gladilicom ili strojno sa rotirajućim diskovima.

AVVERTENZE

- Sviježi podložni beton zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa žbukata ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza.
- Izbjegavati polaganje SC 420 pri temperaturama iznad +28°C.
- Pri ponovnim nabačajima umetnuti uvijek elektro-zavarenu mražu ili komade betonskog željeza.
- Izbjegavati propuh i jako sunce tijekom prvih sati polaganja.
- Polagati drvene podove, obrađene podove (smole...) slične/o nakon što se provjerilo sa higrometrom na karbid da je vlaga niža od 2%.

SC 420 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina nanošenja	2.150 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdnenog podložnog betona	- vezani podložni betoni: 2 cm - plivajući podložni betoni: 3,5 cm
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	20 kg/m ² cca. debljine 10 mm
Voda za mješavinu	11% cca.
Vrijeme obrade	60 minuti cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dan	8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	35 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	25.000 N/mm ² cca.
Sukladno normi UNI EN 13813	CT-C30-F7

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

OBIČAN PODLOŽNI BETON

Podloge: BETON – LAKA PODLOGA

SV 472

Podložni beton za podove, sa brzim sušenjem, za unutrašnje i vanjske podove.



SREDNJE BRZO SUŠENJE

SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

SV 472 je gotovi suhi beton sastavljen od posebnih veziva, klasiranog pijeska i posebnih dodataka, koji daju proizvodu osobnu brzog sušenja.

DOSTAVA

- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

SV 472 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti čista. U slučaju vezanih podložnih betona, potrebno je postići minimalnu debljinu od 2 cm, pazeći da je podloga suha i čvrsta. Nakon toga postaviti traku za stezanje (debljine od 0,7-1cm) duž zidova i drugih izdignutih elemenata i nanijeti sa kistom cementno mlijeko za vezivanje kako bi se poboljšalo prijanjanje. Cementno mlijeko se dobira miješajući Portland cement sa lateksom AG 15, koji mora biti razrijeđen sa vodom u omjeru 1:3. Položiti podložni beton tehnikom "sviježe na sviježe". U slučaju plivajućih podložnih betona, potrebno je postići minimalnu debljinu od 3,5cm. U tom slučaju mora se prethodno položiti na podlogu nepropusnu foliju iz polietilena (minimalna debljina 0,2mm), katran-ljepenku, itd., tako da se stvori parna barijera, pazeći pri tome da se folije preklope barem 20 cm. Uzduž obodnih zidova i drugih izdignutih elemenata je potrebno postaviti rubnu traku za stezanje (debljine od 0,7-1cm); položiti podložni beton pazeći da postavimo na mjestima udubljenja (npr. za cijevi, itd.) finu metalnu mrežicu u obliku šesterokuta. U slučaju vezanih podložnih betona i u slučaju plivajućih podložnih betona može se postaviti zavarena mreža na približno polovici debljine podložnog betona.

OBRAĐA

Na svaku vreću SV 472 dodati otprilike 2 litre čiste vode i pomiješati ručno, u betonskoj miješalici ili u protočnoj miješalici, dok se ne dobije masa gustoće koju ima vlažna zemlja. Kada je podložni beton dovoljno kompaktan, izravnava se letvom do željene razine i zatim se dovršava plastičnom gladilicom ili strojno sa rotirajućim diskovima. Površina mora biti homogena, bez nekompatnih dijelova.

UPOZORENJA

- Sviježi podložni beton je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Izbjegavati nanošenje SV 472 pri temperaturama višim od +28 °C.
- Umetnuti uvijek elektro-zavarenu mražu ili komade betonskog željeza u podložni beton.
- Izbjegavati propuh i jako sunce tijekom prvih sati polaganja.
- Polagati drvene podove, obrađene podove (smole...) slične/o nakon što se provjerilo sa higrometrom na karbid da je vlaga niža od 2%.

SV 472 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdenog proizvoda	2.050 kg/m ³ cca.
ph	alkalan
Minimalna debljina nanošenja	- vezani podložni betoni: 2 cm - plivajući podložni betoni: 3,5 cm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. debljine od 10 mm
Voda za mješavinu	7% cca.
Vrijeme obrade	60 min. cca.
Trajanje sušenja pri +20C i 65% R.V. za podložni beton debljine od 4 cm	48 sati za keramičke podove općenito; 10 dana za zaostalu vlažnost koja je manja od 2,0%; pri nižoj temperaturi i/ili višoj R.V. trajanje se produžuje
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	7 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	25 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	19.000 N/mm ² cca.
Prohodnost	Nakon približno 12 sati pri +20°C
Sukladno normi UNI EN 13813	CT-C25-F6

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

OBIČAN PODLOŽNI BETON

Podloge: BETON-LAKA PODLOGA

SR 450

Podložni beton na cementnoj osnovi, sa brzim sušenjem i naknadnim sakupljanjem.



BRZO SUŠENJE

SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

SR 450 je gotovi suhi beton na osnovi specijalnog cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka koji daju proizvodu sposobnost brzog stvrdnjavanja.

DOSTAVA

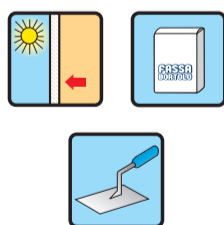
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

SR 450 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. U slučaju vezanih podložnih betona, potrebno je postići minimalnu debljinu od 2 cm, pazeći da je podloga suha i čvrsta. Nakon toga postaviti traku za stezanje (debljine od 0,7-1cm) duž zidova i drugih izdignutih elemenata i nanijeti sa kistom cementno mlijeko za vezivanje kako bi se poboljšalo prijanjanje. Cementno mlijeko se dobije miješajući Portland cement sa lateksom AG 15, koji mora biti razrijeđen sa vodom u omjeru 1:3. Položiti podložni beton tehnikom "sviježe na sviježe". U slučaju plivajućih podložnih betona, potrebno je postići minimalnu debljinu od 3,5cm. U tom slučaju mora se prethodno položiti na podlogu nepropusnu foliju iz polietilena (minimalna debljina 0,2mm), katran-ljepenu, itd., tako da se stvori parna barijera, pazeći pri tome da se folije preklope barem 20 cm. Uzduž obodnih zidova i drugih izdignutih elementa je potrebno postaviti rubnu traku za stezanje (debljine od 0,7-1cm); položiti podložni beton pazeći da postavimo na mjestima udubljenja (npr. za cijevi, itd.) finu metalnu mrežicu u obliku šesterokuta. U slučaju vezanih podložnih betona i u slučaju plivajućih podložnih betona može se postaviti elektro-zavarena mreža na približno polovici debljine podložnog betona.

OBRADA

Na svaku vreću SR 450 od 30 kg dodati otprilike 2 litre čiste vode i pomiješati ručno ili vodoravnom miješalicom dok se ne dobije masa gustoće koju ima vlažna zemlja. Kada je podložni beton dovoljno kompaktan, izravnava se letvom do željene razine i zatim se dovršava plastičnom gladilicom ili strojno rotirajućim diskovima.

UPOZORENJA

- Sviježi podložni beton je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza
- Izbjegavati nanošenje SR 450 pri temperaturama višim od +28 °C.
- Umetnuti uvijek elektro-zavarenu mražu ili komade betonskog željeza u naknaden nabačaje.
- Polagati drvene podove, obrađene podove (smole...) i slične/o nakon što se provjerilo sa higrometrom na karbid da je vlaga niža od 2%.
- Ne pokušavati nadoknaditi izgublenu obradivost smjese dodavajući još vode.

SR 450 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina nanošenja	- vezani podložni betoni: 2 cm - plivajući podložni betoni: 3,5 cm
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. debljine od 10 mm
Voda za mješavinu	7% cca.
Trajanje vezivanja	Cca. 1 sat i 30 minuta
Vrijeme obrade	30 minuta cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dan	11 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	30 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	23.000 N/mm ² cca.
Vlažnost podložnog betona	Manja od 2% nakon 48 sati pri +20C i 65% R.V.; pri nižoj temperaturi i/ili višoj R.V. trajanje sušenja se produžuje
Prohodnost	3-4 sata cca.
Sukladno normi UNI EN 13813	CT-C25-F7

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SAMONIVELIRAJUĆI PODLOŽNI BETON

Podloge: BETON-LAKA PODLOGA

SA 500

Samonivelirajući podložni beton na osnovi cementa za unutarnje stambene podove.



SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

SA 500 je gotovi suhi beton na osnovi specijalnog cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti i usavršavanje samonivelirajuće sposobnosti.

DOSTAVA

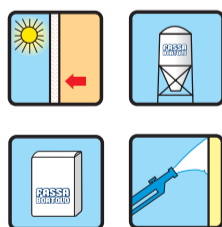
- Rasut u silosu
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

SA 500 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Očistiti ploču od stranih dijelova i istovremeno provjerimo da li je suha i stabilna. Postaviti traku za stezanje debljine od 0,7-1cm duž zidova i drugih izdignutih elemenata i visoku barem do debljine podložnog betona. Nakon toga položiti foliju iz polietilena na cijelu površinu koju smo zalili, pazite da se prekriju spojevi do visine od najmanje 25 cm i da folija prelazi traku za stezanje na zidovima za par centimetara. U slučaju postavljanja podova u direktnom kontaktu sa terenom, ta se površina mora impregnirati sa nepropusnom oblogom. Provjeriti preporučenu razinu i postaviti eventualne rubne vodilice za zadržavanje izlivenog materijala. Preporučljivo je razdijeliti podložni beton u skladu sa otvorima na zidovima ili sa eventualnim izbočenjima, postavivši razdjelnice tijekom izlivanja ili nakon stvrdnjavanja. Najveća moguća površina koja se može obraditi bez razdjeljivanja je ista kao i kod tradicionalnih podložnih betona na osnovi pijeska i cementa, što znači otprilike 40 m². U slučaju sistema podnog grijanja, mora se postaviti elektro-zavarena mreža u podložni beton, pazite da se dobro pričvrsti na izolacijske panele. Okvirna veličina otvora na mreži je 50x50 mm ili 50x80mm i debljina armaturnog željeza od 2mm. Mreža se prekida na visini dilatacionih spojeva koji moraju biti postavljeni u ravnini sa pragovima vrata, a u svakom slučaju, na način da pojedine prostorije ne prelaze 40 m². Za smještaj pojedinih spojeva, kada se radi o posebnim geometrijskim rješenjima treba se pridržavati uputstva projekatana. N.B= da bi se postigla dobra kakvoća samonivelirajućeg podložnog betona SA 500 potrebno je pažljivo pripremiti podlogu (zapuniti pukotine, izolacija, impregnacija)

OBRADA

Samonivelirajući beton SA 500 se miješa vodoravnom miješalicom povezanom na silos odakle se protočnom pumpom sa kontinuiranim vijkom otprema do mjesta polaganja. U slučaju da je proizvod pakiran u vrećama, nanosi se sa odgovarajućim strojem, kontinuiranom miješalicom, koji se putem savitljive cijevi otprema do mjesta polaganja. Proizvod se mora rasporediti tako da se krene od točaka sa većom debljinom i zatim se izravnava letvom za ravnjanje.

UPOZORENJA na str. 120

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca
Gustoća stvrdjenog proizvoda	2.000 kg/m ³ cca.
Debljine	3-6 cm
ph	alkalično
Izdašnost	18 kg/m ² cca. debljine od 10 mm
Voda za mješavinu	17% cca.
Sakupljanje	< 0,4 mm/m cca.
Vrijeme obrade	30 minuta cca.
Okvirno vrijeme sušenja pri + 20°C e 65% U.R.	1 tjedan/cm za prva 4 cm debljine, 2 tjedna/cm za svaki dodatni cm debljine; pri nižoj temperaturi i/ili višoj R.V. vrijeme sušenja se može produžiti
Otpornost na savijanje nakon 28 dan	5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	20 N/mm ² cca.
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 12524)	$\lambda = 1,35 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Prohodnost	Nakon 24 sata
Sukladno normi UNI EN 13813	CT-C20-F5

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SAMONIVELIRAJUĆI PODLOŽNI BETON

Podloge: BETON-LAKA PODLOGA

E 439

Samonivelirajući podložni beton na osnovi anhidrita za unutarnje stambene podove.



PODNO GRIJANJE

SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

E 439 je gotovi suhi beton sastavljen od anhidrita, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti i samonivelirajućih karakteristika.

DOSTAVA

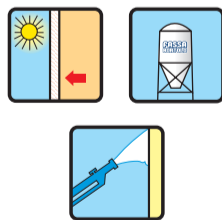
- Rasut u silosu.

SKLADIŠTENJE

Materijal se čuva barem 6 mjeseci.

KAKVOĆA

E 439 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Očistiti ploču od stranih dijelova i istovremeno provjerimo da li je suha i stabilna. Postaviti traku za stezanje debljine od 0,7-1cm duž zidova i drugih izdignutih elemenata i visoku barem do debljine podložnog betona. Nakon toga položiti foliju iz polietilena na cijelu površinu koju smo zalili, pazeći da se prekriju spojevi do visine od najmanje 25 cm i da folija prelazi traku za stezanje na zidovima za par centimetara. U slučaju postavljanja podova u direktnom kontaktu sa terenom, ta se površina mora impregnirati sa nepropusnom oblogom. Provjeriti preporučenu razinu i postaviti eventualne rubne vodilice za zadržavanje izlivenog materijala.

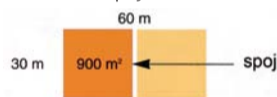
N.B= da bi se postigla dobra kakvoća samonivelirajućeg podložnog betona E 439 potrebno je pažljivo pripremiti podlogu (zapuniti pukotine, izolacija, impregnacija)

OBRADA

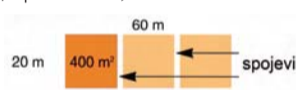
Samonivelirajući beton E 439 miješa se vodoravnom miješalicom povezanom na silos odakle se pumpom otprema do mjesta polaganja. Proizvod se mora rasporediti tako da se krene od točaka sa većom debljinom i zatim se izravnava letvom za ravnanje.

SPOJEVI/MAKSIMALNA POVRŠINA BEZ DIJELJENJA

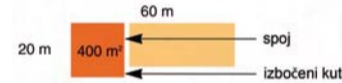
- a) Kvadratnog oblika sa
 $S < 1000 \text{ m}^2$ bez spoja



- b) Prostor pravokutnog oblika (dužina jednaka min.2,5 puta širina): $S < 400 \text{ m}^2$



- c) Prostor sa izbočenim kutom: $S < 500 \text{ m}^2$



- d) Podno grijanje: $S < 300 \text{ m}^2$ u svim slučajevima

UPOZORENJA na str. 120

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdenog proizvoda	2.100 kg/m ³ cca.
Debljine	3,5 - 7,5 cm
ph	alkalično
Izdašnost	19 kg/m ² cca. debljine od 10 mm
Voda za mješavinu	16% cca.
Sakupljanje	< 0,1 mm/m cca.
Vrijeme obrade	40 minuti cca.
Okvirno vrijeme sušenja pri +20°C e 65% U.R.	1 tjedan/cm za prva 4 cm debljine, 2 tjedna/cm za svaki dodatni cm debljine; pri nižoj temperaturi i/ili višoj R.V.vrijeme sušenja se može produžiti
Otpornost na savijanje nakon 28 gg	8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	30 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	25.000 N/mm ² cca.
Prohodnost	dopo 24 ore
Toplinsko širenje	0,01 mm/m·°K
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 12524)	$\lambda = 1,8 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 13813	CA-C30-F7

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SAMONIVELIRAJUĆI PODLOŽNI BETON

Podloge: BETON-LAKA PODLOGA

SS 470

Samonivelirajući podložni beton na osnovi cementa, za unutarnje i vanjske podove.



SISTEM PODLOGA (STR.196)

SASTAV

SS 470 je gotovi suhi proizvod sastavljen od specijalnih veziva, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti i samonivelirajućih karakteristika.

DOSTAVA

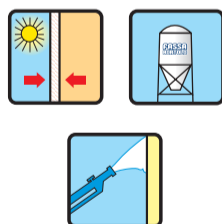
- Rasut u silosu.

SKLADIŠTENJE

Materijal se čuva barem 3 mjeseca.

KAKVOĆA

SS 470 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Očistiti ploču od stranih dijelova i istovremeno provjerimo da li je suha i stabilna. Postaviti traku za stezanje debljine od 0,7-1cm duž zidova i drugih izdignutih elemenata i visoku barem do debljine podložnog betona. Nakon toga položiti foliju iz polietilena na cijelu površinu koju smo zalili, pazeći da se prekriju spojevi do visine od najmanje 25 cm i da folija prelazi traku za stezanje na zidovima za par centimetara. U slučaju postavljanja podova u direktnom kontaktu sa terenom, ta se površina mora impregnirati sa nepropusnom oblogom. Provjeriti preporučenu razinu i postaviti eventualne rubne vodilice za zadržavanje izlivenog materijala. Preporučljivo je razdijeliti podložni beton u skladu sa otvorima na zidovima ili sa eventualnim izbočenjima, postavivši razdjelnice tijekom izlivanja ili nakon stvrdnjavanja. Najveća moguća površina koja se može obraditi bez razdjeljivanja je ista kao i kod tradicionalnih podložnih betona na osnovi pijeska i cementa, što znači otprilike 40 m². U slučaju sistema podnog grijanja, mora se postaviti elektro-zavarena mreža u podložni beton, pazeći da se dobro pričvrsti na izolacijske panele. Mreža se prekida na visini dilatacionih spojeva koji moraju biti postavljeni u ravnini sa pragovima vrata, a u svakom slučaju, na načina da pojedine prostorije ne prelaze 40 m². Za smještaj pojedinih spojeva, kada se radi o posebnim geometrijskim rješenjima treba se pridržavati uputstva projektanata. N.B=da bi se postigla dobra kakvoća samonivelirajućeg podložnog betona SS 470 potrebno je pažljivo pripremiti podlogu (zapuniti pukotine, izolacija, impregnacija)

OBRADA

Samonivelirajući beton SS 470 miješa se vodoravnom miješalicom povezanom na silos odakle se pumpom otprema do mjesta polaganja. Proizvod se mora rasporediti tako da se krene od točaka sa većom debljinom i zatim se izravna letvom za ravnjanje. Prije polaganja obloge preporuča se površinsko izgladivanje sa brusnim platnom br. 16, pomoću strojne gladilice, a u svakom slučaju 15 dana nakon postavljanja podložnog betona.

UPOZORENJA na str. 120

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Gustoća stvrdenog proizvoda	2.050 kg/m ³ cca.
ph	alkalično
Debljine	4-6 cm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. debljine od 10 mm
Voda za mješavinu	12,5% cca.
Vrijeme obrade	30 minuta cca.
Okvirno vrijeme sušenja pri + 20°C e 65% U.R.	1 tjedan/cm za prva 4 cm debljine, Za veće debljine, pri nižoj temperaturi i/ili višoj R.V.vrijeme sušenja se može produžiti (VEDI upozorenja)
Otpornost na savijanje nakon 28 gg	6 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	20 N/mm ² cca.
Prohodnost	Nakon 24 sata pri 20°C

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SA 500 (STR.117) – E 439 (STR.118) – SS 470 (STR.119)

UPOZORENJA

- Izbjegavati nanošenje pri temperaturi nižoj od +5° C i višoj od +28° C.
- Izbjegavati propuh i jako sunčevo zračenje tijekom prvih 48 sati nanošenja. Od trećeg dana prozračiti prostor kako bi se omogućilo stvrdnjavanje i optimalno sušenje podložnog betona.
- Podložni beton se mora zaštititi od vlage, od slučajnog dodira sa vodom i od vodene kondenzacije.
- Polaganje na uređaje podnog grijanja ne zahtijeva upotrebu sredstva za postizanje tečnosti jer su već uključeni u sastavu proizvoda.
- Nije preporučljiva upotreba materijala u kontaktu sa čistim aluminijem.
- Izbjegavati nanošenje slojeva tanjih od 3,0 cm (SA 500), 3,5 cm (E 439), 4,0cm (SS 470).
- Približno tjedan dana nakon nanošenja mora se izbrusiti podložni beton da bi se odstranila površinska folija (E 439).
- Podovi (parket, podovi od vinila, linoleum, tapison, itd.) se polažu tek nakon što se provjerilo sa higrometrom na karbid (očitanje 15 minuta nakon prijeloma ampule) da je vlaga manja ili jednaka 2% (SA 500, SS 470)
- Sa higrometrom na karbid se mora uvijek provjeriti da je stupanj preostale vlage manji od 0,5% prije nego što se nastavi sa polaganjem poda (E 439).
- Kod SS 470 može doći do usporavanja u sušenju kao rezultat toplinsko-higrometričkih uvjeta i debljine nanesenih slojeva. U tim slučajevima prije ljepljena parketa, podova od vinila, linoleuma, tapisona, itd., predviđa se nanošenje epoksidnih ili poliuretanskih primera do granične vrijednosti od 5%.
- Pri polaganju keramičkih podova upotrebljava se posebno ljepilo AZ 59 ili AD 8 pomiješan sa DE 80 (SA 500, SS 470).
- Pri polaganju keramičkih podova upotrebljava se posebno ljepilo AZ 59 ili AD 8 pomiješan sa DE 80, tek nakon što se podložni beton obradio, barem 48 sati ranije, sa primerom DG 74, koji se mora nanijeti sa valjkom ili sa kistom (E 439).
- Upotreba ljepila za parkete od vinila je preporučljiva samo za maksimalne formate veličine 25x5 cm i tek nakon što se obavezno obradio podložni beton sa primerom kompatibilnim sa vrstom ljepila (SA 500, SS 470).

Podložni betoni SA 500, E 439, SS 470 moraju biti upotrebljeni u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.



POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

MASA ZA IZRAVNAVANJE ZIDOVA

Podloge: PODLOŽNA VAPNENO-CEMENTNA ŽBUKA- PODLOŽNA GIPSANA ŽBUKA

LP 735

Brza malta za izravnavanje zidova.



SASTAV

LP 735 je gotovi mort na osnovi cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti i prijanjanja.

DOSTAVA

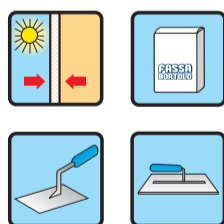
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

LP 735 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Koristiti DG 74 (str.134) prije upotrebe LP 735 na podložnim žbukama na osnovi gipsa.

PRIPREMA PODLOGE

Površina zidova mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću LP 735 od 25 kg dodati otprilike 5,5 litara čiste vode i pomiješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena masa i bez grudica. Površina se izravnavata metalnom lopaticom i zatim se nanosi proizvodom tehnikom "sviježe na sviježe" do debljine koja je potrebna za nivelaciju površine i koja ne smije preći 3 cm.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C sviježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dije lovanju mraza

LP 735 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.350 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,8 mm
Izdašnost	1,4 kg/m ² cca. za debljinu od 1 mm.
Voda za mješavinu	23% cca.
Vrijeme uporabnosti mješavine	90 minuti cca.
Vrijeme vezivanja	3 ore cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dan	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ²
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu \leq 35$ (vrijednost po tabeli)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodnosti (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1



Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SAMONIVELIRAJUĆA MASA

Podloge: PODLOŽNI BETON NA OSNOVI CEMENTA – PODLOŽNI BETON NA OSNOVI ANHIDRITA – KERAMIČKI PODOVI

SL 416

Brza samonivelirajuća masa na osnovi cementa za debljine do 10 mm, za unutašnju upotrebu.



SISTEM PODLOGA (STR.197)

SASTAV

SL 416 je gotovi suhi mort na osnovi specijalnih hidrauličnih veziva koji se brzo vezuju i stvrđavaju, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti i samonivelirajućih karakteristika.

DOSTAVA

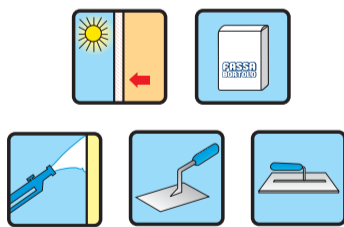
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

SL 416 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

U slučaju podložnih betona sa visokom sposobnosti upijanja koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe SL 416. Koristiti DG 74 (str.134) prije upotrebe SL 416 na podložnim betonima na osnovi anhidrita.

PRIPREMA PODLOGE

Betonska ploča ili pod moraju biti očišćeni od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. te isto tako brašnasti i dijelovi koji se ljušte moraju biti prethodno odstranjeni. Podloge sa visokom sposobnošću upijanja moraju biti prethodno obrađene sa našim primerom AG 15 razrijeđenim sa vodom u omjeru 1:8. Podložni betoni na osnovi anhidrita moraju se obraditi sa primerom DG 74.

OBRADA

Istresti i istovremeno miješati sadržaj vreće SL 416 od 25 kg u otprilike 6 litara čiste vode; miješa se mehaničkom miješalicom na niskoj brzini dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Veće količine SL 416 se mogu miješati u običnim miješalicama za mortove. SL 416 se može nanositi i pumpom. Ne smije se nastojati nadoknaditi izgubljenu obradivost dodajući vode u smjesu. Počekati 2 minute prije nanošenja i zatim promiješati smjesu. SL 416 se nanosi lako, u jednom sloju debljine od 1 do 10 mm, metalnom lopaticom. Radi iznimne samonivelirajuće sposobnosti SL 416 ne ostavlja nikakvu vrstu nepravilnosti. U slučaju da je potreban drugi sloj SL 416 preporučamo da se nanosi najkasnije u roku od 2 sata. Pošto se proizvod brzo suši, drveni, keramički podovi, itd. se mogu polagati u kratko vrijeme nakon nanošenja (otprilike 12 sati pri +20°C); prije polaganja podova potrebno je uvijek provjeriti sa higrometrom na karbid da li je površina suha.

UPOZORENJA

- Ne koristiti SL 416 na vanjskim površinama.
- Ne dodavati vodu mješavini i ne prelaziti preporučenu dozu. Ne koristiti proizvod na vlažnim podlogama ili površinama koje su sklone kapilarnoj vlazi.
- Na ugrijanim podlogama koristiti tek nakon jednog dana otkad smo ugasili pogon grijanja.
- Nanositi drugi sloj SL 416 kad je prvi sloj potpuno suh. Ne nanositi direktno na podlogu na osnovi anhidrita nego prethodno obraditi sa primerom DG 74.
- Koristiti proizvod pri temperaturi između +5° C i 30° C.
- Debljina nanošenja SL 416 ne smije biti manja od 3mm ako će biti podvrgnut izrazitoj prohodnosti ni manja od 2mm za polaganje parketa.

SL 416 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.250 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	24% cca.
Izdašnost	1,5 kg/m ² cca. za debljinu od 1mm
Vrijeme vezivanja pri +20°C	1 sat cca.
Vrijeme prohodnosti pri +20°C	3 sata cca.
Vrijeme obradivosti pri +20° C	30 minuta cca.
Vezivanje na cementne podloge	> 1,5 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 5 sati	3,5 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 3 dana	5 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	9 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 5 sati	12 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 3 dana	22 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	30 N/mm ² cca.
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 12524)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SAMONIVELIRAJUĆA MASA

Podloge: PODLOŽNI BETON NA OSNOVI CEMENTA- PODLOŽNI BETON NA OSNOVI ANHIDRITA- KERAMIČKI PODOVI

SM 485

Brza samonivelirajuća masa na osnovi cementa za debljine od 3 do 10 mm, za unutašnju upotrebu



SISTEM PODLOGA (STR.197)

SASTAV

SM 485 je gotovi suhi mort na osnovi specijalnih hidrauličnih veziva koji se brzo vezuju i stvrdnjavaju, klasiranog pijeska, i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti i samonivelirajućih karakteristika.

DOSTAVA

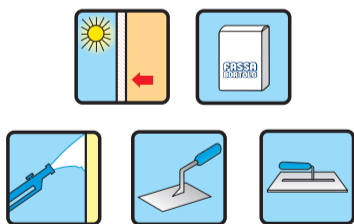
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

SM 485 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

U slučaju podložnih betona sa visokom sposobnosti upijanja koristiti AG 15 (str. 184) prije upotrebe SM 485. Koristiti DG 74(str.134) prije upotrebe SM 485 na podložnim betonima na osnovi anhidrita.

PRIPREMA PODLOGE

Betonska ploča ili pod moraju biti očišćeni od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. te isto tako brašnasti i dijelovi koji se ljušte moraju biti prethodno odstranjeni. Podloge sa visokom sposobnošću upijanja moraju biti prethodno obrađene sa našim primerom AG 15 razrijeđenim sa vodom u omjeru 1:8. Podložni betoni na osnovi anhidrita moraju se obraditi sa primerom DG 74.

OBRADA

Istresti i istovremeno miješati sadržaj vreće SM 485 od 25 kg u otprilike 5 litara čiste vode; miješa se mehaničkom miješalicom na niskoj brzini dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Veće količine SM 485 se mogu miješati u običnim miješalicama za mortove. SM 485 se može nanositi i pumpom. Ne smije se nastojati nadoknaditi izgublenu obradivost dodajući vode u smjesu. Počekati 2 minute prije nanošenja i zatim promiješati smjesu. SM 485 se nanosi lako, u jednom sloju debljine od 3 do 30 mm, metalnom lopaticom američkom lopaticom. Radi iznimne samonivelirajuće sposobnosti SM 485 ne ostavlja nikakvu vrstu nepravilnosti. U slučaju da je potreban drugi sloj SL 416 preporučamo da se nanosi najkasnije u roku od 2 sata. Pošto se proizvod brzo suši, drveni, keramički podovi, itd. se mogu polagati kratko vrijeme nakon nanošenja (otprilike 12 sati pri +20° C); prije polaganja podova potrebno je uvijek provjeriti sa higrometrom na karbid da li je površina suha.

AVVERTENZE

- Ne koristiti proizvod na vanjskim površinama.
- Ne koristiti proizvod na vlažnim podlogama ili površinama koje su sklone kapilarnoj vlazi.
- Na ugrijanim podlogama koristiti tek nakon jednog dana otkad smo ugasili pogon grijanja.
- Koristiti proizvod pri temperaturi između +5° C i +30° C.
- Ne dodavati vodu mješavini i ne prelaziti preporučeno doziranje.
- Ne nanositi direktno na podlogu na osnovi anhidrita nego prethodno obraditi sa primerom DG 74.
- Ne koristiti kao plivajući podložni beton, SM 485 mora uvijek biti vezan na podlogu koja je čvrsta i statički stabilna.

SM 485 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.250 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 2 mm
Voda za mješavinu	19% cca.
Izdašnost	1,6 kg/m ² cca. za debljinu od 1mm
Vrijeme vezivanja pri +20° C	1 sat i 30 min cca.
Vrijeme prohodnosti pri +20° C	3 ore cca.
Vrijeme obradivosti pri +20° C	30 minuta cca.
Vezivanje na cementne podloge	> 1,5 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 5 sati	3 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 3 dana	6 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	9 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 5 sati	10 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 3 dana	14 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	28 N/mm ² cca.
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 12524)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 13813	CT-C25-F7

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

LJEPILO ZA ZAPUNJAVANJE PODLOŽNIH BETONA

SE 477

Epoksidno dvokomponentno ljepilo za zapunjavanje na podložnim betonima na osnovi cementa i anhidrita.



SASTAV

- Komponenta A: na osnovi epoksidnih smola
- Komponenta B: odgovarajući otvrdnjivač

DOSTAVA

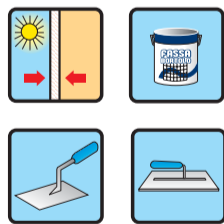
- pakovanja od 2kg (1,7kg Komp. A i 0,3 kg Komp.B)

SKLADIŠTENJE

Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

SE 477 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Fuge i pukotine moraju se proširiti dužinski sa disk-oprugom; treba se izvesti poprečne usjeke duboke barem 2cm, široke 10-15 cm i sa udaljenošću između njih od otprilike 20-40 cm, ovisno o dužini pukotina koje treba zapuniti. Odstraniti dijelove koji se mrve i prašinu sa usisavačem ili komprimiranim zrakom.

OBRADA

Na svaku vreću SE 477 Komp. A od 1,7 kg dodati jednu vreću SE 477 Komp.B od 0,3 kg. Pažljivo miješati otprilike 3 minute da bi se dobila homogena smjesa i bez grudica (ujednačene sive boje). Nanijeti prvu količinu ljepila i postaviti u usjeke željezne štapiće promjera od 4-6 mm; zatim nanijeti proizvod do zasićenja i izgladiti lopaticom. Posuti suhim pijeskom od silicija (granulacija 0-0,4mm).

UPOZORENJA

- Koristiti uvijek kompletno pakovanje kako bi se izbjegle greške u omjeru između komponenata A i B.
- Ne nanositi pri temperaturi nižoj od +5° C.
- Ne koristiti proizvod na vrlo vlažnim podlogama (maks.4%)
- Ne koristiti proizvod preko predviđenog vremena obradivosti.
- Odmah nakon upotrebe očistiti sa rastvaračem opremu i alat upotrebljen za pripremu i nanošenje.

SE 447 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Tečna smjesa
Specifična težina	1,7 g/cm ³ cca.(Komp. A)-1,0g/cm ³ cca.(Komp. B)
Gustoća stvrdnenog proizvoda	1,5 g/cm ³ cca.
Ljepljivost	50.000-200.000 mPas (Komp. A) 500-1.500 mPas (Komp. B)
Vrijeme obradivosti pri +10° C	2,5 sata cca..
Vrijeme obradivosti pri +20° C	1 sat cca.
Vrijeme obradivosti pri +30° C	30 minuta cca.
Minimalna temperatura nanošenja	+5°C
Konačno stvrdnjavanje (+20° C)	Nakon 7 dana
Tlačni otpor nakon 28 dana	> 60 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	20 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton	> 3 N/mm ² cca.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

CEMENTNO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AD 8

Bijelo i sivo ljepilo za podove i obloge, za unutrašnju i vanjsku upotrebu.



SASTAV

AD 8 je suho gotovo ljepilo na osnovi bijelog ili sivog Portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

- AD 8 Bijeli: u posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg i u kutijama od približno 5x5 kg.
- AD 8 Sivi: u posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AD 8 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za ljepljenje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, kao i mogući dijelovi koji se mrve i otpadaju.

OBRAĐA

Sadržaju vreće AD 8 od 25 kg dodati otprilike 7,5 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok ne se ne dobije homogena masa bez grudica. Ostaviti smjesu da stoji 5 minuta prije nanošenja. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo zupčastom lopaticom. Smjesa dobivena na taj način upotrebljiva je 8 sati. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Eventualno izmještanje pločica moguće je u roku od 40-50 minuta od postavljanja. U slučaju stvaranja filma na površini ljepila, ne treba ga vlažiti, već samo proći zupčastom lopaticom kako bi se osviežilo. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje podova koji se bruse kad su već postavljeni, nanijeti jedan sloj ljepila i na stražnju stranu pločice.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

AD 8 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev lateksa DE 80 (ako je potrebno).

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijeli ili sivi prah		
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.		
Maksimalna debljina	10 mm		
Granulacija	< 0,6 mm		
Izdašnost	3-4 kg/m ² cca.		
Voda za mješavinu	30% cca.		
Vrijeme sazrijevanja	5 minuta cca.		
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.		
Gustoća stvrđenog morta	1.500 kg/m ³ cca.		
ph	>12		
Trajanje mješavine pri +20C	8 sati cca.		
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C		
Otvoreno vrijeme	25 minuta cca.		
Vrijeme mogućeg izmještanja	50 minuta cca.		
Vrijeme potrebno prije fugiranja	1 dan cca.		
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana		
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.		
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.		
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² cca.		
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu		Propisana vrijednost
	BIJELI	SIVI	
Početna vlažna čvrstoća prionjivosti	0,9 N/mm ² cca.	1,3 N/mm ² cca.	≥0,5 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	0,7 N/mm ² cca.	0,5 N/mm ² cca.	≥0,5 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon utjecaja topline	0,6 N/mm ² cca.	0,8 N/mm ² cca.	≥0,5 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	1,0 N/mm ² cca.	1,1 N/mm ² cca.	≥0,5 N/mm ²
Fleksibilnost	ne		

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

CEMENTNO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AK 82

Sivo ljepilo za debljine do 15 mm, za unutrašnje i vanjske prostore.



LJEPILO ZA DEBLJE SLOJEVE

SASTAV

AK 82 je suho gotovo ljepilo na osnovi sivog Portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

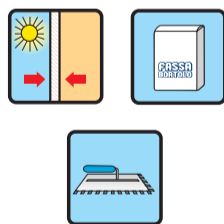
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AK 82 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina polaganja mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Sadržaju vreće AK 82 od 25 kg dodati otprilike 7 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok ne se ne dobije homogena masa bez grudica. Ostaviti smesu da stoji 5 minuta prije nanošenja. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo zupčastom lopaticom. Smjesa dobivena na taj način upotrebjiva je 8 sati. Neravne površine je potrebno prethodno izravnati sa jednim slojem AK 82, te zatim nanijeti još jedan sloj zupčastom lopaticom. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Eventualno izmiještanje pločica moguće je u roku od 20-30 minuta od postavljanja. U slučaju stvaranja filma na površini ljepila, ne treba ga vlažiti, već samo proći zupčastom lopaticom kako bi se osvježilo. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje izravnatih podova, nanijeti jedan sloj ljepila i na stražnju stranu pločice.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

AK 82 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzev lateksa DE 80 (ako je potrebno).

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	sivi prah	
Specifična težina praha	1.450 kg/m ³ cca.	
Granulacija	< 1,2 mm	
Izdašnost	1,4 kg/m ² cca. za mm debljine	
Voda za mješavinu	28% cca.	
Vrijeme sazrijevanja	5 minuta cca.	
Specifična težina vlažnog morta	1.750 kg/m ³ cca.	
Gustoća stvrdnog morta	1.550 kg/m ³ cca.	
ph	>12	
Trajanje mješavine pri +20°C	8 sati cca.	
Temperatura pri nanošenju	Od +5°C do +35°C	
Otvoreno vrijeme	25 minuta cca.	
Vrijeme mogućeg izmiještanja	30 minuta cca.	
Vrijeme potrebno prije fugiranja	1 dan cca.	
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana	
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.	
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.	
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² cca.	
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu	Propisana vrijednost
Početa vlažna čvrstoća prionjivosti	1,1 N/mm ² cca.	≥ 0,5 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	0,7 N/mm ² cca.	≥ 0,5 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon utjecaja topline	1,0 N/mm ² cca.	≥ 0,5 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	1,0 N/mm ² cca.	≥ 0,5 N/mm ²
Fleksibilnost	ne	

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

CEMENTNO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AP 71

Sivo i bijelo ljepilo srednje elastičnosti za podove i obloge, za unutrašnje i vanjske prostore.



**NEMA OKOMITOG CURENJA
PRODUŽENO OTVORENO VRIJEME**

SASTAV

AP 71 je suho gotovo ljepilo na osnovi bijelog ili sivog Portland cementa, klasiranog pijeska, sintetičkih smola i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

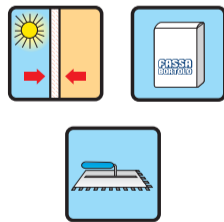
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AP 71 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina polaganja mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Sadržaju vreće AP 71 od 25 kg dodati otprilike 7 litara čiste vode i miješati ručno ili sa mehaničkom miješalicom dok ne se ne dobije homogena masa bez grudica. Ostaviti smjesu da stoji 10 minuta prije nanošenja. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo zupčastom lopaticom. Smjesa dobivena na taj način upotrebljiva je 8 sati. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Eventualno izmiještanje pločica moguće je u roku od 50-60 minuta od postavljanja. U slučaju stvaranja filma na površini ljepila, ne treba ga vlažiti, već samo proći zupčastom lopaticom kako bi se osvježilo. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje podova koji se bruse kad su već postavljeni, nanijeti jedan sloj ljepila i na stražnju stranu pločice.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.
- AP 71 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijeli ili sivi prah		
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.		
Maksimalna debljina	10 mm		
Granulacija	< 0,6 mm		
Izdašnost	3-4 kg/m ² cca.		
Voda za mješavinu	28% cca.		
Vrijeme sazrijevanja	10 minuta cca.		
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.		
Gustoća stvrđenog morta	1.500 kg/m ³ cca.		
ph	>12		
Trajanje mješavine pri +20 °C	8 sati cca.		
Temperatura pri nanošenju	Od +5°C do +35°C		
Otvoreno vrijeme	30 minuta cca.		
Vrijeme mogućeg izmiještanja	60 minuta cca.		
Vrijeme potrebno prije fugiranja	1 dan cca.		
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana		
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	6 N/mm ² cca.		
Tlačni otpor nakon 28 dana	14 N/mm ² cca.		
Modul elastičnosti nakon 28 dana	7.500 N/mm ² cca.		
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu		
	BIJELO	SIVO	
Početa vlažna čvrstoća prionjivosti	2,1 N/mm ² cca.	1,9 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	1,2 N/mm ² cca.	1,6 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon utjecaja topline	2,0 N/mm ² cca.	1,7 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	1,7 N/mm ² cca.	1,8 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Flexibilnost	srednja		

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

CEMENTNO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AZ 59

Jednokomponentno superljepilo dobre elastičnosti, sivo i bijelo, za podove i obloge, za unutrašnje i vanjske prostore.



**POSTAVLJANJE NA STARE PODOVE
POSTAVLJANJE NA ZAGRIJANI ESTRIH
NEMA OKOMITOG ČURENJA
PRODUŽENO OTVORENO VRIJEME**

SASTAV

AZ 59 je suho gotovo ljepilo na osnovi bijelog ili sivog Portland cementa, klasiranog pijeska, velikih količina sintetičkih smola i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

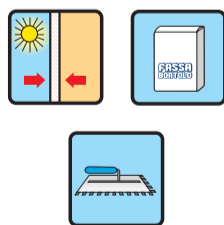
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AZ 59 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina polaganja mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Sadržaju vreće AZ 59 od 25 kg dodati otprilike 7-8 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena masa bez grudica. Ostaviti smesu da stoji 10 minuta prije nanošenja. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo zupčastom lopaticom. Smjesa dobivena na taj način upotrebljiva je 8 sati. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Eventualno izmiještanje pločica moguće je u roku od 50-60 minuta od postavljanja. U slučaju stvaranja filma na površini ljepila, ne treba ga vlažiti, već samo proći zupčastom lopaticom kako bi se osvježilo. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje podova koji se bruse kad su već postavljeni, nanijeti jedan sloj ljepila i na stražnju stranu pločice.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

AZ 59 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijeli ili sivi prah		
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.		
Maksimalna debljina	10 mm		
Granulacija	< 0,6 mm		
Izdašnost	3-4 kg/m ² cca.		
Voda za mješavinu	28% cca.		
Vrijeme sazrijevanja	10 minuta cca.		
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.		
Gustoća stvrđenog morta	1.500 kg/m ³ cca.		
ph	>12		
Trajanje mješavine pri +20°C	8 sati cca.		
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C		
Otvoreno vrijeme	30 minuta cca.		
Vrijeme mogućeg izmiještanja	60 minuta cca.		
Vrijeme potrebno prije fugiranja	1 dan cca.		
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana		
Otpornost na savijanje nakon 28 gg	7 N/mm ² cca.		
Tlačni otpor nakon 28 gg	13 N/mm ² cca.		
Modul elastičnosti nakon 28 dana	6.500 N/mm ² cca.		
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu		
	BIJELO	SIVO	
Početa vlažna čvrstoća prionjivosti	2,6 N/mm ² cca.	2,3 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	1,5 N/mm ² cca.	1,5 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon utjecaja topline	3,1 N/mm ² cca.	2,1 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	1,9 N/mm ² cca.	1,9 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Fleksibilnost	dobra		

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

CEMENTNO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AQ 60

Jednokomponentno sivo i bijelo ljepilo sa brzim vezivanjem i srednje elastičnosti, za unutrašnje i vanjske prostore.



**ZA MRAMOR
BRZO VEZIVANJE
NEMA OKOMITOG ČURENJA**

SASTAV

AQ 60 je gotovo suho ljepilo brzog vezivanja i stvrdnjavanja, na osnovi specijalnog bijelog ili sivog cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

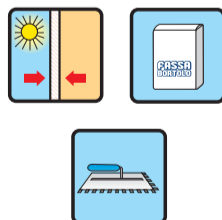
- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

AQ 60 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina polaganja mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Sadržaju vreće AQ 60 od 25 kg dodati otprilike 6 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena masa bez grudica. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo zupčastom lopaticom. Smjesa dobivena na taj način upotrebljiva je otprilike 30 minuta pri normalnoj temperaturi. Otvoreno vrijeme je otprilike 5 minuta. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Eventualno izmiještanje pločica moguće je u roku od 10-15 minuta od postavljanja. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje podova koji se bruse kad su već postavljeni, nanijeti jedan sloj ljepila i na stražnju stranu pločice.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

AQ 60 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijeli ili sivi prah		
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.		
Maksimalna debljina	10 mm		
Granulacija	< 0,6 mm		
Izdašnost	3-4 kg/m ² cca.		
Voda za mješavinu	24% cca.		
Vrijeme sazrijevanja	nessuno		
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.		
Gustoća stvrđenog morta	1.500 kg/m ³ cca.		
ph	>12		
Trajanje mješavine pri +20°C	30 minuti cca.		
Temperatura pri nanošenju	da +5°C a +35°C		
Vrijeme početnog vezivanja	20 sati i 30 minuta cca.		
Otvoreno vrijeme	15 minuti cca.		
Vrijeme mogućeg izmiještanja	15 minuti cca.		
Vrijeme potrebno prije fugiranja	4 ore cca.		
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 24 sata		
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	8,5 N/mm ² cca.		
Tlačni otpor nakon 28 dana	20 N/mm ² cca.		
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu		
	BIJELO	SIVO	
Početna vlažna čvrstoća prionjivosti	1,5 N/mm ² cca.	2,1 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	1,4 N/mm ² cca.	1,5 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon utjecaja topline	2,1 N/mm ² cca.	2,4 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	2,0 N/mm ² cca.	1,6 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Fleksibilnost	dobra		

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

JEDNOKOMPONENTNO CEMENTNO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AT 99

Jednokomponentno sivo i bijelo ljepilo, visoke elastičnosti za unutrašnje i vanjske prostore.



**ZA MOZAIKE
POLAGANJE U BAZENIMA
NEMA OKOMITOG CURENJA
PRODUŽENO OTVORENO VRIJEME**

SASTAV

AT 99 je gotovo suho ljepilo na osnovi bijelog ili sivog Portland cementa, sintetičkih smola, klasiranog pijeska, i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

- U posebnim vrećama otpornim na vlažnost od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci

KAKVOĆA

AT 99 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina polaganja mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Sadržaju vreće AT 99 od 25 kg dodati otprilike 7-7,5 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom. Ostaviti smjesu da stoji 5 minuta prije nanošenja. Ponovno promiješati i nanijeti ljepilo zupčastom lopaticom. Pri polaganju na fasadu potrebno je nanijeti pločice sa pričvršnicama kada dimenzije pločica prelaze 60x40x1,5 cm; upotreba pričvršnica se može razmortiti i u slučaju manjih formata. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje podova koji se bruse kad su već postavljeni, nanijeti jedan sloj ljepila i na stražnju stranu pločice. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. U slučaju stvaranja filma na površini ljepila, ne treba ga vlažiti, već samo proći zupčastom lopaticom.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

AT 99 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijeli ili sivi prah		
Specifična težina praša	1.300 kg/m ³ cca.		
Maksimalna debljina	10 mm		
Granulacija	< 0,6 mm		
Izdašnost	3-4 kg/m ² cca.		
Voda za mješavinu	28% cca.		
Vrijeme sazrijevanja	5 minuti cca.		
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.		
Gustoća stvrđenog morta	1.450 kg/m ³ cca.		
ph	>12		
Trajanje mješavine pri +20°C	3 sata cca.		
Temperatura pri nanošenju	Od +5°C do +35°C		
Otvoreno vrijeme	30 minuti cca.		
Vrijeme mogućeg izmiještanja	30 minuti cca.		
Vrijeme potrebno prije fugiranja	1 dan cca.		
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana.		
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.		
Tlačni otpor nakon 28 dana	9 N/mm ² cca.		
Modul elastičnosti nakon 28 dana	6.500 N/mm ² cca.		
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu		Propisana vrijednost
	BIJELO	SIVO	
Početa vlažna čvrstoća prionjivosti	2,5 N/mm ² cca.	1,5 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	1,7 N/mm ² cca.	1,6 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon utjecaja topline	2,6 N/mm ² cca.	2,0 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlažna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	1,6 N/mm ² cca.	1,8 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Fleksibilnost	visoka		

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

JEDNOKOMPONENTNO LJEPILO U PASTI ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

FASSAFIX

Bijelo ljepilo u pasti spremno za upotrebu, visoke fleksibilnosti, za unutrašnje prostore.



SASTAV

FASSAFIX je ljepilo u pasti na osnovi sintetičnih smola, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

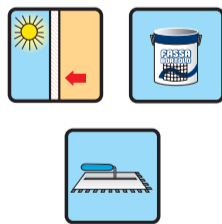
- U pakiranjima od približno 25 i 10 kg.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima, u originalnom pakovanju, traje godinu dana.

KAKVOĆA

FASSAFIX je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za polaganje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju. Cementne podloge moraju biti suhe, kako bi se izbjegao gubitak svojstva prijanjanja.

OBRADA

Prije upotrebe, miješati FASSAFIX ručno. Nanijeti proizvod odgovarajućom zupčastom lopaticom, ovisno o dimenziji pločica. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Eventualno izmiještanje pločica moguće je u roku od 60 minuta od postavljanja. U slučaju stvaranja filma na površini ljepila, potrebno je osvježiti površinu zupčastom lopaticom.

UPOZORENJA

- Ne koristiti na vanjskim površinama.
- Ne nanositi pri temperaturi nižoj od +5° C.
- Ne koristiti na površinama koje su stalno pod vodom.
- Ne koristiti na metalnim podlogama.
- Ne koristiti proizvod za polaganje pločica koje nemaju sposobnost upijanja, a postavljaju se na podloge koje također nemaju sposobnost upijanja.
- Ne koristiti za polaganje materijala neotpornih na mrlje i nestabilnih na vlazi.

FASSAFIX mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijela pasta	
Specifična težina praha	1.600 kg/m ³ cca.	
Granulacija	< 0,6 mm.	
Ljepljivost (Brookfield) pri +20°C	600.000 cPs cca.	
ph	9 cca.	
Izdašnost	2-4 kg/m ² cca.	
Temperatura pri nanošenju	da +5°C a +35°C	
Otvoreno vrijeme	30 minuti cca.	
Vrijeme mogućeg izmiještanja	60 minuti cca.	
Vrijeme potrebno prije fugiranja	24 ore cca.	
Vrijeme prohodnosti	da 7 a 14 gg	
NORMA UNI EN 12004/1324	Vrijednosti po certifikatu	Propisana vrijednost
Početno prijanjanje	3,4 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon utjecaja topline	4,1 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Prijanjanje nakon uranjanja u vodu	0,8 N/mm ² cca.	≥ 0,5 N/mm ²
Prijanjanje pri visokoj temperaturi	3,9 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Fleksibilnost	Visoka	

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

DVOKOMPONENTNO POLIURETANSKO LJEPILO ZA PLOČICE

Podloge i vrsta pločica: pogledati tablicu na str.110-111

AX 91

Dvokomponentno poliuretansko, sivo i bijelo, ljepilo za pločice visoke fleksibilnosti, za unutrašnje i vanjske prostore.



**POSEBNE PODLOGE:
ASFALT/DRVO
METAL/PVC**

SASTAV

- Komponenta A: na osnovi poliuretanskih smola
- Komponenta B: odgovarajući utvrđivač

DOSTAVA

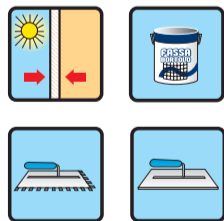
- U posebnim pakovanjima otpornim na vlagu od 10 kg.(9,4 Kg Komp.A i 0,6 kg Komp.B)

SKLADIŠTENJE

Materijal ako je skladišten u odgovarajućim prostorijama, u originalnom pakovanju, ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AX 91 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za polaganje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

Cementne podloge moraju biti suhe, kako bi se izbjegao gubitak svojstva prljanja.

Željezne površine na kojima ima rđe je potrebno posuti pijeskom.

OBRADA

Na svako pakovanje AX 91 Komp. A od 9,4 kg dodati pakovanje AX 91 Komp.B od 0,6 kg i miješati mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena smjesa i miješati na niskom broju okretaja kako bi se izbjeglo zagrijavanje proizvoda. Ne obrađivati pri temperaturi nižoj od +10°C. Nanijeti ljepilo glatkom lopaticom u debljini od približno 2 mm. te zatim izbrzditi površinu zupčastom lopaticom. Minimalna debljina mora biti od 1 milimetra. Smjesa dobivena na taj način upotrebljiva je sat i pol. U slučaju impregnacije, nakon nanošenja glatkom lopaticom, potrebno je pričekati stvrdnjavanje nanesenog sloja i nakon jednog dana nanijeti zupčastom lopaticom dodatni sloj ljepila za polaganje pločica. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepilo. Očistiti ostatke ljepila dok je još svježije sa alkoholom ili razređivačem.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.
- Sviježe ljepilo zaštititi najmanje 24 sata od mraza.

AX 91 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

	Komponenta A	Komponenta B	
Izgled	Tixotropna pasta	Svijetlo žuta tekućina	
Specifična težina	1,600 kg/l cca.	0,900 Kg/l cca.	
Suhi ostatak	97% cca.	97% cca.	
Omjer	94 dijela Komp.A i 6 dijelova Komp. B (pripremljena pakiranja)		
Specifična težina mješavine	1,600 kg/l cca.		
Trajanje mješavine pri +20°C	90 minuta cca.		
Izdašnost	- Za ljepljenje: 1,5-2,5 kg/m ² cca.; - Za impregnaciju: 3-3,5 kg/m ² cca.		
Temperatura pri nanošenju	od +10°C do +30°C		
Otvoreno vrijeme	60 minuta cca.		
Vrijeme mogućeg izmiještanja	90 minuta cca.		
Vrijeme potrebno prije fugiranja	12 sati cca.		
Vrijeme prohodnosti	Nakon 3 dana cca.		
Konzistencija	jako kremast		
Fleksibilnost	vrlo visoka		
Otpornost na vlagu	odlična		
Otpornost na ulja i otapala	dobra		
Otpornost na alkale i kiselinu	dobra		
Otpornost na starenje	odlična		
Norma UNI EN 12004/12003	Vrijednosti po certifikatu		
	Bijelo	Sivo	
Početo prijanjanje	3,9 N/mm ² cca.	2,9 N/mm ² cca.	≥ 2 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	2,5 N/mm ² cca.	2,2 N/mm ² cca.	≥ 2 N/mm ²
Prijanjanje nakon temperaturnih razlika	3,3 N/mm ² cca.	2,3 N/mm ² cca.	≥ 2 N/mm ²

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

LATEKS ZA CEMENTNA LJEPILA

DE 80

Super elastični lateks za cementna ljepljiva za unutrašnje i vanjske prostore.



SASTAV

DE 80 je vodena disperzija polimera koji ima visoku sposobnost vezivanja; film koji se stvori je otporan na sapunifikaciju i stabilan na atmosferalije. DE 80 se koristi umjesto vode za mješavinu, u kombinaciji sa cementnim ljepljivima AD 8 i AK 82; poboljšava njihovo prianjanje na podloge, fleksibilnost i nepropusnost.

DOSTAVA

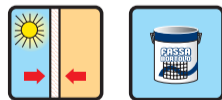
- Pakovanja od 20 kg i od 5 kg.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal ako je skladišten u odgovarajućim prostorijama, u originalnom pakovanju, ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

DE 80 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrijebljene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina za polaganje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Pomiješati DE 80 da postane homogen. Na svaku vreću AD 8 od 25 kg dodati otprilike 8-9 litara DE 80, dok se na svaku vreću AK 82 mora dodati približno 7-8 litara DE 80. Miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica, ostaviti smjesu da stoji 5 minuta, opet pomiješati i nanijeti ljepljivo zupčastom lopaticom. Nije potrebno navlažiti pločice prije polaganja. Pločice se postavljaju laganim pritiskom i laganim lupkanjem po njima kako bi cijela površina prionula na ljepljivo. U slučaju stvaranja filma na površini ljepljiva, ne treba ga vlažiti, već samo proći zupčastom lopaticom kako bi se osvijetlilo. Za ljepljenje pločica na vanjskim površinama i za postavljanje podova koji se bruse kad su već postavljene, nanijeti jedan sloj ljepljiva i na stražnju stranu pločice.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijela tekućina	
Specifična težina	1,030 kg/l cca.	
ph	7 cca.	
Ljepljivost	20 centipoise cca.	
Sadržaj krutog materijala	30% cca.	
	AD 8 sa DE 80	DAK 82 sa DE 80
Upotrijebljena količina	33% cca.	30% cca.
Vrijeme sazrijevanja	5 minuta cca.	5 minuta cca.
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.	1.750 kg/m ³ cca.
ph	>12	>12
Trajanje smjese pri +20°C	8 sati cca.	8 sati cca.
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C	od +5°C do +35°C
Otvoreno vrijeme	15 minuta cca.	15 minuta cca.
Vrijeme mogućeg izmiještanja	50 minuta cca.	50 minuta cca.
Vrijeme potrebno prije fugiranja	1 dan cca.	1 dan cca.
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 2 tjedna	Nakon barem 2 tjedna
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	8,5 N/mm ² cca.	9 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca.	12 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	5.000 N/mm ² cca.	5.000 N/mm ² cca.
NORMA UNI EN 12004/1348	Vrijednosti po certifikatu	Propisana vrijednost
Početno prianjanje	2,0 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	1,0 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon uranjanja u vodu	2,3 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Vlačna čvrstoća nakon ciklusa smrzav/odmrzav.	1,0 N/mm ² cca.	≥ 1 N/mm ²
Fleksibilnost	Visoka	Visoka

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

POKRETAČ PRIANJANJA ZA PODLOGE NA OSNOVI GIPSA

DG 74

Vodeni primer na osnovi sintetičkih smola.



SASTAV

DG 74 je vodena disperzija polimera koji ima svojstvo dobrog prodiranja i izolacije površina od gipsa i anhidrita. Sposobnost DG 74 za vezanje i za stvaranje filma omogućuje visoku moć utvrđivanja i impregnacije podloge na koju se nanosi.

DOSTAVA

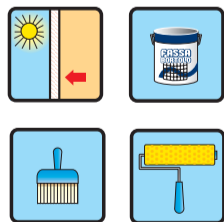
- Pakovanja od 20 kg i od 5 kg.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal ako je skladišten u odgovarajućim prostorijama, u originalnom pakovanju, ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

DG 74 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIMJENA

DG 74 se upotrebljava kao pokretač prijanjanja prije postavljanja keramičkih pločica, gresa, prirodnog kamena, na podloge sastavljene od žbuka na bazi gipsa ili na podložne betone od anhidrita sa ljepilima: AD 8, AP 71, AZ 59, AK 82, AQ 60 e AT 99.

PRIPREMA PODLOGE

Površina za polaganje mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju.

OBRADA

Pomiješati DG 74 da postane homogen. Nanijeti DG 74 takav kakav je, jednakomjerno na površinu kistom ili valjkom. Prije polaganja pločica mora se počekati da se stvori film od DG 74.

UPOZORENJA

- Ne koristiti za polaganje obloga na površinama koje nisu potpuno odstajale i gdje je prisutna voda na duže vrijeme.

DG 74 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijela tekućina
Specifična težina	1,020 kg/l cca.
ph	8,5 cca.
Utrošak	100/200 g/m ² cca.
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C
Ljepljivost	15 centipoise cca.
Minimalno vrijeme sušenja	2 sati cca.
Sadržaj krutog materijala	20 % cca.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

MASA ZA FUGIRANJE NA OSNOVI CEMENTA

FC 830

Masa za fugiranje u prahu na osnovi cementa, za fuge od 0-4 mm, za unutrašnje i vanjske prostore, bijela i u boji.



FUGE OD 0 DO 4 MM

SASTAV

FC 830 je gotova suha masa za fugiranje, u različitim bojama, sastavljena od bijelog ili sivog Portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

- Bijeli: U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 20 kg i kutije od približno 5x5 kg.
- U boji: u kutijama od približno 5x5 kg.
- Boje: 20 boja

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

FC 830 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod nadzorom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

U slučaju velikih opterećenja pomiješati sa DR 843 (str.138).

PRIPREMA PODLOGE

Fuge se moraju zapuniti po cijeloj debljini pločica. Tijekom toplih perioda i u slučaju pločica koje imaju sposobnost upijanja, fuge se moraju prethodno navlažiti, ali bez pretjeranog dodavanja vode.

OBRADA

Na svako pakovanje FC 830 od 5 kg dodati 1,3-1,8 litara čiste vode (na svaku vreću od 25 kg dodati otprilike 6-9 litara) ovisno o tome da li se proizvod nanosi na pod ili na obloge. Miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Ostaviti smjesu da stoji 5 minuta, opet pomiješati i potpuno ispuniti fuge gumenom savitljivom lopaticom. Početi čišćenje kad smjesa izgubi elastičnost.

UPOZORENJA

- Prije upotrebe FC 830 na poroznim pločicama provjeriti da se površina za fugiranje može očistiti.
- Svježja masa za fugiranje se mora zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

FC 830 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzeva lateksa DR 843 (ako je potrebno).

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijeli ili obojani prah
Specifična težina praha	1.050 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,3 mm
Voda za miješavinu	30% cca.
Vrijeme sazrijevanja	5 minuta cca.
Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.
Densiteta sigilante indurito	1.750 kg/m ³ cca.
ph	>12
Trajanje smjese pri +20°C	90 minuta cca.
Temperatura pri nanošenju	od +5°C a +35°C
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	8,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	32 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	12.000 N/mm ² cca.
Prohodnost	24 ore cca.
Fleksibilnost	ne

UTROŠAK FC 830 g/m² cca.

Vrsta pločice	Format (cm)	Debljina fuga		
		2 mm	3 mm	4 mm
Mozaik	5x5	320	500	650
Dvapat pečene	10x10	500	700	600
Dvapat pečene	15x15	300	450	600
Dvapat pečene	20x20	250	350	500
Dvapat pečene	20x30	200	300	400
Jednom pečene	30x30	150	200	300
Jednom pečene	40x40	120	150	220
Jednom pečene	50x50	100	150	170

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

MASA ZA FUGIRANJE NA OSNOVI CEMENTA

FC 854

Masa za fugiranje u prahu na osnovi cementa za fuge od 4-15 mm za unutrašnje i vanjske prostore, bijeli i u boji



FUGE OD 4 DO 15 MM

SASTAV

FC 854 je gotova suha masa za fugiranje, u različitim bojama, sastavljena od bijelog ili sivog Portland cementa, klasiranog pijeska i i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prianjanja.

DOSTAVA

- Posebne vreće otporne na vlagu od približno 25 kg.
- Boje: 7 boja.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

FC 854 je podvrgnuti strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

U slučaju velikih opterećenja pomiješati sa DR 843 (str.138).

PRIPREMA PODLOGE

Fuge moraju biti ispunjene po cijeloj debljini pločica. Tijekom toplih perioda i u slučaju pločica koje imaju sposobnost upijanja, fuge se moraju prethodno navlažiti, ali bez pretjeranog dodavanja vode.

OBRADA

Na svaku vreću FC 854 od 25 kg dodati 5-6 litara čiste vode ovisno o tome da li se proizvod nanosi na pod ili na obloge. Miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Ostaviti smjesu da stoji 5 minuta, opet pomiješati i potpuno popuniti fuge gumenom savitljivom lopaticom. Za zapunjenje podova, nakon što su se popunile fuge, prekriti površinu FC 854 i čekati da smjesa upije proizvod prije nego šta se započne čišćenje.

UPOZORENJA

- Prije upotrebe FC 854 na poroznim pločicama provjeriti da se površina za fugiranje može očistiti.
- Svježja masa za fugiranje mora se zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

FC 854 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala, izuzeva lateksa DR 843 (ako je potrebno).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Izgled	Bijeli ili obojani prah
Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za miješavinu	20-25% cca.
Vrijeme sazrijevanja	5 minuta cca.
Specifična težina vlažnog morta	1.750 kg/m ³ cca.
Gustoća otvrdjenog štuka	1.900 kg/m ³ cca.
ph	>12
Trajanje smjese pri +20°C	90 minuta cca.
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C
Vrijeme prohodnosti	Nakon barem 14 dana
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	8,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	26 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	12.000 N/mm ² cca.
Prohodnost	24 sati cca.
Fleksibilnost	ne

UTROŠAK FC 830 g/m² cca.

Vrsta pločice	Format (cm)	Debljina fuga		
		5 mm	7 mm	10 mm
Dvput pečene	10x10	1.650	2.300	3.280
Dvput pečene	10x15	1.100	1.500	2.200
Dvput pečene	20x20	700	950	1.350
Dvput pečene	30x30	500	700	1.000
Gres	40x40	350	500	750
Gres	50x50	300	450	600
Cotto	25x25	900	1.250	2.650
Cotto	30x30	750	1.000	1.650

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

EPOKSIDNA DVOKOMPONENTNA MASA ZA FUGIRANJE

Podloge: PODOVI I OBLOGE OTPORNI NA KISELINE

FE 838

Epoksidna dvokomponentna masa za fugiranje, za fuge od 3–10 mm, za unutrašnje i vanjske prostore.



OTPORAN NA KISELINU

SASTAV

Komponenta A : na osnovi epoksidnih smola
Komponenta B: odgovarajući utvrđivač

DOSTAVA

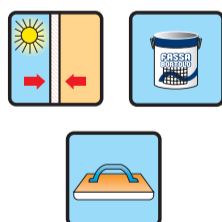
- U posebnim pakovanjima otpornim na vlagu od približno 10 kg (9,4 kg Komp.A i 0,6 Kg Komp.B)
- Boje: 4 boje

SKLADIŠTENJE

Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima traje godinu dana.

KAKVOĆA

FE 838 je podvrgnuti strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Fuge moraju biti ispunjene po cijeloj debljini pločica. Podloga mora biti potpuno suha.

OBRADA

Na svaku vreću FE 838 sipati Komponentu B (utvrđivač) u Komponentu A (smola) i pažljivo miješati dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Nanijeti smjesu gumenom savitljivom lopaticom ili tvrdom lopaticom ili sa pištoljem. Počistiti vodom i spužvom ili četkom sa abrazivnim diskom dok je smjesa još svježija i dok potpuno ne dsostranimo masu za fugiranje. Smjesa se može obraditi u roku od 45 minuta i biti će prohodna nakon 24 sata pri temperaturi od +20° C . Sniženje temperature prouzrokuje značajno produženje vremena prohodnost (pri temperaturi od +15° C bit će od otprilike 3 dana).

UPOZORENJA

- Svježija masa za fugiranje mora se zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Očistiti ruke i opremu sa puno vode dok je smjesa još svježija.

FE 838 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

POZOR: FE 838 se ne može čistiti nakon stvrdnjavanja.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

	Komponenta A	Komponenta B
Izgled	Gusta pasta	Gusta tekućina
Specifična težina	1,650 kg/l cca.	0,980 kg/l ca
Suhi prvostali dio	100%	100%
Boja	4 boje	Boja ambre
Specifična težina smjese	1,600 kg/l cca.	
Trajanje smjese pri +20°C	45 minuta cca.	
Temperatura pri nanošenju	od +12°C do +30°C	
Vrijeme prohodnosti	Nakon 15 dana pri +20° C	
Otpornost na vlagu	odlična	
Otpornost na temperaturu	-20°C / +140°C	
Otpornost na starenje	odlična	
Otpornost na alkale	odlična	
Otpornost na kiseline	dobra	
Otpornost na ulja	dobra	
Prohodnost	Nakon barem 24 sata pri +20° C	
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	9,4 parti Komp. A + 0,6 parti Komp. B	
Fleksibilnost	Ograničena	
Prijanjanje nakon 28 dana	3 N/mm ² cca.	

UTROŠAK FE 838 g/m² cca.

Vrsta pločice	Format (cm)	Debljina fuga		
		5 mm	7 mm	10 mm
Gres	7,5x15	1.100	-	-
Klinker	12x24	1.200	1.700	2.400
Klinker	25x25	800	1.100	1.600
Porculanski Gres	20x20	680	950	1.350
Porculanski Gres	30x30	500	700	1.000
Deblji Porc. Gres	20x20	1.200	1.700	2.400

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

LATEKS ZA ZAPUNJAVANJE FUGA

DR 843

Elastični lateks za zapunjavanje fuga, za unutrašnje i vanjske prostore.



SASTAV

DR 843 je vodena disperzija polimera koji ima visoku sposobnost vezivanja; film koji se stvori je otporan na saponifikaciju i atmosferalije. DR 843 se koristi umjesto vode za mješavinu, u kombinaciji sa masom za fugiranje na osnovi cementa FC 830 i FC 854, kojima povećava mehaničke karakteristike, abrazivnu otpornost i nepropusnost.

DOSTAVA

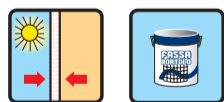
- U pakiranjima od približno 20 kg i od 5 kg.

SKLADIŠTENJE

Zaštititi od mraza. Materijal ako je skladišten u odgovarajućim prostorijama, u originalnom pakovanju, ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

DR 843 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Fuge se moraju ispuniti po cijeloj debljini pločica. Tijekom toplih perioda i u slučaju pločica koje imaju sposobnost upijanja, fuge se moraju prethodno navlažiti, ali bez pretjeranog dodavanja vode.

OBRADA

Pomiješati DR 843 da postane homogen. Na svakih 5 kg FC 830 dodati otprilike 1,4-1,8 litara DR 843, na svakih 25 kg FC 854 dodati otprilike 5,5 litara DR 843. Miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Ako je smjesa premalo tekuća, dodaje se DR 843, a ne voda, do postizanje željene gustoće. Ne smije se pretjerivati sa količinom DR 843, da ne dođe do curenja materijala. Pustiti smjesu da stoji 5 minuta prije nanošenja. Ponovno pomiješati i potpuno ispuniti fuge gumenom savitljivom lopaticom. Smjesa dobivena na taj način upotreblijiva je 90 minuta. Može se početi sa čišćenjem kad smjesa izgubi plastičnost, otprilike 20 minuta nakon nanošenja štuka.

UPOZORENJA

- Svježi masa za fugiranje mora se zaštititi najmanje 24 sata od direktnog sunca i kiše.

DR 843 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Bijela tekućina
Specifična težina	1,010 kg/l cca.
ph	8,5 cca.
Ljepljivost	10 centipoise cca.
Sadržaj krutog materijala	10% cca.

KARAKTERISTIKE I UVIJETI ZA NANOŠENJE

	DR 843 sa FC 830	DR 843 sa FC 854
Upotrebljena količina	30% cca.	25% cca.
Vrijeme sazrijevanja	5 minuta cca.	5 minuta cca.
Specifična težina vlažnog morta	1.650 Kg/m ³ cca.	1.750 Kg/m ³ cca.
ph	> 12	> 12
Trajanje smjese pri +20°C	90 minuta cca.	90 minuta cca.
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C	od +5°C do +35°C
Prohodnost	24 sata cca.	24 sata cca.
Vrijeme potpune prohodnosti	Nakon barem 14 dana	Nakon barem 14 dana
Otpornost na savijanje nakon 28 dana.	11 N/mm ² cca.	10 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana.	34 N/mm ² cca.	26 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti	10.000 N/mm ² cca.	9.000 N/mm ² cca.

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA

SREDSTVO ZA ČIŠĆENJE

D 91 Sredstvo za čišćenje keramičkih pločica



SASTAV

D 91 je sredstvo za čišćenje tj. koncentrat kiselina, sastavljeno od mješavine kiselina sa sredstvima za sprečavanje korozije.

DOSTAVA

- Boce od približno 1 kg, u kutijama od 24 komada.
- U spremnicima od približno 5 litara.

SKLADIŠTENJE

Materijal, ako je skladišten u odgovarajućim prostorima traje godinu dana.

KAKVOĆA

D 91 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.

UPOTREBA

D 91 se koristi za skidanje naslaga, tragova cementa, vapna, ljepila na osnovi cementa (tipa AD 8, itd.), mase za fugiranje na osnovi cementa (FC 854 i FC 830), soli od iscvjetavanja na keramičkim površinama, sa prirodnog kamena (otporni na kiselinu, ne sa mramora, vapnenca, itd.). Može se koristiti i za skidanje naslaga na materijalima i graditeljskoj opremi koja se inače koristi na gradilištu.

OBRADA

D 91 se može razrijediti sa vodom u svim omjerima ovisno o vrsti i tipu naslage koje se žele otkloniti. Mješavinu nanijeti ravnomjerno špricom ili sa nekim drugim odgovarajućim alatom na površinu i pustiti da djeluje 10 minuta te zatim počistiti četkom ili abrazivnom spužvom. Dobro isprati. Podloge koje imaju visoku sposobnost upijanja, moraju se prethodno zasititi vodom. Za teža čišćenja pokriti površinu sa folijom od polietilena izbjegavajući brzo isparavanje.

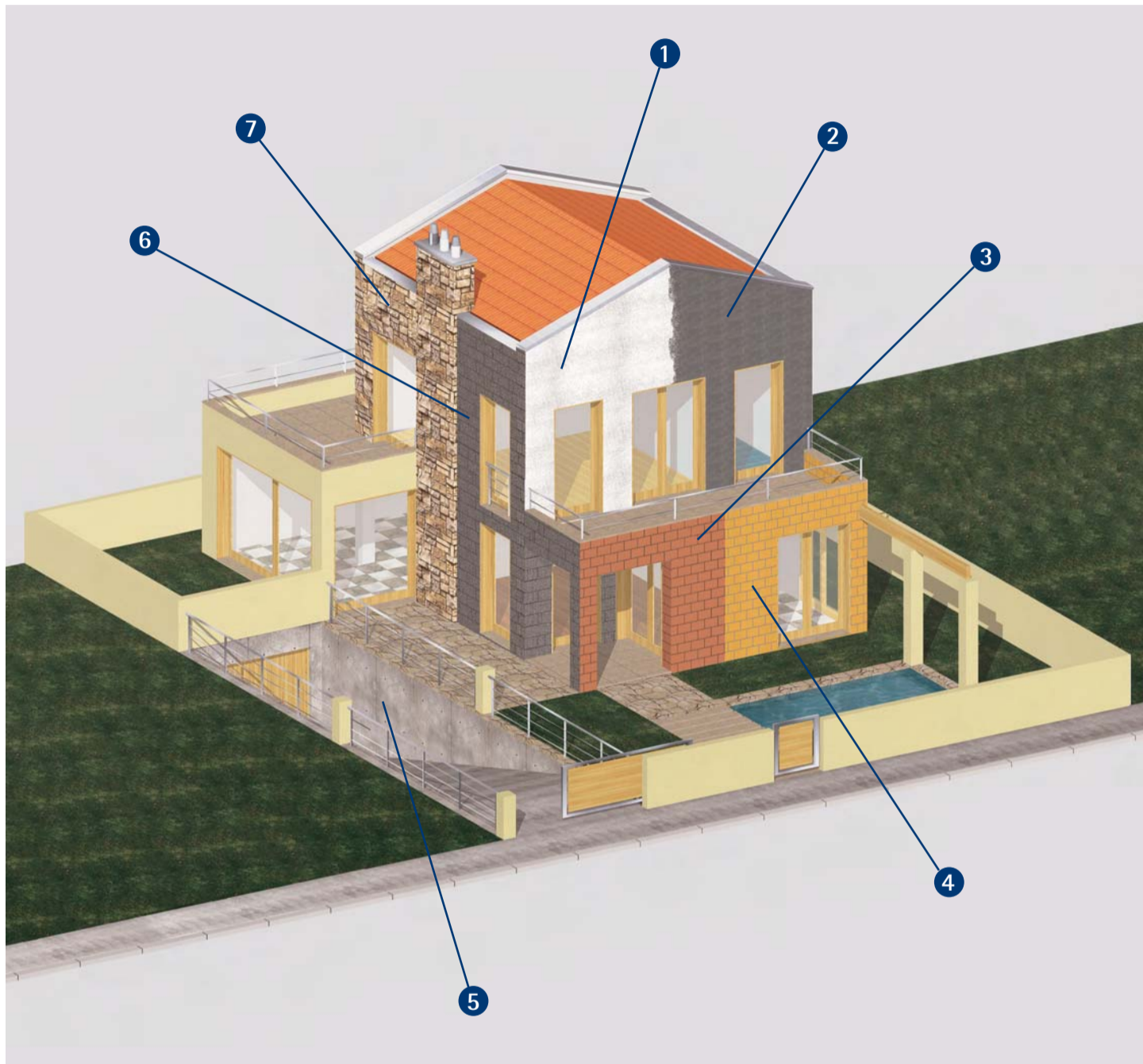
UPOZORENJA

- Ne koristiti D 91 na mramoru ili na drugom vapnenačkom kamenju, koje nije otporno na kiselinu.
- Ne koristiti D 91 na pločicama ili na drugim lakiranim površinama koje nisu otporne na kiselinu.
- Upotrebljavati D 91 koristeći rukavice i naočale.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	tekućina
Specifična težina	1,02 kg/l cca.
ph	1÷2 cca.
Tempo di azione	5-10 minuti cca.
Boja	Plava (eventualne promjene boje nikako ne ugrožavaju učinkovitost proizvoda)
Topljivost u vodi	Kompletna u svim omjerima razrijeđivanja
Otrovnost	Nadražuje oči i kožu; u slučaju kontakta sa očima, dobro isprati vodom

TOPLINSKA IZOLACIJA



VRSTA PODLOGE:

- 1 PODLOŽNA VAPNENA ŽBUKA
- 2 PODLOŽNA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA
- 3 TERMOOPEKA
- 4 OPEKA
- 5 BETON
- 6 CEMENTNI BLOKOVI
- 7 KAMEN

UGODAN AMBIJENT, ENERGETSKA UŠTEDA I CERTIFIKACIJA ZGRADA

Ugodan ambijent (Termohigrometričko blagostanje)

Priroda i karakteristike vanjskih obloga utječe značajno na toplinske i higrometrijske odgovore zgrada, uvijetujući ambijentalnu ugodu; ponašanje vanjskih površina naročito ovisi o materijalima od kojih se sastoje i o prisutnosti/ne prisutnosti, izolacijskog sloja. Nedovoljna toplinska izolacija vodi stvaranju toplinskih mostova koji pospješuju gubitak topline; ova situacija može prouzrokovati snižavanje temperature unutarnjih površina zgrade, uzrokujući stvaranje kondenzacije i kao posljedice stvaranje plijesni, ugrožavajući na taj način blagotvornost ambijenta. Svrha odgovarajuće toplinske izolacije je sprečavanje stvaranja toplinskih mostova, održavajući temperaturu unutarnjih zidova čim višom je moguće, onemogućavajući na taj način stvaranje kondenzacije i plijesni.

Energetska ušteda i zaštita prirode

Dobra neprovodljivost vanjskih obloga ima kao direktnu posljedicu izvođenje zgrada sa niskim energetske utroškom, karakteristika koja je postala neodgovorni imperativ kao rezultat raznih potreba. Što znači da uz niski energetske utrošak, osim značajne ekonomske štednje zbog smanjenja troškova za grijanje i hlađenje, imamo i smanjenu emisiju ugljičnog dioksida (CO₂), u atmosferu koja je već jako zagađena. Zaštita klime i prirode, ugodno stanovanje i mali troškovi održavanja, tri su najvažnije točke koje se mogu zadovoljiti primjenom posebnih sistema toplinske izolacije.

Certifikacija zgrada

Važnost toplinske izolacije zgrada je regulirana različitim zakonima i zakonskim odlukama: zadnja je br. 311 od 2 veljače 2007 (odluke o izmjeni i dopuni zakonske odluke br. 192 od 19. kolovoza 2005) koja određuje, u skladu sa zemljopisnim položajem, stupanj izolacije zgrada i predviđa, između ostalog, postepenu primjenu "energetske certifikacije zgrade"; taj certifikat mora prikazati "količinu energije" koju zgrada troši godišnje i biti će neophodan pri kupoprodaji i najmu, a utjecat će i na trgovačku vrijednosti same zgrade.

RJEČNIK

Toplinsko izolacijski sistem "Plasť"

Sistem "plasť" služi za sigurnu i stalnu izolaciju zidova, koje su izrađeni od raznih materijala; različitost se može odnositi na ponašanje prilikom toplinskih podražaja, na mehaničke karakteristike, na površinsku strukturu. Te razlike su vrlo česte u građevinskim konstrukcijama (tipičan primjer: armirani cement i opeka) i uzrok su raznim pojavama, kao naprimjer stvaranje toplinskih mostova. Izolacija "plasť" se može izvesti sa sistemom ploča (pluto, polistiro, itd.) ili upotrebom termo žbuke.

Toplinski most

Toplinski most je neizolacijski element koji uzrokuje brzu dipreziju topline sa jednog materijala na drugi; nastaje tamo gdje je prisutna nejednakomjernost, na spojevima, na dijelovima koji povezuju (stupovi, grede, balkoni, prozorske daske) i u svakoj situaciji gdje su u dodiru materijali sa različitim termičkom reakcijom (spojevi mortova između "termoopeke" od kojih se sastoji zidana struktura); sve to uzrokuje energetske troškove i pojave kondenzacije, baš zbog naglih lokaliziranih promjena temperature.

Neprovodljivost

Neprovodljivost je skup opažanja koji služe kako bi se spriječio prijenos topline preko jednog zida koji dijeli prostore sa različitim temperaturama. Točnije rečeno to je toplinska neprovodljivost ili toplinska izolacija. Odgovarajuća neprovodljivost zgrada omogućava smanjenje gubitka topline tijekom hladne sezone i njome se postiže energetska štednja pri grijanju prostora; Osim toga onemogućava eventualne toplinske mostove i pojavu kondenzacije i plijesni koje su posljedica kondenzacije. Neprovodljivost se postiže upotrebom toplinsko izolacijskih materijala, tj. materijala koji imaju nisku toplinsku provodljivost.

Toplinska provodljivost λ (lambda)

To je parametar koji prikazuje ponašanje raznih materijala koji prenose toplinu i izražava se u W/m² · °K.

Toplinska snaga W (watt)

je toplinska energija u jedinici vremena; 1 Kcal/h=1,16 W.

Temperatura K (Kelvin)

je jedinica mjere za termodinamičku temperaturu.

Jedinična toplinska provodnost C

Izražava količinu topline koju gubi zgrada, zid ili drugi element i izražena je u W/m² · °K. Dobijemo je tako da vrijednost toplinske provodljivosti podijelimo sa debljinom (u metrima) materijala kroz koji se prenosi toplina.

Unutrašnj, jedinični toplinski otpor R

Izražena je u m² · °K/W i označuje otpornost materijala na prolaz toplinske energije. Sa toplinskim otpornostima raznih materijala koji čine zid, može se lako izračunati ukupni R, a isto tako i temperatura pri svakom kontaktu raznih materijala od kojih se sastoje zidovi. Tom zbroju se dodaju površinski toplinski otpori, unutrašnji i vanjski, pojedinog zida.

Ukupna propusnost U

Označuje toplinsku energiju koja se gubi, pod određenim uvjetima, putem materijala određene debljine. Izražena je u W/m² · °K K e i dobiva se računajući obrnuto od ukupnog toplinskog otpora: U = 1/R.

Ploča EPS

Kratica EPS označava expandirani/ekstrudirani polistiren ili poynatiji kao „stiropor“.

TOPLINSKA IZOLACIJA

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
TERMOOPEKA	MORT ZA ZIDANJE	X	X	X	X	MI 216	Razred M10	20
		X	X	X	X	ML 203	Razred M5	21
OPEKA TERMOOPEKA CEMENTNI BLOKOVI KAMEN	PODLOŽNA ŽBUKA	X	X	X		KT 48 - A 64	KT 48 Toplinska Žbuka	143-150
		X	X	X		KT 48 - AL 88	KT 48 Toplinska Žbuka	143-149
		X	X		X	S 650-KT 48-A 64	KT 48 Toplinska Žbuka	164-143 -150
		X	X		X	S 650-KT 48-AL 88	KT 48 Toplinska Žbuka	164-143 -149
	LJEPILO MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X	X	X	CP 290	Paneli od polistirena	144
		X	X	X	X	AB 57	Paneli od polistirena	145
		X	X	X	X	AN 55	Paneli od polistirena	146
		X	X	X	X	A 50	Paneli od polistirena	147
		X	X	X	X	A 96	Paneli od polistirena mineralne vune	148
		X	X	X	X	A 64	Paneli od pluta	150
		X	X	X	X	AF 66	Paneli od pluta, kalcijevog silikata, drvnih vlakna	151
		X	X	X	X	AL 88	Paneli od polistirena	149
	PLOČA OD POLISTIRENA	X	X	X	X	PLOČA EPS		152
	ARMATURNNA MREŽA	X	X	X	X	ARMATURNNA MREŽA		153
BETON	PODLOŽNA ŽBUKA	X	X	X	X	SP 22-KT 48-A 64	KT 48 Toplinska Žbuka	26-143 -150
		X	X	X	X	SP 22-KT 48-AL 88	KT 48 Toplinska Žbuka	26-143 -149
CEMENTNA ŽBUKA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA BETON	LJEPILO MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X	X	X	CP 290	Paneli od polistirena	144
		X	X	X	X	AB 57	Paneli od polistirena	145
		X	X	X	X	AN 55	Paneli od polistirena	146
		X	X	X	X	A 50	Paneli od polistirena	147
		X	X	X	X	A 96	Paneli od polistirena mineralne vune	148
		X	X	X	X	A 64	Paneli od pluta	150
		X	X	X	X	AF 66	Paneli od pluta, kalcijevog silikata, drvnih vlakna	151
		X	X	X	X	AL 88	Paneli od polistirena	149
	PLOČA OD POLISTIRENA	X	X	X	X	PLOČA EPS		152
	ARMATURNNA MREŽA	X	X	X	X	ARMATURNNA MREŽA		153

TOPLINSKA IZOLACIJA

PODLOŽNA ŽBUKA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON

KT 48

Termoizolacijska žbuka za strojnu ili ručnu primjenu, za unutarnju i vanjsku upotrebu.



SISTEM PLAŠT (STR. 199)

SASTAV

KT 48 je specijalan suhi toplinsko-izolacijski mort sastavljen od posebnog hidrauličnog veziva, inertnog materijala od vrlo ekspaniranog polistirena i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i pranja.

DOSTAVA

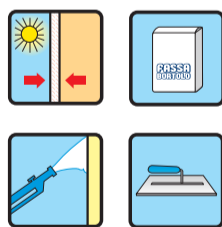
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 50 l.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

KT 48 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Izravnati sa A 64 (str. 150), AL 88 (str. 149) ili RB 051 (str. 63).
U restauriranju na OPEKI, TERMOOPEKI, CEMENTNIM BLOKOVIMA, KAMENU koristiti S 650 (str.164) prije upotrebe KT 48.
Na BETONU koristiti SP 22 (str 26) prije upotrebe KT 48.

PRIPREMA PODLOGE

Zidana površina mora biti očišćena od prašine, prljavštine, soli od iscvjetavanja, ostataka ulja, masnoća, voska, i sl. Glatki beton mora biti suh i obrađen sa vezivnim materijalima kao SP 22 ili špricom na bazi pijeska i cementa sa dodatkom AG 15.

OBRADA

KT 48 se nanosi strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 40 mm špricajući od dolje prema gore i ravna se letvom vodoravnim i okomitim pokretima. Za ručnu primjenu na svaku vreću KT 48 dodati otprilike 7-8 litara čiste vode i pomiješati u betonskoj miješalici, ručno ili sa mehaničkom miješalicom 3-5 minuta. Nakon 4 tjedna izravnati sa A 64, AL 88 ili sa RB 051. U sloj za izravnavanje potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale. Za završnu obradu nanijeti prozračnu oblogu, kao što su naše obloge na mineralnoj, na silikatnoj ili hidrosilikonskoj bazi.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Boje, oplate, obloge itd. nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.
- Nanošenje u slučaju jakog vjetra može prouzrokovati pojavu pukotina i "paljevina" na žbuki; savjetujemo primjenu odgovarajućih predostrožnosti (zaštitnih elemenata, nanošenja u dva sloja i zaglađivanje površinskog dijela, itd.)

KT 48 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	250-300 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina nanošenja	20 mm
Granulacija	< 4 mm
Voda za mješavinu	85% cca.
Izdašnost	1 vreća/m ² cca. sa debljinom od 40 mm
Sakupljanje	zanemarivo za nanošenje pri normalnim uvjetima
Gustoća otvrdenog morta	500 kg/cm ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	0,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	1.200 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 9$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (UNI 7745)	$\lambda = 0,09 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (izmjerena vrijednost)
Sukladno normi UNI EN 998-1	T-CSI-W1

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMETNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA-VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

CP 290

Ljepilo i masa za izravnavanje, koje se miješa sa cementom, upotrebljava se za ljepljenje i izravnavanje panela od polistirena.



ZA PANELE OD POLISTIROLA

SASTAV

CP 290 je alkalno-otporno ljepilo u pastu na osnovi akrilnih kopolimera u vodnoj emulziji i inertnog materijala kontrolirane granulacije, koji se upotrebljava u kombinaciji sa Portland cementom.

DOSTAVA

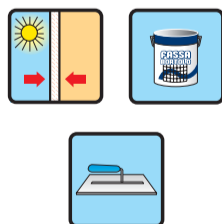
- Limenke od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal ako je skladišten u odgovarajućim prostorijama, u originalnom pakovanju, ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

CP 290 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. Moraju biti prethodno odstranjeni. Brašnaste ili iznimno upijajuće podloge podloge moraju biti obrađene sa izolacijskom podlogom otpornom na alkale i jakog prodiranja, kao npr. naš proizvod FA 249. U slučaju nanošenja na nove žbuke provjeriti da su odstajale. CP 290 se može nanositi izravno na zidane površine od opeke ili betona; prije mora se provjeriti da nema prevelikih razlika u debljini.

OBRADA

Na svaku limenku CP 290 od 25 kg dodati 12,5 kg Portland cementa. Nanijeti ljepilo u linijama na panele i položiti ih malo izmaknute, ali da se podudaraju, pazeći pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrstnicama. Nakon barem tri dana izravnati zid koji je na taj način neprovodljiv sa mješavinom CP 290 i Portland cementa 325 u prije navedenom omjeru. Na svježu masu za izravnavanje nanijeti od dolje prema gore armaturnu mrežu, pazeći da prekrije i pređe spojeve za barem 10 cm. Nanijeti još jedan sloj mješavine CP 290 i Portland cementa 325 kako bi se

UPOZORENJA

- Nanositi pri temperaturi između +5° C i +30° C.
- Izbijegavati nanošenje na fasade izložene direktnom suncu ili pri jakom vjetru.
- Mješavina CP 290 i cementa upotrebiva je otprilike 2 sata. Ne dodavati vodu ili druge materijale da bi se produžilo vrijeme obrade proizvoda ili da bi se opet iskoristila odstajala mješavina.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,550 kg/l cca.
Omjer mješavine	2 kg lepilae CP 290 + 1 kg Portland cementa 325
Izdašnost	0,9 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm
Utrošak	4 kg/m ² cca. CP 290 za ljepljenje i izravnavanje panela od polistirena
Vrijeme uporabe	2 sata cca. nakon mješanja pri +20° C.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	7 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	14 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana + 3 dana u vodi	10 N/mm ² cca
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 28 dana	1,7 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 28 dana + 3 dana u vodi	1 N/mm ² cca.

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA.TERMOOPEKA-CEMETNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA-VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

AB 57

Bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.



ZA PANELE OD POLISTIROLA

SASTAV

AB 57 je gotovo suho ljepilo na osnovi bijelog Portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prjanjanja.

DOSTAVA

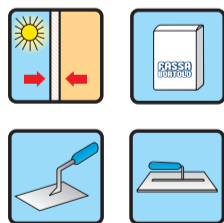
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6mjeseci.

KAKVOĆA

AB 57 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću AB 57 od 25 kg dodati približno 8 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Nanijeti AB 57 zidarskom žlicom na panele od polistirena u linijama do rubova. Paneli moraju biti postavljeni malo izmaknuti, ali ali da se podudaraju, pazeći pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrscima. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale, pazeći da prekrije i pređe spojeve za barem 10 cm.

Završna obrada se izvodi nanoseći zidanu silikatnu, hidrosilikatnu ili akrilnu oblogu nakon barem tjedan dana.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prjanjanja i ispod 0° C svježa žbukata ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom dijelovanju mraza.

AB 57 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Debljina	2-5 mm
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	32% cca.
Izdašnost	- za izravnavanje: 1,4 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm (poprilično 3-4 kg/m ² cca.); - za ljepljenje na cijele površine: 4-6 kg/m ² ; - za ljepljenje po pojedinim točkama: 3-4 kg/m ²
Vrijeme obrade	2 sata cca. pri +20°C
Gustoća otvrdjenog proizvoda	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	7.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu = 20$ cca.
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W_2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,47 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA-VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

AN 55

Sivo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.



ZA PANELE OD POLISTIROLA

SASTAV

AN 55 je gotovo suho ljepilo na osnovi bijelog Portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prjanjanja.

DOSTAVA

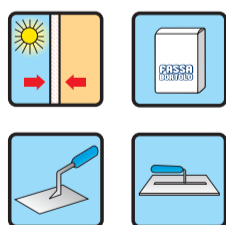
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

AN 55 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću AN 55 od 25 kg dodati približno 7 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Nanijeti AN 55 zidarskom žlicom na panele od polistirena u linijama i do rubova. Paneli moraju biti postavljeni malo izmaknuti, ali da se podudaraju, pazeci pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrstnicama. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale, pazeci da prekrije i pređe spojeve za barem 10 cm. Završna obrada se izvodi nanoseći zidnu silikatnu, hidrosilikatnu ili akrilnu oblogu nakon najmanje tjedan dana.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa žbukat ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom dijelovanju mraza.

AN 55 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Debljina	2-5 mm
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	27% cca.
Izdašnost	- za izravnavanje: 1,4 kg/m ² ca. za debljinu (poprilično 3-4 kg/m ² cca.); - za ljepljenje na cijele površine: 4-6 kg/m ² ; - za ljepljenje po pojedinim točkama: 3-4 kg/m ²
Vrijeme obrade	2 sata cca. pri +20°C
Gustoća otvrdenog proizvoda	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	7.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu \leq 35$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,67 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

A 50

Sivo i bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa, srednje elastičnosti.



ETA 07/0280
ZA PANELE OD POLISTIRENA
SREDNJE ELASTIČNOSTI

SISTEM PLAŠT (STR. 198)

SASTAV

A 50 je gotovo ljepilo na osnovi bijelog ili sivog Portland cementa, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prljanja.

DOSTAVA

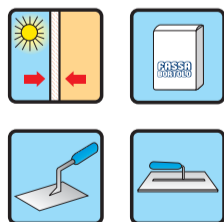
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci (bijeli) i 6 mjeseci (sivi).

KAKVOĆA

A 50 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću A 50 od 25 kg dodati približno 5 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Za ljepljenje panela nanijeti ljepilo u linijama do rubova; moraju biti postavljeni malo izmaknuti, ali da se podudaraju, pazite pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrstnicama. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale, pazite da prekrije i pređe spojeve za barem 10 cm. Završna obrada se izvodi nanoseći zidnu silikatnu, hidrosilikatnu ili akrilnu oblogu nakon barem tjedan dana.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prljanja i ispod 0° C svježa žbukata ili ne potpuno stvrdnuta žbukata bi bila izložena škodljivom dijelovanju mraza.

A 50 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³
Debljina	2-5 mm
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	22% cca.
Izdašnost	- za izravnavanje: 1,4 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm (poprilično 3-4 kg/m ² cca.); - za ljepljenje na cijele površine: 4-6 kg/m ² ; - za ljepljenje po pojedinim točkama: 3-4 kg/m ²
Vrijeme obrade	2 ore cca. a +20°C
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	6 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	6.000 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 28 dana + 3 dana u vodi	0,7 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu = 33$ cca. (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W_2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (izmjerena vrijednost)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

A 96

Ekstra bijelo ljepilo na osnovi cementa.



ZA PANELE OD POLISTIRENA I
MINERALNE VUNE
RUČNO I STROJNO NANOŠENJE

SISTEM PLAŠT (STR. 198-199)

SASTAV

A 96 je gotovo ljepilo na osnovi bijelog Portland cementa, klasiranog ekstra bijelog vapnenačkog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prjanjanja.

DOSTAVA

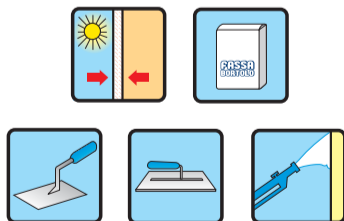
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

A 96 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću A 96 od 25 kg dodati približno 6,5 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Za ljepljenje panela nanijeti ljepilo u linijama do rubova; moraju biti postavljeni malo izmaknuti, ali da se podudaraju, pazeći pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrstnicama. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale, pazeći da prekrije i pređe spojeve za barem 10 cm. Za izravnavanje može se nanositi i strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL i sl.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa žbukata ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom dijelovanju mraza.

A 96 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.350 kg/m ³
Debljina	2-7 mm
Granulacija	< 1,4 mm
Voda za mješavinu	26% cca.
Izdašnost	- za izravnavanje: 1,5 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm; - za ljepljenje na cijele površine: 4-6 kg/m ² ; - za ljepljenje po pojedinim točkama: 3-4 kg/m ²
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	15 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	11.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu = 25$ cca. (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W_2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (izmjerena vrijednost)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

AL 88

Lako bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.



ZA PANELE OD POLISTIRENA
LAKO
RUČNO ILI STROJNO NANOŠENJE

SISTEM PLAŠT (STR. 198-199)

SASTAV

AL 88 je gotovo ljepilo na osnovi bijelog Portland cementa, polistirena, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prjanjanja.

DOSTAVA

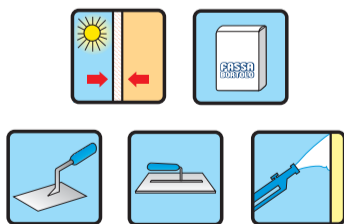
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci (bijeli) i 6 mjeseci (sivi).

KAKVOĆA

AL 88 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću AL 88 od 25 kg dodati približno 8,0 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom ne više od 3 minute, dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Za ljepljenje panela nanijeti ljepilo u linijama do rubova; moraju biti postavljeni malo izmaknuti, ali da se podudaraju, pazite pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrscima. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale, pazite da prekrije i pređe spojeve za barem 10 cm. Za izravnavanje može se nanositi i strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL i sl.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prjanjanja i ispod 0° C svježa žbukata ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza.

AL 88 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	950 kg/m ³ ca.
Debljina	5-10 mm
Granulacija	< 1,2 mm
Voda za mješavinu	33% ca.
Izdašnost	- za izravnavanje: 1,3 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm (poprilično 3-4 kg/m ² ca.); - za ljepljenje na cijele površine: 4-6 kg/m ² ; - za ljepljenje po pojedinim točkama: 3-4 kg/m ² ;
Vrijeme obrade	2 ore ca. a +20°C.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,0 N/mm ² ca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	3,5 N/mm ² ca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	4.200 N/mm ² ca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu = 19$ cca. (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W_2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,38 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W2

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

A 64

Bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.



ZA PANELE OD PLUTA

SISTEM PLAŠT (STR. 198-199)

SASTAV

A 64 je gotovo ljepilo na osnovi bijelog Portland cementa, hidratiziranog vapna, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prljanjanja.

DOSTAVA

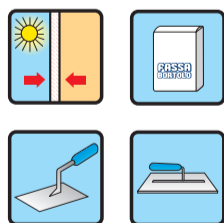
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

A 64 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću A 64 od 25 kg dodati približno 7 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa žbukat ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza.

A 64 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³
Debljina	2-5 mm
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za mješavinu	27% cca.
Izdašnost	1,4 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	2.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 15$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vod (EN 1015-18)	$W1 \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,45 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSII-W1

TOPLINSKA IZOLACIJA

LJEPILO ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

AF 66

Bijelo građevinsko vlaknima ojačano ljepilo na osnovi cementa.



ZA PANELE OD PLUTA,
KALCIJEVOG SILIKATA I DRVNIH
VLAKNA

SISTEM PLAŠT (STR. 199)

SASTAV

AF 66 je gotovo ljepilo na osnovi bijelog Portland cementa, sintetičkih vlakna, ekstra bijelog klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prjanjanja.

DOSTAVA

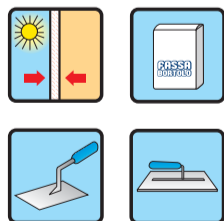
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AF 66 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, i sl. moraju biti prethodno odstranjeni.

OBRADA

Na svaku vreću AF 66 od 25 kg dodati približno 6 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće. Za ljepljenje panela nanijeti ljepilo u linijama do rubova; moraju biti postavljeni malo izmaknuti, ali da se podudaraju, pazite pri tom da ih se mehanički učvrsti sa pričvrstnicama. Izravnati površinu i potopiti mrežicu od staklenih vlakna i otpornu na alkale. Završna obrada se izvodi nanoseći hidrosilikonsku oblogu tipa RSR 421 nakon najmanje tjedan dana.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje svježeg ljepila je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježa žbukata ili ne potpuno stvrdnuta žbuka bi bila izložena škodljivom djelovanju mraza.

AF 66 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³
Debljina	2-5 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Voda za mješavinu	25% cca.
Izdašnost	- za izravnavanje: 1,4 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm (poprilično 3-4 kg/m ² cca.); - za ljepljenje na cijele površine: 4-6 kg/m ² ; - za ljepljenje po pojedinim točkama: 3-4 kg/m ² ;
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	6 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	7.000 N/mm ² cca.
Adesione su calcestruzzo a 28 gg	0,5 N/mm ²
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1745)	$\mu \leq 35$ (vrijednost po tabeli)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W2 \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIII-W2

TOPLINSKA IZOLACIJA

PLOČA OD POLISTIRENA

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI-KAMEN-BETON-VAPNENA ŽBUKA- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA

PLOČA EPS

Ploča za toplinsku izolaciju EPS



SASTAV

PLOČA ZA TOPLINSKU IZOLACIJU OD EKSTRU-DIRANOG POLISTIRENA (EPS) je proizvedena od sirovina visoke kvalitete, a postupkom vruće žice se izrezuju ploče od blokova koji su odstajali.

DOSTAVA

- Ploče za toplinsku izolaciju Fassa dostavljaju se u verziji EPS standard.

Na upit mogu se naručiti sljedeće varijante:

- Ploča sa urezom za sklapanje: jamči odlično spajanje ploča;
- Hrapava ploča: sa poboljšanim prijanjanjem
- Ploča sa rupicama: bolja srednja paropropusnost ploča.

Boje: pogledati paletu boja; na raspolaganju verzija "Jarke boje".

KAKVOĆA

Ploče za toplinsku izolaciju Fassa su klasirane i označene sukladno evropskoj normi EN13163, a podvrgnute su strogoj kontroli u našem laboratoriju.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti suha i očišćena od prašine i prljavštine, itd. Moguće tragove ulja, masnoća, voska, itd. moramo prethodno odstraniti. Provjeriti ravnost podloge i eventualno odstraniti izbočenja veća od 1 cm. Dijelovi betona koji su u jako lošem stanju moraju se sanirati specijalnim mortom za sanaciju. Odstraniti sa podloge, hidro-piješčanim mlazom ili drugom tehnikom, eventualne boje koje se ljušte, obloge koje više ne prijanjaju, lakirane i staklaste obloge.

OBRADA

Pričvršćavanje ploča se izvodi ljepilima Fassa A 50, A 96 ili AL 88, nanoseći ljepilo po cijeloj površini ili po točkama, te pazeći da ono ne izlazi iz rubova ploče, nakon njezinog polaganja. Zatim se izvodi mehaničko pričvršćivanje sa plastičnim pričvršćivacima, odgovarajućim za podlogu na koju se nanose, čiji vijak mora imati dužinu koja ulazi u podlogu najmanje 30 mm. Izravnavanje ploča se uvijek izvodi sa proizvodima Fassa A 50, A 96 ili AL 88, ojačanim sa alkalno postojanom staklenom mrežicom od 160 g/m².

Deblje obloge u boji Akrilne Linije, RAR 256, Silikatne Linije, Fassil R 336 i Hidrosilikonske Linije, RSR 421, nanose se nakon nanošenja odgovarajućih učvršćivača i kompletiraju polaganje ploča za izolaciju.

UPOZORENJA

- Postavljanje ploča se izvodi pri temperaturi između +5° C i +30° C
- Za vrijeme skladištenja, izbjegavati izlaganje ploča na atmosferskim utjecajima, posebice čuvati ploče od direktnog izlaganja suncu, pazeći da se zamotane ploče skladište u pokrivenom, suhom, dobro prozračenom prostoru, te daleko od svjetlosti i drugih izvora topline.
- Površine ploča moraju biti čiste i cijele: odstraniti omot sa ploča tek u trenutku polaganja.
- Izbjegavati nanošenje oštećenih, uništenih, prljavih, itd. ploča.
- Tijekom polaganja, zaštititi izolacijske ploče od eventualnih ulazaka vode zbog kiše.
- Izbjegavati nanošenje izolacijskih ploča EPS u kontaktu sa terenom.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Dužina	1.000 mm
Širina	500 mm
Debljina	30- 140 mm

TOPLINSKA IZOLACIJA

ARMATurna MREŽA

ARMATurna MREŽA

Armaturna mreža za sistem plašt.



UPOTREBA

Armaturna mreža mora se upotrebljavati za pojačavanje sloja mase za izravnjavanje koji se nanosi na ploče za toplinsku izolaciju prije nanošenja završnog sloja. Ima funkciju dodavanja sistemu odgovarajuću sposobnost otpornosti na udarce, te da smanji napetost kao posljedicu temperaturnih razlika i pojavu skupljanja (krčenja), te na taj način spriječi stvaranje pukotina ili raspuknuća na fasadi.

OBRADA

Armirane mreže se nanosi u prvom sloju izravnjavanja panela koji se koriste za toplinsku izolaciju. Nakon ravnomjernog nanošenja mase za izravnjavanje metalnom lopaticom do 2-3mm, može se položiti armaturna mreža. Ona se postavlja odozgo prema dolje i mora se potopiti u sloj mase za izravnjavanje, pazeći da se preklope spojevi armaturnih mreža za najmanje 10 cm. U ravnini sa bridovima otvora vrata i prozora, moraju se potopiti dodatni dijelovi mreže sa nagibom od 45°, kao pojačanje na točkama gdje je veća koncentracija opterećenja.

Za detaljne načine nanošenja potrebno je slijediti uputstva iz tehničke dokumentacije Fassa

SASTAV

Armaturna mreža za Sistem Plašt je proizvod koji se dobiva tkanjem staklenog vlakna visoke kvalitete, koje je zatim podvrgnuto posebnom tretmanu impregnacije i čine mrežu otpornom na alkale.

DOSTAVA

- Armirana mreža za plašt dostavlja se u rolama, dužine 50 m i širine 1 m.

KAKVOĆA

Armirana mreža za plašt je bila podvrgnuta testiranjima pri ITC-CNR u skladu sa vodičem ETAG004.

Svaka dostava je podvrgnuta strogoj kontroli u našem laboratoriju.

UPOZORENJA

- Postavljanje se izvodi pri temperaturi između +5°C i + 35°C.
- Tijekom polaganja mreže mora se izbjegavati stvaranje balona i/ili nabora.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Stakleno vlakno	81 %
Anti alkalno sredstvo	19%
Granulacija	< 1,5 mm
Težina stakla na osnovi vrijednosti pepela (neobrađena mreža)	125g/m ² 5%
Površinska masa (tretirana mreža)	155 g/m ² 5%
Širina oka (dužno)	4,15mm 5%
Širina oka (poprečno)	3,80 mm 5%
Vlačna čvrstoća (dužno)	> 35 N/mm
Rastezanje (dužno)	5%
Vlačna čvrstoća (poprečno)	> 35 N/mm
Rastezanje (poprečno)	5%
Preostala vlačna čvrstoća nakon starenja 3 alkalna iona	> 50% početne vrijednosti i u svakom slučaju veća od 20 N/mm

TOPLINSKA IZOLACIJA

SISTEM "PLAŠT" sa pločama: faze nanošenja

Faza 1

Prije polaganja panela potrebno je odrediti visinu sokla i onda, u ravnini, montirati početni profili sa odgovarajućim pričvrscnicama.



Faza 2

Ljepilo se nanosi izravno na panele i, ovisno o podlozi, postoje dva različita načina:

- ako je podloga potpuno ravna, proizvod se nanosi na cijelu površinu panela zupčastom lopaticom;

- ako podloga nije potpuno ravna i ima neke neravnine koje ne prelaze jedan centimetar, proizvod se nanosi u paralelnim linijama od par centimetara širine na svakoj strani panela i u par hrpica, promjera otprilike 5-10 cm.

Neovisno o načinu ljepljenja mora se izbjegavati nanošenje ljepila na rubove panela, jer bi to moglo uzrokovati probleme (stvaranje toplinskog mosta) zbog nepravilnog namještanja samih panela



Faza 3

Paneli se moraju postavljati na zidove, odozdo prema gore, sa spojevima koji su malo izmaknuti, pazeći da se ne ostavljaju otvori između panela i vršeci lagani pritisak rukama; na rubovima moraju biti malo izmaknuti kako bi se na taj način osiguralo bolje upijanje pritiska.



Faza 4

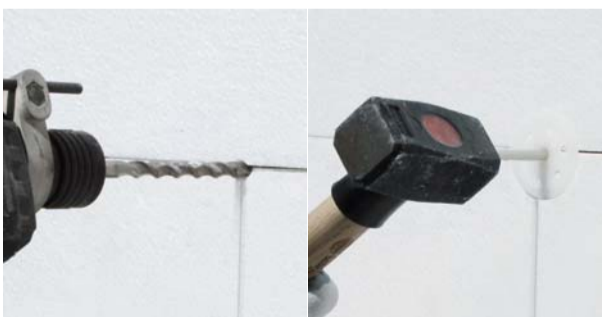
Nakon toga se lagano udaraju drvenom ili plastičnom gladilicom kako bi što više prionuli na podlogu, često kontrolirajući letvom da li su u ravnini.

Na mjestima gdje su moguća oštećenja mogu se upotrebljavati paneli od ekspaniranog polistirena sa hrapavom površinom, koji imaju bolju mehaničku otpornost od standardnog polistirena.



Faza 5

Nakon otprilike jednog dana i u svakom slučaju nakon stvrdnjavanja ljepila, nastavlja se sa mehaničkim pričvrščivanjem panela, koje se vrši pomoću odgovarajućih pričvrscnica. Disk/glava pričvrscnice ima zadatak da pritisne izolacijski panel na podlogu, dok je zadatak tuljka/vijka, učvrščivanje u podlogu. Vijak pričvrscnice mora ući u podlogu (zid, žbuku, beton) najmanje 3 cm.

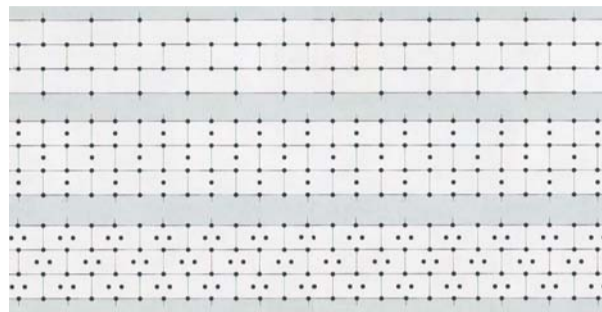


TOPLINSKA IZOLACIJA

SISTEM "PLAŠT" sa pločama: faze nanošenja

Faza 6

Pričvrsnice se moraju ugraditi na svaki spoj i u slučaju da je potrebno pojačati ljepljenje, nanose se jedna ili dvije u sredinu; opća uputstva kažu da ne smije nikad biti manje od 5 pričvrsnica na m².



Faza 7

Svi bridovi trebaju biti izvedeni upotrijebivši zaštitne rubnike sa već zaljepljenom mrežicom i pazeći da se postave zaštitni rubnici sa slivnikom za kišnicu gdje je to potrebno. U ravnini otvora za vrata i prozora, gdje je uglavnom veća koncentracija opterećenja, preporučamo da se potope dodatni komadi mreže sa nagibom od 45°. Kao alternativa postoje i posebno profilirane mrežice.



Faza 8

Vrijeme između polaganje panela i izravnavanja varira od minimum 2 dana (pri toploj i suhoj klimi) do maksimum tjedan dana (hladna i vlažna klima). Masa za izravnavanje se mora nanijeti na panele metalnom lopaticom, ravnomjerne debljine od barem 2-3 mm ako se upotrebljava poroizvod A50 i 5-6 mm u slučaju da se upotrebljavaju proizvodi A 96 i AL 88.



Faza 9

Nastavlja se, dakle, odozgo prema dolje sa polaganjem armaturne mreže od staklenih vlakana i otporne na alkale, koja se mora preklapati na spojnim rubovima barem 10 cm i mora biti potopljena u sloj mase za izravnavanje; na kraju se mora nanijeti drugi sloj mase za izravnavanje kako bi se dobila glatka i uniformirana površina. Osim toga, zone koje su više izložene udarcima mogu se armirati duplim slojem mreže.

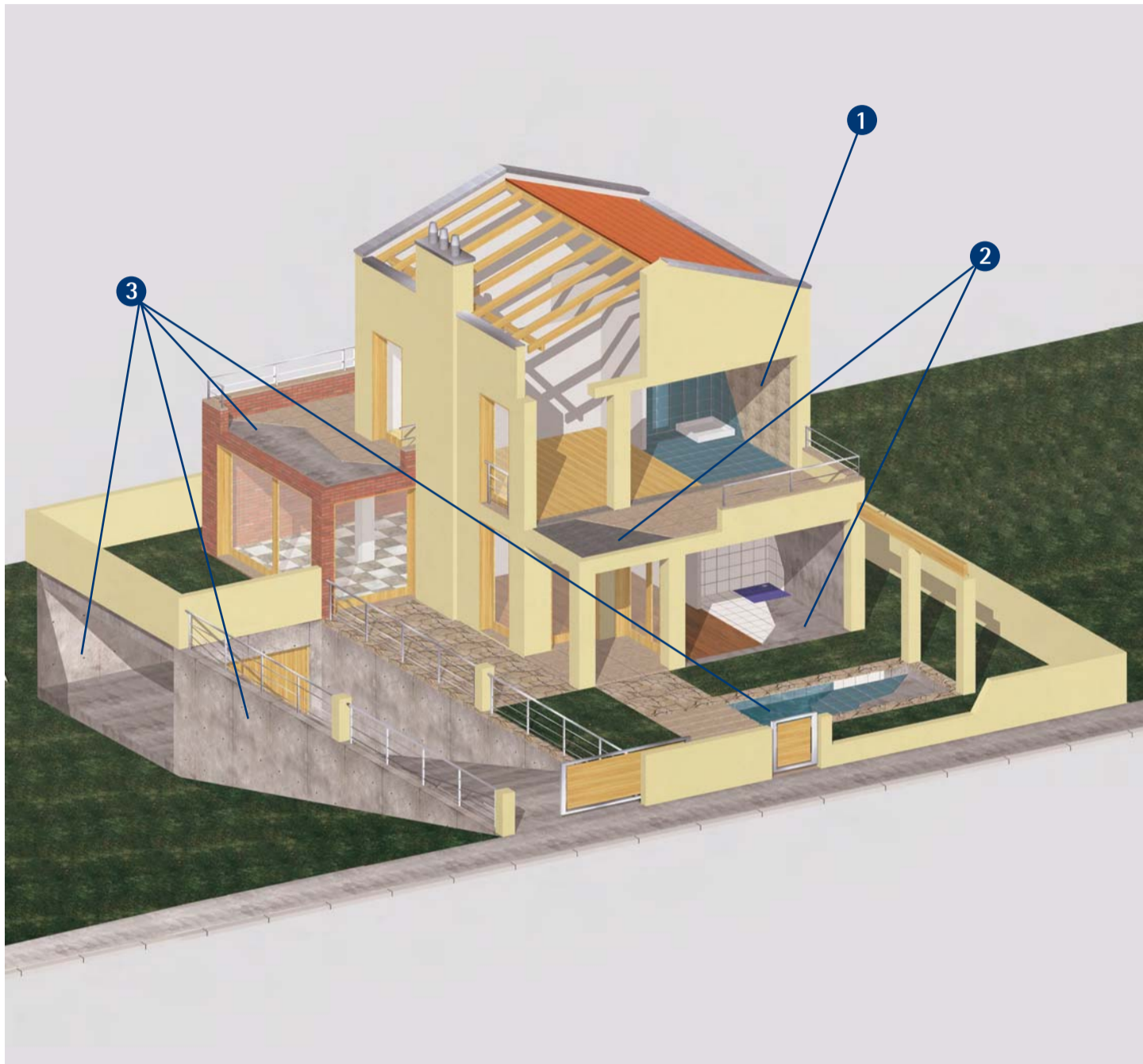


Faza 10

Nakon otprilike 5 dana od nanošenja sloja mase za izravnavanje i nakon njenog potpunog stvrdnjavanja, nanosi se valjkom ili kistom učvšćivač koji je potreban zbog kasnijeg nanošenja obloge u boji, koje se može izvesti nakon 16-24 sata. Završna obloga u boji se može izabrati između sljedećih proizvoda: RTA 549 iz Akrilne linije, FASSIL R 336 iz silikatne linije i RSR 421 iz Hidrosilikonske linije. U slučaju vrlo izloženih zidova i bez ikakve nadstrešnice savjetuje se upotreba obloga RTA 549 ili RSR 421 jer imaju bolje vodoodbojne karakteristike u odnosu na silikatne obloge (FASSIL R 336). Preporučamo da se ne koriste tamne boje koje bi tijekom ljetnog doba mogle prouzrokovati pretjerano dizanje površinske temperature.



HIDROIZOLACIJA



VRSTA PODLOGE:

- 1 PODLOŽNA VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA
- 2 PODLOŽNI BETON
- 3 BETON

RJEČNIK

Hidroizolacija za zadržavanje prodiranja vode

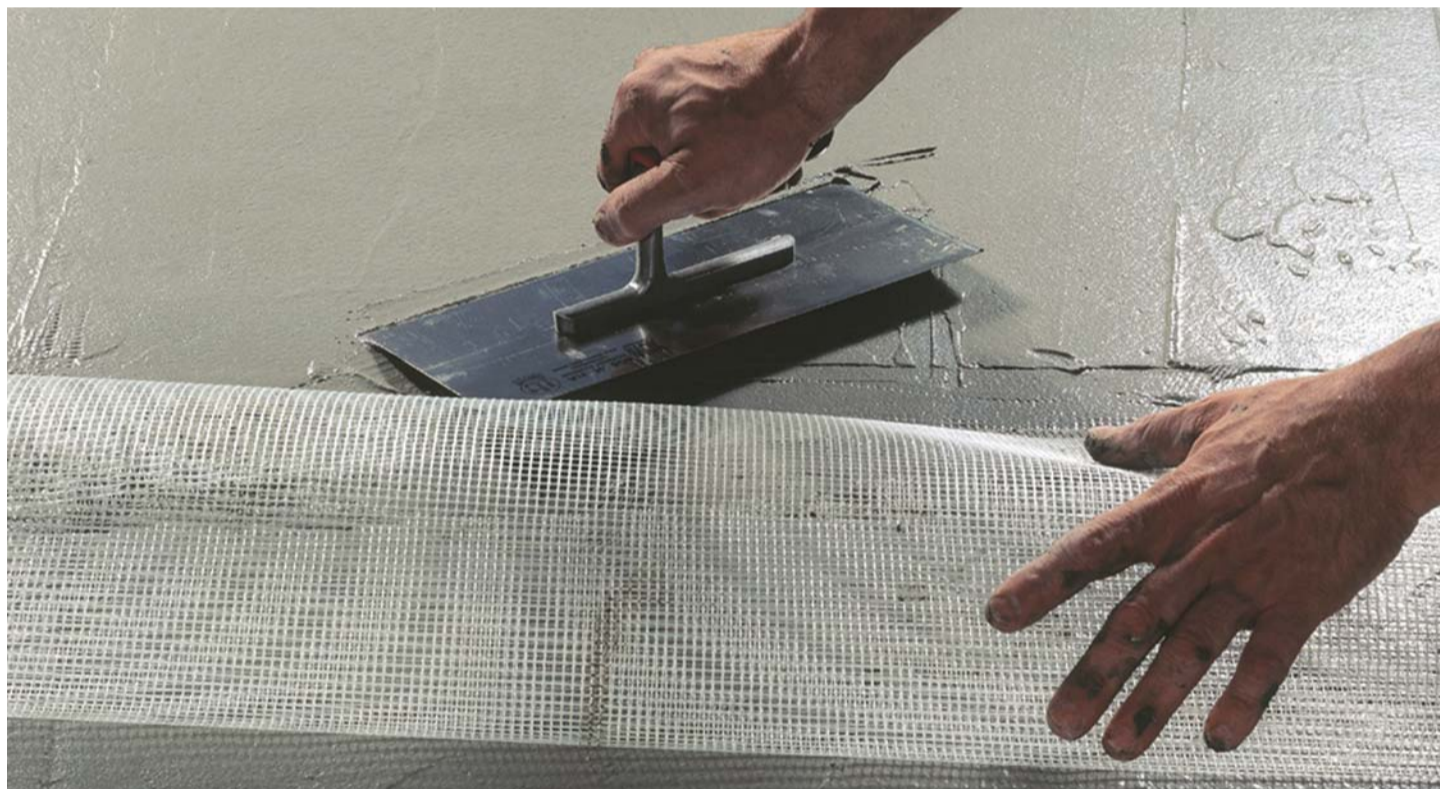
Zove se i hidroizolacija sa pozitivnim pritiskom i sastoji se u obradi zida na strani gdje dolazi do prodiranja vode. U tom slučaju voda pritišće na hidroizolaciju, potiskujući je prema podlozi, bez negativnog učinka.

Hidroizolacija u kontrapritisku

Zove se i hidroizolacija sa negativnim pritiskom i sastoji se u obradi zida na suprotnoj strani od one u koju prodire voda. U tom slučaju pritisak vode će nastojati odvojiti hidroizolacijski sloj od podloge.

Elastična zaštitna obloga

Proizvod sa tekućom- pasta konzistencijom; upotrebljava se za hidroizolaciju kao jedan kontinuirani, elastični sloj, koji prianja na podlogu zahvaljujući moći prianjanja koje ima vezivo u njegovom sastavu.



PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA BETON	DVOKOMPONENTNA ELASTIČNA ZAŠTITNA PODLOGA	X	X	X	X	GE 97		158
	OSMOZNI MORT	X	X	X	X	MO 660		159
PODLOŽNI BETON	DVOKOMPONENTNA ELASTIČNA ZAŠTITNA PODLOGA	X	X	X	X	GE 97		158

HIDROIZOLACIJA

DVOKOMPONENTNA ELASTIČNA ZAŠTITNA OBLOGA

Podloge: VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA-PODLOŽNI BETON-BETON

GE 97

Dvokomponentna hidroizolacijska elastična zaštitna obloga na osnovi cementa.



**ZA HIDROIZOLACIJU:
BAZENA-TERASA-KABINA ZA
TUŠIRANJE**

SASTAV

GE 97 je elastična dvokomponentna zaštitna obloga na osnovi cementa, klasiranog pijeska, kemijskih dodatka i disperzije sintetičkih polimera koji poboljšavaju obradivost, prijanjanje i fleksibilnost morta i pri niskim temperaturama.

DOSTAVA

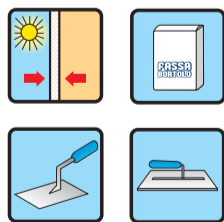
- Komponenta A: U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.
- Komponenta B: kantama od približno 8,3 kg.

SKLADIŠTENJE

Komponenta A: Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.
Komponenta B: Materijal, ako je skladišten u suhim i ugrijanim prostorima traje barem 12 mjeseci.

KAKVOĆA

GE 97 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i/ili prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska i sl. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju. Navlažiti vodom podlogu i odstraniti višak vode, kako bi se dobila površina zasićena vodom, ali bez zao-stale vode koja stoji.

OBRADA

Na svaku vreću GE 97 Komponente A od 25 kg dodati pakovanje GE 97 Komponente B od 8,3 l. Miješati mehaničkom miješalicom na niskim okretajima, dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Nanijeti ljepilo metalnom lopaticom do debljine od 2 mm u svakom sloju. Nanijeti eventualni dodatni sloj tek kada je prvi sloj potpuno stvrdnut (5 sata cca.). U slučaju da se proizvod nanosi na površine koje će biti jako opterećene ili na kojima su pukotine, potopiti mrežicu od staklenih vlakana, otpornu na alkale (mreža 4X4 mm cca.). Izgladiti proizvod metalnom lopaticom par minuta nakon nanošenja. Obraditi površinu sa AZ 59, AD 8 i DE 80, AQ 60 barem 5 dana nakon nanošenja GE 97, u normalnim uvjetima temperature i vlažnosti.

UPOZORENJA

- Sviježe ljepilo je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- U slučaju nanošenja pri visokoj temperaturi i posebice u prisustvu vjetra, zaštititi površinu sa vlažnim platnom.
- Oprati svu opremu prije stvrdnjavanja proizvoda, inače će se morati mehanički odstraniti ostaci proizvoda.

GE 97 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina vlažnog morta	1.650 kg/m ³ cca.
Maksimalna debljina	2 mm za jedan nanos
ph	>12
Izdašnost	1,7 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm
Omjer mješavine	3 dijela Komponenta A i 1 dio Komponenta B
Temperatura pri nanošenju	od +5°C do +35°C
Trajanje smjese	1 sat
Vrijeme potrebno prije polaganja pločica sa ljepilom	Najmanje 5 dana pri +20°C i 65% relativne vlažnosti
Modul elastičnosti nakon 28 dana	100 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 7 dana plus 21 dana u vodi	100 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 28 dana	1,1 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 7 dana na zraku i 21 dan u vodi	0,8 N/mm ² cca.
Fleksibilnost	odlična

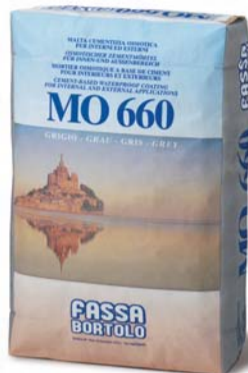
HIDROIZOLACIJA

OSMOZNI MORT

Podloge: VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA-BETON

MO 660

Cementni osmozni mort, u bijeloj ili sivoj boji.



**ZA HIDROIZOLACIJU:
SPREMNIKA ZA VODU-PROSTORA
U SUTERENU-ZIDOVA POD
ZEMLJOM-KANALA ZA
NAVODNJAVANJE**

SASTAV

MO 660 je suhi mort sastavljen od specijalnih veziva, anorganskih materijala, hidrofobnih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja na podlogu čak i u prisustvu vode u kontrapritisku.

DOSTAVA

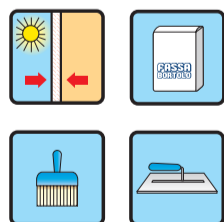
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

MO 660 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i/ili prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska i sl. isto kao i mogući komadići koji se mrve i otpadaju moraju biti prethodno odstranjeni temeljitim četkanjem ili hidro-čišćenjem. Potrebno je prethodno zapuniti pukotine i i oštećene dijelove, betonom tipa B 525 ili B 548. Zasititi površinu vodom, pazeći da se ne nanosi MO 660 u prisustvu vode stajačice na površini.

OBRADA

MO 660 se dodaje približno 22-26% čiste vode (otprilike 6 litara na svaku vreću od 25 kg), miješa se ručno ili mehaničkom miješalicom ne više od 3 minute. Pusti se da odstoji otprilike 5 minuta. Smjesa se nanosi u više nanosa (barem dva) kistom ili metalnom lopaticom, okomitim i vodoravnim pokretima. U slučaju nanošenja lopaticom preporučamo da se prethodno nanese jedan sloj kistom. Slijedeći nanosi se izvode u razmaku od par sati od prethodnog, ovisno o sposobnosti upijanja podloge i ovisno o temperaturi i u svakom slučaju, ali nikada poslije više od 24 sata. Upotrijebiti smjesu u roku od 90 minuta nakon pripreme. Ne nanositi na savitljive površine, niti na površine po kojima se hoda; u tom slučaju nanijeti na MO 660 cementni podložni beton, debljine 4-5 cm. Stvrdnutu maltu MO 660 se može očistiti samo mehanički.

UPOZORENJA

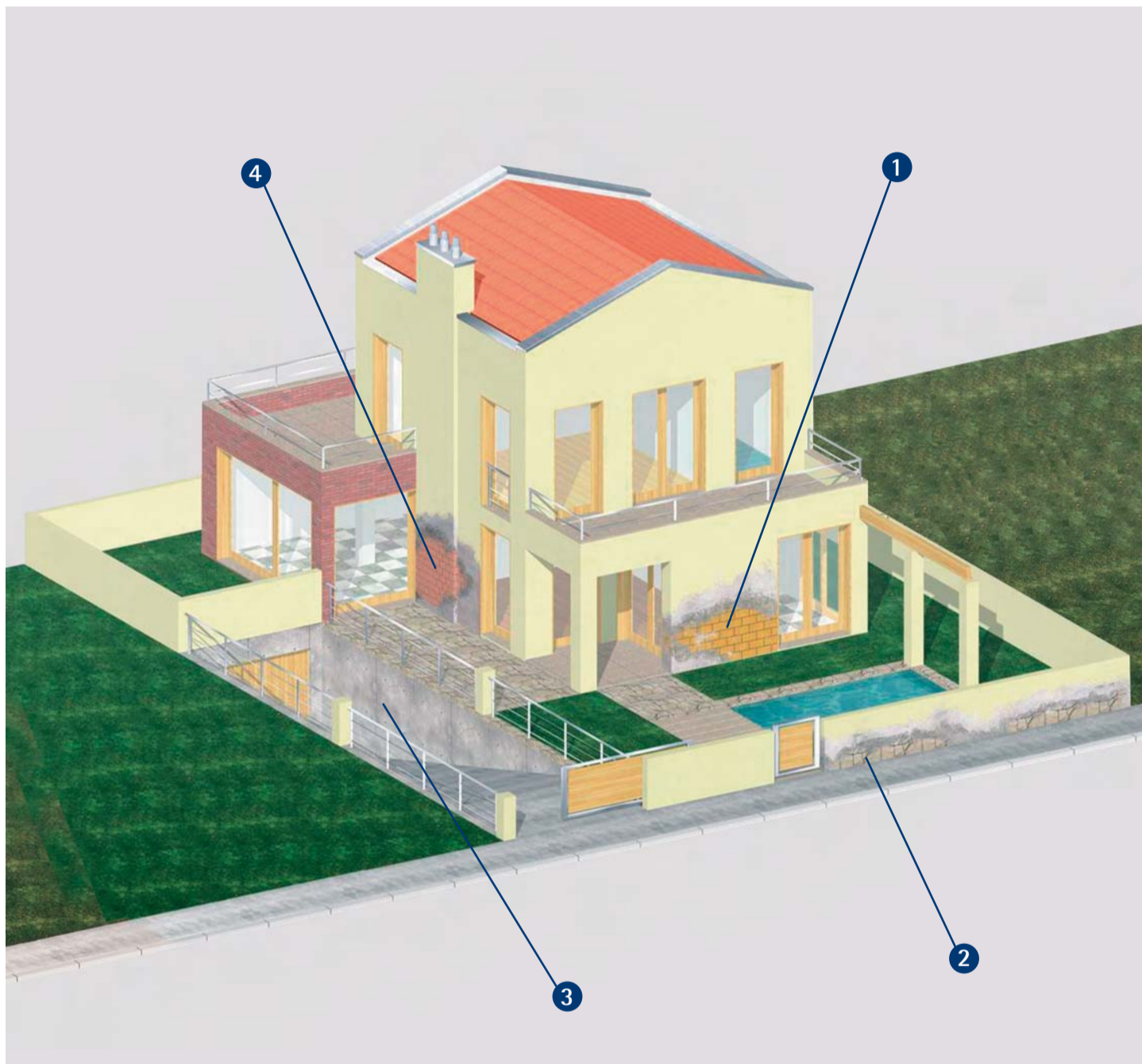
- Svježiji proizvod je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C, svježiji ili ne potpuno otvrdnuti mort, bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza. U slučaju sunčanih i/ili vjetrovitih dana, navlažiti površinu kako bi se izbjeglo brzo hlapljenje vode.

MO 660 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Izdašnost	1,5 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm.
Voda za mješavinu	- siva boja: kistom 24%, lopaticom 22% - bijela boja: kistom 26%, lopaticom 24%
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	14 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	12.000 N/mm ² cca.

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA



VRSTA PODLOGE:

- 1 TERMOOPEKA
- 2 KAMEN
- 3 BETON
- 4 OPEKA

Vlaga

Vrste:

- vlaga radi gradnje: kao posljedica prisustva vode u građevinskim materijalima
- slučajna vlaga: nastaje radi gubitka i prodiranja
- meteorološka vlaga: nastaje radi padalina
- vlaga radi kondenzacije: nastaje radi pojave površinske kondenzacije i kao posljedica međuprostorne kondenzacije, povezane sa prisustvom "hladnih" površina i sa difuzijom pare preko zidova;
- kapilarna vlaga: nastaje radi pojave kapilarnog uspinjanja u zidovima koji su u kontaktu sa vlažnim terenom ili sa podzemnim vodama.

Za vlagu radi gradnje, slučajnu i meteorološku vlagu uglavnom se nađu rješenja prilikom održavanja. Vlaga radi kondenzacije zahtjeva, bolju izolaciju zidova koja, zajedno sa boljim prozračivanjem pomaže pri otklanjanju kondenzacije i plijesni kao posljedice kondenzacije.

Kapilarna vlaga je najčešći uzrok propadanja podloga i zato zahtijeva bolje i kompleksnije sanacijske tehnike, koje su razvrstane u tri kategorije:

- 1) sistemi za odstranjivanje vode sa zidova pomoću izvedbe drenaže, međuprostora, potkonstrukcija, itd.;
- 2) sistemi pregrada protiv kapilarnog uspinjanja unutar zidova, na sljedeće načine: mehanički - "zašivaj i rasparaj" i "rezanje zida"; kemijske - dodavanjem tekućih kemijskih sastojaka u zidove, a koji djeluju kao učvršćivač za zatvaranje pora i kapilara ili sa hidrofobnim učinkom za smanjivanje kapilarne sposobnosti upijanja;
- 3) sistemi za odvajanje vode koja je u zidovima, putem povećanja površinske sposobnosti isparavanja, koja se postiže primjenom makroporoznih žbuka.

Zračna ili makroporozna žbuka

Mort, koji sadrži posebne sastojke namijenjene povećanju poroznosti. Ta osobina pospješuje kapilarno usisavanje vode koja se nalazi u zidu i tako povećava brzinu isparavanja; zato su preporučljive kada se mora odstraniti kapilarna vlaga iz zidova. Pored toga omogućava rast kristalne soli u makroporama bez da pri tome dođe do pojave napetosti i pucanja same žbuke.

Topive soli

Voda koja se kapilarno penje po vlažnom zidu ne prouzrokuje samo topljenje soli u samom zidu, već i nosi sa sobom soli iz terena. Uglavnom se radi o sulfatima, kloridima i nitratima, koji radi svoje higroskopnosti i širenja mogu pri kristalizaciji povećati svoj obujam do 5 puta. Ta promijena uzrokuje napetosti ispod površine žbuke i nakon nekog vremena dolazi do pucanja i odvajanja.



SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARINJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
OPEKA TERMOPEKA KAMEN BETON	CEMENTNI ŠPRIC	X	X		X	S 641		163
		X	X		X	S 650	Bio	164
	PODLOŽNA ŽBUKA	X	X		X	S 641 - S 627	strojno nanošenje	163-165
		X	X		X	S 641 - S 612	ručno nanošenje	163-166
		X	X		X	S 650 - S 639	Bio	164-167
PODLOŽNA ŽBUKA S 627 PODLOŽNA ŽBUKA S 612 PODLOŽNA ŽBUKA S 639	ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU	X	X		X	S 605	Bio	168
	GLATKA ZAVRŠNA OBRADA	X	X		X	LC 7		54
	VAPNENO/CEMENTNA OBLOGA	X	X		X	RB 101	Bio	77
		X	X		X	RB 201	Bio	78
		X	X		X	RB 301	Bio	79
		X	X		X	RB 401	Bio	80
		X	X		X	RF 100	Bio	81
		X	X		X	RM 200	Bio	82
		X	X		X	RG 300	Bio	83
	RUSTIKALNA SILIKATNA OBLOGA	X	X		X	F 328 - R 336		100-102
	RUSTIKALNA HIDROSILIKONSKA OBLOGA	X	X		X	FS 412 - RSR 421		103-105
VAPNENA TANKOSLOJNA ŽBUKA	X	X		X	I 133		73	
ŽBUKA ZA ZAVRŠNE RADOVE S 605	GLATKA ZAVRŠNA OBRADA	X	X		X	LC 7		54
	SILIKATNA BOJA	X	X		X	F 328 - P 313		100-101
	HIDROSILIKONSKA BOJA	X	X		X	FS 412 - PS 403		103-104
	VAPNENA BOJA	X	X		X	PC 144		72
	POLUPERIVA AKRILNA BOJA	X			X	FA 249 - PT 213		85-96
GLATKA ZAVRŠNA OBRADA LC 7	SILIKATNA BOJA	X	X		X	F 328 - P 313		100-101
	HIDROSILIKONSKA BOJA	X	X		X	FS 412 - PS 403		103-104
	VAPNENA BOJA	X	X		X	PC 144		72
	POLUPERIVA AKRILNA BOJA	X			X	FA 249 - PT 213		85-96

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

CEMENTNI ŠPRIC

Podloge: OPEKA-TERMOPEKA-KAMEN-BETON

S 641

Cementni špric za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu.



SISTEM SANACIJA (STR. 192-193)

SASTAV

S 641 je suhi mort na osnovi hidrauličnog veziva sa pucolanskim efektom, otporan na sulfate, klasiranog pijeska i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

DOSTAVA

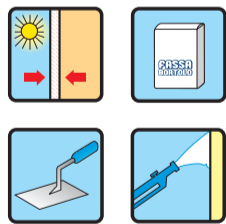
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

S 641 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvijetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve. Sa zidane površine, koju želimo obraditi, mora se odstraniti stara žbuka do 1 metra iznad linije do koje je vidljiva vlaga.

OBRADA

S 641 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju, do debljine od 4-5 mm, tako da pokrijemo otprilike 50% podloge. Mort se, nakon miješanja sa vodom, mora upotrijebiti u roku od 2 sata. Za ručnu primjenu, na svaku vreću S 641 od 30 kg dodati približno 7 litara čiste vode i miješati mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto je stvrdnjavanje žbuke uvjeto vano hidrauličkim svojstvom cementa, najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C sviježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

S 641 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Debljina	4-5 mm u jednom sloju
Granulacija	< 3 mm
Voda za miješavinu	25% cca.
Izdašnost	3-5 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca. (CSIV:>6N/mm ²)
Modul elastičnosti nakon 28 dana	13.000 N/mm ² cca.
Otpornost na sulfate	uzorci neoštećeni nakon mjesec dana uranjanja u sulfatni ambijent
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 15$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,83 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

CEMENTNI ŠPRIC

Podloge: OPEKA-TERMOPEKA-KAMEN-BETON

S 650

Bijeli bio-cementni špric za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR. 191)

SISTEM SANACIJA (STR. 192-193)

SASTAV

S 650 je suhi bijeli mort na osnovi prirodnog vapna, hidrauličnog veziva otpornog na sulfate i klasiranog vapnenačkog pijeska.

DOSTAVA

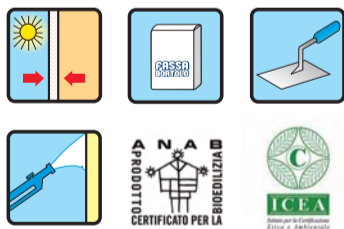
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 12 mjeseci.

KAKVOĆA

S 650 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscvijetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve ili otpadaju. Sa zidane površine, koju želimo obraditi, mora se odstraniti stara žbuka do 1 metra iznad linije do koje je vidljiva vlaga.

OBRADA

S 650 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 4-5mm, tako da pokrijemo otprilike 50% podloge. Mort, nakon miješanja sa vodom, se mora upotrijebiti u roku od 2 sata. Za ručnu primjenu, na svaku vreću S 650 od 30 kg dodati približno 8 litara čiste vode i miješati mehaničkom miješalicom dok se ne dobije smjesa željene gustoće.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon nanošenja cementnog šprica S 650 predviđa se nanošenje makroporozne žbuke S 639 i žbuke za završnu obradu za sanaciju vlažnih zidova S 605, obje na osnovi hidratiziranog vapna.

S 650 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Debljina	4-5 mm
Granulacija	< 3 mm
Voda za miješavinu	27% cca.
Izdašnost	3-5 kg/m ² cca.
Gustoća stvrdnutog morta	1.800 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	11 N/mm ² cca. (CSIV:>6N/mm ²)
Modul elastičnosti nakon 28 dana	13.000 N/mm ² cca.
Otpornost na sulfate	uzorci neoštećeni nakon mjesec dana uranjanja u sulfatni ambijent
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 15$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W1 $c \leq 0,40$ kg/m ² · min ^{0,5}
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,83$ W/m · °K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1
Certifikat sukladnosti ANAB-ICEA	N° EDIL.2006_10

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

PODLOŽNA ŽBUKA

Podloge: cementni špric S 641 (str. 163)

S 627

Žbuka za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu.



SISTEM SANACIJA (STR. 192-193)

SASTAV

S 627 je suhi mort na osnovi hidrauličnog veziva sa pucolanskim efektom, otporan na sulfate, klasiranog pijeska, hidrofobnih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade, prijanjanja i prozračnosti.

DOSTAVA

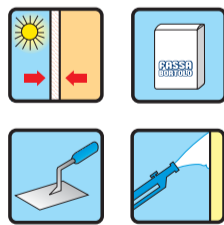
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

S 627 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine, prljavštine i soli od iscijetavanja. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno pažljivo odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve. Sa zidane površine, koju želimo obraditi, mora se odstraniti stara žbuka do 1 metra iznad linije do koje je vidljiva vlaga. Na taj dio se mora nanijeti cementni špric za sanaciju S 641 ako se želi postići prijanjanje na podlogu.

OBRADA

S 627 se obrađuje strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, PUTZMEISTER, TURBOSOL i sl. Nanosi se u jednom sloju do debljine od 20 mm, špricajući odozdo prema gore i zatim se izravna H letvom ili nožem, vodoravnim i okomitim pokretima, dok se ne dobije ravna površina. Mort se, nakon miješanja sa vodom, mora upotrijebiti u roku od 2 sata. Za ručnu primjenu, na svaku vreću S 627 od 30 kg dodati približno 5,5 litara čiste vode i miješati ručno ili mehaničkom miješalicom otprilike 3 minute dok se ne dobije smjesa željene gustoće.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Kako bi se postigao maksimalni učinak smanjivanja vlage žbukom, najvažnije je da se za završne radove koriste materijali sa visokim stupnjem prozračnosti.
- Sve žbuke za sanaciju vrše svoju funkciju do trenutka potpunog zasićenja solima zračnih makropora. Pošto je brzina zasićenja različita od slučaja do slučaja, nije moguće predvidjeti vremensko trajanje žbuke za sanaciju.

S 627 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	20 mm
Granulacija	< 1,5 mm
Voda za mješavinu	20% cca.
Izdašnost	11,5 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Gustoća otvrdjenog morta	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² najmanje
Tlačni otpor nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	6.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 12$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	W1 $c_s \leq 0,3$ kg/m ² nakon 24 h
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,53$ W/m ·°K (vrijednost po tabeli)
Uključeni zrak	25% cca.
Sukladno normi UNI EN 998-1	R-CSII

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

PODLOŽNA ŽBUKA

Podloge: cementni špric S 641 (str. 163)

S 612

Žbuka za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu, ručna primjena.



SISTEM SANACIJA (STR. 192-193)

SASTAV

S 612 je suhi mort na osnovi hidrauličnog veziva sa pucolanskim efektom, otporan na sulfate, klasiranog pijeska, hidrofobnih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade, prijanjanja i prozračnosti.

DOSTAVA

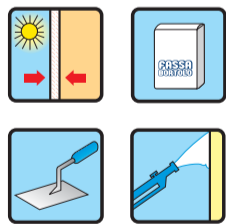
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

S 612 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno pažljivo odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve. Sa zidane površine, koju želimo obraditi, mora se odstraniti stara žbuka do 1 metra iznad linije do koje je vidljiva vlaga. Na taj dio se mora nanijeti cementni špric za sanaciju S 641 ako se želi pospiješiti prijanjanje na podlogu.

OBRADA

S 612 se miješa u betonskoj miješalici otprilike 3 minute sa cca. 18% vode (približno 5,5 litara na svaku vreću od 30 kg). Nanosi se ručno u slojevima od barem 2 cm. Moguća je i strojna primjena.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto je stvrdnjavanje žbuke uvjetovano hidrauličkim svojstvom cementa i zračnim svojstvom vezivanja vapna, najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraz..
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Kako bi se postigao maksimalni učinak smanjivanja vlage žbukom, najvažnije je da se za završne radove koriste materijali sa visokim stupnjem prozračnosti.
- Sve žbuke za sanaciju vrše svoju funkciju do trenutka potpunog zasićenja solima zračnih makropora. Pošto je brzina zasićenja različita od slučaja do slučaja, nije moguće predvidjeti vremensko trajanje žbuke za sanaciju.

S 612 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	20 mm
Granulacija	< 3 mm
Voda za miješavinu	18% cca.
Izdašnost	1.500 kg/m ³ cca.
Gustoća otvrdenog morta	11,5 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² najmanje
Tlačni otpor nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	6.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 12$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$c \leq 0,3$ kg/m ² nakon 24 h
Prodiranje vode nakon proba kapilarnog pijanja vode	≤ 5 mm
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,53$ W/m·°K (vrijednost po tabeli)
Uključeni zrak	25% cca.
Sukladno normi UNI EN 998-1	R-CSII

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

PODLOŽNA ŽBUKA

Podloge: cementni špric S 650 (str. 164)

S 639

Bijela bio-žbuka za sanaciju vlažnih zidova, sa mramorim efektom, za unutarnju i vanjsku upotrebu; ručna primjena.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR. 191)

SISTEM SANACIJA (STR. 192-193)

SASTAV

S 639 je suhi bijeli mort na osnovi prirodnog vapna, hidrauličnog veziva otpornog na sulfate, mramornog praha, klasiranog pijeska, hidrofobnih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obrade, prianjanja i prozračnosti.

DOSTAVA

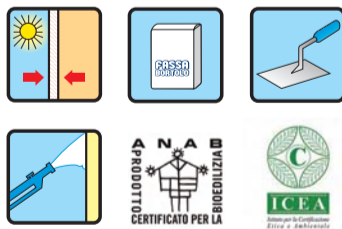
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

S 639 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno pažljivo odstranjeni, isto kao i mogući komadići koji se mrve. Sa zidane površine, koju želimo obraditi, mora se odstraniti stara žbuka do 1 metra iznad linije do koje je vidljiva vlaga. Na taj dio se mora nanijeti cementni špric za sanaciju S 650 ako se želi pospiješiti prianjanje na podlogu.

OBRADA

S 639 se miješa u betonoskoj miješalici otprilike 3 minute sa cca. 18% vode (približno 5,5 litara na svaku vreću od 30 kg). Nanosi se ručno, u slojevima od barem 2 cm. Moguća je i strojna primjena.

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto je stvrdnjavanje žbuke uvjetovano hidrauličkim svojstvom cementa i zračnim svojstvom vezivanja vapna, najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prianjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Kako bi se postigao maksimalni učinak smanjivanja vlage žbukom, najvažnije je da se za završne radove koriste materijali sa visokim stupnjem prozračnosti.
- Sve žbuke za sanaciju vrše svoju funkciju do trenutka potpunog zasićenja solima zračnih makropora. Pošto je brzina zasićenja različita od slučaja do slučaja, nije moguće predvidjeti vremensko trajanje žbuke za sanaciju.

S 639 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	20 mm
Granulacija	< 3 mm
Voda za miješavinu	18% cca.
Izdašnost	11,5 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Gustoća otvrdnog morta	1.500 kg/m ³ cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm ² cca. najmanje
Tlačni otpor nakon 28 dana	3,5 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	6.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 11$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$c \leq 0,3$ kg/m ² dopo 24 h
Prodiranje vode nakon proba kapilarnog upijanja vode	≤ 5 mm
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,53$ W/m ^{°K} (vrijednost po tabeli)
Uključeni zrak	25% cca.
Sukladno normi UNI EN 998-1	R-CSII
Certifikat sukladnosti ANAB-ICEA	N° EDIL.2006_10

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

SANACIJA VLAŽNIH ZIDOVA

ŽBUKA ZA ZAVRŠNU OBRADU

Podloge: PODLOŽNA ŽBUKA S 627(str. 165) - PODLOŽNA ŽBUKA S 612 (str. 166) - PODLOŽNA ŽBUKA S 639(str. 167)

S 605

Bijela bio-žbuka za završnu obradu za sanaciju vlažnih zidova, sa mramornim efektom, za unutarnju i vanjsku upotrebu.



SISTEM BIO-ARHITEKTURA (STR. 191)

SISTEM SANACIJA (STR. 192)

SASTAV

S 605 je suhi bijeli mort na osnovi prirodnog vapna, hidrauličnog veziva, mramornog praha i klasiranog pijeska.

DOSTAVA

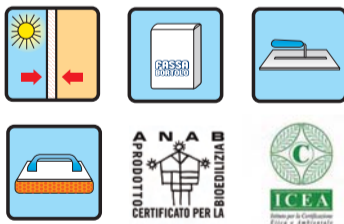
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

S 605 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska itd. moraju biti prethodno pažljivo odstranjeni. Žbuka za završnu obradu se nanosi na žbuke za sanaciju tipa S 627, S 612, S 639 ili na žbuke na osnovi vapna, tipa KB 13.

OBRADA

S 605 se miješa ručno ili mehaničkom miješalicom otprilike 3 minute sa cca. 27% vode (približno 7 litara na svaku vreću od 25 kg). Nanosi se ručno metalnom lopaticom i završno se obradi spužvastom gladilicom.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto je stvrdnjavanje žbuke uvjetovano hidrauličkim svojstvom cementa i zračnim svojstvom vezivanja vapna, najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0 ° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Nakon upotrebe moramo temeljito prozračiti prostorije dok se kompletno ne osuše, izbjegavajući temperaturne razlike pri zagrijavanju prostora.
- Po ljeti, na osunčanim površinama, treba vlažiti žbuke nekoliko dana nakon nanošenja.
- Kako bi se postigao maksimalni učinak smanjivanja vlage žbukom, najvažnije je da se za završne radove koriste materijali sa visokim stupnjem prozračnosti.

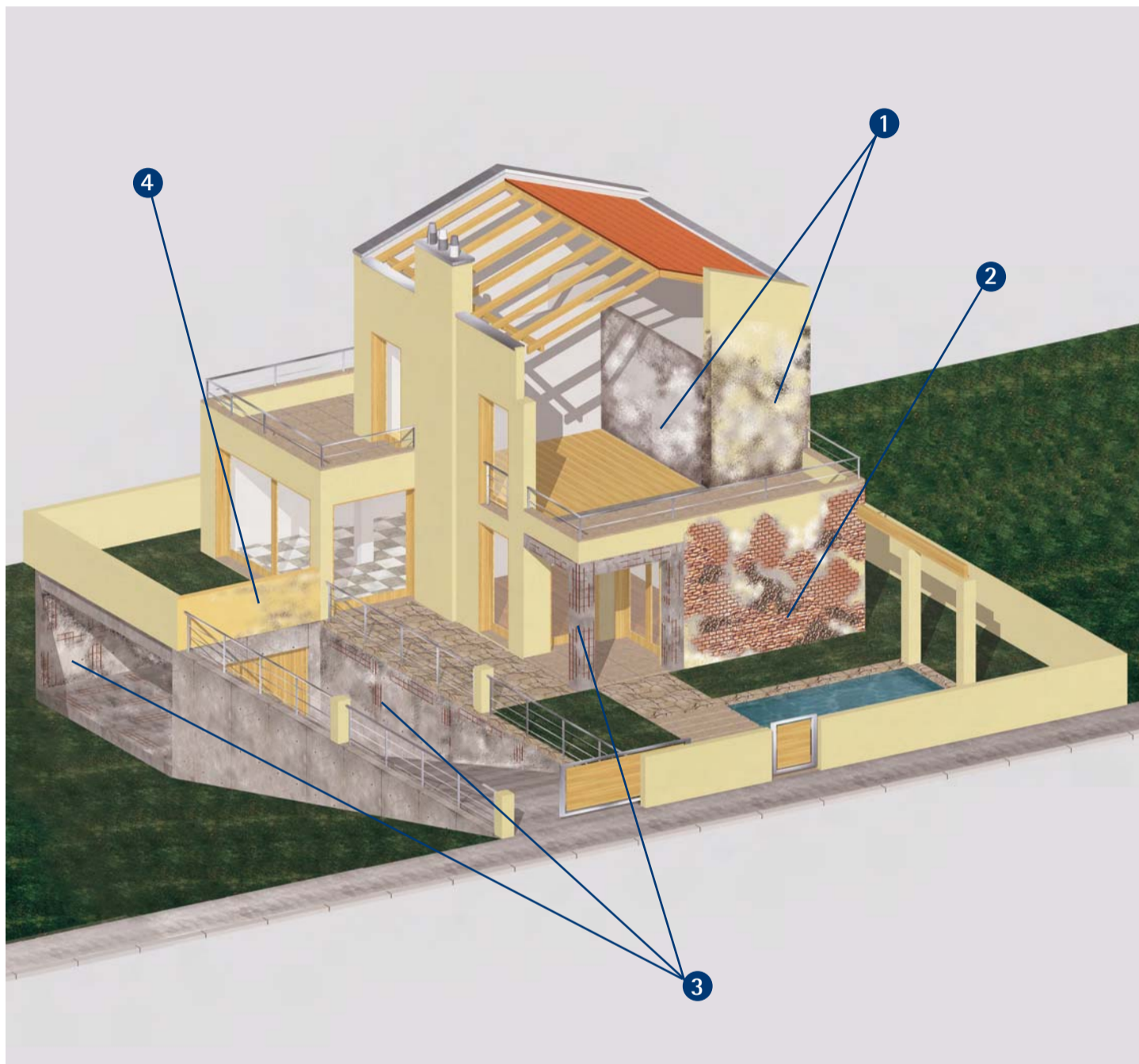
S 605 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.300 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za miješavinu	28% cca.
Izdašnost	1,4 kg/m ² cca. za debljinu 1 mm
Gustoća otvrdjenog morta	1.500 kg/m ³ cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	2,5 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	1 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	3.500 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 12$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$c \leq 0,3$ kg/m ² dopo 24 h
Prodiranje vode nakon proba kapilarnog upijanja vode	≤ 5 mm
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,49$ W/m ·°K (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	R-CSII
Certifikat sukladnosti ANAB-ICEA	N° EDIL.2006_10



REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE



VRSTA PODLOGE:

- 1 VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA
- 2 ZIDANA
- 3 BETON
- 4 AKRILNA OBLOGA

RJEČNIK

Armirani beton

Beton je mješavina cementa, inertnog materijala, vode i aditiva. Glede učinkovitosti: naspram dobre tlačne otpornosti ovog cementnog konglomerata, ne stoji isto tako dobra vlačna čvrstoća. To je razlog za postavljanje metalnih šipki koje svojim rastezanjem vrše funkciju upijanja vlačnog opterećenja.

Karbonatizacija

Karbonatizacija je glavni uzrok propadanja betona; prouzrokuje ga ugljikov dioksid koji je u zraku i koji rastopljen u vodi karbonatizira vapno oslobođeno iz cementne paste i pri tome stvara netopljive kristale kalcijevog karbonata. Ta reakcija smanjuje alkalnost i ima kao posljedicu propadanje tankog sloja pasivne zaštite armaturnog željeza (stabilnog u alkalnom okruženju); armatura počinje oksidirati i stvaraju se oksidi koji zauzimaju veći prostor od metala. To potiče ekspanzivno djelovanje u čvrstoj konstrukciji i najprije prouzrokuje pukotine u betonu i zatim odvajanje materijala od željeza.

Vlaknasto ojačani mort

To je poseban mort koji sadrži duga ili kratka, glatka ili gruba, prirodna ili sintetička vlakna, sa ciljem poboljšanja karakteristika proizvoda: posebno smanjuje rizik neželjene pojave sakupljanja (krčenja), povećava otpornost na vlačnu silu, povećava sposobnost savijanja i poboljšava u općem smislu kvalitetu proizvoda.

Mort protiv sakupljanja (krčenja)

To je mort koji sadrži posebne aditive sa ciljem smanjenja sakupljanja i posljedičnog stvaranja pukotina koje se pojavljuju u plastičnoj fazi (vezivanje).

Tixotropija

Karakteristika koja omogućava mješavini prelaz od polutekućeg stanja, nakon jednostavnog mućkanja, u polutvrdo stanje kad se ostavi na miru, a u svrhu lakšeg nanošenja.



REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

PROIZVODI

PODLOGA	VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NAPOMENA	STR.
		UNUTARNJA	VANJSKA	NOVA	POSTOJEĆA			
BETON	VLAKNASTO OJAČANI MORT	X	X		X	B 525	Certifikat Società Autostrade Spa	173
		X	X		X	B 548	Brzo vezivanje	174
		X	X		X	BR 575	Može se zaglađivati	175
		X	X		X	B 530 C	Za ulivanje	176
	VLAKNASTO OJAČANA MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X		X	B 543		178
ARMIRANI BETON	VLAKNASTO OJAČANI MORT	X	X		X	BF 501 - B 525	Certifikat Società Autostrade Spa	177-173
		X	X		X	BF 501 - B 548	Brzo vezivanje	177-174
		X	X		X	BF 501 - BR 575	Može se zaglađivati	177-175
		X	X		X	BF 501 - B 530 C	Za ulivanje	177-176
ZIDANA	VLAKNASTO OJAČANI MORT	X	X		X	B 550 M		179
	VEZIVO ZA UBRIZGAVANJE	X	X		X	L 512		180
VLAKNASTO OJAČANI MORT	VLAKNASTO OJAČANA MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X		X	B 543		178
VAPNENO/CEMETNA ŽBUKA	VLAKNASTO OJAČANA MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X		X	B 543		178
AKRILNE OBLOGE	VLAKNASTO OJAČANA MASA ZA IZRAVNAVANJE	X	X		X	B 543		178



REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VLAKNASTO OJAČANI MORT

Podloge: BETON-ARMIRANI BETON

B 525

Tiksotropni vlaknasto ojačani mort sa kontroliranim sakupljanjem za obnovu betona.



CERTIFIKAT DRUŠTVA
AUTOSTRADE S.p.A

SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU
BETONA (STR. 194)

SASTAV

B 525 je mort sastavljen od posebnih vrsta cementa, otpornih na sulfate, klasiranog pijeska, sintetičkih vlakna i aditiva za poboljšanje obrade i prijanjanja na beton.

DOSTAVA

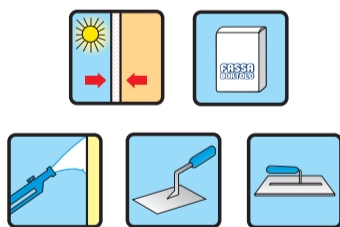
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

B 525 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za obradu armaturnog željeza koristiti BF 501 (str.177).

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton u lošem stanju ili koji otpada se mora odstraniti dok se ne dođe do tvrde, otporne i grube podloge. Ako je betonska konstrukcija armirana i ako pri čišćenju dođemo u dodir sa armaturnim željezom, potrebno je upotrebiti dvokomponentno cementno mlijeko BF 501. Prije nanošenja podlogu namočiti do zasićenosti.

OBRADA

B 525 se obrađuje ručno ili strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL i sl. Za ručnu obradu, pomiješati proizvod mehaničkom miješalicom sa niskim brojem okretaja sa otprilike 17% vode, dok ne dobijemo homogenu i tiksotropnu smjesu. U usporedbi sa strojnom obradom, ručno miješanje zahtijeva dodavanje veće količine vode, a kao posljedicu ima pogoršavanje nekih karakteristika otvrdnog proizvoda. B 525 se nanosi slojevima sa debljinom od 3 cm, a u svakom slučaju na taj način da se ima barem 1,5 cm materijala nad željezom, a između se polaže jedna elktrozavarenu mrežu koja je čavlima pričvršćena na podlogu. Dodatni sloj zapunjavanje mora se nanijeti prije nego završi vezivanje materijala (od 3 do 4 sata pri temperaturi od + 20° C).

UPOZORENJA

- Sviježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- U prva 24 sata navlažiti mort kako bi se izbjeglo brzo hlapljenje vode koje bi moglo prouzrokovati površinske pukotine zbog sakupljanja u plastičnoj fazi.

B 525 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Voda za miješavinu	17% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	9 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	50 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	30.000 N/mm ² cca.
Kontrolirana ekspanzija (UNI 8147)	cca. 0,5 mm/m
Certifikat društva Societa Autostrade S.p.a.	N° RS-06-2001

REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VLAKNASTO OJAČANI MORT

Podloge: BETON- ARMIRANI BETON

B 548

Brzi tiksotropni vlaknasto ojačani mort sa kontroliranim sakupljanjem, za obnovu betona.



BRZO VEZIVANJE

SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU
BETONA (STR. 194)

SASTAV

B 548 je mort sastavljen od posebnih vrsta cementa, klasiranog pijeska, sintetičkih vlakna i aditiva za poboljšanje obrade i prijanjanja na beton.

DOSTAVA

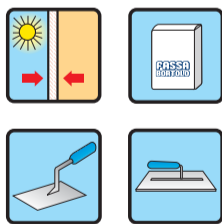
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

B 548 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za obradu armaturnog željeza koristiti BF 501 (str.177).

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton u lošem stanju ili koji otpada se mora odstraniti dok se ne dođe do tvrde, otporne i grube podloge. Ako je betonska konstrukcija armirana i ako pri čišćenju dođemo u dodir sa armaturnim željezom, potrebno je upotrebiti dvokomponentno cementno mlijeko BF 501. Prije nanošenja podlogu namočiti do zasićenosti.

OBRADA

B 548 se obrađuje ručno ili mehaničkom miješalicom sa niskim brojem okretaja sa 17% čiste vode, dok ne dobijemo homogenu i tiksotropnu smjesu. Miješati uvijek količine koje se mogu upotrijebiti u roku od 15 minuta (pri +20° C) pošto se proizvod brzo stvrdnjava. Ne smije se dodavati voda kako bi se obnovila izgubljena obradivost. B 548 se nanosi u slojevima sa maksimalnom debljinom od 30 mm, a u svakom slučaju na taj način da se položi barem 1,5 cm materijala nad željezom, a između se položi jedna elktrozavarena mreža koja je čavlima pričvršćena na podlogu. Za veće debljine nanijeti proizvod u više navrata, sa vremenskim razmakom od 15 minuta, između svakog nanosa. Potrebno je uvijek održavati vlažnom popravljene površine do potpunog vezivanja proizvoda (jedan sat cca.)

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dijelovanju mraza.
- U prva 24 sata navlažiti mort kako bi se izbjeglo brzo hlapljenje vode, koje bi moglo uzrokovati površinske pukotine radi sakupljanja u plastičnoj fazi.

B 548 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Voda za miješavinu	17% cca.
Vrijeme obrade	15 minuta cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	9 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	50 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	35 .000 N/mm ² cca.



REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VLAKNASTO OJAČANI MORT

Podloge: BETON- ARMIRANI BETON

BR 575

Brzi tiksotropni vlaknasto ojačani mort sa finom završnom obradom.



ZAGLADIVO

SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU
BETONA (STR. 194)

SASTAV

BR 575 je mort sastavljen od posebnih vrsta cementa, klasiranog pijeska, sintetičkih vlakna i aditiva za poboljšanje obrade i prijanjanja na beton.

DOSTAVA

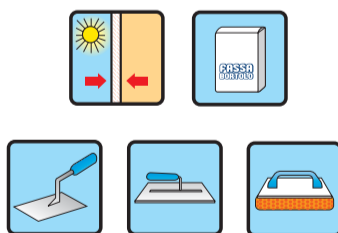
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

BR 575 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za obradu armaturnog željeza koristiti BF 501 (str.177).

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton u lošem stanju ili koji otpada se mora odstraniti dok se ne dođe do tvrde, otporne i grube podloge. Ako je betonska konstrukcija armirana i ako pri čišćenju dođemo u dodir sa armaturnim željezom, potrebno je upotrebiti dvokomponentno cementno mlijeko BF 501. Prije nanošenja podlogu namočiti do zasićenosti.

OBRADA

BR 575 se obrađuje ručno ili mehaničkom miješalicom sa niskim brojem okretaja sa približno 20% čiste vode, dok ne dobijemo homogenu i tiksotropnu smjesu. Miješati uvijek količine koje se mogu upotrijebiti u roku od 15 minuta (pri +20° C) pošto se proizvod brzo stvrdnjava. Ne smije se dodavati voda kako bi se obnovila izgubljena obradivost. BR 575 se nanosi u slojevima od 2 mm do 40mm, u svakom slučaju na taj način da se položi barem 1,5 cm materijala nad željezom, a između se položi jedna elktrozavarena mreža koja je čavlama pričvršćena na podlogu. Za vrijeme stvrdnjavanja moguće je izvođenje finog zaglađivanje proizvoda.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dije-lovanju mraza.
- Boje i obloge nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

BR 575 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.350 kg/m ³ cca.
Minimalna debljina	3 mm
Granulacija	< 0,6 mm
Voda za miješavinu	20% cca.
Gustoca zagladnog morta	2.000 kg/m ³ cca.
Vrijeme vezanja	25 minuta cca. a 20°C; 1 sat cca. pri 5°C
Vrijeme obradivosti pri + 20° C	15 minuta cca.
Tlačni otpor nakon 8 sata	5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 24 sata	7 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	20 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	6 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	16.000 N/mm ² cca.
Prianjanje na beton nakon 28 dana	> 0,7 N/mm ² cca.

Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VLAKNASTO OJAČANI MORT ZA ULIVANJE

Podloge: BETON- ARMIRANI BETON

B 530 C

Vlakanasto ojačani mort za ulivanje, kontroliranog sakupljanja, za obnovu betona.



ZA ULIVANJE

SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU
BETONA (STR. 194)

SASTAV

B 530 C je mort sastavljen od posebnih vrsta cementa, otpornih na sulfate, klasiranog pijeska, sintetičkih vlakna i aditiva za poboljšanje obrade i prijanjanja na beton.

DOSTAVA

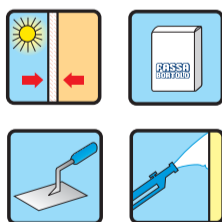
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

B 530 C je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



SAVJETI ZA NANOŠENJE

Za obradu armaturnog željeza koristiti BF 501 (str.177).

PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Učiniti površinu hrapavom. Podlogu namočiti do zasićenja prije nanošenja.

OBRADA

B 530 C se obrađuje ručno ili strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL i sl. Za ručnu obradu, miješati proizvod mehaničkom miješalicom sa niskim brojem okretaja sa približno 17% vode, dok se ne dobije homogena smjesa. B 530 C se nanosi u debljini od 3-5 cm i u svakom slučaju treba biti barem 1,5 cm materijala nad armaturnim željezom (uglavnom željezni kavez).

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Vlažiti mort tijekom prvih 24 h.
- Ako se predviđa bojanje ili polaganje obloga nije preporučljiva upotreba proizvoda protiv isparavanja.

B 530 C mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala..

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Voda za miješavinu	17% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	9 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	50 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	30.000 N/mm ² cca.
Kontrolirana ekspanzija (UNI 8147)	0,4 mm/m cca.

REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

DVOKOMPONENTNO CEMENTNO MLIJEKO

BF 501

Dvokomponentno cementno mlijeko za zaštitu od korozije armaturnog željeza.



SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU
BETONA (STR. 194)

SASTAV

BF 501 je dvokomponentni proizvod sastavljen od posebnih vrsta cementa, klasiranog pijeska, smola i posebnih dodataka za zaštitu armaturnog željeza od korozije.

DOSTAVA

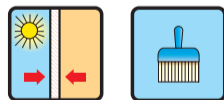
- Proizvod je na raspolaganju u pakovanjima ukupne težine 3 kg. (Komponenta A + Komponenta B)

SKLADIŠTENJE

Materijal, ako je skladišten u zagrijanim prostorima, u originalnom pakovanju, traje 12 mjeseci.

KAKVOĆA

BF 501 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Površina mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton u lošem stanju ili koji otpada se mora odstraniti dok se ne dođe do tvrde, otporne i grube podloge. Površina željeza mora biti prethodno očišćena od eventualnih ostataka propadanja betona, po mogućnosti posuta pijeskom i dobro isčetkana.

OBRADA

Istresti polako Komponentu A (prah) u Komponentu B (tekućina) i promiješamao koristeći mehaničku miješalicu sa velikim brojem okretaja, dok se ne dobije plastična homogena smjesa, bez grudica. Nanijeti smjesu kistom na željezo koje se mora obraditi, u dva sloja, sa razmakom između nanošenja od približno 2 sata, ali po mogućnosti unutar 24 h, do potpunog prekrivanja površine koju se treba obraditi. Ukupna debljina nanošenja mora biti približno 2 mm. Prije nanošenja morta za obnavljanje (tipa B 525, B 548, B 575, B 530 C) mora se počekati barem 4-5 sati, ovisno o temperaturi.

UPOZORENJA

- Svježju miješavinu je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Materijal se nanosi pri temperaturi od +5° C do +35° C.

BF 501 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala..

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	2.100 kg/m ³ cca.
ph	12,5 cca.
Consumo	150 g/m sa čeličnim šipkama od 10 mm
Vrijeme potrebno prije nanošenja morta za obnavljanje betona	Najmanje 5 sati
Vrijeme trajanja smjese	1 ora cca.
Konzistencija	Plastična
Mogućnost nanošenja kistom	dobra



Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VLAKNASTO OJAČANA MASA ZA IZRAVNAVANJE

Podloge: BETON-VLAKNASTO OJAČANI MORTOVI- VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA- AKRILNE OBLOGE

B 543

Brza cementna vlaknasto ojačana masa za izravnavanje, kontroliranog sakupljanja, bijela/ siva, za unutarnju i vanjsku upotrebu.



SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU BETONA (STR. 194)

SASTAV

B 543 je mort sa kontroliranim sakupljanjem, sastavljen od posebnih vrsta cementa, otpornih na sulfate, anorganskog materijala, hidrofobnih materijala, vlakna i posebnih dodataka za poboljšanje obrade i prianjanja.

DOSTAVA

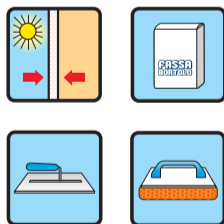
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

B 543 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton u lošem stanju ili koji otpada se mora odstraniti dok se ne dođe do tvrde, otporne i grube podloge. Ako je betonska konstrukcija armirana i ako pri čišćenju dođemo u dodir sa armaturnim željezom, potrebno je upotrijebiti dvokomponentno cementno mlijeko BF 501. Prije nanošenja podlogu namočiti do zasićenosti.

OBRADA

B 543 dodamo približno 30 % čiste vode (cca. 7 litara na svaku vreću od 25 kg); miješa se ručno ili mehaničkom miješalicom, ne dulje od 3 minute. Smjesa se nanosi metalnom lopaticom vodoravnim i okomitim pokretima. Sljedeći nanosi se izvode dok prvi sloj nije još potpuno suh. Površina se završno obradi spužvastom gladilicom.

UPOZORENJA

- Sviježu masu za izravnavanje je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje mase za izravnavanje je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prianjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.
- Boje i obloge nanose se tek nakon potpunog sušenja i kad je žbuka odstajala.

B 543 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala..

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ c.a.
Granulacija	< 0,6 mm
Izdašnost	1,3 kg/m ² cca za svaki mm debljine
Voda za miješavinu	30% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	5,5 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	14 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	8.000 N/mm ² cca.
Faktor otpornosti na širenje pare (EN 1015-19)	$\mu \leq 35$ (izmjerena vrijednost)
Koeficijent kapilarnog upijanja vode (EN 1015-18)	$W1 \quad c \leq 0,40 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Koeficijent toplinske provodljivosti (EN 1745)	$\lambda = 0,67 \text{ W/m} \cdot \text{°K}$ (vrijednost po tabeli)
Sukladno normi UNI EN 998-1	GP-CSIV-W1

REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VLAKNASTO OJAČANI MORT

Podloge: ZIDANA

B 550 M

Tiksotropni vlaknasto ojačani mort kontroliranog sakupljanja za obnovu zidova u lošem stanju.



SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU ZIDOVA (pag. 195)

SASTAV

B 550 M je mort sastavljen od posebnih vrsta cementa, otpornih na sulfate, klasiranog pijeska, sintetičkih vlakna i aditiva za poboljšanje obrade i prianjanja.

DOSTAVA

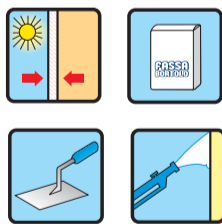
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

B 550 M je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti očišćena od prašine i prljavštine. Eventualni ostaci ulja, masnoća, voska, itd. moraju biti prethodno odstranjeni. Beton u lošem stanju ili koji otpada se mora odstraniti, dok se ne dođe do tvrde, otporne i grube podloge. Prije nanošenja podlogu namočiti do zasićenosti.

OBRADA

B 550 M se obrađuje ručno ili strojevima za žbukanje tipa FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL i sl. Za ručnu obradu, miješati proizvod mehaničkom miješalicom sa niskim brojem okretaja sa približno 15% vode, dok se ne dobije homogena i tiksotropna smjesa. B 550 M se nanosi u slojevima debljine od 3 cm. Dodatni sloj za popravke mora se nanijeti prije nego što materijal završi sa vezivanjem (od 2 do 3 sata pri temperaturi od +20° C). Obavezno u proizvod prilikom nanošenja položiti elktro zavarenu mrežu koja je čavlima pričvršćena na podlogu.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prianjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom dijelovanju mraza.
- U prva 24 sata navlažiti mort kako bi se izbjeglo brzo hlapljenje vode koje bi moglo uzrokovati površinske pukotine zbog sakupljanja u plastičnoj fazi.

B 550 M mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.500 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	18 kg/m ² cca. za debljinu 10 mm
Voda za miješavinu	15% cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	30 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	20.000 N/mm ² cca.
Kontrolirana ekspanzija (UNI 8147)	0,4 mm/m cca.



Predstavljeni podaci se odnose na laboratorijske probe; pri praktičnoj upotrebi na gradilištu mogu biti osjetno izmijenjeni, ovisno o uvjetima nanošenja. Korisnik, u svakom slučaju, mora provjeriti prikladnost proizvoda za predviđenu upotrebu, preuzimajući svu odgovornost koja iz nje proizlazi. Tvrtka Fassa si zadržava pravo tehničkih izmjena bez prethodne obavijesti.

REKONSTRUKCIJA I PREUREĐENJE

VEZIVO ZA UBRIZGAVANJE

Podloge: ZIDANA

L 512

Vezivo za ubrizgavanje, otporno na sulfate, za povijesne stare zidove.



SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU ZIDOVA (pag. 195)

SASTAV

L 512 je vezivo za ubrizgavanje u povijesne stare zidove, otporno na soli, na osnovi koloidnog hidratiziranog vapna, pucolanskog veziva i klasiranih punila.

DOSTAVA

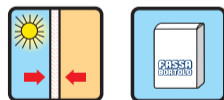
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci.

KAKVOĆA

L 512 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



PRIPREMA PODLOGE

Zidovi moraju biti prethodno zasićeni vodom, upotrijebivši iste rupe koje su predviđene za ubrizgavanje učvršćivača. U svakom slučaju u unutrašnjosti zidova ne smije biti voda stajčica. Rupe (promjera od otprilike 3-4 cm) se rasporede tako da oblikuju kvadratnu mrežu sa dijagonalom između 60 i 100 cm.

OBRADA

Potrebno je predvidjeti zapunjavanje otvora kroz koje bi cementno mlijeko moglo iscuriti iz zidova koristeći B 550 M. Na svaku vreću L 512 dodati približno 36% čiste vode (približno 10 litara na svaku vreću od 30 kg) i miješati mehaničkom miješalicom dok se ne dobije tekuće i homogeno mlijeko uljatog izgleda, bez da cijedi. Ubrizgati mlijeko, pod ne previsokim pritiskom, pomoću posebnih plastičnih cijevi, postavljenih u rupe na zidovima dok materijal ne počne izlaziti iz rupa. Izvoditi ubrizgavanje odozdo prema gore. Ako je debljina veća od 50 cm proizvod se mora ubrizgati na obje strane zida. Smjesa cementnog mlijeka se mora nanijeti u roku od pola sata; u slučaju nepredviđenih događaja na gradilištu koji onemogućavaju upotrebu proizvoda unutar tog vremena, može se dodatno dodati vode kako bi se obnovila izgubljena obradivost, na način da se doda voda, ali da ne prelazi 50% u miješavini, zbog toga da ne ugrozi mehaničke karakteristike proizvoda. Oprati vodom alat prije stvrdnjavanja proizvoda; nakon stvrdnjavanja je potrebno mehaničko odstranjivanje.

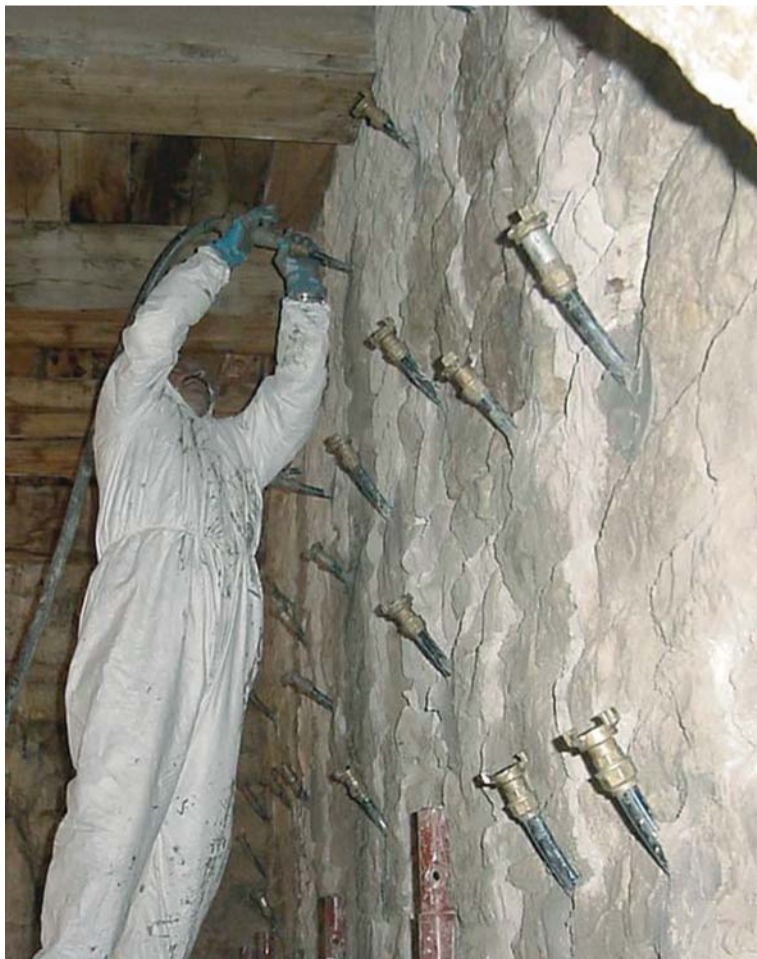
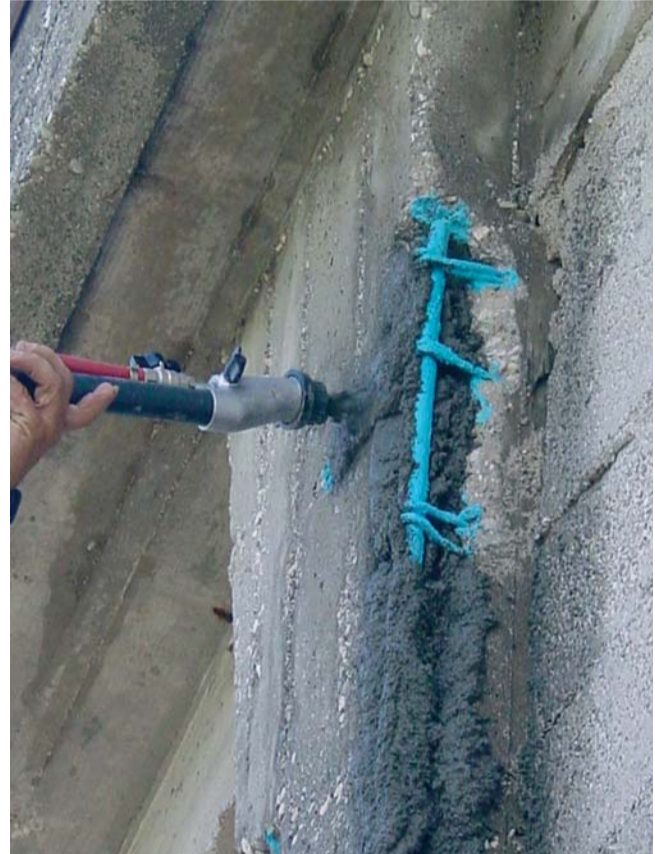
UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja.
- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno otvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

L 512 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.000 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 0,1 mm
Voda za miješavinu	36% cca.
Densità prodotto fresco	1.850 kg/m ³ cca.
Resistenza a flessione a 7 gg	3,5 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana	4,5 N/mm ² cca.
Resistenza a compressione a 7 gg	8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 28 dana	12 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	10.000 N/mm ² cca.
Curenje	Nema
Otpornost na sulfate	Ekspanzija s pokusom Anstett ispod 2% nakon 2 dana; nema nikakve promjene na uzorcima nakon namakanja 28 dana u otopini natrijevog sulfata



DOPUNSKI PROIZVODI



VRSTA PROIZVODA	UPOTREBA		GRADNJA		PROIZVOD	NOTE	STR.
	ARNJA	VANJSKA	NOVA	OPSTOJEĆA			
HIDRAULIČNO VEZIVO SA ULTRABRZIM VEZIVANJEM	X	X	X	X	CR 90		183
IZOLACIJSKO SREDSTVO, UČVRŠČIVAČ, STABILIZATOR RAZNIH VRSTA PODLOGA	X	X	X	X	AG 15		184
GOTOVI BETON	X	X	X	X	BETONCINO RS		185

DOPUNSKI PROIZVODI

CR 90

Hidraulično vezivo sa ultrabrzim vezivanjem.



SASTAV

CR 90 je hidraulično vezivo sastavljen od visoko otpornog cementa, odabranih inertnih materijala i posebnih dodataka za poboljšanje obradivosti smjese i dajući mu sposobnost brzog vezivanja.

DOSTAVA

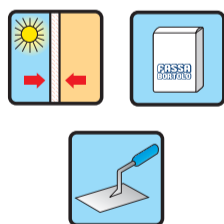
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg i kutije od približno 5x5 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 6 mjeseci

KAKVOĆA

CR 90 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebjene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



UPOTREBA

CR90 se koristi za zapunjavanje oko cementnih cijevi, za polaganje drvenih i metalnih okvira, oko poklopaca na šahtama, za učvršćivanje zaštitnih rubnika i električnih kutija, za učvršćivanje cjevovoda, sanitarija, šarki, metalnih ankera, drvenih pričvrsnica, za zaustavljanje malih puštanja vode, itd.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti bez prašine i dijelova koji se mrve ili otpadaju. Površine moraju biti hrapave i navlažene vodom do zasićenja (razne vrste zidova, cigla)

OBRADA

CR 90 se miješa ručno u malim količinama sa približno 21% vode, dok se ne dobije smjesa željene gustoće.

UPOZORENJA

- Ne koristiti CR 90 za sidrenje strojeva i nosivih konstrukcija.
- Ne nadoknađivati početnu obradivost naknadnim dodavanjem vode u toku vezivanja proizvoda.

CR 90 mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Izgled	Prah sive boje
Specifična težina praha	1.200 kg/m ³ ca.
Voda za mješavinu	21% ca.
Gustoća vlažnog morta	2.000 kg/m ³ ca.
Vrijeme obrade	2-3 minute pri + 20°C
Vrijeme vezanja	5 minuta pri + 20°C
Kloridi	nema
Mogućnost opterećenja	Nakon približno 3 sata
Konzistencija	Tiksotropni

MEHANIČKE OTPORNOSTI (N/mm²)

	Savijanje	Tlačni otpor
Nakon 3 sata	2 cca.	5 cca.
Nakon 24 sata	6 cca.	15 cca.
Nakon 7 dana	7,5 cca.	35 cca.
Nakon 28 dana	9 cca.	40 cca.

AG 15 Disperzija sintetičkih smola za proizvode na cementnoj osnovi.



SASTAV

AG 15 je poseban proizvod od sintetičkih smola namijenjen graditeljskoj djelatnosti, dobra kompatibilnost sa neorganskim vezivima kao što su cement i vapno.

DOSTAVA

- Limenke od 20 kg i od približno 5 kg.

SKLADIŠTENJE

Zaštiti od mraza. Materijal ako je skladišten u odgovarajućim prostorijama, u originalnom pakovanju, ima rok trajanja 12 mjeseci.

KAKVOĆA

AG 15 je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



UPOTREBA

AG 15 se upotrebljava kao sredstvo za izolaciju, učvršćivanje ili stabiliziranje podloge prije nanošenja naših zidnih mineralnih obloga (RF 100, RM 200, RG 300 bijelih ili u boji, RB 101, RB 201, RB 301, RB 401) i proizvoda iz Dekorativne linije (I 133, LS 122, SD 111, RC 155, PC 144). AG 15 se upotrebljava također za slojeve za sidrenje na površinama od glatkog betona i za izradu ljepljivog cementnog mlijeka za obnavljanje betona (sviježi beton na stari) i za usidrene estrihe.

OBRADA

- Upotreba AG 15 za sidrenje na glatkom betonu: očistiti površinu od prašine, ulja, masti, voska i sl. Dodati jednom dijelu proizvoda AG 15 tri djela vode i miješati dok se ne dobije homogena masa. Pripremiti mješavinu cementa i pijeska u omjeru 1:2 - 1:3, zatim promiješati sa mješavinom vode i AG 15 dok se ne dobije željena tečnost. Zatim tako pripremljeni mort nanijeti na betonsku površinu.
- Upotreba AG 15 u kombinaciji sa našim podložnim žbukama na cementnoj osnovi na površinama od glatkog betona: očistiti površinu od prašine, ulja, masti, voska i sl. Dodati jednom dijelu proizvoda AG 15 tri djela vode i miješati dok se ne dobije homogena masa. U tako dobivenu smjesu vode i AG 15, dodati podložnu žbuku (KC 1, KS 9, KI 7, KP 3, KR 100) i nanijeti je na betonsku površinu do debljine od 4-5mm.
- Upotreba AG 15 kao podloge za izolaciju: AG 15 se upotrebljava kao učvršćivač ili stabilizator podloge prije nanošenja naših mineralnih zidnih obloga RF 100, RM 200, RG 300, kako bijelih tako i u boji i RB 101, RB 201, RB 301, RB 401. AG 15 se razrijedi sa 8-10 dijelova vode i zatim se nanosi valjkom ili kistom. Mineralne zidne obloge se nanose nakon što prođe jedan dan od nanošenja AG 15.
- Upotreba AG 15 u cementnom mlijeku za sidrenje, za ponavljane nabačaje i za sidrenje estriha: očistiti površinu od prašine, ulja, masti, voska i sl. Izmiješati jedan dio AG 15 i jedan dio vode. Pomiješati cement sa ovako dobivenom mješavinom dok se ne dobije homogena tekuća masa i zatim se nanosi na površinu koja se obrađuje. I za izvođenje sidrenja estriha i za obnavljanje nabačaja, potrebno je izvesti naknadne nabačaje sistemom "sviježe na sviježe" kako bi se postiglo savršeno prianjanje.

UPOZORENJA

- Najniža preporučljiva temperatura za nanošenje smole AG 15 je +5° C.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1,000 kg/l cca.
Izdašnost	- kao izolator i za učvršćivanje: 0,100 kg/m ² cca.; - kao vezivo: cca. 5% od težine žbuke
Kruti sadržaj	50% cca.
Sukladno D.L. br. 161 od 27/03/2006 (važeća direktiva 2004/42/CE)	

DOPUNSKI PROIZVODI

BETONCINO RS Gotovi beton.



SASTAV

BETONCINO RS je gotovi materijal sastavljen od posebnih vrsta cementa, otpornih na sulfate, klasiranog pijeska i dodataka za poboljšanje obrade i prijanjanja.

Proizvod je na raspolaganju u 3 verzije, koje su razlikuju po razredu mehaničke otpornosti:

- BETONCINO RS 20
- BETONCINO RS 30
- BETONCINO RS 40

DOSTAVA

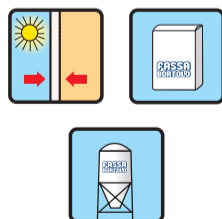
- Rasut u silosu
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 30 kg.

SKLADIŠTENJE

Čuvati na suhom mjestu ne više od 3 mjeseca.

KAKVOĆA

BETONCINO RS je podvrgnut strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.



OBRADA

U slučaju zahvata ubrizgavanja mikropilota BETONCINO RS se nanosi posebnim strojevima.

UPOZORENJA

- Svježi mort je potrebno zaštititi od mraza i brzog sušenja. Pošto do stvrdnjavanja morta dolazi zbog hidrauličkog svojstva vezanja cementa, najniža preporučljiva temperatura za nanošenje i za dobro stvrdnjavanje morta je +5° C. Ispod te vrijednosti došlo bi do zakašnjelog prijanjanja i ispod 0° C svježi mort ili ne potpuno stvrdnuti mort bi bio izložen škodljivom djelovanju mraza.

BETONCINO RS mora biti upotrebljen u originalnom stanju, bez dodavanja drugih materijala.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina praha	1.400 kg/m ³ cca.
Granulacija	< 3 mm
Izdašnost	1.800 kg cca. suhog praha da bi se dobio 1 m ³ vlažnog morta
Voda za miješavinu	18% cca. (sukladno sa EN 1015-3 bez udaraca)

	RS 20	RS 30	RS 30
Otpornost na savijanje nakon 7 dana (EN196)	6 N/mm ² cca.	7 N/mm ² cca.	8 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 7 dana (EN196)	17 N/mm ² cca.	26 N/mm ² cca.	30 N/mm ² cca.
Otpornost na savijanje nakon 28 dana (EN196)	7 N/mm ² cca.	9 N/mm ² cca.	10 N/mm ² cca.
Tlačni otpor nakon 7 dana (EN196)	22 N/mm ² cca.	32 N/mm ² cca.	42 N/mm ² cca.
Modul elastičnosti nakon 28 dana	20.000 N/mm ² cca.	30.000 N/mm ² cca.	38.000 N/mm ² cca.
Vezivanje na beton nakon 28 dana	1,3 N/mm ² cca.	1,4 N/mm ² cca.	1,4 N/mm ² cca.

TRADICIONALNI PROIZVODI

HIDRATIZIRANO VAPNO

Izuzetno čisti, dobro prosijani, hidrat.



SASTAV

HIDRATIZIRANO VAPNO, koje se dobiva hidratacijom živog vapna, je sastavljeno od kalcijevog hidroksida.

KAKVOĆA

HIDRATIZIRANO VAPNO je podvrgnuto strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.

UPOTREBA

HIDRATIZIRANO VAPNO se upotrebljava u metalurgiji, kemijskoj industriji, pri štavljenju kože, poljoprivredi i građevinarstvu.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	450 kg/m ³ cca.
Granulacija	Min. 99% manja od 0,1 mm
Sadržaj u CO ₂	max. 4%
Sadržaj u CaO +Mg (EN 459-2)	min. 92%
Slobodan kalcijev oksid	max 2%
Sukladno Normi UNI EN 459 1:2001	

DOSTAVA

- Rasuto.
- U posebnim vrećama otpornim na vlagu od približno 25 kg.

SKLADIŠTENJE

Na suhom, ne više od 6 mjeseci.

ŽIVO VAPNO

Izuzetno čisti kalcijev oksid

SASTAV

ŽIVO VAPNO, koje se dobiva pečenjem vapnenca, je sastavljeno od kalcijevog oksida.

KAKVOĆA

ŽIVO VAPNO je podvrgnuto strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.

DOSTAVA

- Rasuto

SKLADIŠTENJE

Na suhom.

UPOTREBA

ŽIVO VAPNO se upotrebljava u metalurgiji, kemijskoj industriji i u poljoprivredi. U kontaktu sa vodom dolazi do reakcije pri kojoj se razvija toplina i nastaje kalcijev hidroksid (Hidratizirano Vapno ili Gašeno Vapno)..

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	850 kg/m ³ cca.
Granulacije	<0,2 mm, 0-3 mm, 3-9 mm, 9-20 mm, 20-40 mm, > 40 mm
Sadržaj u CO ₂	max 4%
Sadržaj u CaO +Mg (EN 459-2)	min. 92%
Reaktivnost (+ 60 ° C)	Maks. 120 sekund.
Sukladno Normi UNI EN 459 1:2001	

GAŠENO VAPNO

Gašeno vapno

SASTAV

GAŠENO VAPNO, koje se dobiva gašenjem živog vapna vodom, sastavljeno je od kalcijevog hidroksida.

KAKVOĆA

GAŠENO VAPNO je podvrgnuto strogoj i stalnoj kontroli u našem laboratoriju. Upotrebene sirovine se biraju po strogim mjerilima i pod kontrolom.

DOSTAVA

- Rasuto.

SKLADIŠTENJE

Zaštićeno od mraza ima neograničeni rok trajanja..

UPOTREBA

GAŠENO VAPNO se upotrebljava u poljoprivredi, kemijskoj industriji i u građevinarstvu kao vezivo za izradu tradicionalnih mortova.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifična težina	1.300 kg/m ³ ca.
Granulacije	min. 99% ispod a 0,1 mm
Sadržaj u CO ₂	max 4%
Sadržaj u CaO +Mg (EN 459-2)	min. 92%
Sukladno Normi UNI EN 459 1:2001	

UPOZORENJA

- Ne nanositi pri temperaturi nižoj od +5° C. Ne preporuča se nanošenje na već stvrdnutu suhu "Malta Fina".

FASSA SERVICE



Servisi za sve koji rade na gradilištu.

Kompletna linija proizvoda, opreme, strojeva i rezervnih dijelova dostavljena direktno na gradilište i to od samo jednog dobavljača.

FASSA SERVICE nudi svojim kupcima potpunu i pažljivu pomoć i stavlja na raspolaganje materijale i tehnologije koje su razvijeni kako bi zadovoljili zahtjeve svih graditelja: zidara, fasadera, ličioća, onih koji polažu podložne betone i keramičke pločice. Stručno osoblje **FASSA SERVICE** može savjetovati koja su najbolja i najpovoljnija sredstva za postizanje najboljih rezultata, kako na velikom tako i na malom gradilištu. Profesionalan i pouzdan servis kako bi Vam uštedjeli vrijeme i poboljšali kvalitetu Vašeg rada.



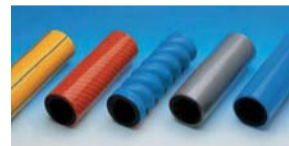
STROJEVI

Pogon za prijenos, strojevi za žbukanje, strojevi za miješanje, generator zraka, električna gladilica, agregati, električne miješalice, hidraulični čekići, bušilice i brusilice.



REZERVNI DIJELOVI I PRIBORI ZA STROJEVE ZA ŽBUKANJE

Pumpe, vijci bez krajeva, cijevi, tezulje i miješalice.



OPREMA I PRIBORI ZA FASADERE

američke lopatice, gladilice, strugalice, lopatice za kutove, rubni zaštitni profili, profili, nivelirne letve, libele, mreže, ljestve, drveni paneli i kavaleti.



RAZNA OPREMA ZA LIČIOCE

kistovi, valjci, mrežice, lopatice, mobilne skele, papir, odvijlač za role papira, trake za ljepljenje i pumpe za bojanje.



OPREMA I ORUĐE ZA POLAGATELJE KERAMIKE

Američke, gladilice, keramički križići, klinovi, elastični spojevi i miješalice.



OPREMA ZA POLAGANJE ESTRIHA

polietilenska folija, komprimirajuće trake, libele, indikatori nivoa, letve za niveliranje, gladilice za podložne betone i diskovi.



KOMPONENTE ZA SISTEM "PLAŠT"

mreže, paneli od polistirena, rubni zaštitni profili i pričvrsnice.



RAZNO ORUĐE

Oruđe za demoliranje, bušilice, brusilice, kutija za alat, zidarske žlice, čekići, šiljci, skalpeli, škare, kliješta, laserski mjerači udaljenosti, projektori, čelične četke, korita za mortove, građevinska vedra, kante, električni kablovi, utikači i agregati.



OSOBNJA ZAŠTITNA SREDSTVA

obuća, rukavice, šljemovi, kutije za prvu pomoć, slušalice protiv buke i čepići.



SISTEMI



Sljedeće stranice nude sisteme za obradu koji predviđaju kombiniranu primjenu određenih proizvoda za postizanje zadanog cilja. Navedenu postupci su plod istraživanja i testiranja, koji su napravljeni tijekom godina na tisuću gradilišta. Odlična kompatibilnost raznih komponenata jamči najbolje rezultate, te omogućava optimalno iskorištavanje učinkovitosti svakog pojedinog proizvoda. Ponuđeni sistemi su sljedeći:

Sistem žbuka + boja za vanjske površine; Sistem Bio-Arhitektura (u običnoj ili sanacijskoj verziji); Sistem za sanaciju; Sistem za rekonstrukciju betona; Sistem za rekonstrukciju zidova; Sistem podloge (popločenje i polaganje obloga); Sistem "Pláš".

SISTEM ŽBUKA + BOJA ZA VANJSKE POVRŠINE

Žbuka + Boja • Žbuka + Obloga

ŽBUKANJE



Vodootporna vlaknasto ojačana podložna žbuka (str. 36)

+



Posebna vodootporna podložna žbuka za podnožja (soklove) (str. 35)

ZAVRŠNA OBRADA



Žbuka za završnu obradu, na raspolaganju u 3 granulacije (1-2-3 mm) (str. 61)

DEKORACIJA



Fiksator + Hidrosilikonska boja (str. 103-104)



Fiksator + Rustikalna hidrosilikonska obloga, na raspolaganju u 5 granulacija (0,6-1-1,5-2-3 mm) (str. 103-105)

SISTEM BIO-ARHITEKTURA

Postupak za nove gradnje i zidove bez problema sa vlagom

GRADNJA



Bio-mort za zidove
(str. 16)



Bio-mort za fasadne zidove
(str. 19)

ŽBUKANJE



Podložna bio-žbuka
(str. 31)

ZAVRŠNA OBRADA



Bio-žbuka za završnu obradu
(str. 168)

DEKORACIJA



Ekstra bijele bio-obloge
(str. 77-80)



Bio-obloge u boji
(str. 81-83)

SISTEM BIO-ARHITEKTURA

Postupak za rekonstrukciju i obnovu vlažnih zidova

ŽBUKANJE



Bio-cemnetni špic za sanaciju
(str. 164)



Podložna bio-žbuka za sanaciju
(str. 167)

ZAVRŠNA OBRADA



Bio-žbuka za završnu obradu
(str. 168)



Ekstra bijele bio-obloge
(str. 77-80)

DEKORACIJA



Bio-obloge u boji
(str. 81-83)

SISTEM ZA SANACIJU

Sanacija vlažnih zidova • Žbuka+ Boja

ŽBUKANJE



Cementni špric za sanaciju
(str. 163)



Bio cementni špric za sanaciju
(str. 164)



Podložna žbuka za sanaciju
(str. 165)



Podložna žbuka za sanaciju za ručno nanošenje
(str. 165)



Podložna bio-žbuka za sanaciju
(str. 167)

ZAVRŠNA OBRADA



Završna bio-žbuka za sanaciju
(str. 168)



Glatka završna obrada na osnovi cementa za sanaciju
(str. 54)

DEKORACIJA



Akrilna prozirna poluperiva boja
(str. 96)



Vapnena boja
(str. 72)



Silikatna boja
(str. 100)



Hidrosilikonska boja
(str. 104)

SISTEM ZA SANACIJU

Sanacija vlažnih zidova • Žbuka + Obloga

ŽBUKANJE



Cementni špric za sanaciju
(str. 163)



Bio-cementni špric za sanaciju
(str. 164)



Podložna žbuka za sanaciju
(str. 165)



Podložna žbuka za sanaciju, za ručno nanošenje
(str. 166)



Podložna bio-žbuka za sanaciju
(str. 167)

DEKORACIJA



Ekstra bijele bio-obloge
(str. 77-80)



Tankoslojna žbuka na osnovi vapna
(str. 73)



Bio-obloge u boji
(str. 81-83)



Silikatna obloga, na raspolaganju u granulacijama (0,6-1-1,5-2-3 mm)
(str. 102)



Hidrosilikonska obloga na u granulacijama (0,6-1-1,5-2-3 mm)
(str. 105)

SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU BETONA

REKONSTRUKCIJA



Dvokomponentno cementno mlijeko
(str. 177)



Tiksotropno vlaknasto
ojačani mort
(str. 173)



Tiksotropno vlaknasto
ojačani mort sa brzim
vezivanjem (str. 174)



Vlaknasto ojačani mort
za ulivanje
(str. 176)



Vlaknasto ojačani
tikotropni mort sa
glatkom završnom
obradom
(str. 175)



Vlaknasto ojačana masa za
izravnavanje
(str. 178)

SISTEM ZA REKONSTRUKCIJU ZIDOVE

REKONSTRUKCIJA



Vezivo za ubrizgavanje
otporno na sulfate
(str. 180)



Tiksotropni vlaknasto
ojačani mort
(str. 179)

SISTEM PODLOGE

POPLOČENJE I POLAGANJE OBLOGA



Laka podloga
na osnovi cementa
(str. 113)



Laka podloga
na osnovi cementa i polistirola
(str. 112)



Samonivelirajući podložni
beton na osnovi cementa
u vreći
(str. 117)



Samonivelirajući
podložni
beton na osnovi
cementa rasuti
(SA 500 str. 117
SS 470 str. 119)



Obični cementni podložni beton
(str. 114)



Samonivelirajući podložni
beton na osnovi anhidrita
(E 439 str. 118)



Obični podložni beton na
osnovi cementa sa srednje
brzim sušenjem
(str. 115)



Obični podložni beton
na osnovi cementa sa
brzim sušenjem
(str. 116)

SISTEM PODLOGE

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-CEMENTNI BLOKOVI



Ljepilo na osnovi cementa
(str. 125)



Ljepilo na osnovi cementa
srednje elastičnosti
(str. 128)



Ljepilo na osnovi
cementa sa brzim
vezivanjem
(str. 129)



Masa za fugiranje na osnovi
cementa za fuge od 0-4mm
(str. 135)



Masa za fugiranje na osnovi
cementa za fuge od 4-15mm
(str. 136)



Dvokomponentna
epoksidna masa za fugiranje
(str. 137)

Brza samonivelirajuća cementna
masa za debljine do 10 mm
(str. 122)



Brza samonivelirajuća cementna
masa za debljine od 3 do 30 mm
(str. 123)



Pokretač prijanjanja za polaganje
keramike na podloge
na osnovi gipsa ili anhidrita
(str. 134)



Elastični lateks za
cementna ljepila
(str. 133)



Elastični lateks
za cementne mase
za fugiranje
(str. 138)

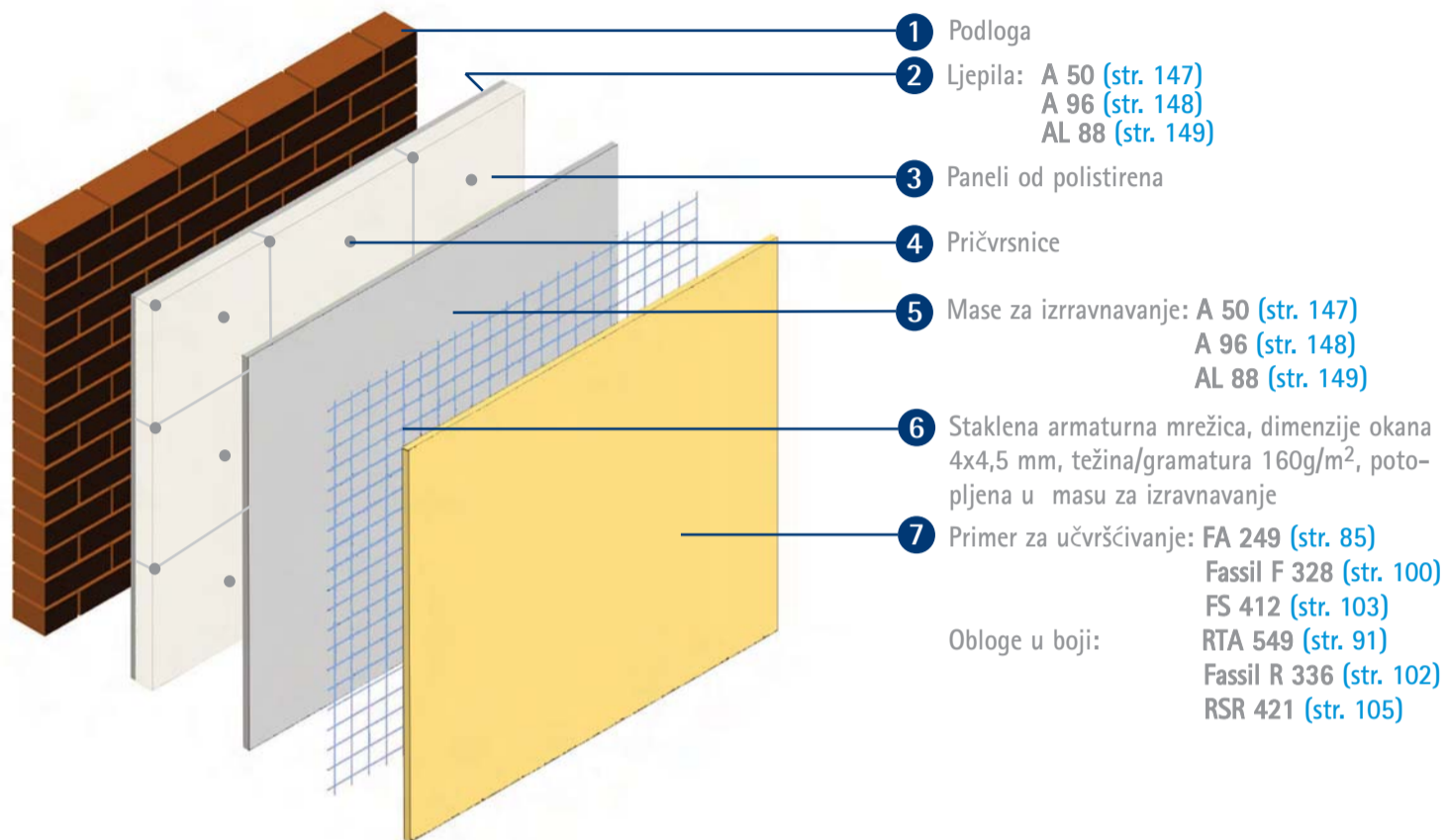


Sredstvo za čišćenje pločica
i keramike
(str. 139)

SISTEM PLAŠT

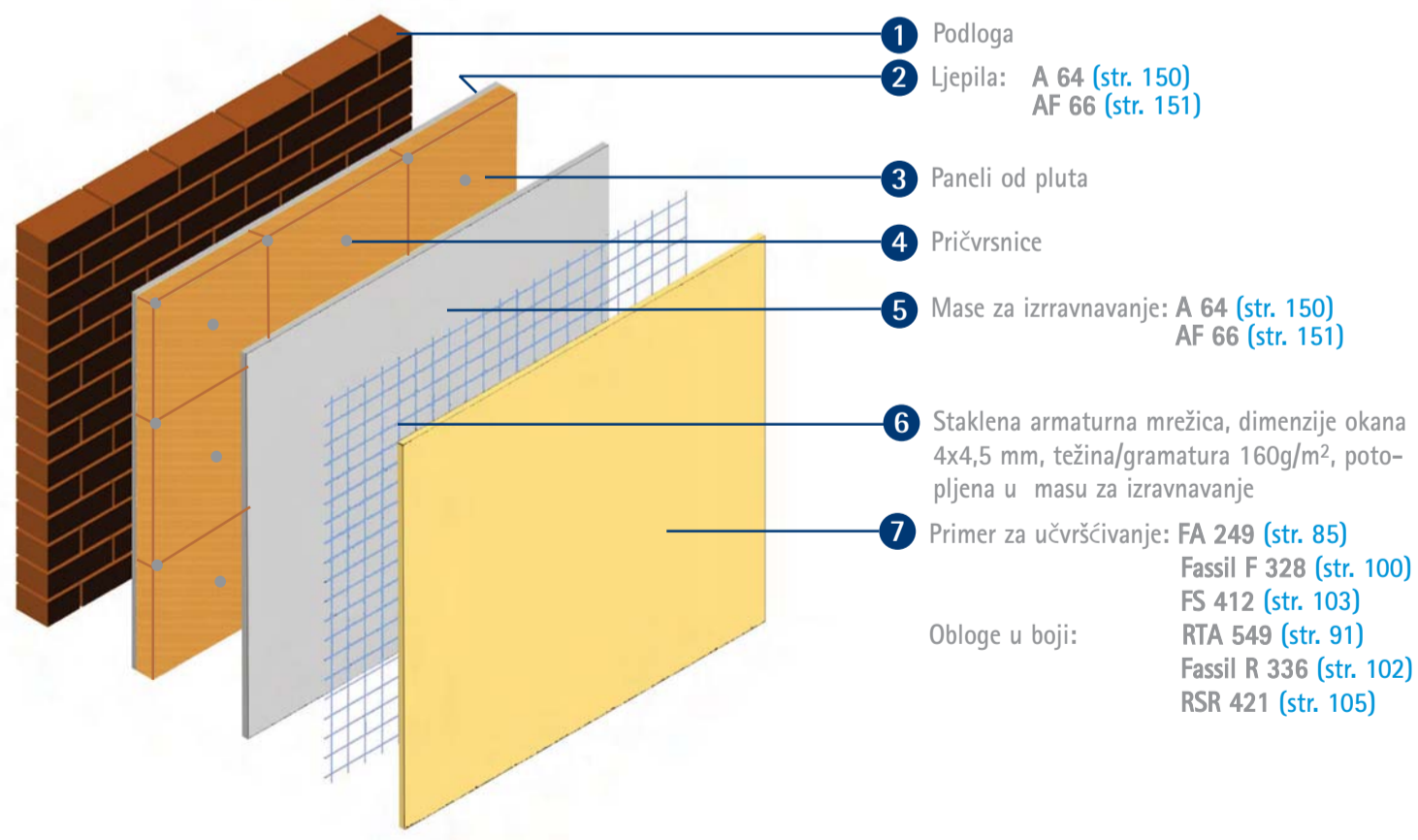
Paneli od polistirola

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-KAMEN-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-VAPNENA ŽBUKA
VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA



Paneli od pluta

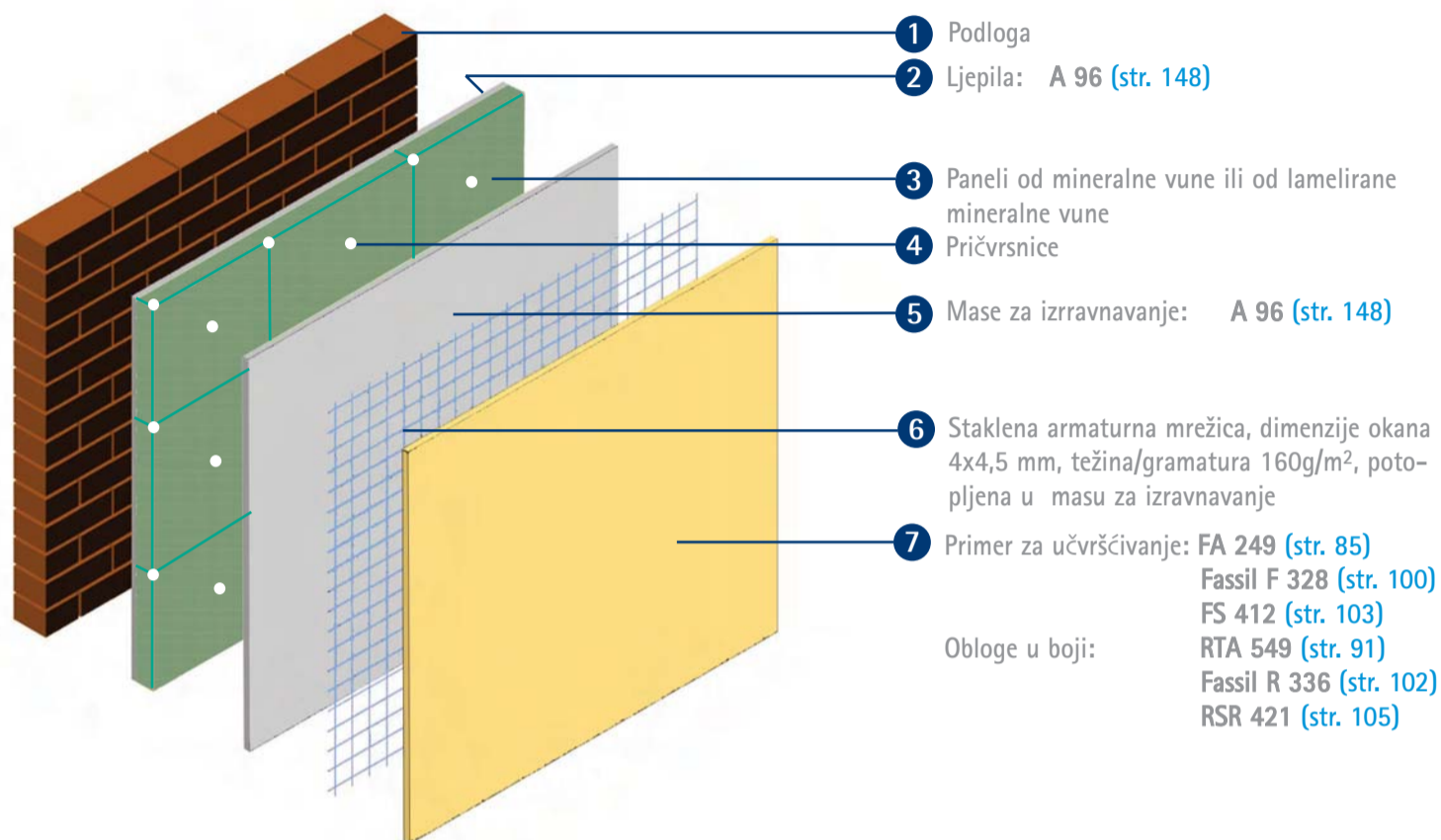
Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-KAMEN-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-VAPNENA ŽBUKA-VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA



SISTEM PLAŠT

Paneli od mineralne vune- paneli od lamelirane mineralne vune

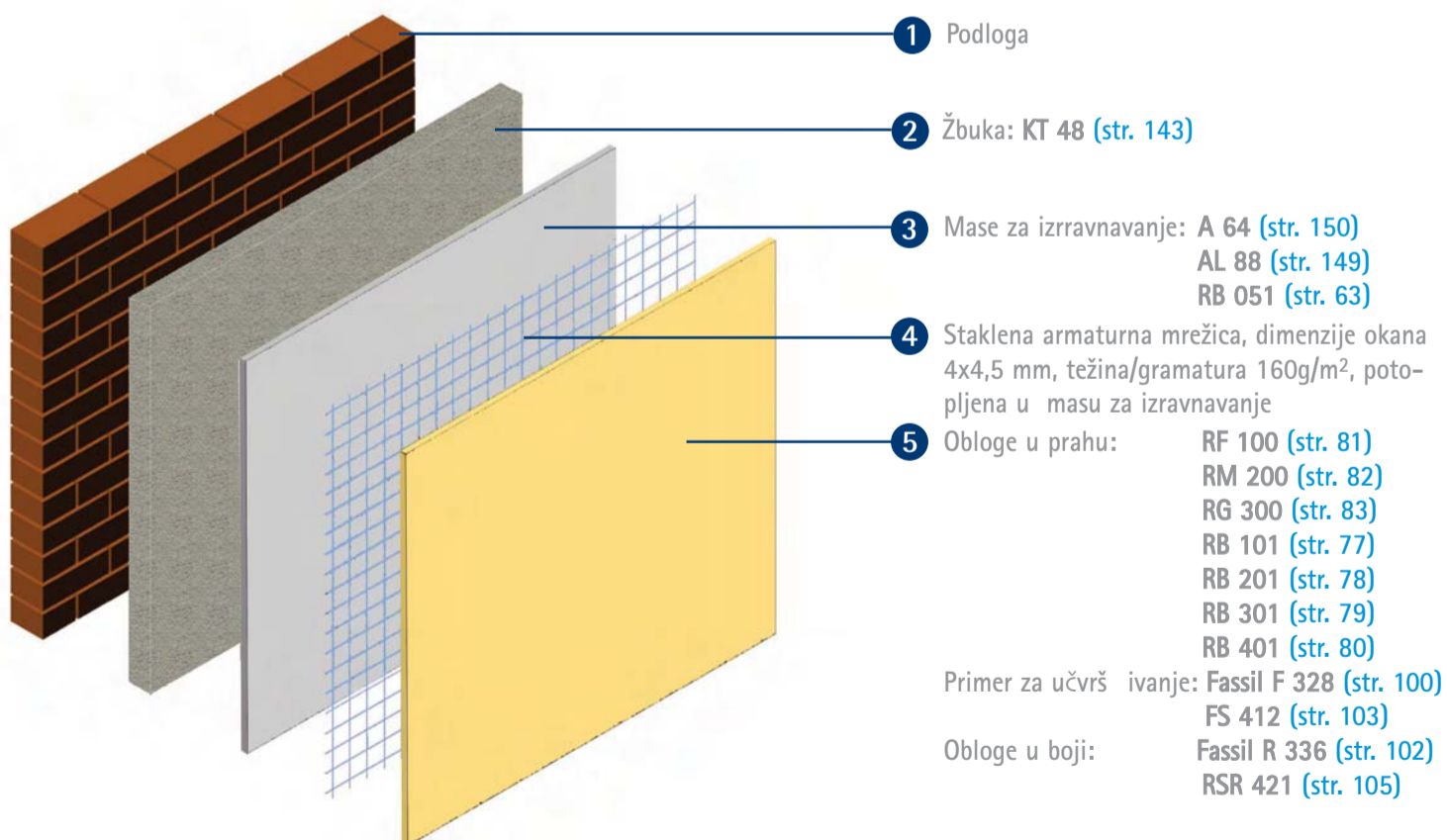
Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-KAMEN-CEMENTNI BLOKOVI-BETON-VAPNENA ŽBUKA
VAPNENO/CEMENTNA ŽBUKA



- 1 Podloga
 - 2 Ljepila: **A 96 (str. 148)**
 - 3 Paneli od mineralne vune ili od lamelirane mineralne vune
 - 4 Pričvrsnice
 - 5 Mase za izravnavanje: **A 96 (str. 148)**
 - 6 Staklena armaturna mrežica, dimenzije okana 4x4,5 mm, težina/gramatura 160g/m², potopljena u masu za izravnavanje
 - 7 Primer za učvršćivanje: **FA 249 (str. 85)**
Fassil F 328 (str. 100)
FS 412 (str. 103)
RTA 549 (str. 91)
Fassil R 336 (str. 102)
RSR 421 (str. 105)
- Obloge u boji:

Toplinskoizolacijska žbuka

Podloge: OPEKA-TERMOOPEKA-KAMEN-CEMENTNI BLOKOVI-BETON



- 1 Podloga
 - 2 Žbuka: **KT 48 (str. 143)**
 - 3 Mase za izravnavanje: **A 64 (str. 150)**
AL 88 (str. 149)
RB 051 (str. 63)
 - 4 Staklena armaturna mrežica, dimenzije okana 4x4,5 mm, težina/gramatura 160g/m², potopljena u masu za izravnavanje
 - 5 Obloge u prahu: **RF 100 (str. 81)**
RM 200 (str. 82)
RG 300 (str. 83)
RB 101 (str. 77)
RB 201 (str. 78)
RB 301 (str. 79)
RB 401 (str. 80)
- Primer za učvršćivanje: **Fassil F 328 (str. 100)**
FS 412 (str. 103)
- Obloge u boji: **Fassil R 336 (str. 102)**
RSR 421 (str. 105)

ABECEDNO KAZALO PROIZVODA

PROIZVOD	OPIS	STRANICA
A 50	Sivo i bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa, srednje elastičnosti.	147
A 64	Bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.	150
A 81	Ljepilo i bijela izravnavajuća masa za blokove od ekspandiranog betona.	17
A 96	Ekstra bijelo ljepilo na osnovi cementa.	148
AB 57	Bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.	145
AC 241	Vezivo na osnovi sintetičkih smola za gipsane i vapneno-gipsane žbuke na betonu.	38
AD 8	Bijelo i sivo ljepilo za podove i obloge, za unutrašnju i vanjsku upotrebu.	125
AF 66	Bijelo građevinsko vlaknima ojačano ljepilo na osnovi cementa.	151
AG 15	Disperzija sintetičkih smola za proizvode na cementnoj osnovi.	184
AK 82	Sivo ljepilo za debljine do 15 mm, za unutrašnje i vanjske prostore.	126
AL 88	Lako bijelo građevinsko ljepilo na osnovi cementa	149
AM 270	Sredstvo za zaštitu od plijesni, za unutarnju upotrebu.	99
AN 55	Sivo građevinsko ljepilo na osnovi cementa.	146
AP 71	Sivo i bijelo ljepilo srednje elastičnosti za podove i obloge, za unutrašnje i vanjske prostore.	127
AQ 60	Jednokomponentno sivo i bijelo ljepilo sa brzim vezivanjem i srednje elastičnosti, za unutrašnje i vanjske prostore.	129
AR 11	Ljepilo sa brzim prijanjanjem, na cementnoj osnovi.	46
AT 99	Jednokomponentno sivo i bijelo ljepilo, visoke elastičnosti za unutrašnje i vanjske prostore.	130
AX 91	Dvokomponentno poliuretansko, sivo i bijelo, ljepilo za pločice visoke fleksibilnosti, za unutrašnje i vanjske prostore.	132
AZ 59	Jednokomponentno superljepilo dobre elastičnosti, sivo i bijelo, za podove i obloge, za unutrašnje i vanjske prostore.	128
B 525	Tiksotropni vlaknasto ojačani mort sa kontroliranim sakupljanjem za obnovu betona.	173
B 530 C	Vlaknasto ojačani mort za ulivanje, kontroliranog sakupljanja, za obnovu betona.	176
B 543	Brza cementna vlaknasto ojačana masa za izravnavanje, kontroliranog sakupljanja, bijela/ siva, za unutarnju i vanjsku upotrebu.	178
B 548	Brzi tiksotropni vlaknasto ojačani mort sa kontroliranim sakupljanjem, za obnovu betona.	174
B 550 M	Tiksotropni vlaknasto ojačani mort kontroliranog sakupljanja za obnovu zidova u lošem stanju.	179
BETONCINO RS	Gotovi beton.	185
BF 501	Dvokomponentno cementno mlijeko za zaštitu od korozije armaturnog željeza.	177
BR 575	Brzi tiksotropni vlaknasto ojačani mort sa finom završnom obradom.	175
C 285	Zaštita za beton.	92
HIDRATIZIRANO VAPNO	Izuzetno čisti, dobro prosijani, hidrat.	186
GAŠENO VAPNO	Gašeno vapno.	186
ŽIVO VAPNO	Izuzetno čisti kalcijev oksid.	186
CALCESTRUZZO CELLULARE	Laka podloga na cementnoj osnovi.	113
CP 290	Ljepilo i masa za izravnavanje, koje se miješa sa cementom, upotrebljava se za ljepljenje i izravnavanje panela od polistirola	144
CR 90	Hidraulično vezivo sa ultrabrzim vezivanjem.	183
D 91	Sredstvo za čišćenje keramičnih pločica.	139
DE 80	Super elastični lateks za cementna ljepila za unutrašnje i vanjske prostore.	133
DG 74	Vodeni primer na osnovi sintetičkih smola.	134
DR 843	Elastični lateks za zapunjavanje fuga, za unutrašnje i vanjske prostore.	138
E 439	Samonivelirajući podložni beton na osnovi anhidrita za unutarnje stambene podove.	118
FA 249	Akrilni vodni učvršćivač.	85
FASSAFIX	Bijelo ljepilo u pasti spremno za upotrebu, visoke fleksibilnosti, za unutrašnje prostore.	131
FASSIL F 328	Učvršćivač sa silikatima.	100
FASSIL P 313	Glatka silikatna boja, za vanjsku i unutarnju upotrebu.	101
FASSIL R 336	Rustikalna silikatna obloga, za vanjsku i unutarnju upotrebu.	102

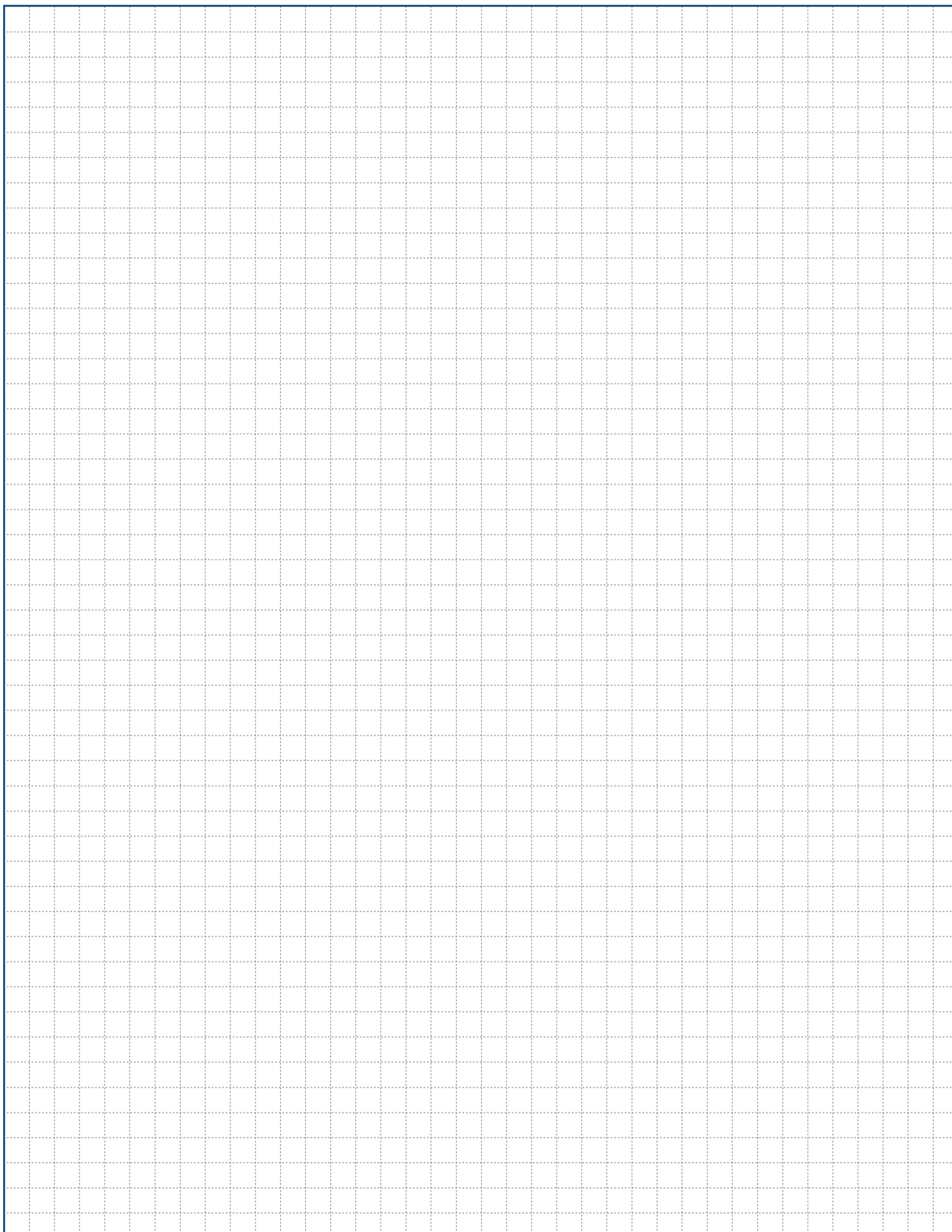
ABECEDNO KAZALO PROIZVODA

PROIZVOD	OPIS	STRANICA
FC 830	Masa za fugiranje u prahu na osnovi cementa, za fuge od 0-4 mm, za unutrašnje i vanjske prostore, bijela i u boji.	135
FC 854	Masa za fugiranje u prahu na osnovi cementa za fuge od 4-15 mm za unutrašnje i vanjske prostore, bijela i u boji	136
FE 838	Epoksidna dvokomponentna masa za fugiranje, za fuge od 3-10 mm, za unutrašnje i vanjske prostore.	137
FS 412	Fiksator za hidrosilikonske cikluse.	103
GE 97	Dvokomponentna hidroizolacijska elastična zaštitna obloga na osnovi cementa.	158
GRASSELLO DI CALCE	Smjesa hidratiziranog vapna.	52
I 133	Tankoslojna podložna i završna žbuka za dekorativne proizvode, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	73
IB 06	Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna sa mramornim efektom za unutrašnju upotrebu.	56
IB 15	Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna za unutrašnju upotrebu.	57
IF 18	Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna i bijelog ili sivog cementa, za unutrašnju upotrebu.	59
IG 21	Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna i bijelog ili sivog cementa, za vanjsku i unutrašnju upotrebu	60
IM 560	Ekstrabijela žbuka za završnu obradu na osnovi vapna, za unutrašnju upotrebu.	58
IP 10	Žbuka za završnu obradu na osnovi vapna i cementa, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	61
IS 510	Siloksanski vodoodbojni premaz.	66
K 27	Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa, za vanjske i unutrašnje površine, tradicionalnog tipa.	30
KB 13	Podložna bio-žbuka na osnovi vapna, za vanjske i unutrašnje površine, sa mramornim efektom.	31
KC 1	Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa za vanjske i unutrašnje površine.	28
KD 2	Podložna vlaknasto ojačana žbuka na osnovi vapna i cementa, za vanjske i unutrašnje prostore.	32
KI 7	Podložna vodootporna vlaknasto ojačana žbuka na osnovi vapna i cementa, za vanjske i unutrašnje površine.	36
KP 3	Podložna žbuka na osnovi vapna, cementa i perlita, za vanjske i unutrašnje površine.	33
KR 100	Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa za vanjske i unutrašnje površine sa izrazitom mehaničkom otpornošću.	34
KS 9	Podložna žbuka na osnovi vapna i cementa za vanjske i unutrašnje površine.	29
KT 48	Termoizolacijska žbuka za strojnu ili ručnu primjenu, za unutarnju i vanjsku upotrebu.	143
KV 28	Cementni grubi nabačaj za vanjske i unutrašnje površine.	27
KZ 35	Podložna vodootporna žbuka na bazi vapna i cementa za podnožja, za vanjske i unutrašnje površine.	35
L 512	Vezivo za ubrizgavanje, otporno na sulfate, za povijesne stare zidove.	180
PLOČA EPS	Ploča za toplinsku izolaciju EPS.	152
LC 5	Masa za izravnavanje za beton na cementnoj osnovi, bijele boje.	53
LC 7	Mort za zaglađivanje na osnovi bijelog cementa.	54
LC 9	Masa za izravnavanje za beton na cementnoj osnovi, sive boje.	55
LP 735	Brza malta za izravnavanje zidova.	121
LS 122	Mineralno satenasto zaglađivanje, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	74
LV 207	Periva mat boja, sa glatkog i baršunastog izgleda, za unutrašnje i vanjske prostore.	86
MALTA FINA	Fina žbuka na osnovi vapna za unutrašnje žbukanje.	51
MALTA PER MURATURA	Cementni mort za unutrašnje i vanjske zidove	13
MB 49	Bijeli bio-mort za unutrašnje i vanjske zidove.	16
MB 60	Bijeli bio-mort za fasadne zidove, za unutrašnje i vanjske prostore.	19
MI 216	Cementni mort za toplinsku izolaciju zidnih konstrukcija.	20
ML 203	Cementni mort za toplinsku izolaciju zidnih konstrukcija.	21
MM 100	Cementni mort za zidanje.	12
MM 30	Cementni mort za zidanje i žbuku za unutrašnje i vanjske zidove; ručno nanošenje.	14
MO 660	Cementni osmozni mort protiv vlage, u bijeloj ili sivoj boji.	159
MP 220	Cementni mort za zidanje. Mort grupe III po normativi SIA.	11
MR 287	Superperiva boja od kvarca sa visokom sposobnošću ispunjavanja, za vanjsku upotrebu.	89

ABECEDNO KAZALO PROIZVODA

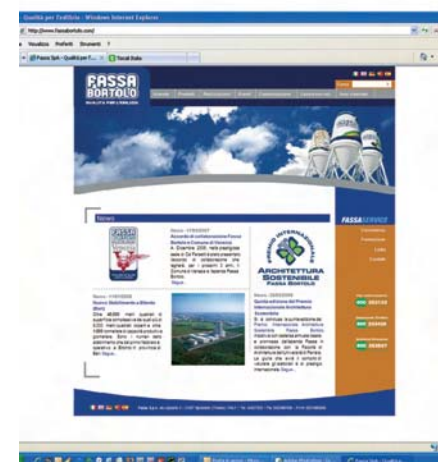
PROIZVOD	OPIS	STRANICA
MS 20	Cementni mort za zidanje i žbuku za unutrašnje i vanjske zidove; ručno nanošenje.	15
MV 40	Mort za fasadne zidove na osnovi vapna i cementa.	18
OM 306	Homogenizator za zidne mineralne obloge.	84
P 200	Prozračna boja za unutarnju upotrebu.	93
PA 202	Superperiva boja od kvarca za vanjsku upotrebu sa odličnim prekrivanjem.	87
PB 260	Boja protiv plijesni, za unutarnju upotrebu.	98
PC 144	Mineralna dekorativna boja na osnovi vapna, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	72
PE 224	Elastična boja od kvarca za vanjsku upotrebu.	88
PI 209	Vodena boja s iznimno visokom prozračnosti, za unutarnju upotrebu.	95
PL 215	Periva boja za unutarnju upotrebu.	97
PM 298	Prozračna boja sa visokim stupnjem bjeline, za unutarnju upotrebu, prigodna za profesionalna nanošenja.	94
PS 403	Silikonska boja od finog kvarca, za vanjsku i unutarnju upotrebu.	104
PT 213	Prozračna poluperiva boja visokog stupnja pokrivanja, za unutarnju upotrebu.	96
RAR 256	Akrilna rustikalna obloga, za vanjsku upotrebu.	90
RB 051	Žbuka za izravnavanje na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	63
RB 101	Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, sa mramornim efektom, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	77
RB 201	Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	78
RB 301	Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	79
RB 401	Ekstra bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	80
RC 155	Mineralno dekorativni štuk za izravnavanje, za unutrašnju upotrebu.	75
ARMATurna MREŽA	Armaturna mreža za sistem plašt.	153
RF 100	Bijela i obojena zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	81
RG 300	Bijela zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	83
RM 200	Bijela ili obojena zidna obloga na mineralnoj osnovi, za vanjsku i unutrašnju upotrebu.	82
RSR 421	Rustikalna silikonska obloga.	105
RTA 549	Dekorativna i zaštitna obloga, na akrilnoj osnovi, fleksibilna sa rustikalnim efektom za zidove izolirane Sistemom "Plašt".	91
S 605	Bijela bio-žbuka za završnu obradu za sanaciju vlažnih zidova, sa mramornim efektom, za unutarnju i vanjsku upotrebu.	168
S 612	Žbuka za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu, ručna primjena.	166
S 627	Žbuka za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu.	165
S 639	Bijela bio-žbuka za sanaciju vlažnih zidova, sa mramornim efektom, za unutarnju i vanjsku upotrebu; ručna primjena.	167
S 641	Cementni špric za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu.	163
S 650	Bijeli bio-cementni špric za sanaciju vlažnih zidova, za unutarnju i vanjsku upotrebu.	164
SA 500	Samonivelirajući podložni beton na osnovi cementa za unutarnje stambene podove.	117
SC 420	Podložni beton na osnovi cementa, za unutrašnje i vanjske podove.	114
SCAGLIOLA	Žbuka i masa za zaglađivanje na osnovi gipsa za ručno nanošenje.	44
SCAGLIOLA PRONTA	Žbuka i masa za zaglađivanje na osnovi gipsa za ručno nanošenje.	45
SD 111	Mineralni sjajni štuk za unutrašnju upotrebu.	76
SE 477	Epoksidno dvokomponentno ljepilo za zapunjivanje na podložnim betonima na osnovi cementa i anhidrita.	124
SL 416	Brza samonivelirajuća masa na osnovi cementa za debljine do 10 mm, za unutrašnju upotrebu.	122
SM 485	Brza samonivelirajuća masa na osnovi cementa za debljine od 3 do 10 mm, za unutrašnju upotrebu.	123
SP 22	Cementna vezivna podloga za vanjske i unutrašnje betonske površine.	26
SR 450	Podložni beton na cementnoj osnovi, sa brzim sušenjem i naknadnim sakupljanjem.	116
SS 470	Samonivelirajući podložni beton na osnovi cementa, za unutarnje i vanjske podove.	119
ST 444	Laka termoizolacijska podloga na osnovi cementa i polistirena.	112

BILJEŠKE



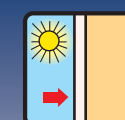
Osim u općem Katalogu, cijelokupna linija proizvoda Fassa riješenja za graditeljstvo je detaljnije predstavljena u dva važna informatička oblika:

- odjeljak "Proizvodi" na Internet stranici www.fassabortolo.com

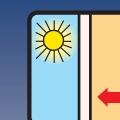


LEGENDA

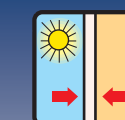
UPORABA



Vanjska



Unutarnja



Vanjska i
unutarnja

DOSTAVA



u silosu



u vreći



u kanti

NANOŠENJE

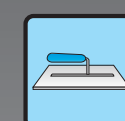


ručno

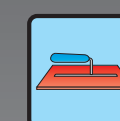


strojno

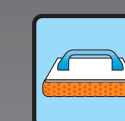
OPREMA



metalna
lopatica



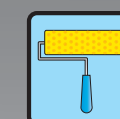
plastična
lopatica



spužvasta
gladilica



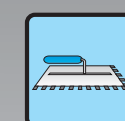
Kist



valjak



Nanošenje
mlazom



zupčasta
lopatica



gumena
lopatica

PROIZVODNI POGONI

Spresiano (TV) - tel. +39 0422 725475 - fax +39 0422 725478

Artena (Rim) - tel. +39 06 9516461 - fax +39 06 9516627

Mazzano (BS) - tel. +39 030 2629361 - fax +39 030 2120170

Sala al Barro (LC) - tel. +39 0341 540119 - fax +39 0341240115

Ravenna - tel. +39 0544 456356 - fax +39 0544 688965

Moncavo (AT) - tel. +39 0141 921434 - fax +39 0141 921436

Bagnasco (CN) - tel. +39 0174 716618 - fax +39 0174 716612

Molazzana (LU) - tel. +39 0583 641687 - fax +39 0583 641636

Popolo (PE) - tel. +39 085 9875027 - fax +39 085 9879321

Montichiari (BS) - tel. +39 030 9961953 - fax +39 030 9962833

Moncuoco T.se (AT) - tel. +39 011 9874769 - fax +39 011 987 44964

Bitonto (BA) - tel. +39 080 5383207 - fax +39 080 5375777

Portugal-Fassalusa Lda

Sao Mamede (Batalha) - tel.+351 24 4709200 - fax +351 24 4704020

PRODAJNE PODRUŽNICE

Bolzano - tel. +39 0471 203360 - fax +39 0471 201943

Altopascio (LU) - tel. +39 0583 216669 - fax +39 0583 269646

Sassuolo (MO) - tel. +39 0536 810961 - fax +39 0536 813281

Švicarska - Fassa SA

Mezzovico (Lugano) - tel. +41 091 9359070 - fax +41 091 9359079

Crissier - tel. +41 021 6363670 - fax +41 0216363671

Landquart - tel +41 081 3229181 - fax +41 081 3229183

FASSA BORTOLO

FASSA S.p.A.

Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV)
tel. +39 0422 7222 - fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com - fassa@fassabortolo.it

FASSA BORTOLO

KVALITETA ZA GRADITELJSTVO